

Типовая документация

на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы
Рабочие чертежи

17217
ЦЕНА 0-53

Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Утвержден

Главный инженер

Ю.К. Добгалло

постановлением Госстроя СССР

института

/Ю.К. Добгалло/

от 18.03. 1981 г. №37

Главный инженер

А.Н. Простосердов

проекта

/А.Н. Простосердов/

НИИЖБ

Зам. директора

Н.Н. Коровин

института

В данном выпуске помещены разные стальные конструктивные элементы, используемые при монтаже силовых сооружений с применением конструкций по выпускам 2-5 настоящей серии.

Соединительные изделия и ветровые связи изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки. Электроды для сварки - Э42 ГОСТ 9467-75 Высота сварных швов, кроме оголовных на чертежах - 4 мм.

Соединительные изделия МС-18 изготавливать при помощи контактной точечной сварки

Соединение круглых стержней с пластинами "втавр" должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках.

При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. Образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной

Качество сварных соединений и самих изделий должно соответствовать требованиям СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные Технические требования и методы испытаний"

Защиту соединительных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм (п. 3.20 СН и П II-28-73).

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм (для галк 25 мкм). Указания о необходимости защиты соединительных изделий от коррозии даны на чертежах изделий.

Все остальные изделия должны быть оцинкованы.

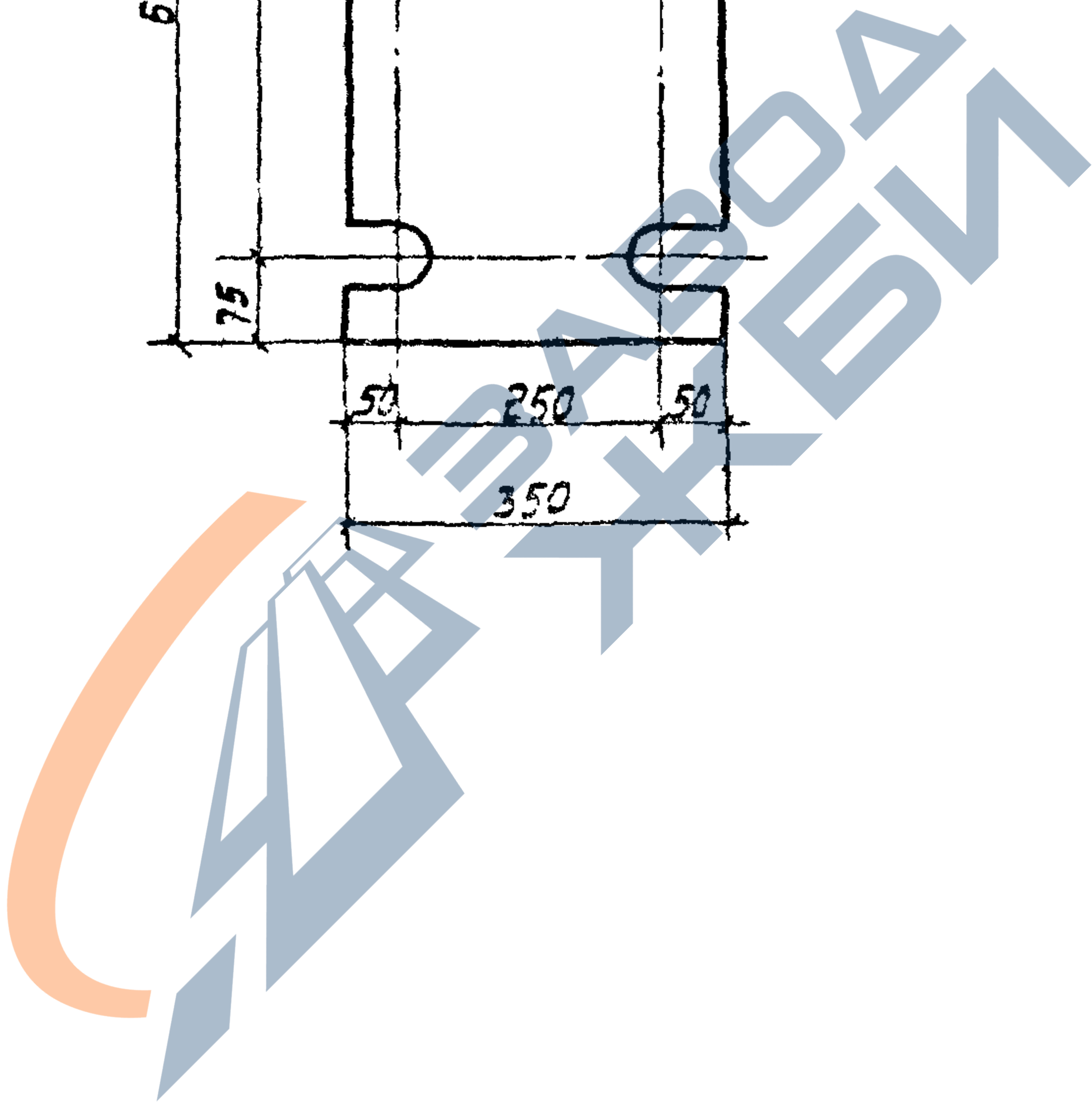
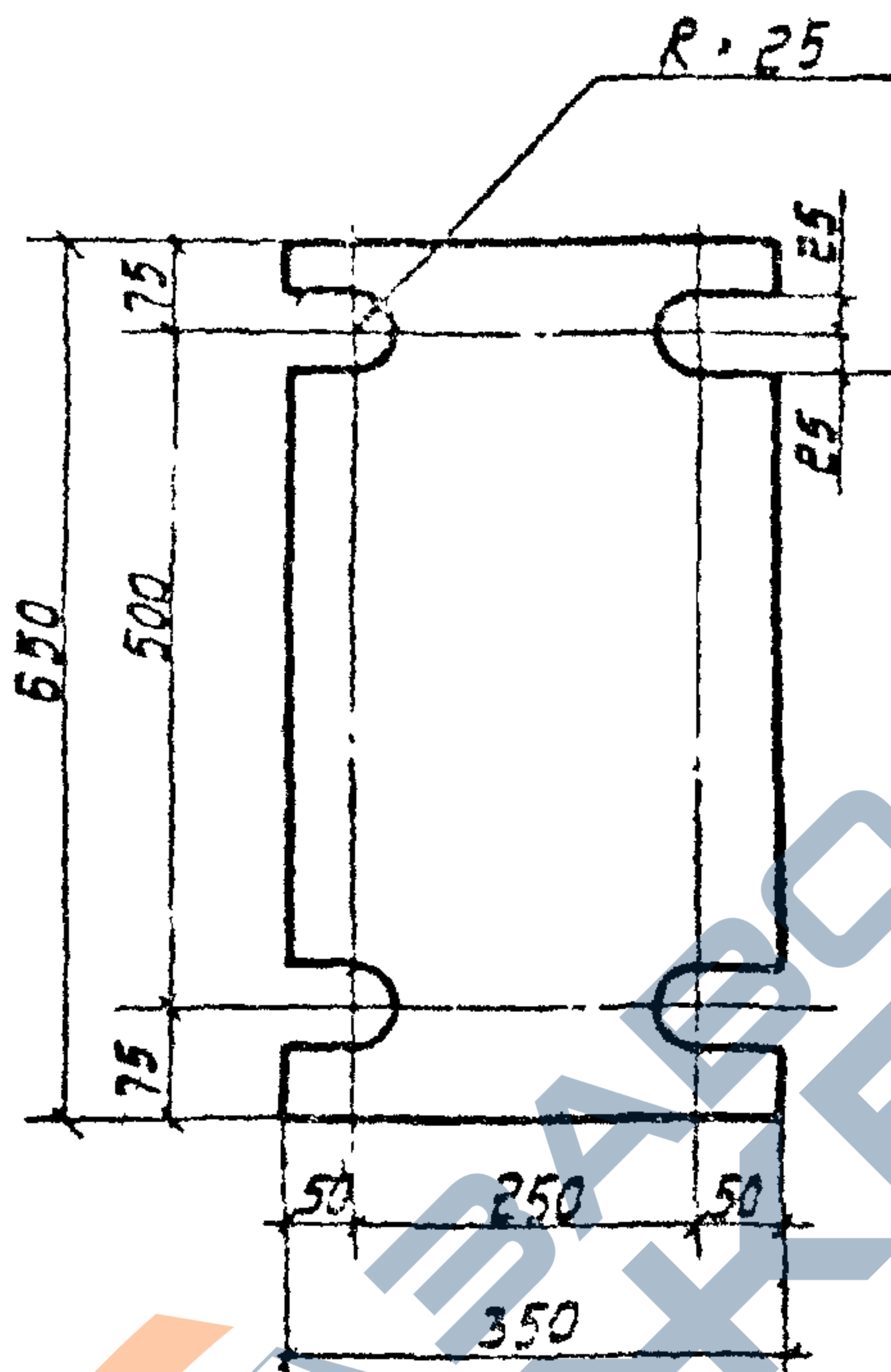
3.702 - 1/79 - В.8 - 00.0то

Техническое описание

Стр.	Лист	Листов
0		1

ЦНИИГРОМЗЕРНПРОЕКТ

ГНП	Проектировщик	<i>[Подпись]</i>
Нач. отд.	Ведущий инженер	<i>[Подпись]</i>
Инженер	Корректор	<i>[Подпись]</i>
Бухгалтер	Копировщик	<i>[Подпись]</i>



3.702-1/79-8.8-01.0

Изделие

соединительное МС-1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	44,6кг	1:10
Лист	Листов 1	

25 ГОСТ 19903-74

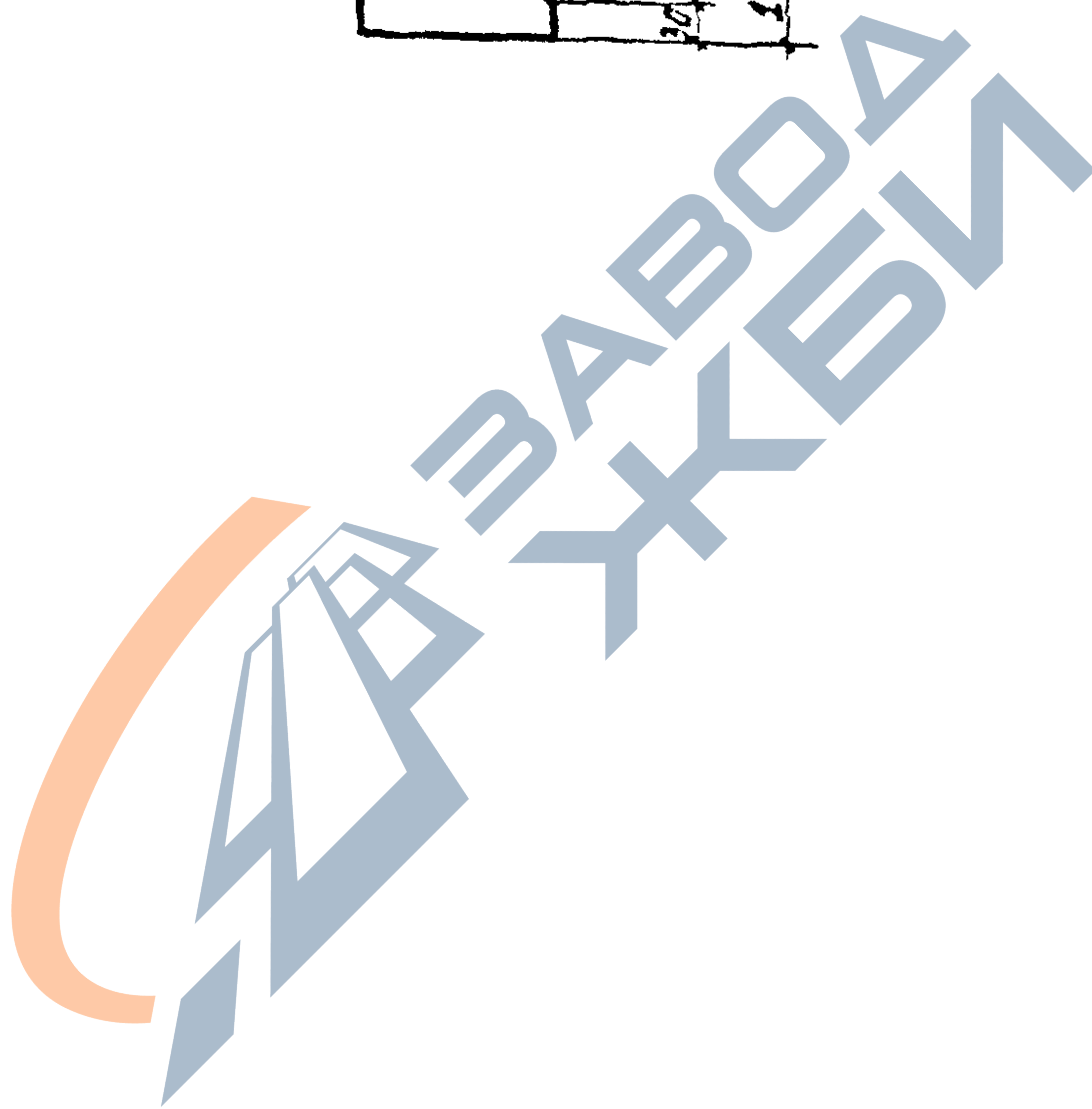
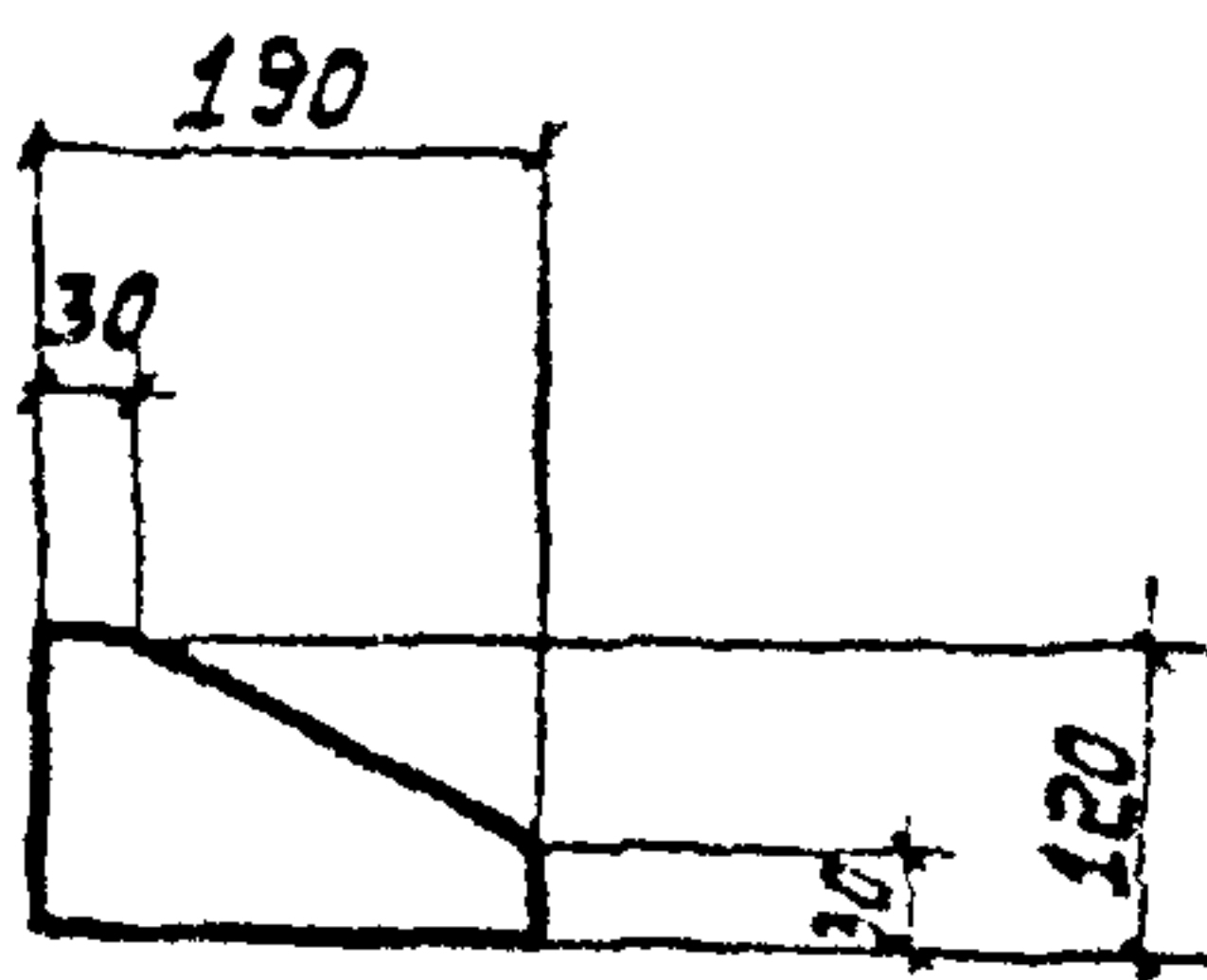
Лист 350x650

ВСТЗКПР ГОСТ 380-74

ЛНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

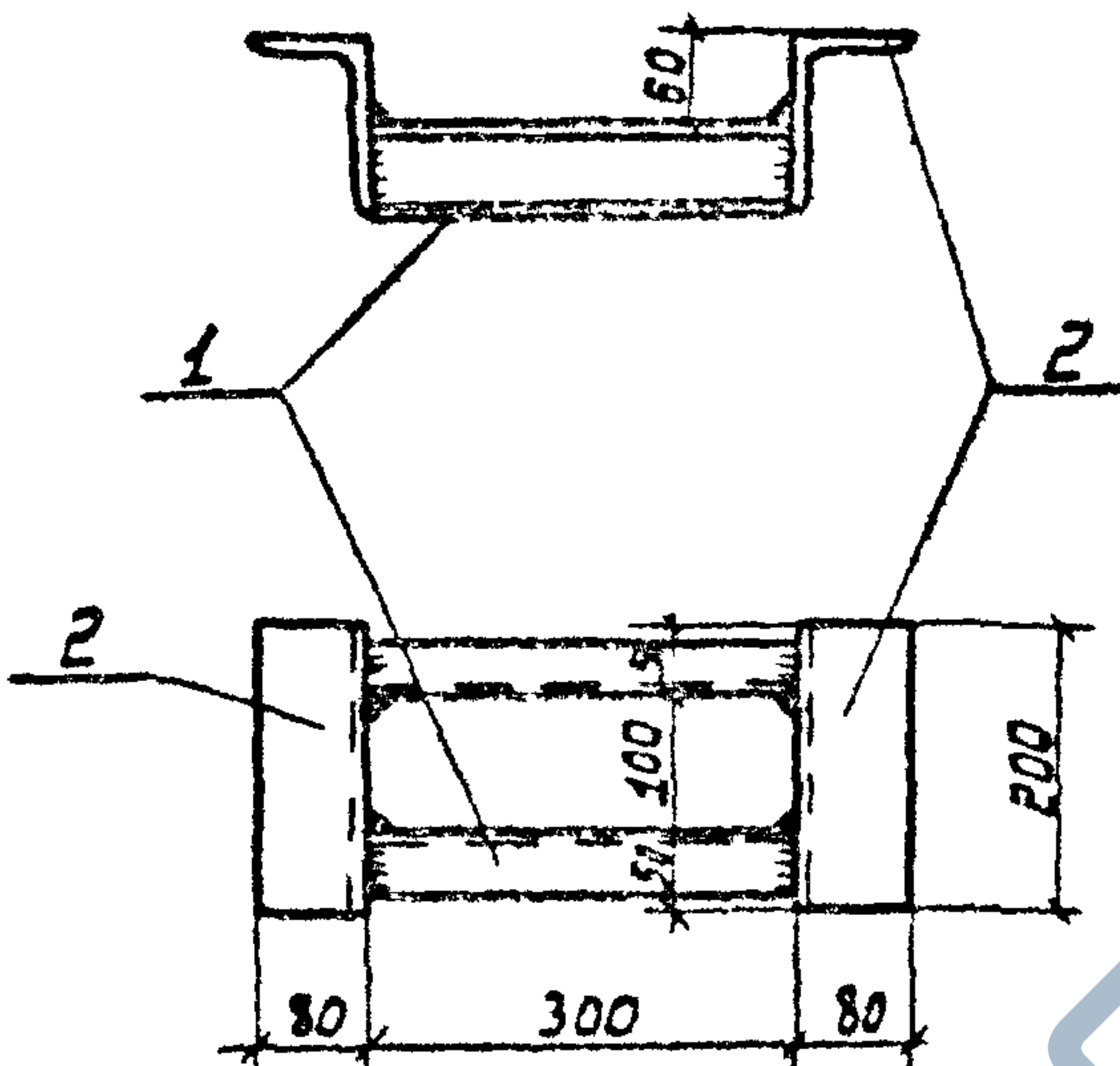
ГНП	Дорожников	
Нач. отд.	Козникова	
Тех. отд.	Борискин	
Специст	Курочкин	
Рук. зр.	Козникова	
Ст. инж.	Чернышова	

Корпусовое изделие 17217 5



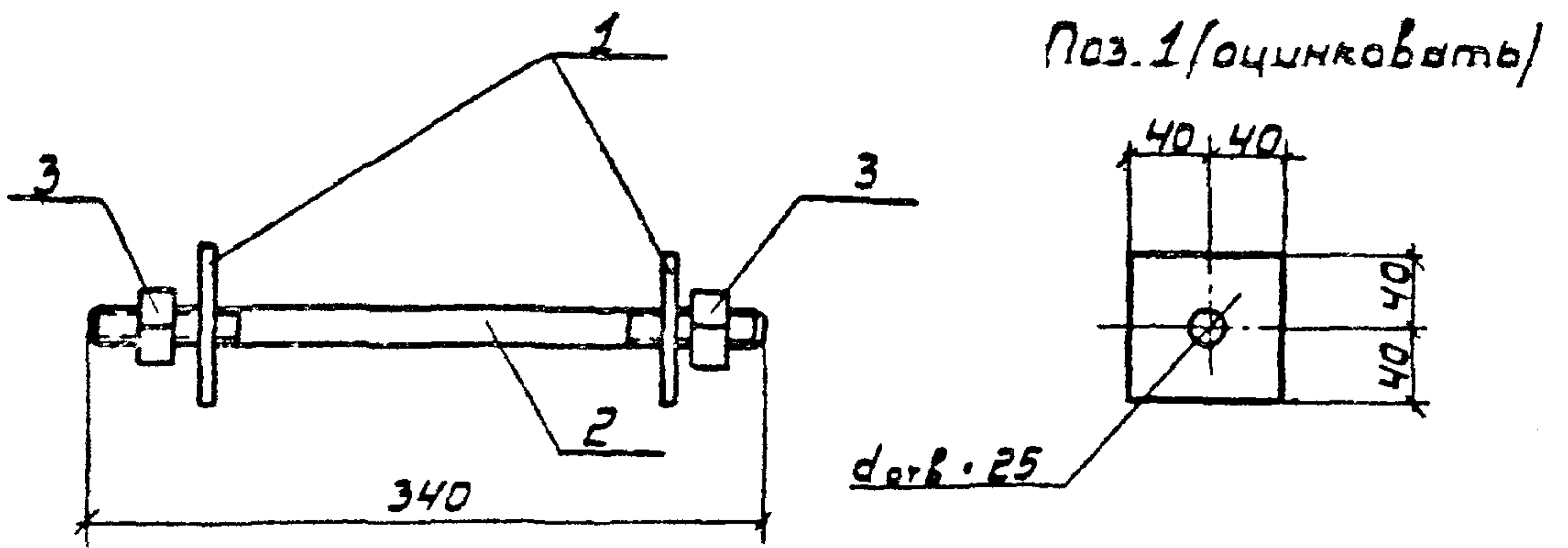
			3.702-1/79-В.8.02.0		
			Изделие		
			соединительное МС-2		
ИКС	Создатель	ИКС	Стандарт	Масса	Масштаб
ИКС	Проектировщик	ИКС	Р	2,6 кг	1:10
ИКС	Проверщик	ИКС	Лист	Листов 1	
ИКС	Инженер	ИКС	ИНПРОМБЕРНПРОЕКТ		
ИКС	Мастер	ИКС	20*120 ГОСТ 103-76		
ИКС	Рабочий	ИКС	Вст 3 КД ГОСТ 350-74		

Копия № 1 Шайба 17217 6 000000 11



№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
	1	3.702-1/79-В.8-04.1	Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=300 ВСТЗКП ГОСТ 380-71*	2	3,5 кг
	2	3.702-1/79-В.8-04.2	Уголок 5-125x80 ГОСТ 58-255-76 L=200 ВСТЗКП ГОСТ 380-71*	2	6,2 кг
3.702-1/79-В.8-04.0					
Изделие				Сталь	Масса
соединительное МС-4				Р	9,8 кг
				Масштаб	1:10
				Лист	Из всего 1
				ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ	

Состав: 1. Швеллер 6,5 1 шт. 2. Уголок 5-125x80 2 шт.

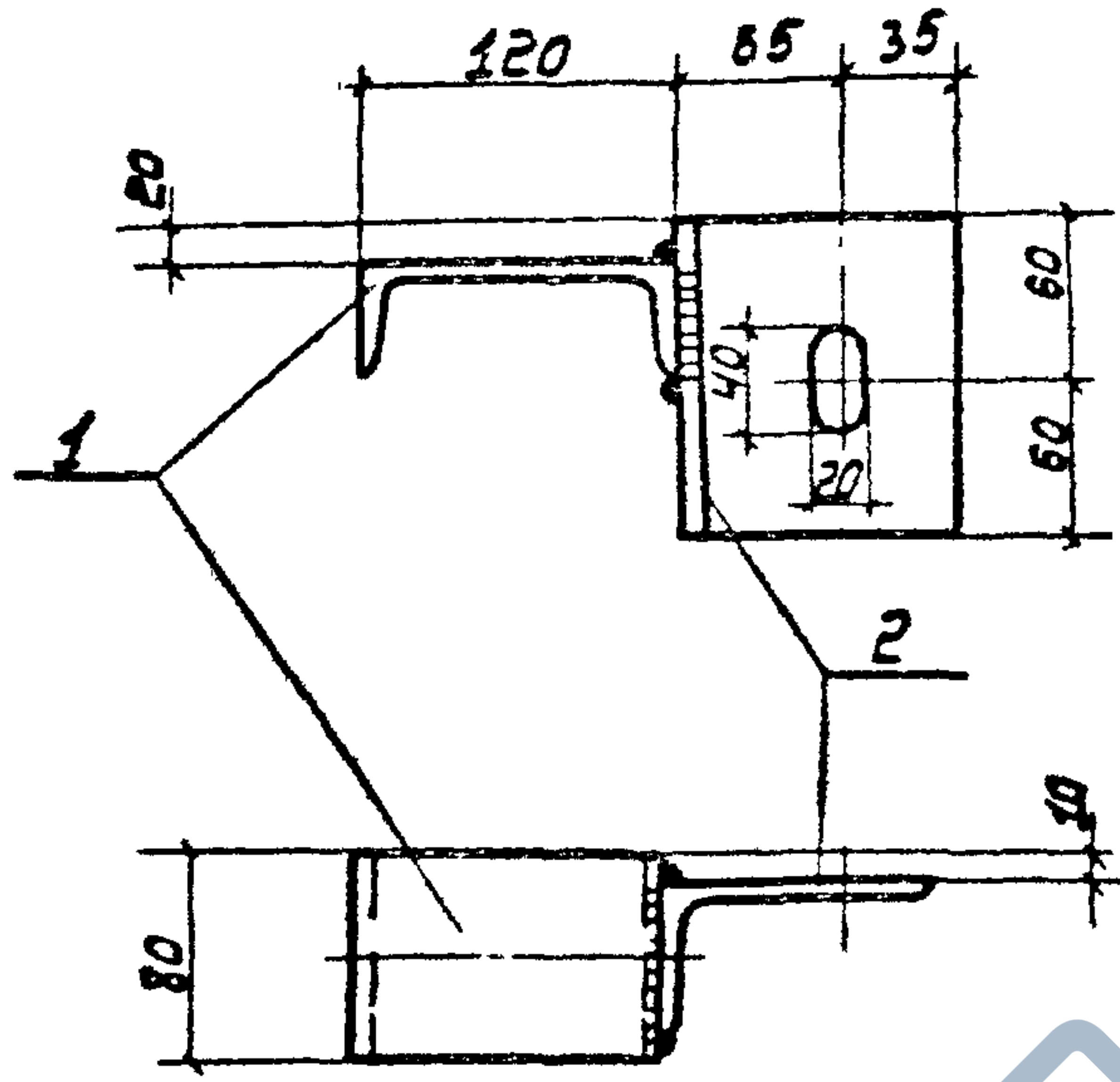


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			3.702-1/79-В.8-00.010	Техническое описание		
				Детали		
Б4		1	3.702-1/79-В.8-05.1	Люса 10*80 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП ГОСТ 380-71, L=80	2	1,0 кг
				Стандартные изделия		
		2		Шпилька М22-6g*340.460124 ГОСТ 22042-78	1	10 кг
		3		Гайка М22-6.Н.40124 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг

ЧНБ и подд. Лайплиць и дата. Базисный.

3.702-1/79-В.8-05.0		
Изделие		
соединительное МС-5		
Статус	Масса	Масштаб
Р	2,2 кг	1:5
Исет	Исетов 1	
ЩИПROMЗЕРНОПРОЕКТ		

Карандаш... 17.17 9 формат 1

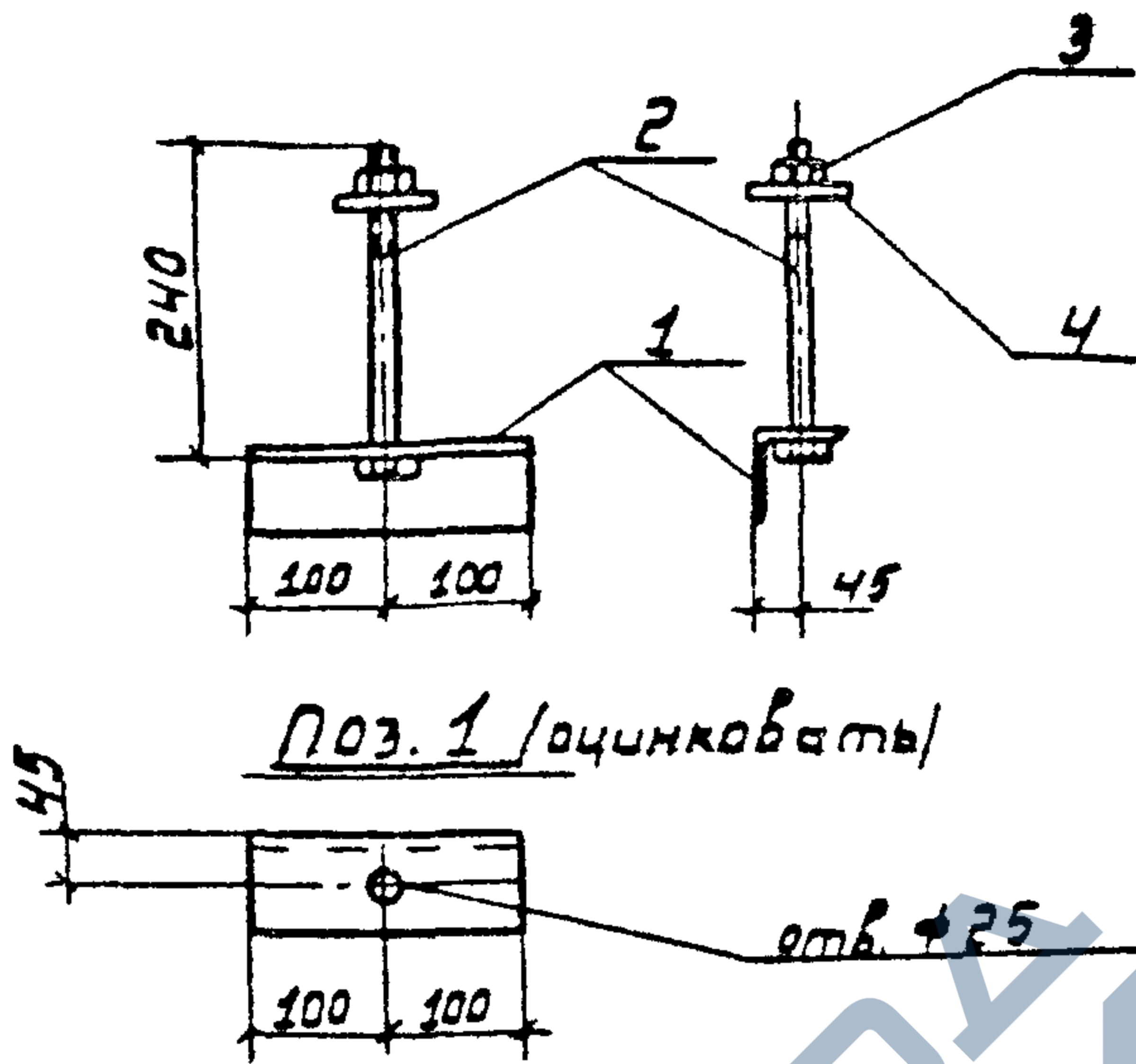


Высота сварных швов $h_{ш} = 5 \text{ мм}$
 Деталь оцинковать.

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1		3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
1	1	3.702-1/79-В.8-06.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^а , $L=80$	1	0,83 кг
1	2	3.702-1/79-В.8-06.2	Уголок 5-100*63*6 ВСТСЭВ-255-76 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^а , $L=120$	1	0,9 кг

		3.702-1/79-В.8-06.0		
		Изделие		
		соединительное МС-6		
СН	Восстановитель	Стандия	Масса	Масштаб
Ч	Эксплуатационный	р	1,77 кг	
И	Эскизы	Лист	Листов	1
И	Куратор	ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

Копировать 1 Штук 17217 10 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.4		1	3.702-1/79-В.8-07.1	Угелок 5-75-8 ст с9В 104-74 L=200 8 ст3кп2 ГОСТ 380-71*	1	1,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М22-240.46.0950 ГОСТ 7798-78	1	0,8 кг
		3		Гайка М22.4.0925 ГОСТ 5915-70*	1	0,08 кг
		4		Шайба 22.0925 ГОСТ 11371-68*	1	0,02 кг

Нужно ли указывать в деталировке и деталировке

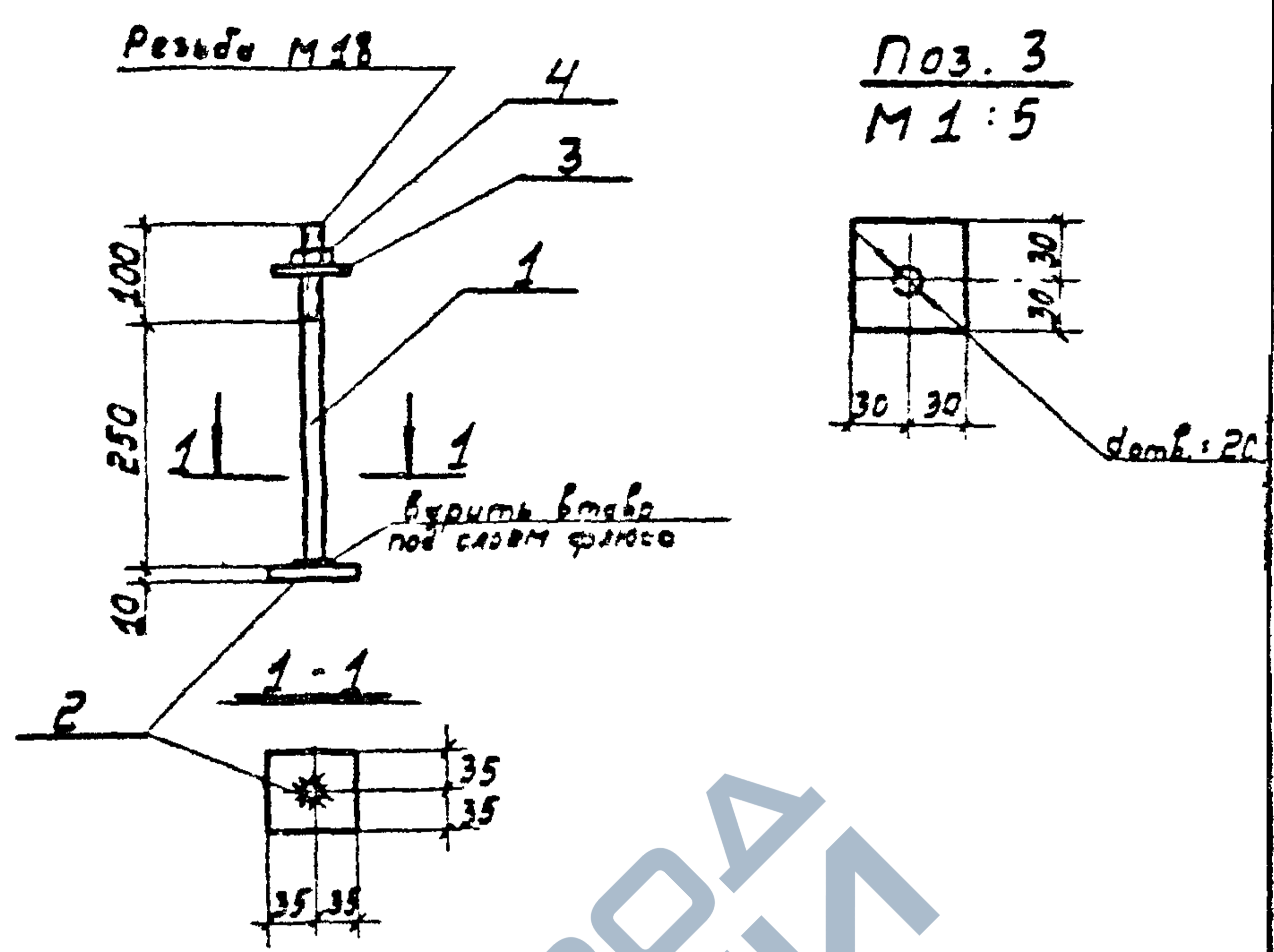
3.702-1/79-В.8-07.0

Изделие
соединительное МС-7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	27 кг	1:10
Лист		Листов 1

ГНП	Проектировщик	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Разработчик	<i>[Signature]</i>
Б.контр. эк.	Ярыгин	<i>[Signature]</i>
Б.проект. эк.	Судачин	<i>[Signature]</i>
Рук. эк.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Ст. эк.	Сидоркин	<i>[Signature]</i>

ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ



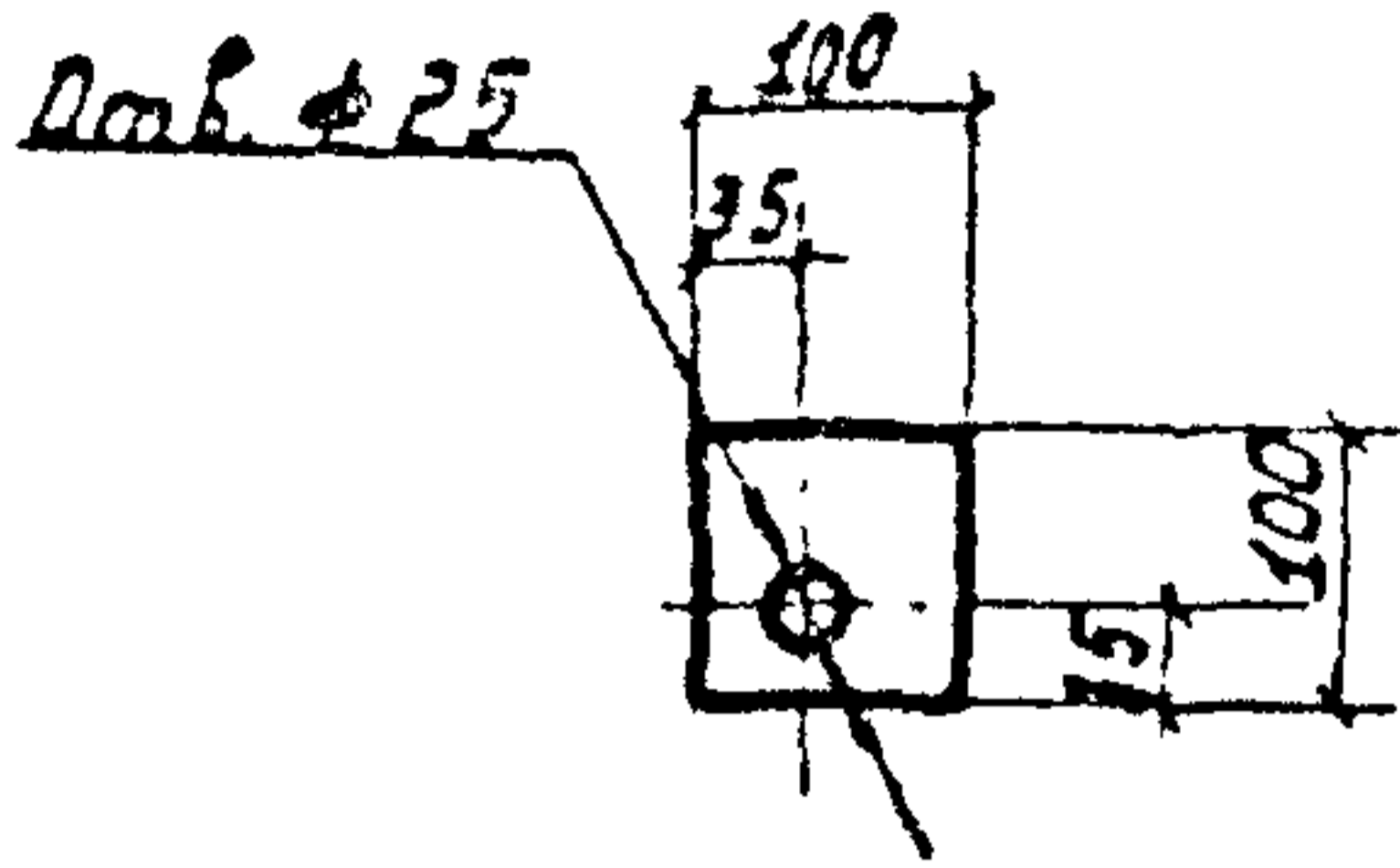
Код	Анод	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
41			3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
				Детали		
54	1		3.702-1/79-В.8-08.1	Ф 18 АІ ГОСТ 5781-75; L:350	1	0,7 кг
54	2		3.702-1/79-В.8-08.2	Полоса 10*70 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 L:70	1	0,4 кг
54	3		3.702-1/79-В.8-08.3	Полоса 5*60 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 L:60	1	0,14 кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М18.4 ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг

3.702-1/79-В.8-08.0

Изделие
соединительное МС-8

Статус	Масса	Масштаб
Р	1,3 кг	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ		

Сектор конструкторский
Инженер-конструктор
Инженер-технолог
Инженер-технолог
Инженер-технолог
Инженер-технолог



ЗАВОД БИ
 ул. Мухоморова, 1
 172000, г. Могилёв, Респ. Беларусь

3.702 - 1/79 - В.8-09.0

Изделие

соединительное МС-9

Стандия	Масса	Масштаб
Р	11кг	1:10
Лист		Листов 1

ГМП	Возделаванне	Л.А.
Тэхнічны	Контраля	Л.А.
Тэхнічны	Контраля	Л.А.
Руч.эр.	Контраля	Л.А.
Ст.нар.	Контраля	Л.А.

Полоса 14x100 ГОСТ 103-78 Р. 100
 ГОСТ 8722 ГОСТ 132-74

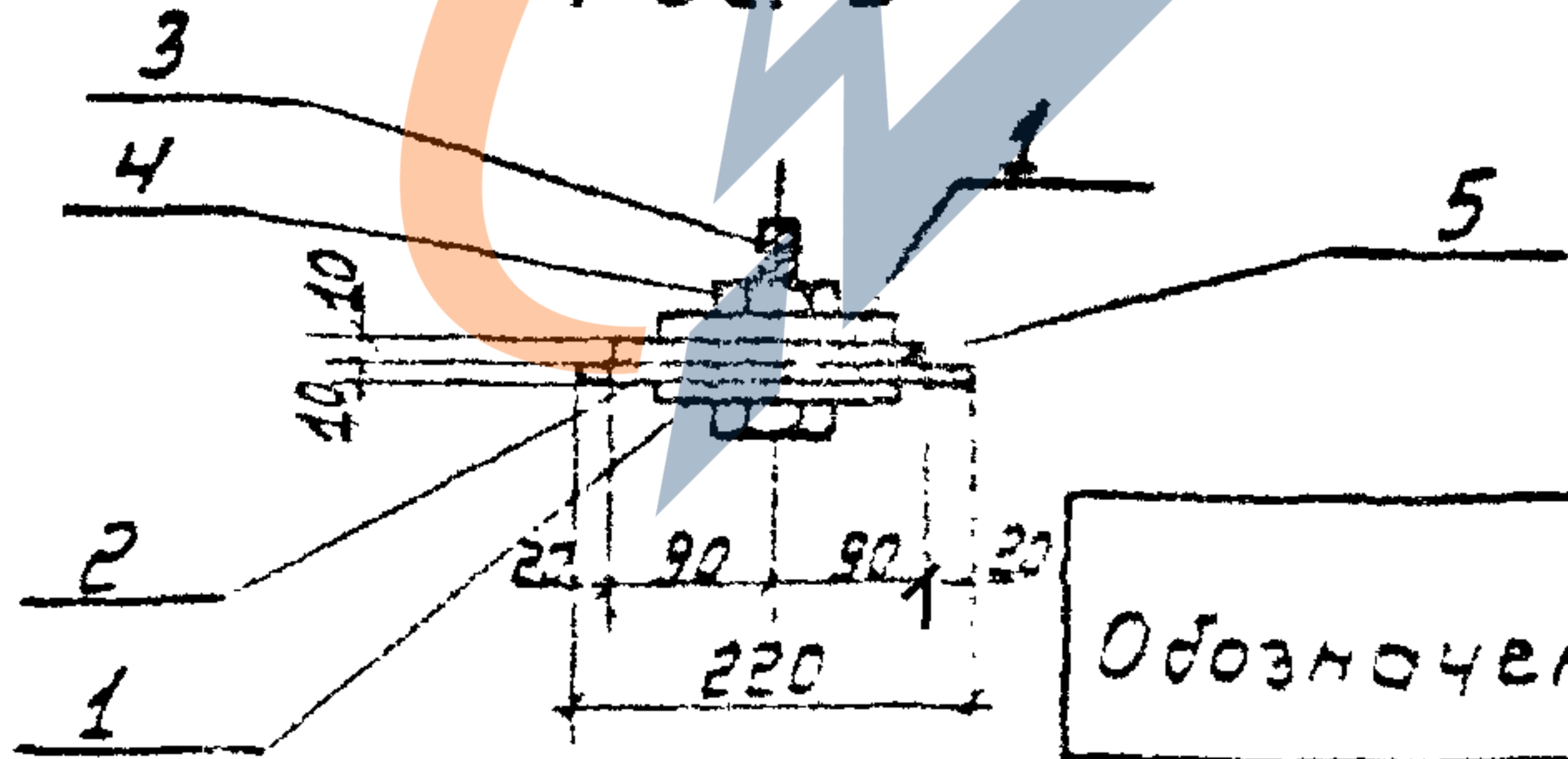
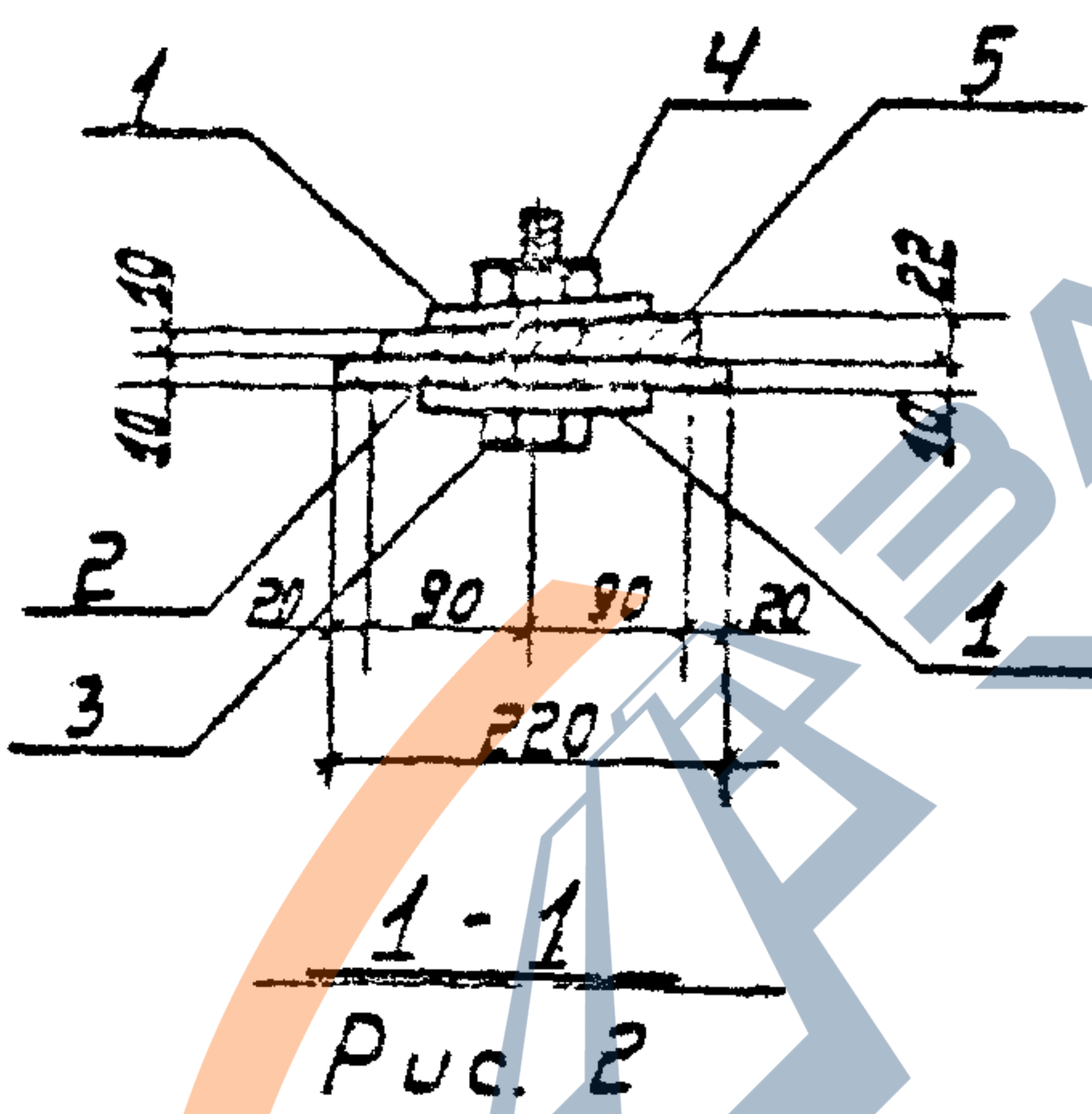
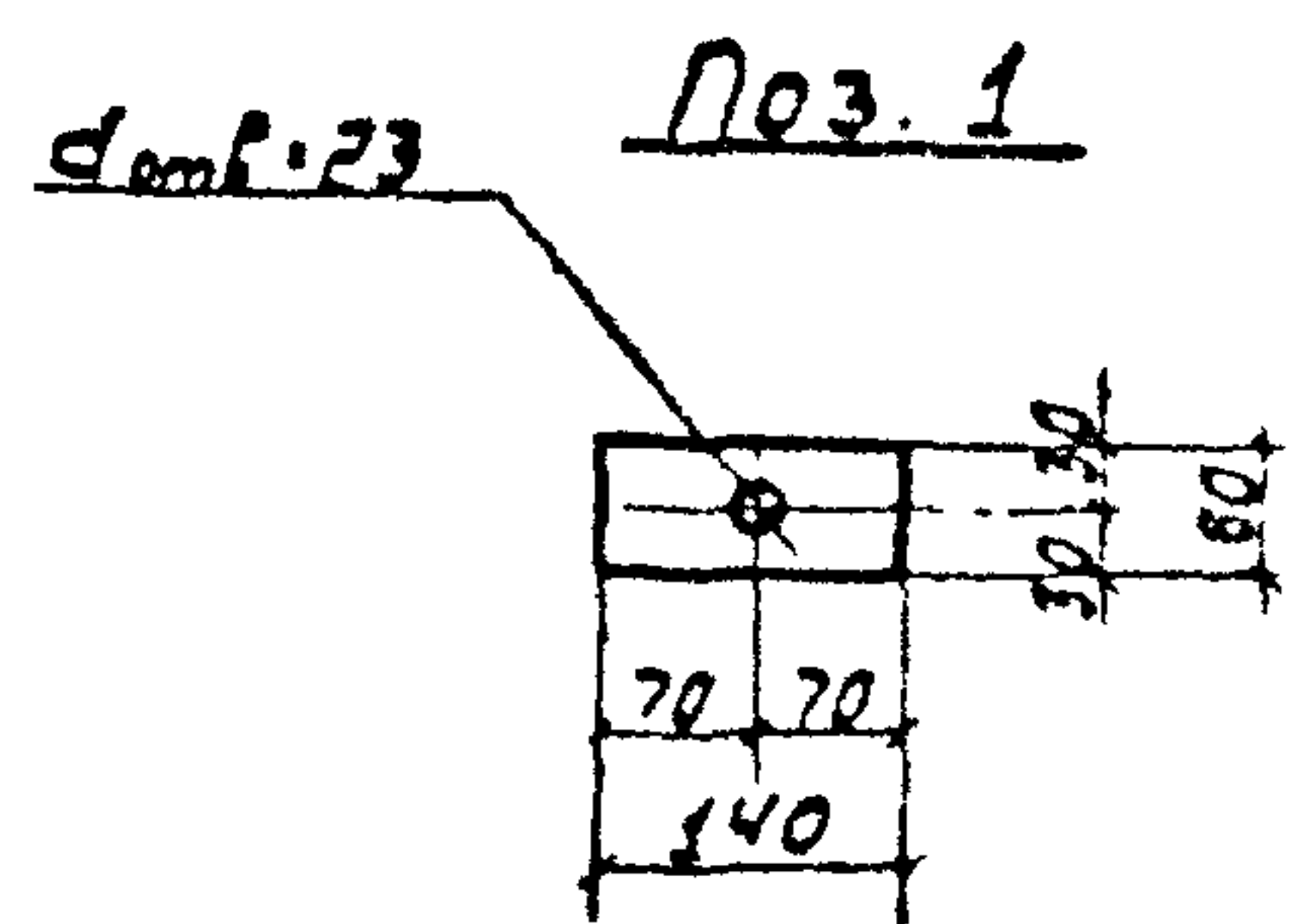
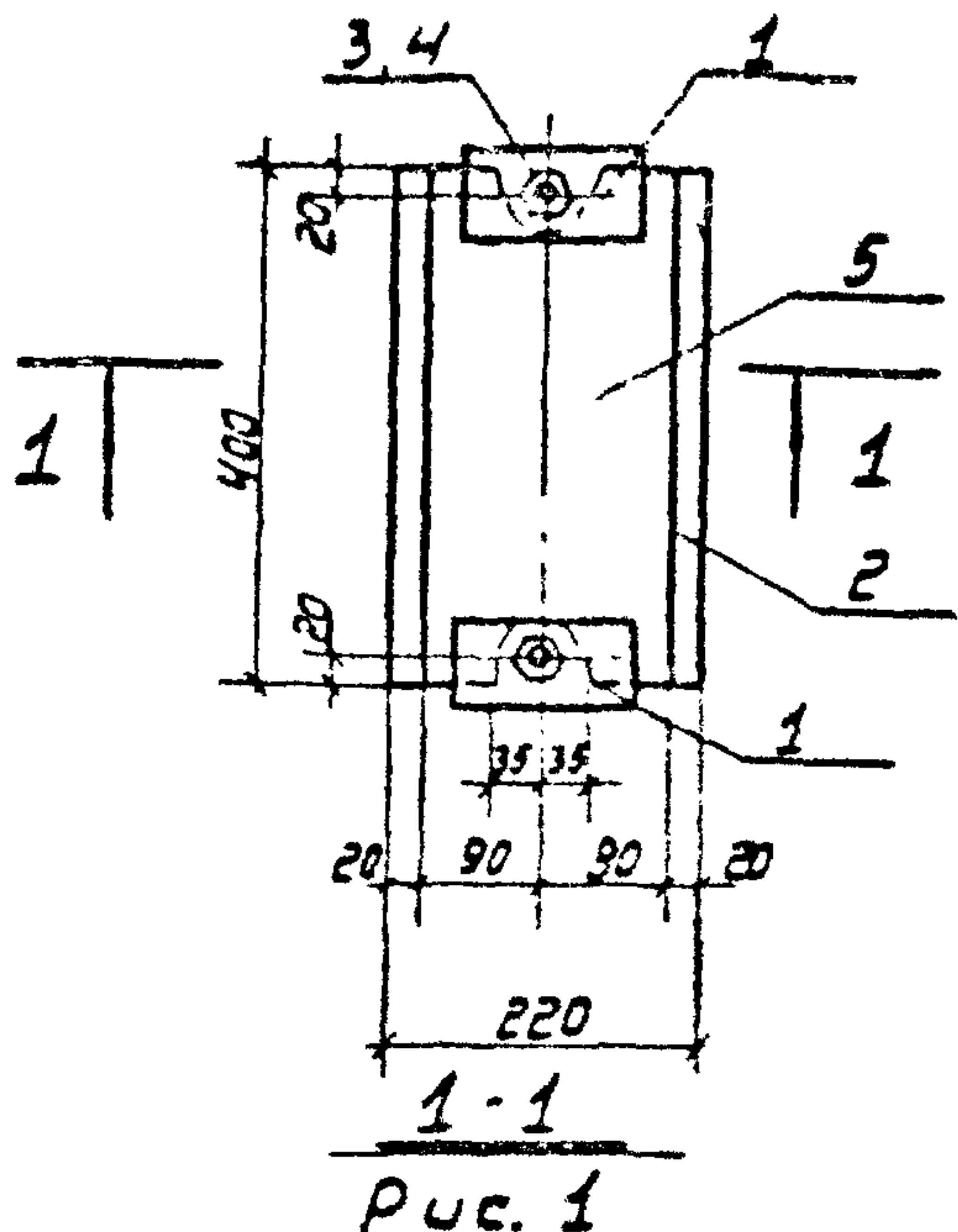
ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

Контраля: Л.А. 172000 13

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
41			3.702-1/79-В.8-10.0СБ	Сборочный чертёж		
41			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
54	1		3.702-1/79-В.8-10.1	Полоса 6*60 ГОСТ 103-76 ВСТЭКП 2 ГОСТ 380-71	4	1,6 кг
41	2		3.702-1/79-В.8-10.2	Пластина Стандартные изделия	1	
	3			Болт М20*500.46 ГОСТ 7798-70*	2	0,6 кг
	4			Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70*	2	0,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				3.702-1/79-В.8-10.0		для МС-10
				см. сб. Рис. 1		
				<u>Детали</u>		
41	5		3.702-1/79-В.8-10.2-02	Пластина 3.702-1/79-В.8-10.0-01	1	для МС-11
				см. сб. Рис. 2		
				<u>Детали</u>		
41	6		3.702-1/79-В.8-10.2-01	Пластина	1	

			3.702-1/79-В.8-10.0		
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Изделие соединитель НСВ МС-10; МС-11	Стр. в	Листов
				Р	1
			ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ		

Копия для... 17217 14



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.702-1/79-В.8-10.0	1	МС-10	21,6
3.702-1/79-В.8-10.0-01	2	МС-11	14,9

3.702-1/79-В.8-10.0 СБ

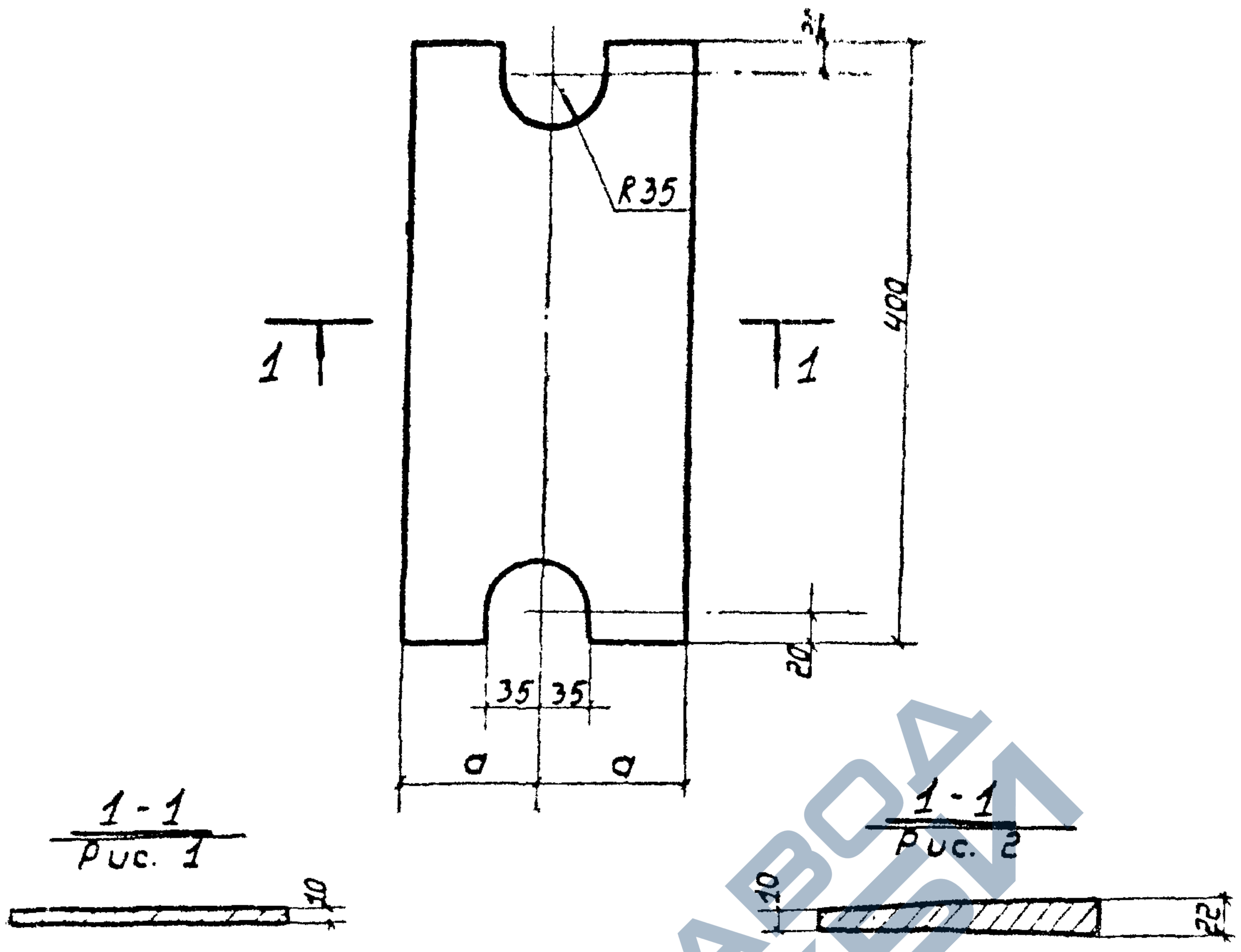
Изделие
соединительное МС-10, МС-11
Сборочный чертеж

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов	1

Изд. 1. Ссылка на чертеж и дату 03.01.1979

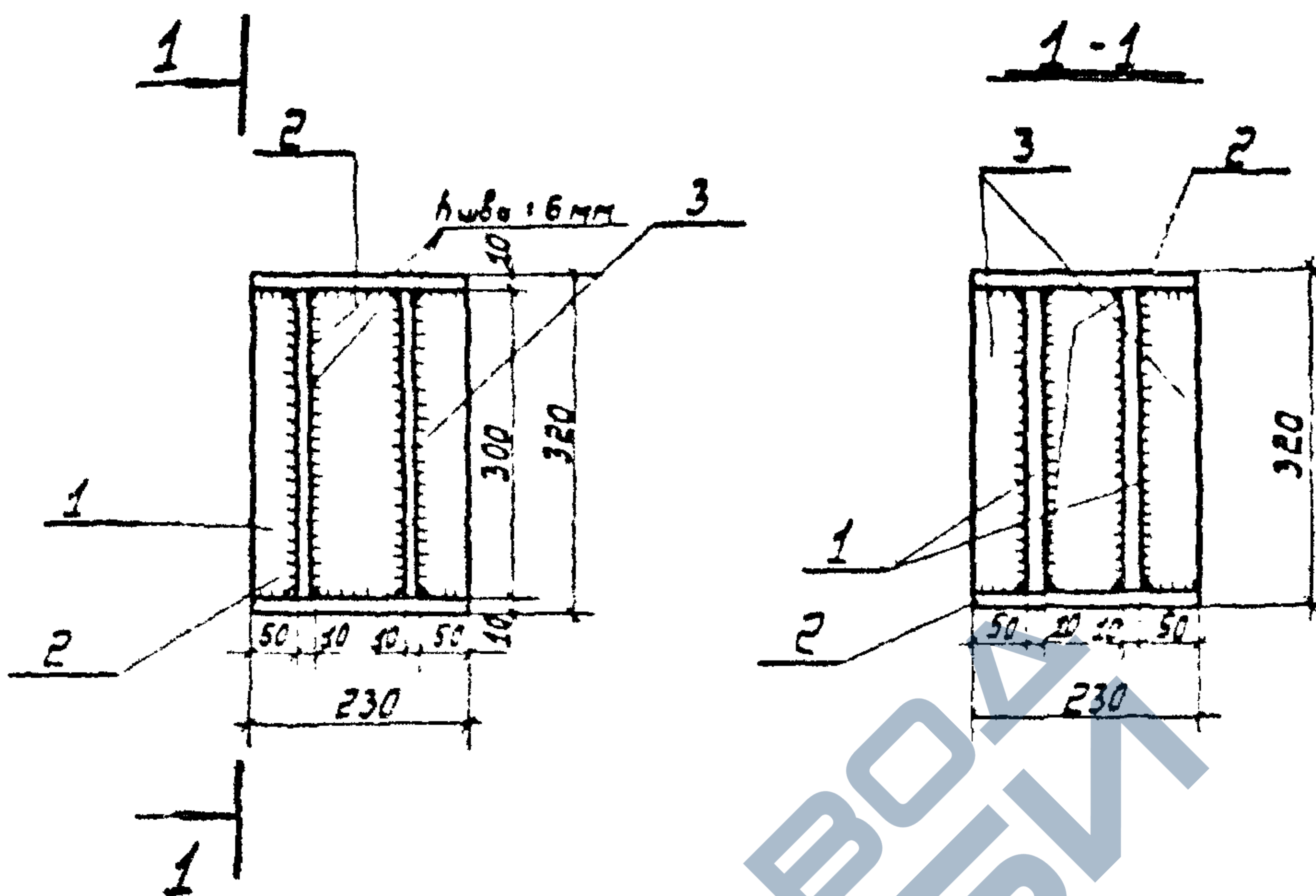
Генеральный директор
Инженер-конструктор
Инженер-технолог
Инженер-электронщик
Инженер-механик

Исполнитель: [Signature] 17.217 15 Формат А1



Обозначение	Рис.	а мм	Масса кг	Материал	Примеч.
3.702-1/79-В.8-10.2	1	110	5,9	Полоса 10×220 ГОСТ 82-70 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 ^а	Р.400
3.702-1/79-В.8-10.2-01		90	5,7	Полоса 10×180 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 ^а	Р.400
3.702-1/79-В.8-10.2-02	2	90	12,4	Полоса 22×180 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 ^а	Р.400
					Стробишь

				3.702 - 1/79 - В.8 - 10.2		
				Пластина		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	сч.тоба	1:5
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

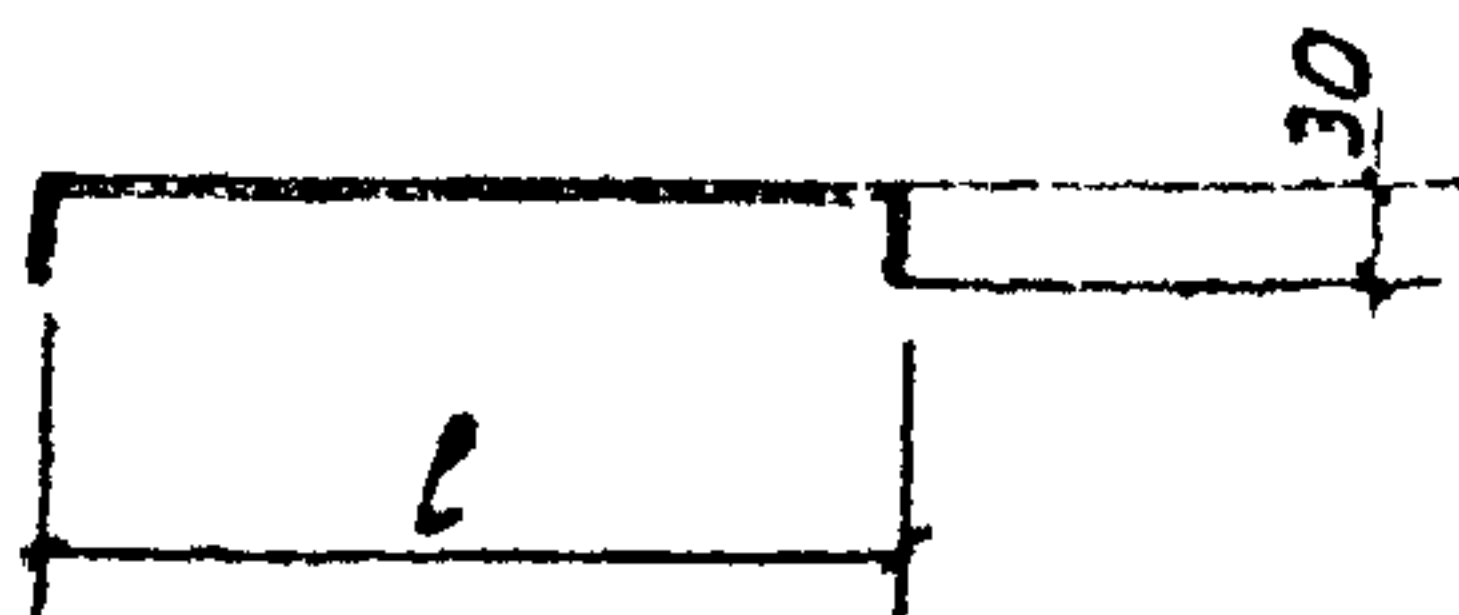


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.702-1/79-В.8-00.0+0	Техническое описание		
				детали		
Б4	1		3.702-1/79-В.8-11.1	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^и , 230*300	2	10,8 кг
Б4	2		3.702-1/79-В.8-11.2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^и , 230*230	2	8,3 кг
Б4	3		3.702-1/79-В.8-11.3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^и , 50*300	4	4,7 кг

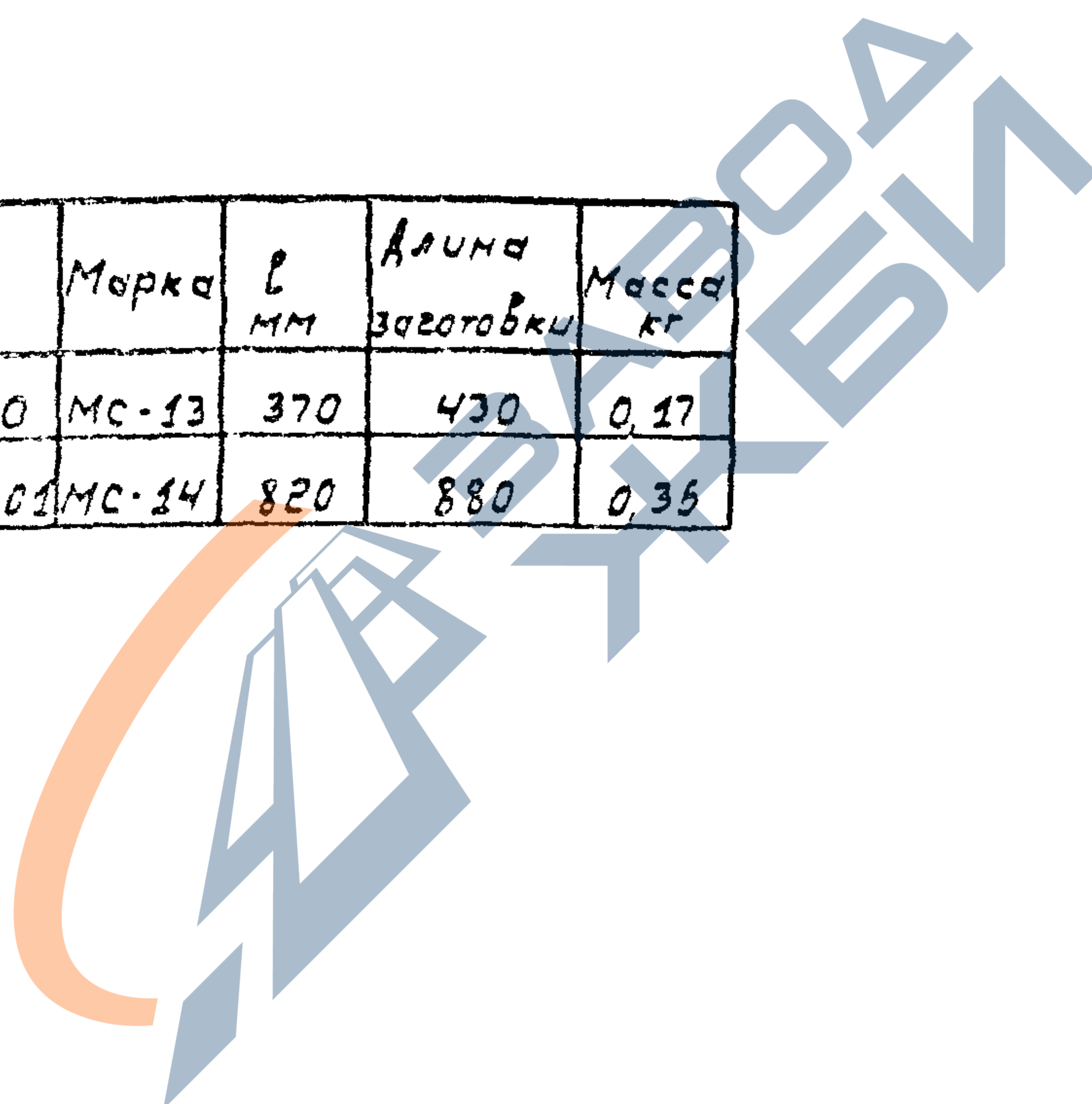
И.В. Лобов, Л.В. Павлова, Л.В. Вяткина, Л.В. Вяткина

3.702-1/79-В.8-11.0		
Изделие		
соединительное МС-12		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	23,8 кг	1:10
Лист	Листов 1	
ИНИПРОМБЕРНПРОЕКТ		

Копия № 1, Масштаб 1:10, 17, Формат А4



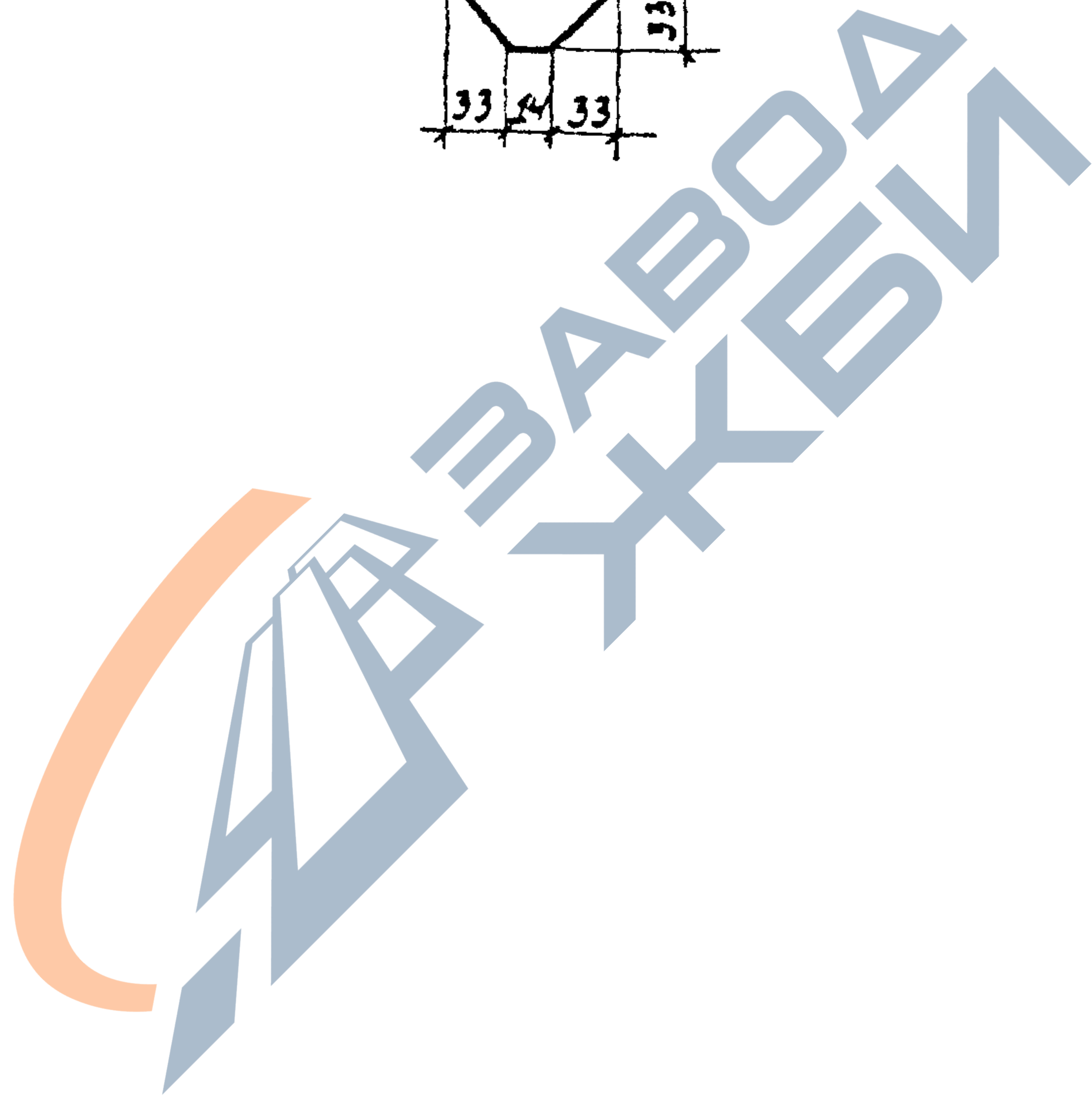
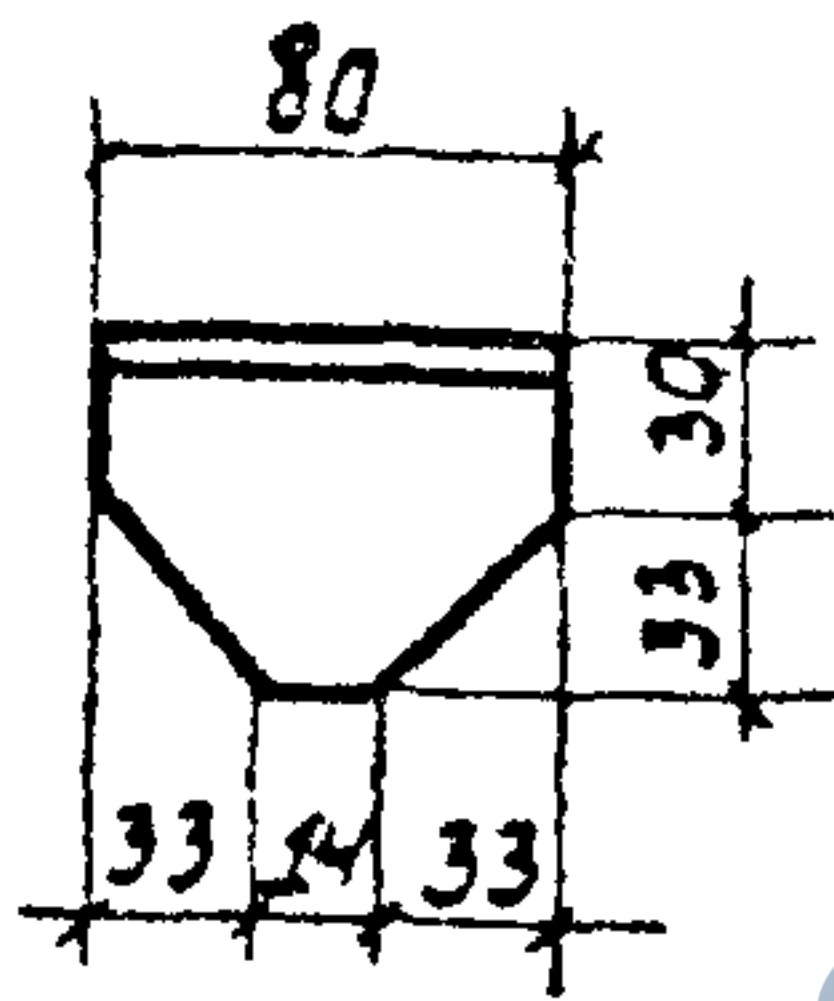
Обозначение	Марка	l мм	Длина заготовки	Масса кг
3.702-1/79-В.8-12.0	МС-13	370	430	0,17
3.702-1/79-В.8-12.0-01	МС-14	820	880	0,35



			3.702-1/79-В.8-12.0		
			Изделие соединительное МС-13, МС-14		
			Арматурная сталь #3A1 ГОСТ 5781-75		
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист -	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

ГНД	Составитель	
МД	Проверил	
СД	Специалист	
ЗД	Инженер	
ИД	Мастер	

Копия № 1. Изд. № 17217 18



3.702 - 1/79 - В.8 - 13.0

Изделие

соединительное МС-15

Сталь Масса Число мест

Р 0,4 кг 1-5

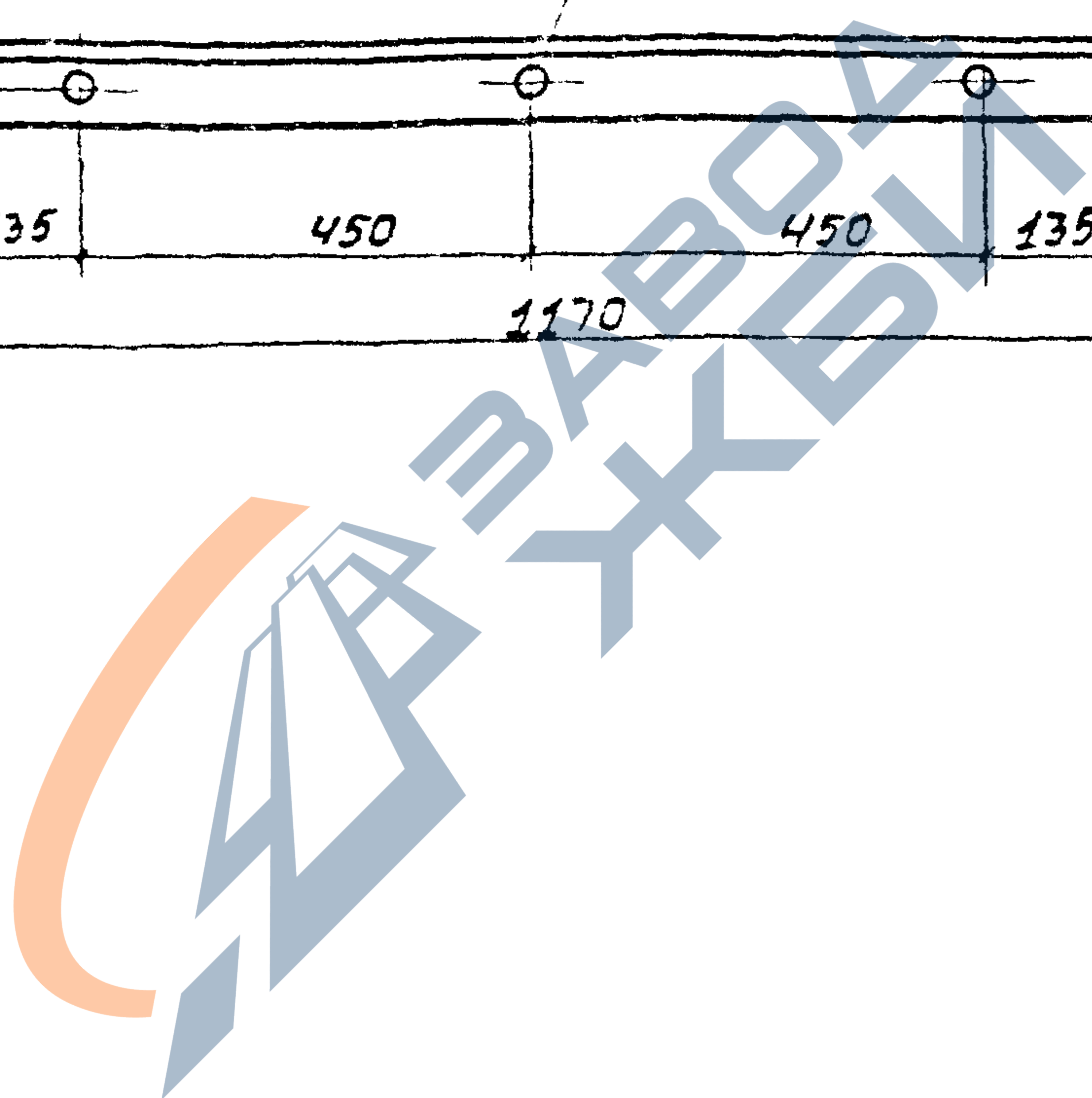
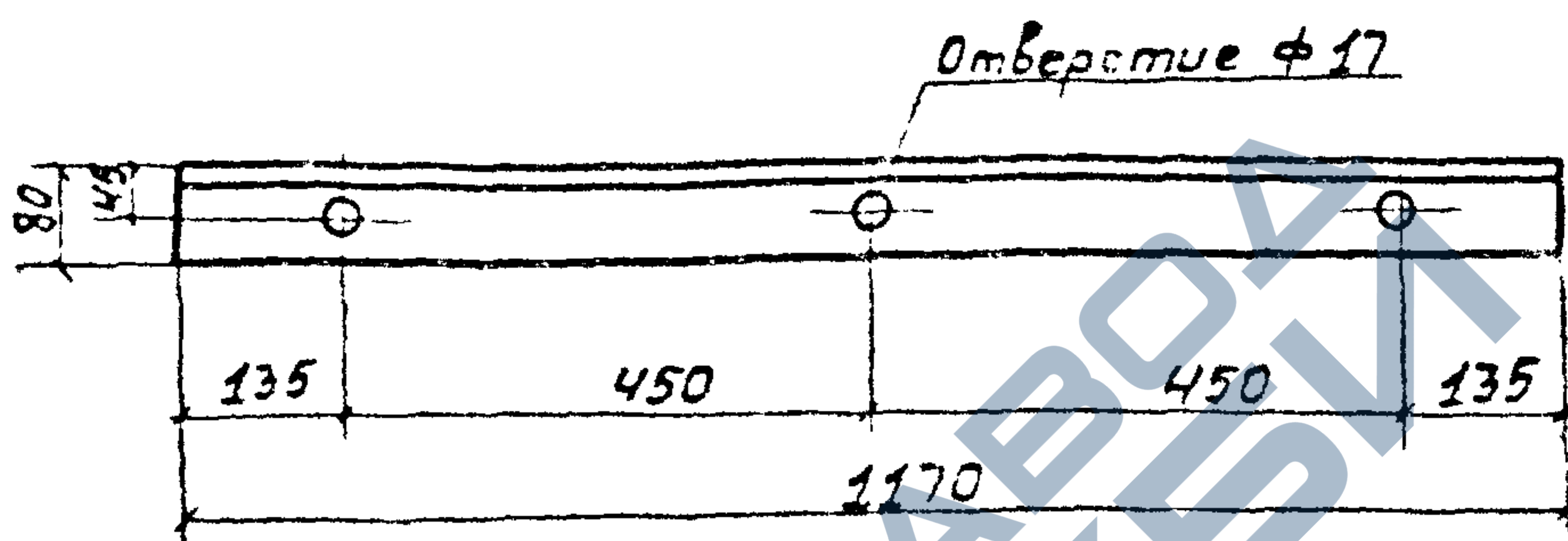
Лист 1 из 1

Уголок Б-63-5 СТ СЭВ 104-74 с-80
В-3-3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ

ГНП	Орловская	<i>[Signature]</i>
Нач. зав.	Резникова	<i>[Signature]</i>
Тех. контрол.	Яковлев	<i>[Signature]</i>
Инженер	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Вук. зр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Чесноков	<i>[Signature]</i>

Копия для: *[Handwritten text]*



Оцинковать

3. 702 - 1/79 - В. 8 - 14. 0

Изделие
соединительное МС-16

Стадия Масса Масштаб

Р 18,1 1:10

Лист Листов 1

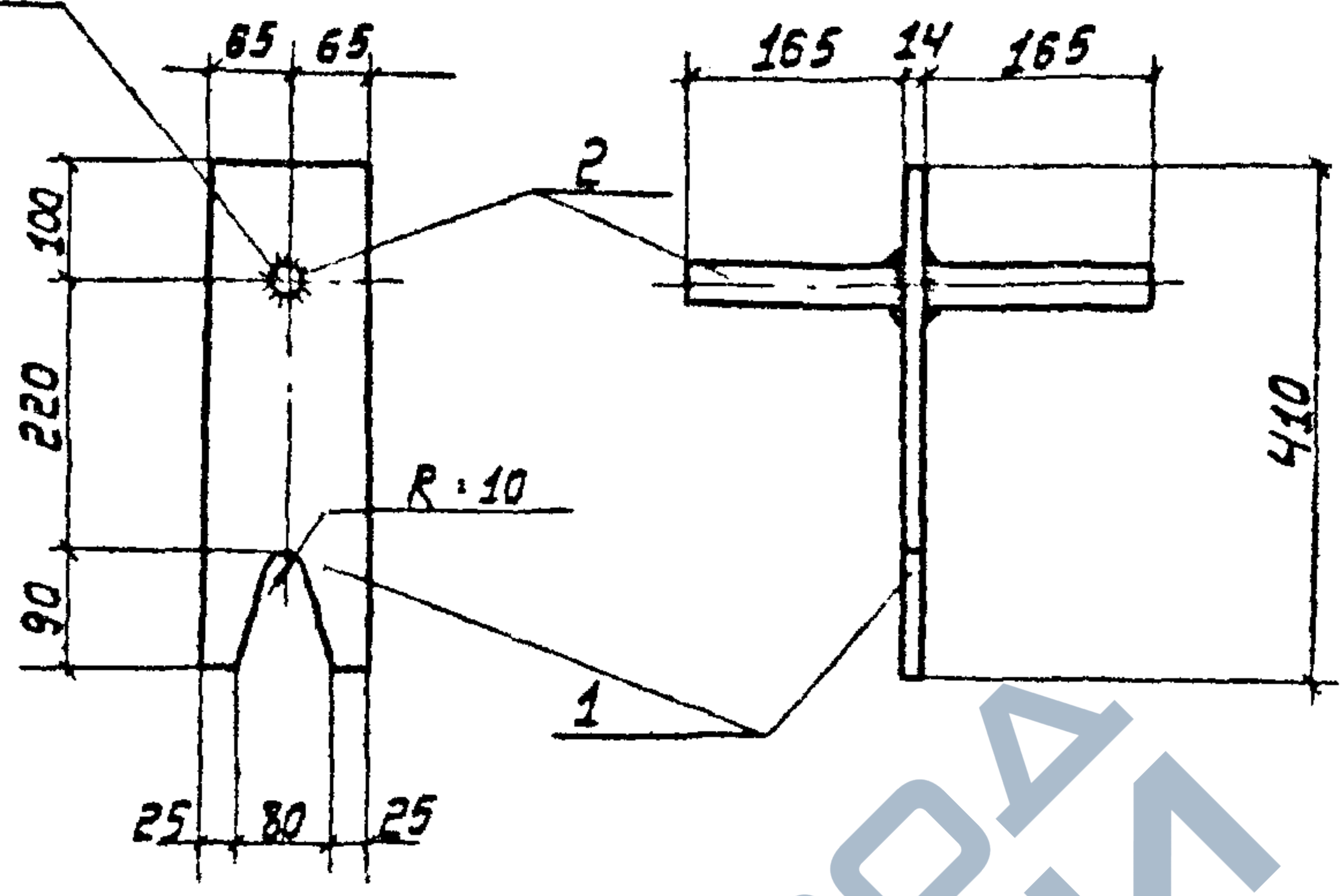
Исполн.	Простяк	Ф.И.О.
Нач. отд.	Борисков	И.И.
Инженер	Борисков	И.И.
Бухгалтер	Курдюмов	И.И.
Ст. мех.	Борисков	И.И.

Уголок 6-125 80 110 ГОСТ 8-255-76
В ст 3 к 2 ГОСТ 8-255-76

ИНЖПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Конт. отдел / Машинист 11217 20 Формат А1

Отверстие в
пластине $\Phi 38$



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
				Детали		
Б.Ч.	1		3.702-1/79-В.8-15.1	Полоса 14x130 ГОСТ 103-76 R=410 вст 3кп2 ГОСТ 380-71	1	5,9 кг
Б.Ч.	2		3.702-1/79-В.8-15.2	$\Phi 36A1$ ГОСТ 5781-75, R=344	1	2,8 кг

3.702-1/79-В.8-15.0

Изделие

соединительное МС-17

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	8,7 кг	1:20
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

Гл. инж. Воротосердов
 Нач. отд. Резниченко
 Б.к. инж. Яковлев
 Б.к. инж. Курдюмов
 Ст. инж. Чеснявская

№ арматуры	№ детали	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
54			3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0</u>		для МС-19
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0	Полоса 6*50 ГОСТ 103-76 L:70 Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	1	0,2 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-01</u>		для МС-20
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-01	Полоса 6*50 ГОСТ 103-76 L:400 Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	1	1,0 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-02</u>		для МС-21
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-02	Полоса 6*80 ГОСТ 103-76 L:250 Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	1	1,0 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-03</u>		для МС-22
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-03	Ф 14АІ ГОСТ 5781-75 L:370	1	0,4 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-04</u>		для МС-23
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-04	Ф 14АІ ГОСТ 5781-75; L:250	1	0,3 кг

3.702-1/79-В.8-17.0

ГНД	Исполнитель	ИЗДЕЛИЕ соединитель	№ детали	№ детали
Исполнитель	Исполнитель	МС 19 - МС 23	№ детали	№ детали
Исполнитель	Исполнитель		Исполнитель	Исполнитель

Формы	Элементы	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
44			3.702-1/79-В.8-00.070	Техническое описание		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М14.40925 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг
				Шайба 14.0925 ГОСТ 11371-68	2	0,01 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				<u>3.702-1/79-В.8-18.0</u>		для МС-24
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М14*170.46.0950		
				ГОСТ 7798-70*	1	0,2 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-18.0-01</u>		для МС-25
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М14*220.46.0950		
				ГОСТ 7798-70*	1	0,3 кг

3.702-1/79-В.8-18.0

Изделие
соединительное МС-24, МС-25

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

ГЧП	Составитель	<i>[Signature]</i>
Учредитель	Фамилия	<i>[Signature]</i>
Директор	Курдюмов	<i>[Signature]</i>
Уч. 29	Курдюмов	<i>[Signature]</i>
Уч. 30	Курдюмов	<i>[Signature]</i>

Формы	Знач	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
11			3.702-1/79-В.8-19.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.702-1/79-В.8-19.1	Фасонка	2	
11	2		3.702-1/79-В.8-19.1-01	Фасонка	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				3.702-1/79-В.8-19.0		для ВС-1
				<u>Детали</u>		
Б.4	3		3.702-1/79-В.8-19.2	Уголок Б-55,5СТСЭВ104-74 Р-6140 ВСТЗКП2ГОСТ380-71	2	52,2 кг
				3.702-1/79-В.8-19.0-01		для ВС-2
				<u>Детали</u>		
Б.4	3		3.702-1/79-В.8-19.3	Уголок Б-55,5СТСЭВ104-74 Р-6327 ВСТЗКП2ГОСТ380-71	2	53,7 кг
				3.702-1/79-В.8-19.0-02		для ВС-3
				<u>Детали</u>		
Б.4	3		3.702-1/79-В.8-19.4	Уголок Б-55,5СТСЭВ104-74 Р-6522 ВСТЗКП2ГОСТ380-71	2	55,2 кг

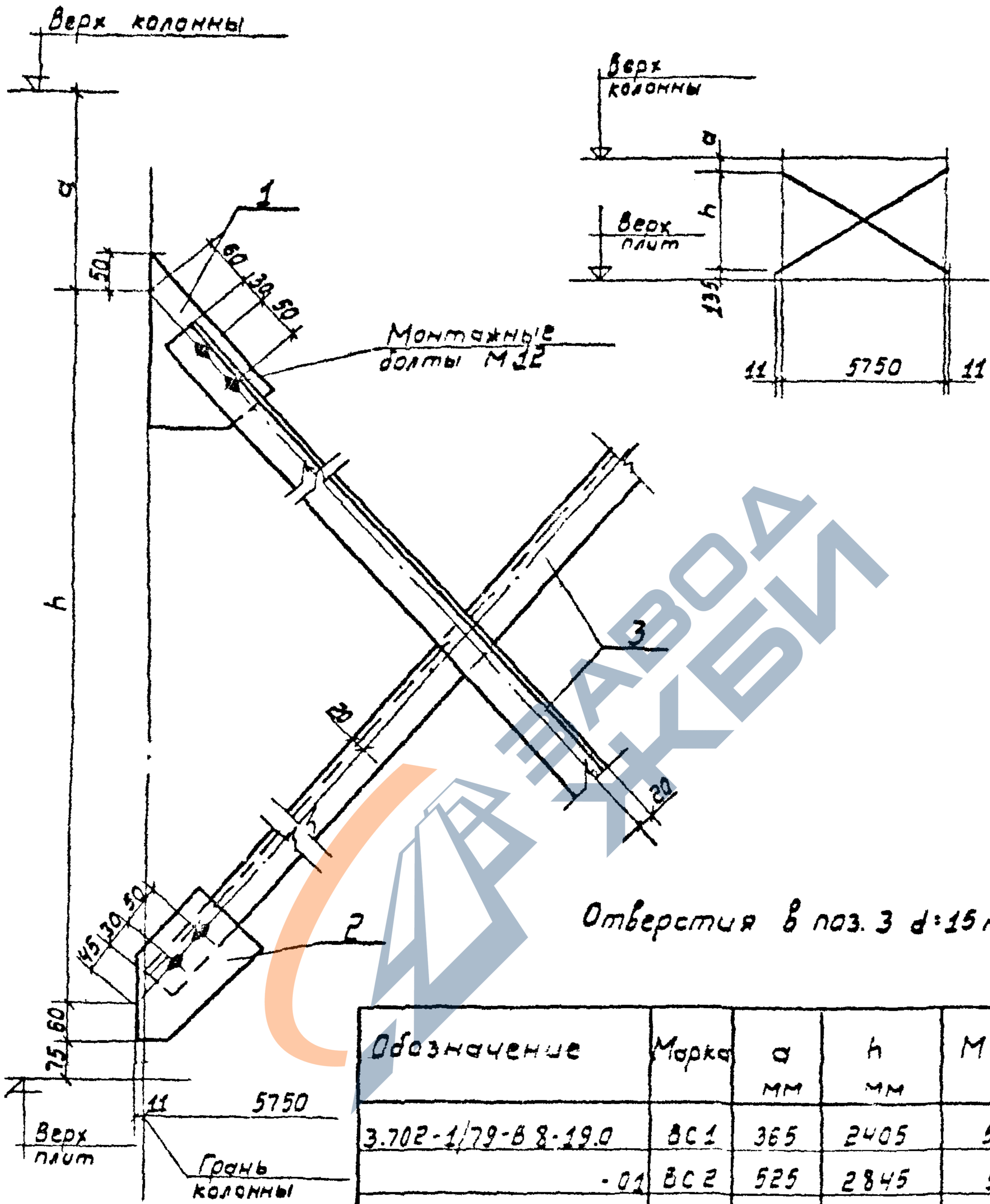
3.702-1/79-В.8-19.0

ГНП	Подполковник	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Резникова	<i>[Signature]</i>
Б.с.с.с.с.с.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Рук. отд.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Чернышев	<i>[Signature]</i>

Ветровая связь
ВС1 ÷ ВС3

Стр.	Лист	Из всего
0	1	1
ЦНИИПРОМБЕР-СПЕКТ		

Копия для [Signature] 17.17 25 [Signature]



Обозначение	Марка	a мм	h мм	Масса кг
3.702-1/79-В 8-19.0	ВС1	365	2405	56,2
-01	ВС2	525	2845	57,7
-02	ВС3	525	3445	60,2

			3.702-1/79-В.8-19.0СБ		
			Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3		
			Сборочный чертеж		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	см.табл	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ		

ГИП Проектсодраз
 Нач. отд. Резниченко
 Сл.контр.отд. Ярыгин
 Сл.проект.отд. Кудряшов
 Рук. гр. Кузнецов
 Ст. тех. Козман

Корректировка 1/1/19

Рис. 1

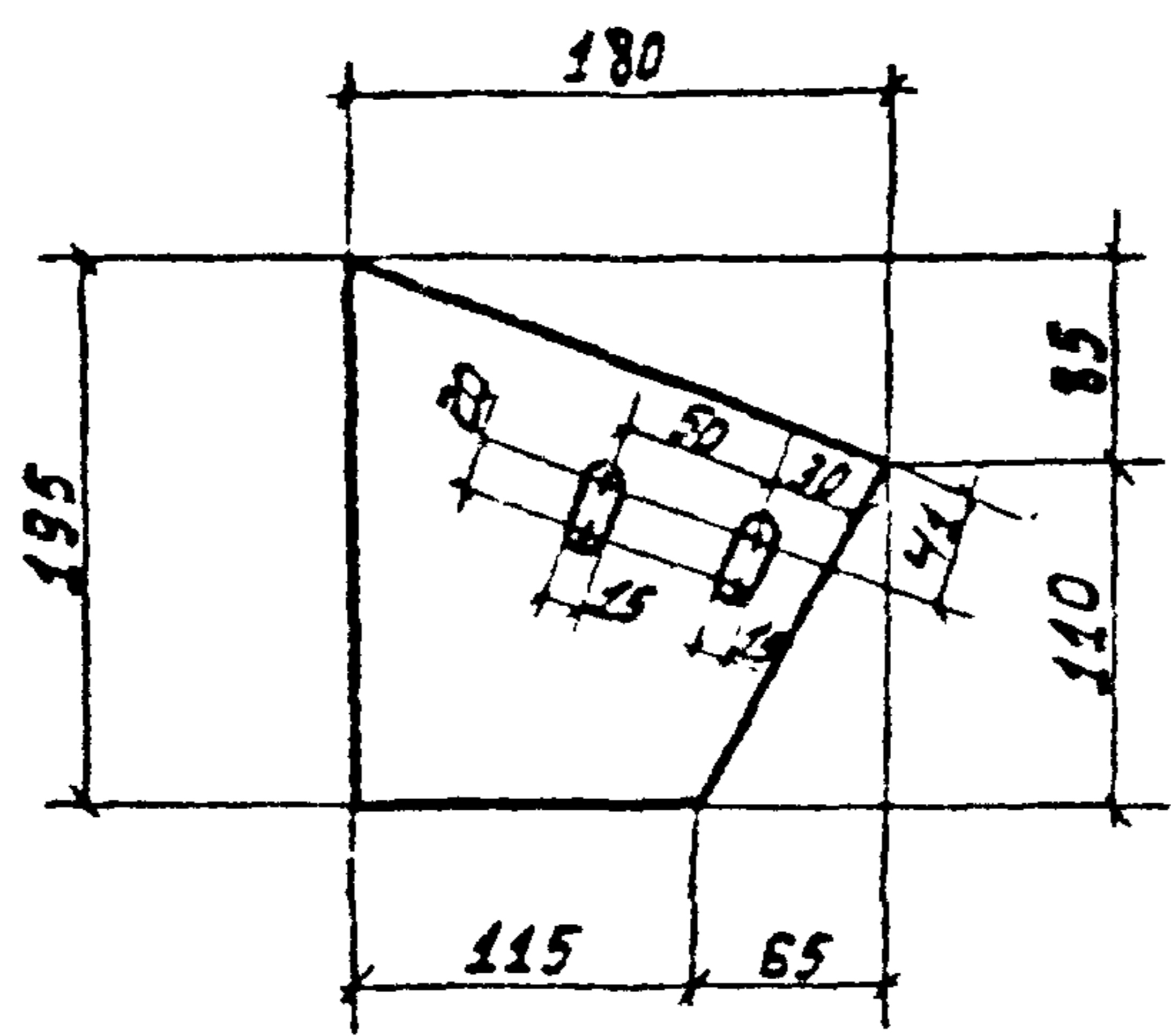
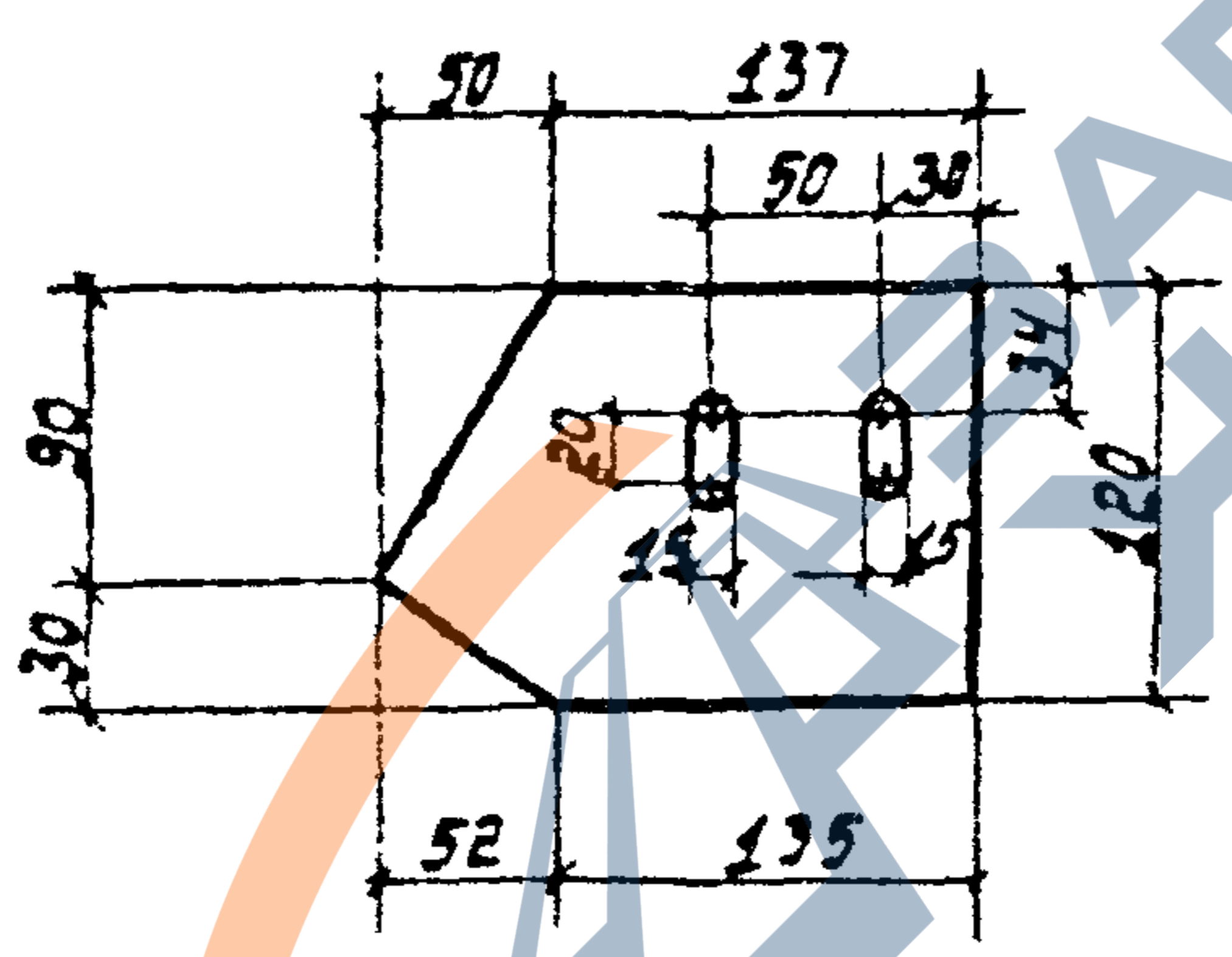


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса кг
3.702-1/79-В.8-19.1	1	1.1
-01	2	0.9

3.702-1/79-В.8-19-1

Фасонка

Сталь	Масса	Масса
Р	см. табл.	1.5
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-1-
8 ст 3 кол 2 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ

Копия 1/12/1979 17217 (27) 00000000