https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-6

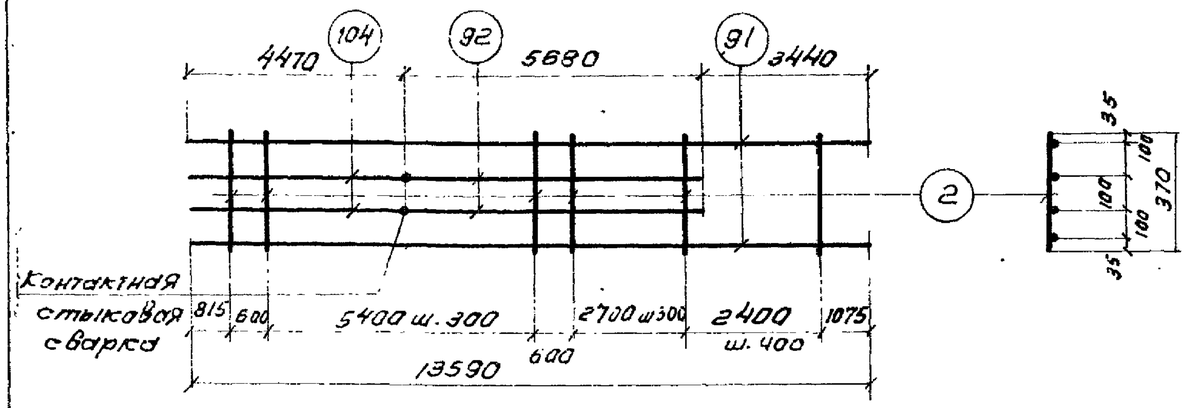
КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 12 × 6 м

Выпуск 2 Часть 2 /стр. 126-244/

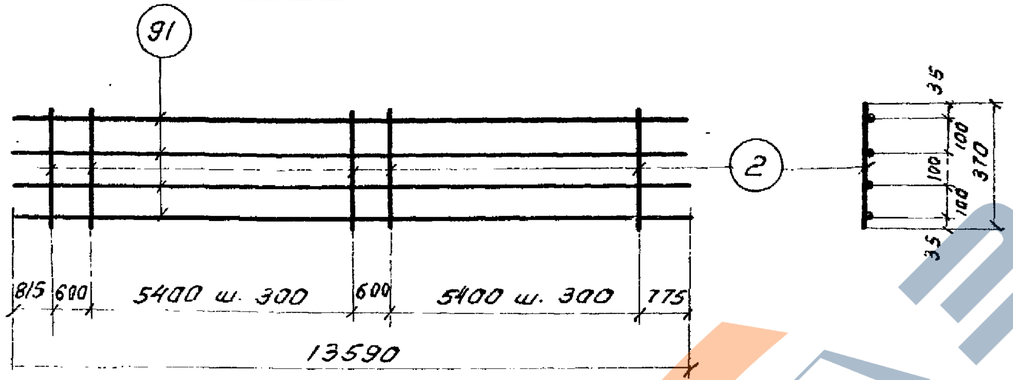
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ; ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м и 7,2 м

https://zavodjbi.com/

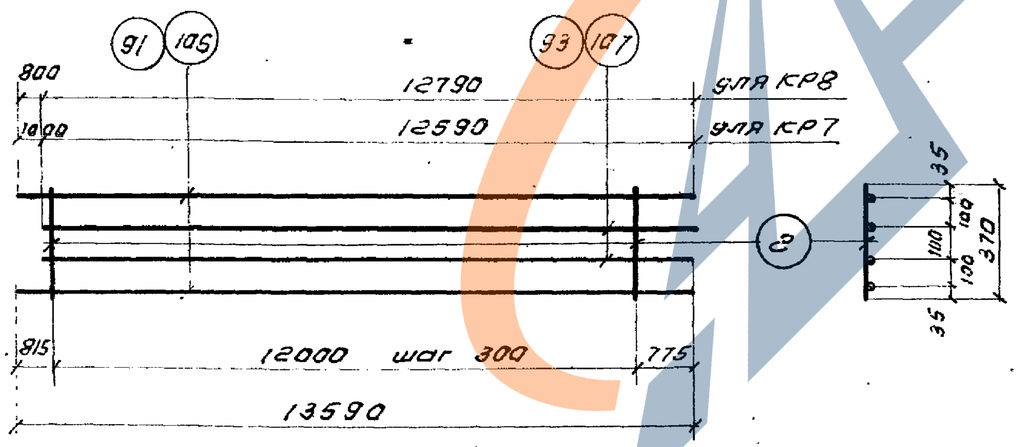
КР5



КР6



КР7, КР8



Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	N позиции	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
КР5	2	8АI	370	26	292.0
	91	32АII	13590	2	
	92	32АII	5680	2	
	104	28АII	4470	2	
КР6	2	8АI	370	39	349.1
	91	32АII	13590	4	

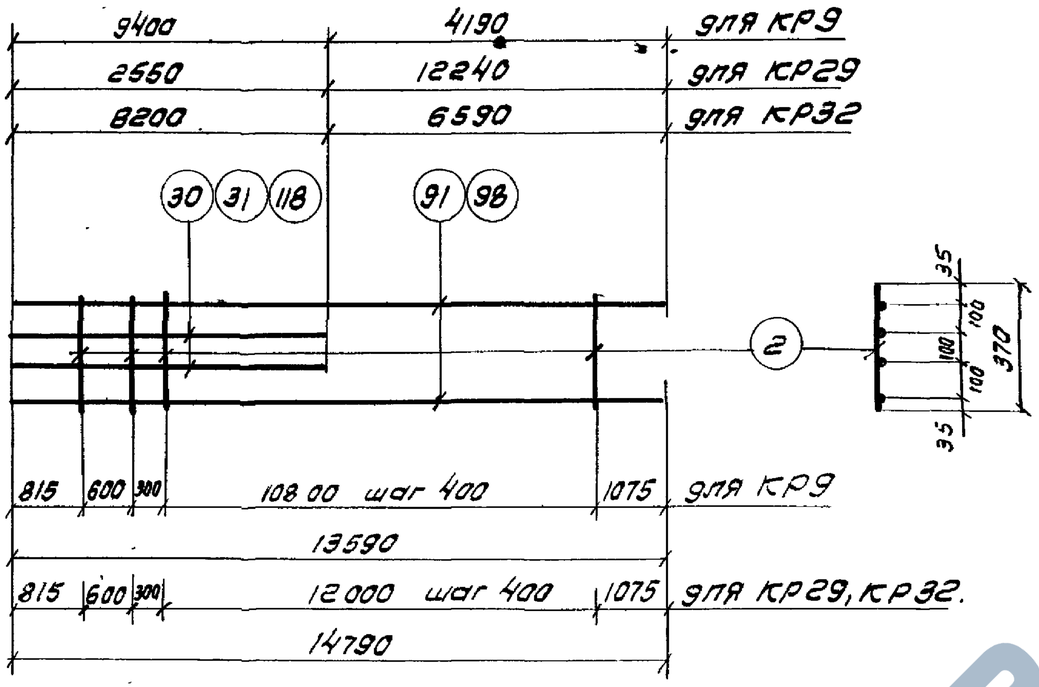
Марка изделия	N° позиции	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
КР7	2	8АI	370	41	259.4
	106	28АIII	13590	2	
	107	28АIII	12590	2	
КР8	2	8АI	370	41	339.2
	91	32АIII	13590	2	
	93	32АIII	12790	2	

Примечания:

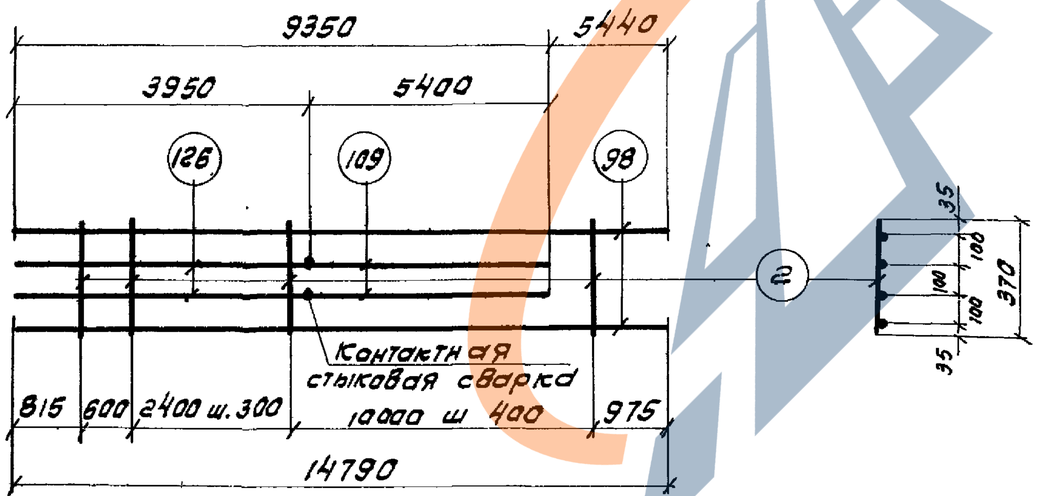
1. Каркасы изготавляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры позиций 92 и 104 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

Госстрой СССР
Верхнеуральский ДСК
Главный инженер проекта Тифова
Инженер проверил Будкин
ЦИМИПРОЖЕЛЕЗОБЕТОНСТРОЙ
Москва

ТК 1974 | Плоские каркасы КР5-КР8 | Серия 1.420-6 Выпуск 2 | Лист 107



КР9, КР29, КР32



КР 34

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N позиции	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Масса изделия кг
КР9	2	8 AI	310	30	248,5
	91	32 AIII	13590	2	
	30	25 AIII	9400	2	
КР29	2	8 AI	370	33	211.4
	98	32 AIII	14790	2	
	31	25 AIII	2550	2	

Марка изделия	N° позиции	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг
КР32	2	8 AI	370	33	255,0
	98	32 AIII	14790	2	
	118	25 AIII	8200	2	
КР34	2	8 AI	370	35	294,1
	98	32 AIII	14790	2	
	109	28 AIII	5400	2	
	126	32 AIII	3950	2	

Примечания:

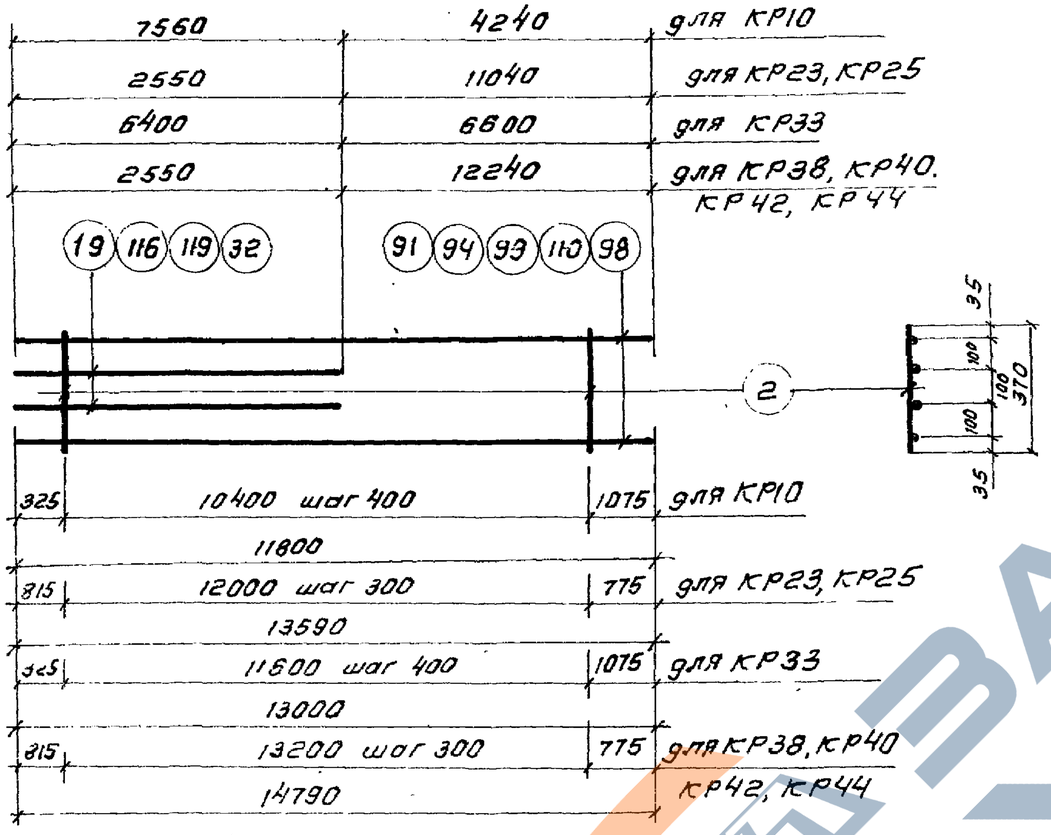
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры позиций 109 и 126 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

Проверил (Верижников)

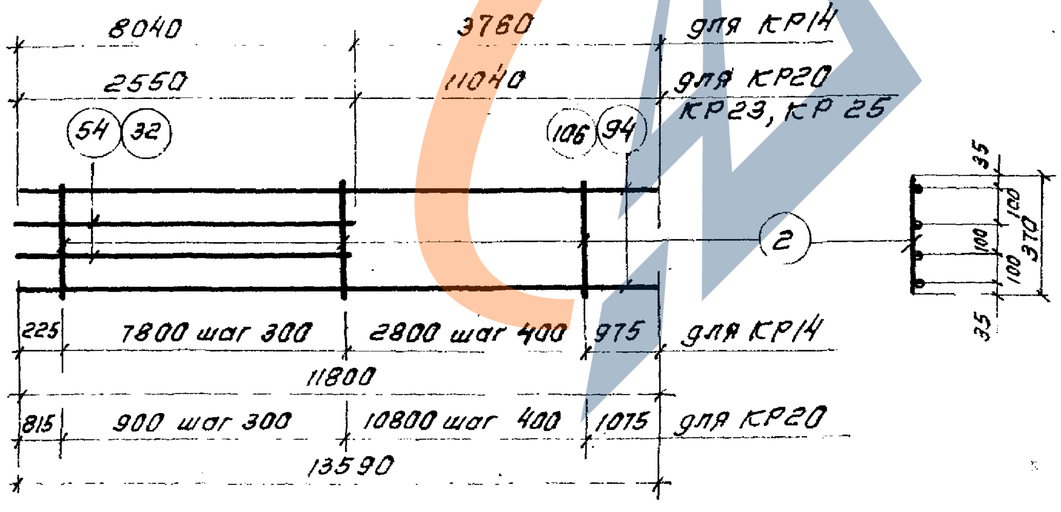
Москва.

ТК 1974	Плоские каркасы КР9, КР29, КР32, КР34	серия 1.420-6 Выпуск 2
		Лист 108

https://zavodjbi.com/



КР10, КР33, КР38, КР40, КР42, КР44
КР23, КР25



КР14, КР20.

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ позиции	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
КР10	2	8 AI	370	27	211.3
	94	32 AIII	11800	2	
	116	25 AIII	7560	2	
КР14	2	8 AI	370	34	231,9
	54	28 AIII	8040	2	
	94	32 AIII	11800	2	
КР20	2	8 AI	370	31	160.7
	32	28 AIII	2550	2	
	106	28 AIII	13590	2	
КР23	2	8 AI	370	41	202,4
	32	28 AIII	2550	2	
	91	32 AIII	13590	2	

Марка изделия	№ позиции	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Марка изделия кг
КР25	2	8 AI	370	41	210.0
	19	32 AIII	2550	2	
	91	32 AIII	13590	2	
КР33	2	8 AI	370	30	218.1
	99	32 AIII	13000	2	
	119	25 AIII	6400	2	
КР38	2	8 AI	370	45	174.4
	32	28 AIII	2550	2	
	110	28 AIII	14790	2	
КР40	2	8 AI	370	46	182.0
	19	32 AIII	2550	2	
	110	28 AIII	14790	2	
КР42	2	8 AI	370	45	225.8
	19	32 AIII	2550	2	
	98	32 AIII	14790	2	
КР44	2	8 AI	370	45	218.2.
	32	28 AIII	2550	2	
	98	32 AIII	14790	2	

Примечания:

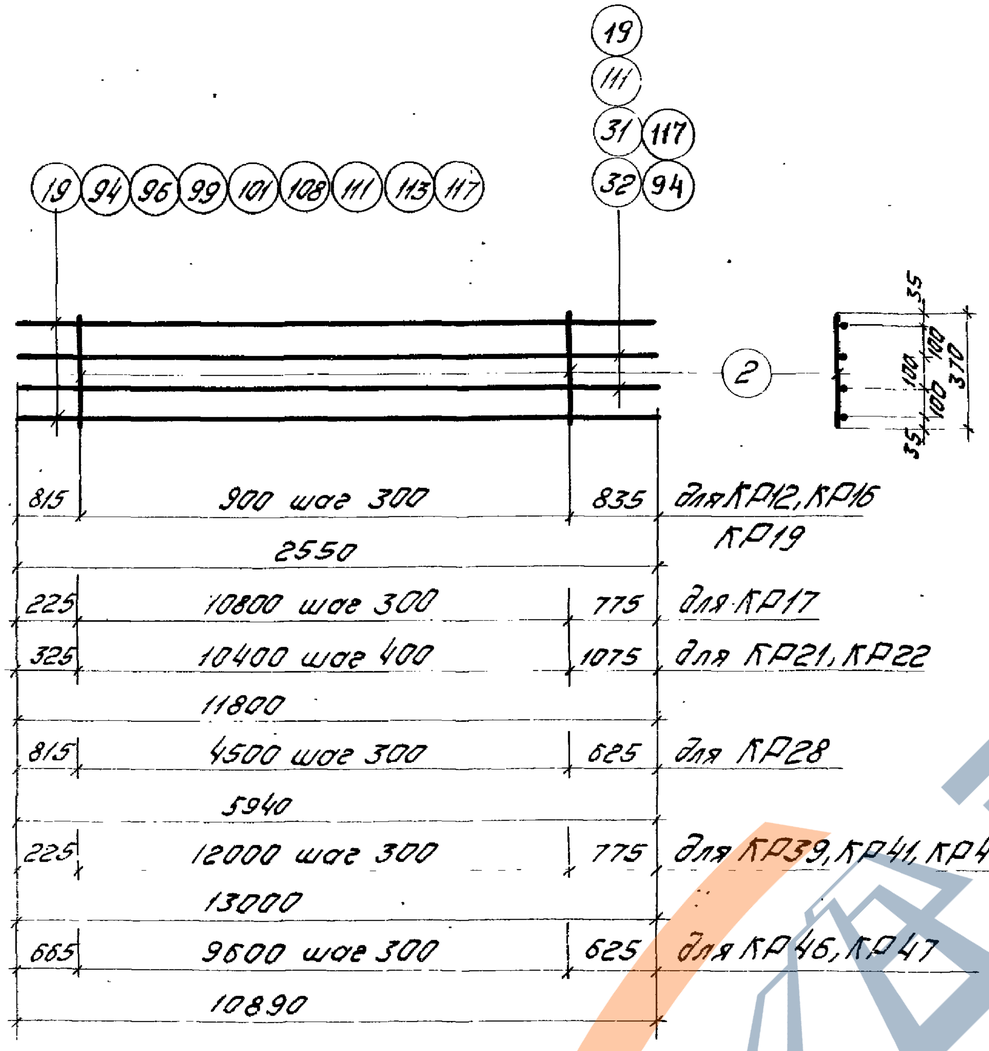
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1974	Плоские каркасы КР10, КР14, КР20, КР23, КР25, КР33, КР38, КР40, КР42, КР44.	Сер. 1.420-6 Выпуск 2	
		Лист	109

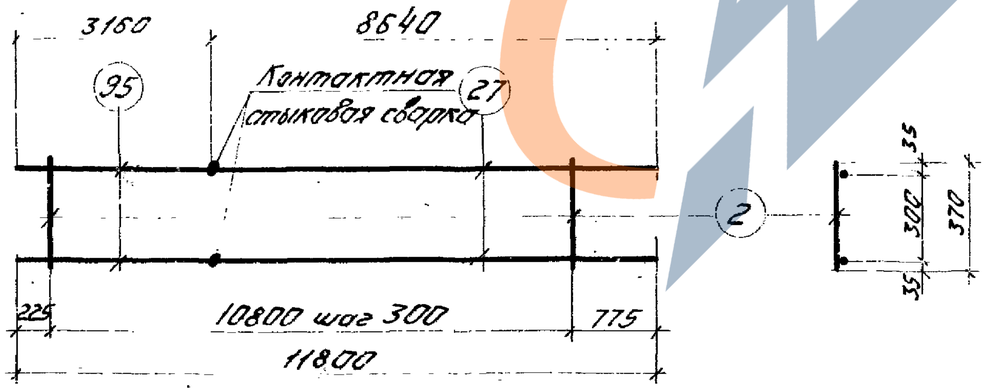
ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва

Разработал Верхотурцев
Руководитель группы Шульман
Гл. инженер проекта Шульман
Гл. специалист Шульман

143.2.1-1.2



КР12, КР16, КР17, КР19, КР21, КР22, КР28, КР39, КР41, КР43, КР46, КР47.



КР 18

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

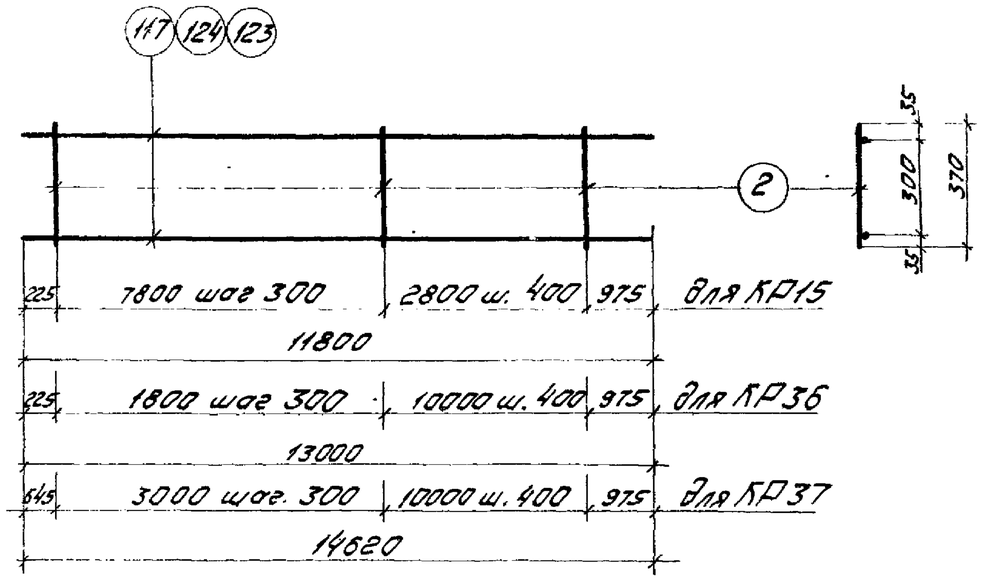
Марка изделия	N позиции	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР12	2	8AI	370	4	52,4
	19	32AIII	2550	2	
	31	25AIII	2550	2	
КР16	2	8AI	370	4	57,4
	19	32AIII	2550	2	
	32	28AIII	2550	2	
КР17	2	8AI	370	37	303,6
	94	32AIII	11800	4	
КР18	2	8AI	370	37	128,2
	27	28AIII	8640	2	
	95	32AIII	3160	2	
КР19	2	8AI	370	4	65,0
	19	32AIII	2550	4	
КР21	2	8AI	370	27	186,1
	117	25AIII	11800	4	
КР22	2	8AI	370	27	232,1
	108	28AIII	11800	4	

Марка изделия	№ позиции	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР28	2	8AI	370	16	152,4
	96	32AIII	5940	4	
КР39	2	8AI	370	41	257,4
	111	28AIII	13000	4	
КР41	2	8A	370	41	296,0
	99	32AIII	13000	2	
	111	28AIII	13000	2	
КР43	2	8AI	370	41	334,6
	99	32AIII	13000	4	
КР46	2	8AI	370	33	215,4
	113	28AIII	10890	4	
КР47	2	8AI	370	33	279,8
	101	32AIII	10890	4	

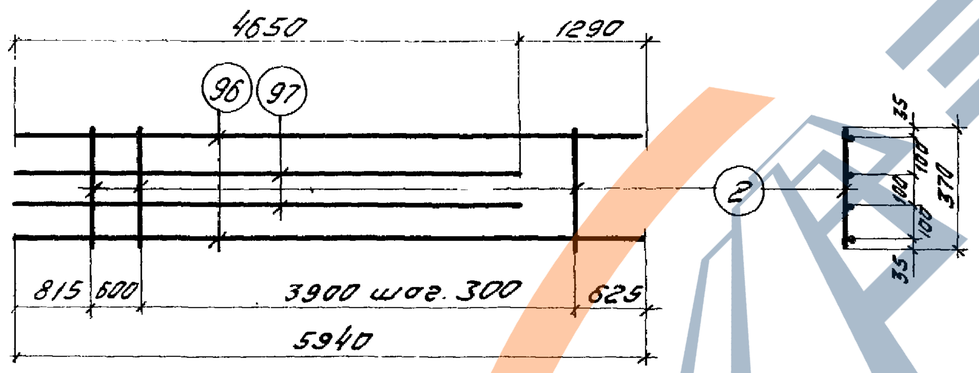
Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней
3. Размеры позиций 27 и 95 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

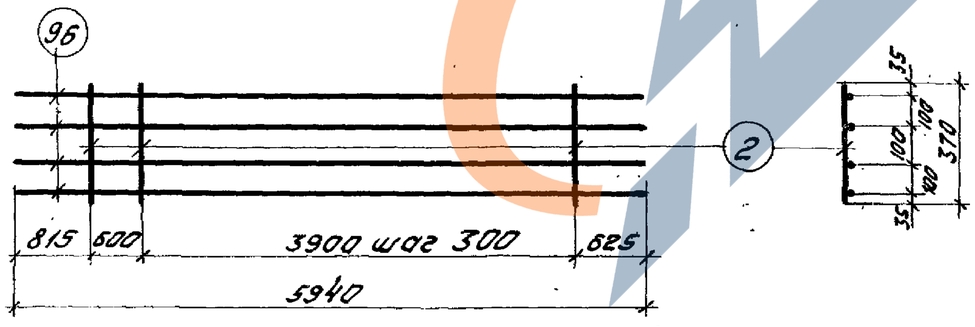
ТК 1974	Плоские каркасы КР12, КР16-КР19, КР21, КР22, КР28, КР39, КР41, КР43, КР46, КР47	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 110



КР15, КР36, КР37



КР26



КР27

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	N позиции	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР15	2	8AI	370	34	96,1
	117	25AIII	11800	2	
КР26	2	8AI	370	15	136,1
	96	32AIII	5940	2	
	97	32AIII	4650	2	
КР27	2	8AI	370	15	152.3
	96	32AIII	5940	4	

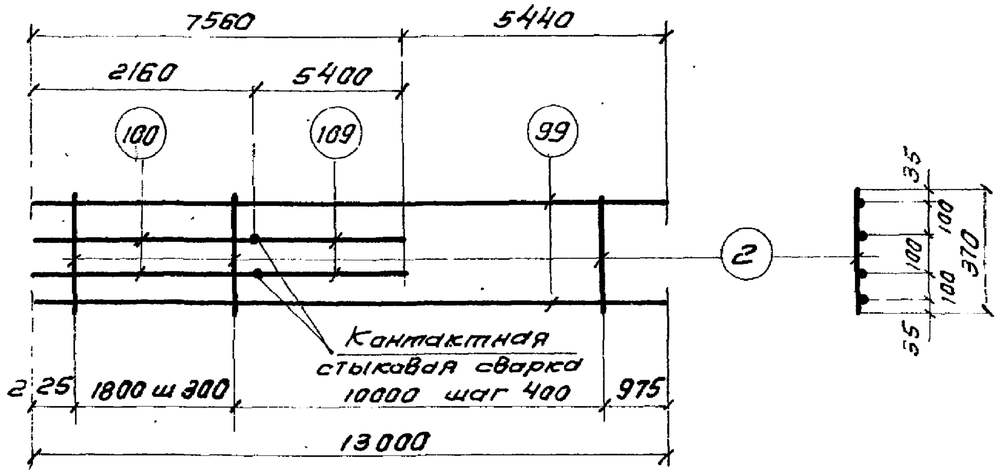
Марка изделия	№ позиции	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг
КР36	2	8AI	370	32	82,4
	123	22AIII	13000	2	
КР37	2	8AI	370	36	92,6
	124	22AIII	14620	2	

Примечания:

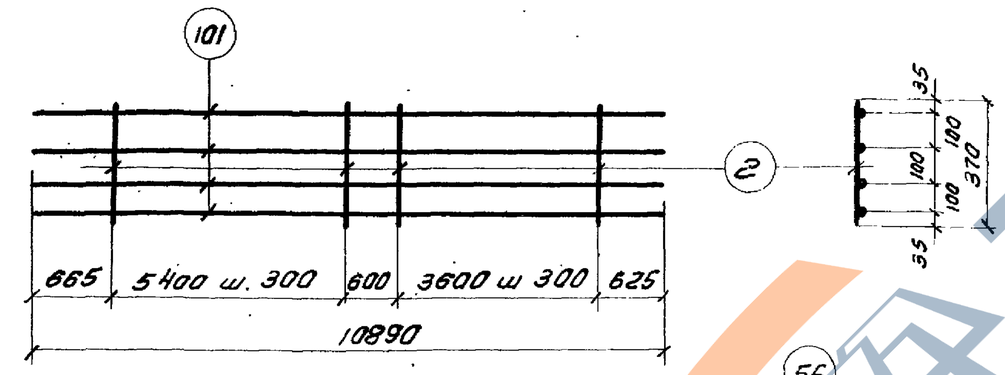
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Инженер
Проверил
Гл. инж. проекта
Нач. отдела

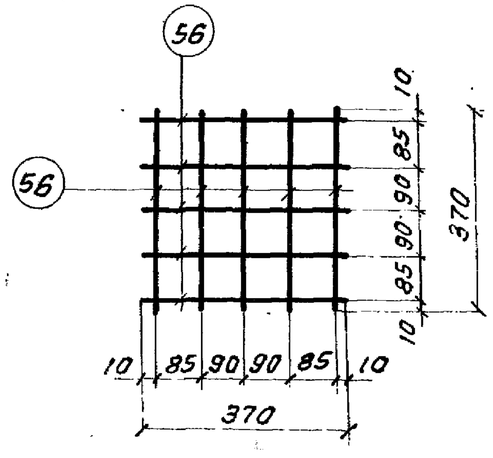
ТК 1974	Плоские каркасы КР15, КР26, КР27, КР36, КР37.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 111



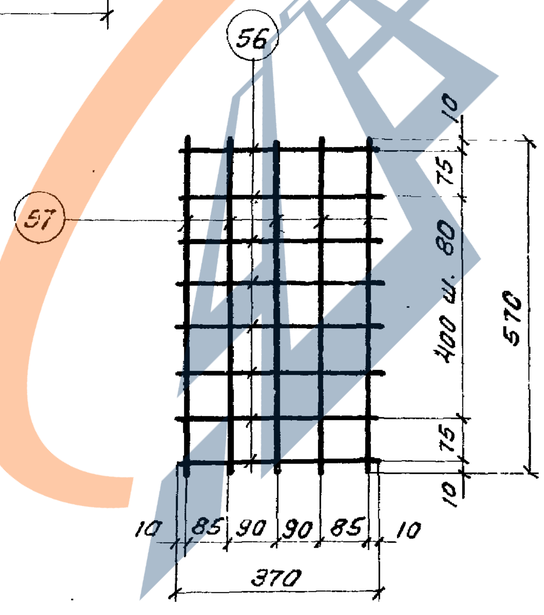
КР35



КР45



Сетка С1



Сетка С2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N позиции	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР35	2	8 AI	370	32	248.4
	99	32 AIII	13000	2	
	100	32 AIII	2160	2	
	109	28 AIII	5400	2	

Марка изделия	N позиции	ф мм	Длина мм	Кол шт	Масса изделия кг
КР45	2	8 AI	370	32	270.6
	101	32 AIII	10890	4	
С1	56	10 AIII	370	10	2,3
С2	56	10 AIII	370	8	3,6
	57	10 AIII	570	5	

Примечания:

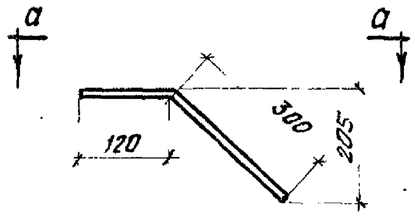
1. Каркасы изготавляются при помощи контактной точечной сварки в соотвстствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры позиций 100 и 109 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

ТК 1974	Плоские каркасы КР35, КР45 и сетки С1, С2	серия 1.420-6 Выпуск 2
		Лист 112

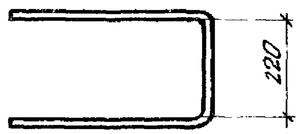
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва

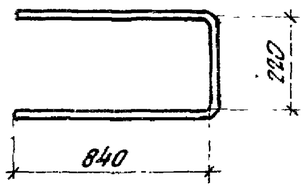
14338-02



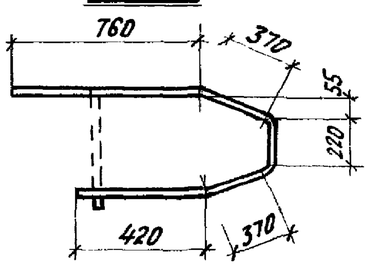
Поз. 61



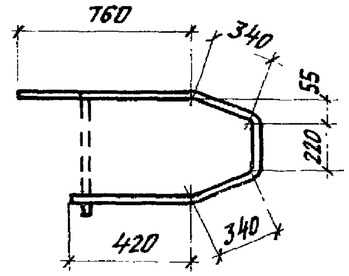
а-а



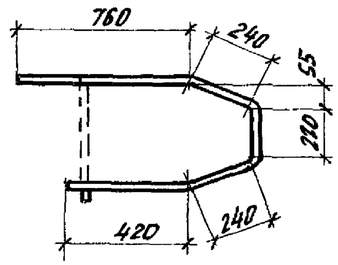
Поз. 62



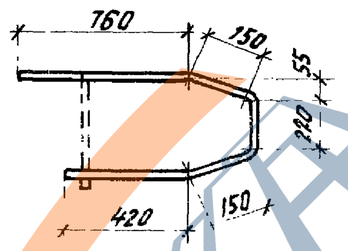
Поз. 63



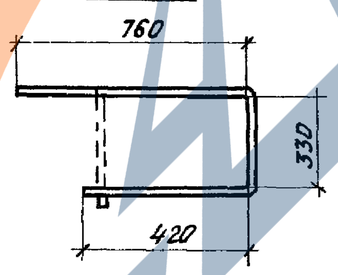
Поз. 64



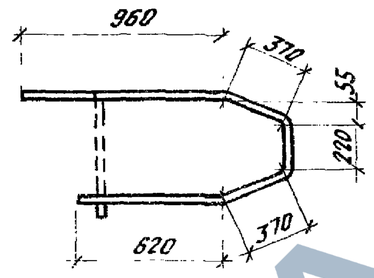
Поз. 65



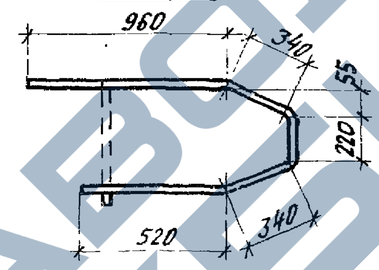
Поз. 66



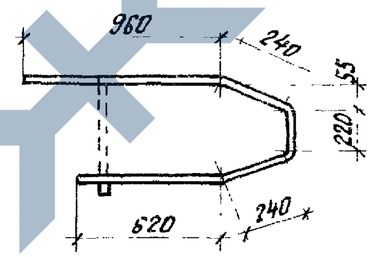
Поз. 67



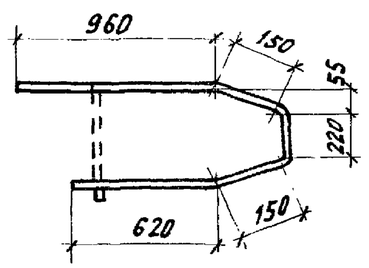
Поз. 68



Поз. 69



Поз. 70



Поз. 71

Спецификация стали на одно арматурное изделие

№ поз.	ф мм	Длина мм	Масса кг
61	12AIII	1070	0,9
62	12AIII	1900	1,7
63	8AI	2140	0,8
64	8AI	2080	0,8
65	8AI	1880	0,7
66	8AI	1700	0,7
67	8AI	1510	0,6
68	8AI	2540	1,0
69	8AI	2480	1,0
70	8AI	2280	0,9
71	8AI	2100	0,8

Ст.инж. Берлинский
Проверил Тороблина

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

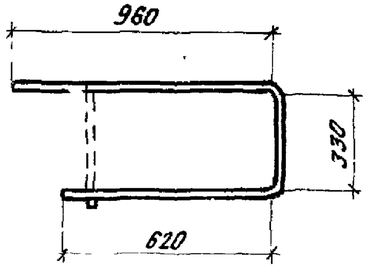
ТК 1974

Арматурные изделия поз. 61-71.
Спецификация

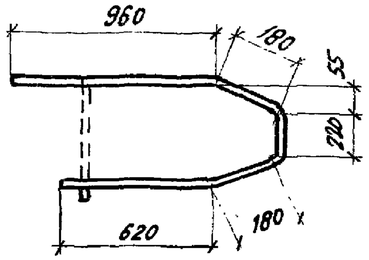
1.420-6
Выпуск 2
Лист 113

14338-02 8

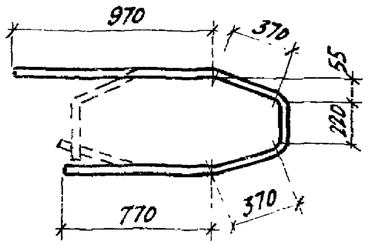
ЗАВОДА КБИ



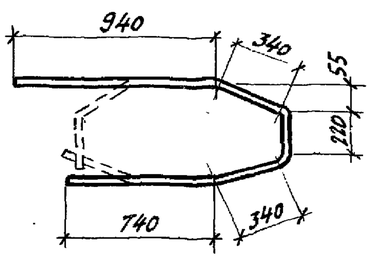
Поз.72



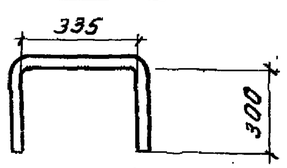
Поз.73



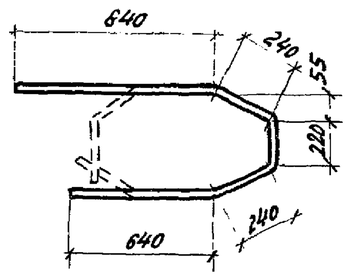
Поз.74



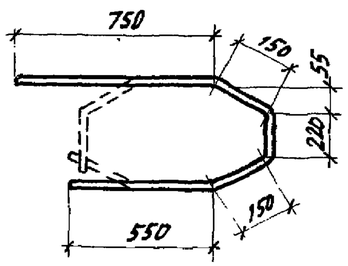
Поз.75



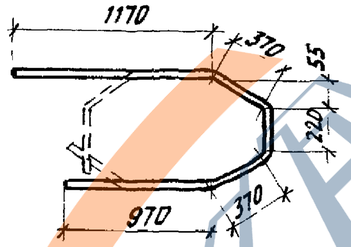
Поз.84



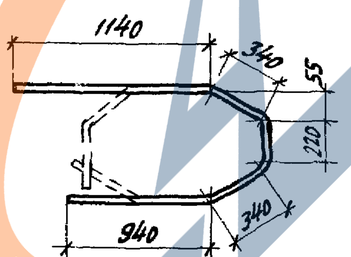
Поз.76



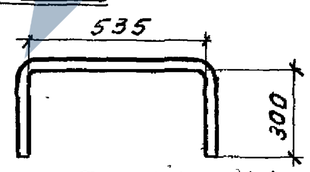
Поз.77



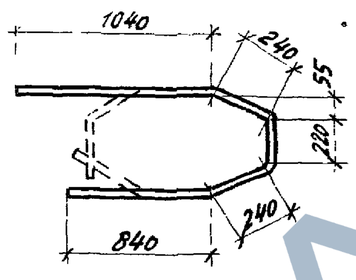
Поз.78



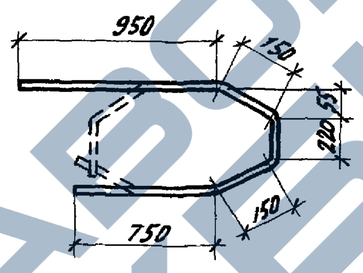
Поз.79



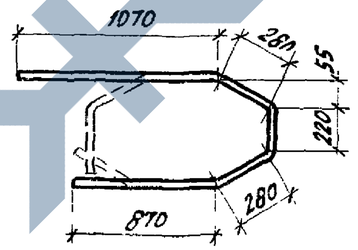
Поз.85



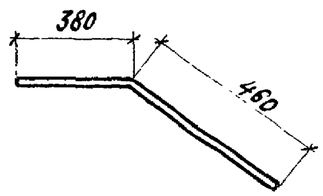
Поз.80



Поз.81



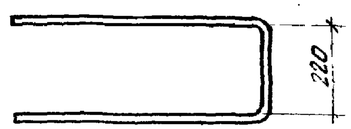
Поз.82



Поз.83

Спецификация стали на одно арматурное изделие

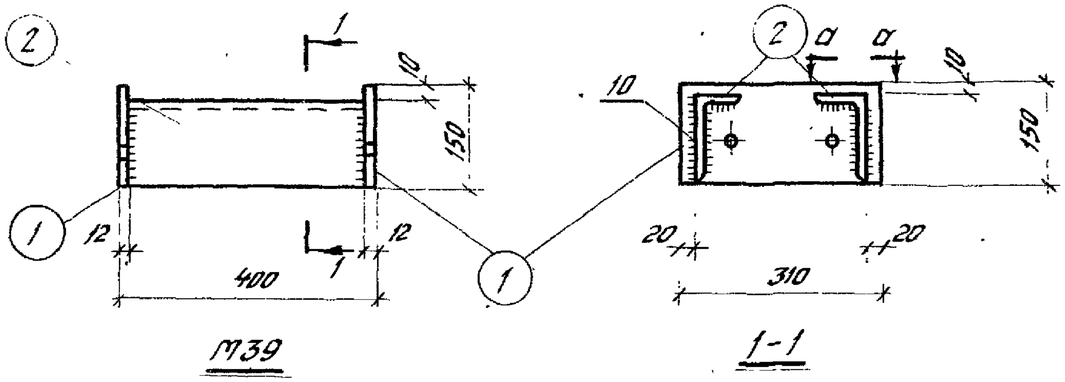
№ поз.	⌀ мм	Длина м	Масса кг
72	8AI	1910	0,8
73	8AI	2160	0,8
74	8AI	2700	1,1
75	8AI	2580	1,0
76	8AI	2180	0,9
77	8AI	1820	0,7
78	8AI	3100	1,2
79	8AI	2980	1,2
80	8AI	2580	1,0
81	8AI	2220	0,9
82	8AI	2720	1,1
83	12AIII	1900	1,69
84	10AIII	950	0,6
85	10AIII	1150	0,7



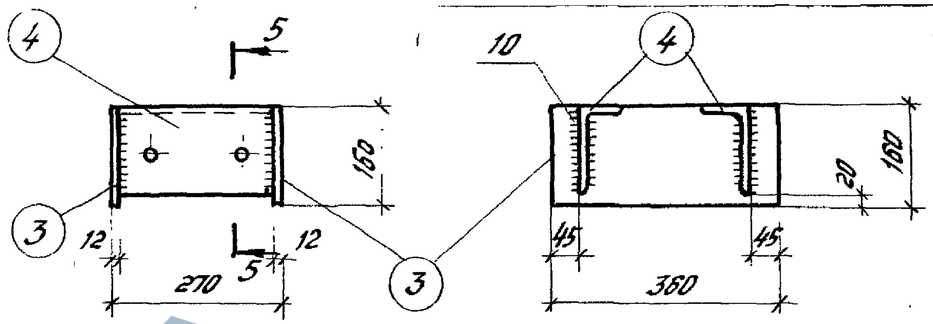
а-а

ТК 1974	Арматурные изделия поз. 72-85 Спецификация	1.420-6 Выпуск 2.
		Лист 114

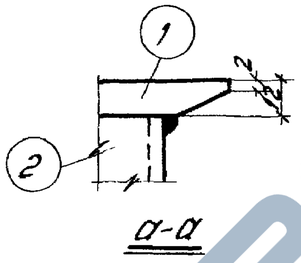
https://zavodjbi.com/

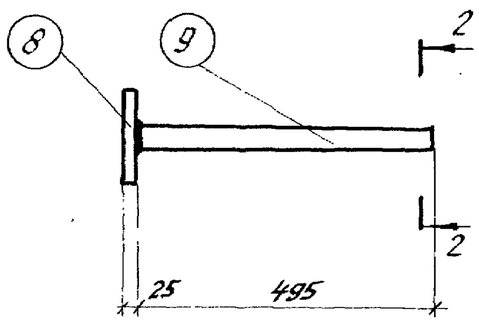


М39

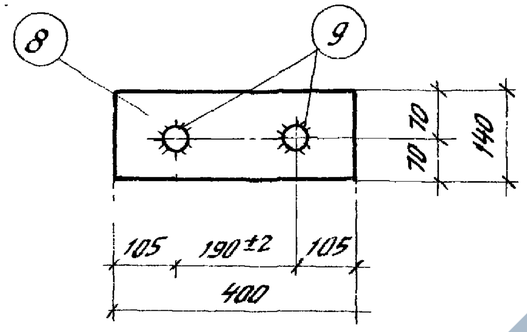


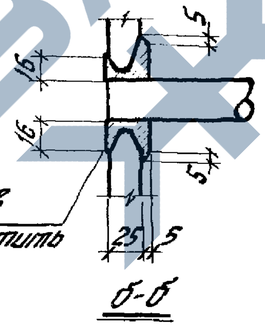
М2

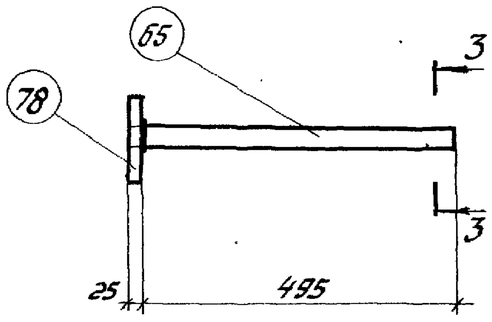




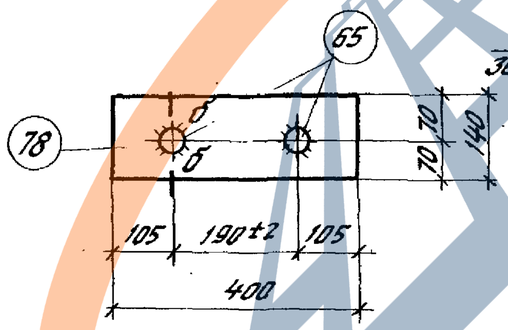
М50

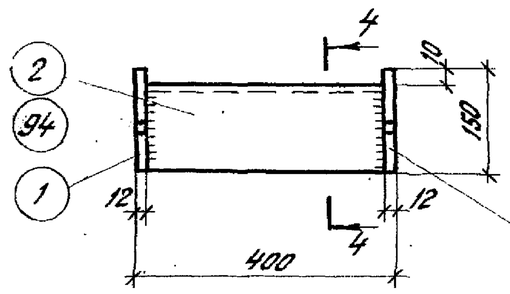




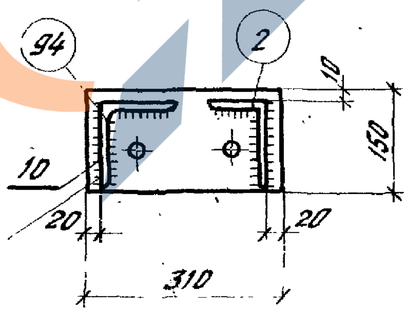


М50*





М39а



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М2	3	−160×12	360	2	19,4	С38/23
	4	∠140×70×10	246	2		
М50	8	−140×25	400	1	19,0	С38/23
	9	Ø36 А III	475	2		
М50*	65	Ø36 А III	520	2	19,4	С38/23
	78	−140×25	400	1		
М39	1	−150×12	310	2	22,0	С38/29
	2	∠140×90×10	376	2		
М39а	1	−150×12	310	2	25,2	С38/23
	2	∠140×90×10	376	1		
	94	∠140×12	376	1		

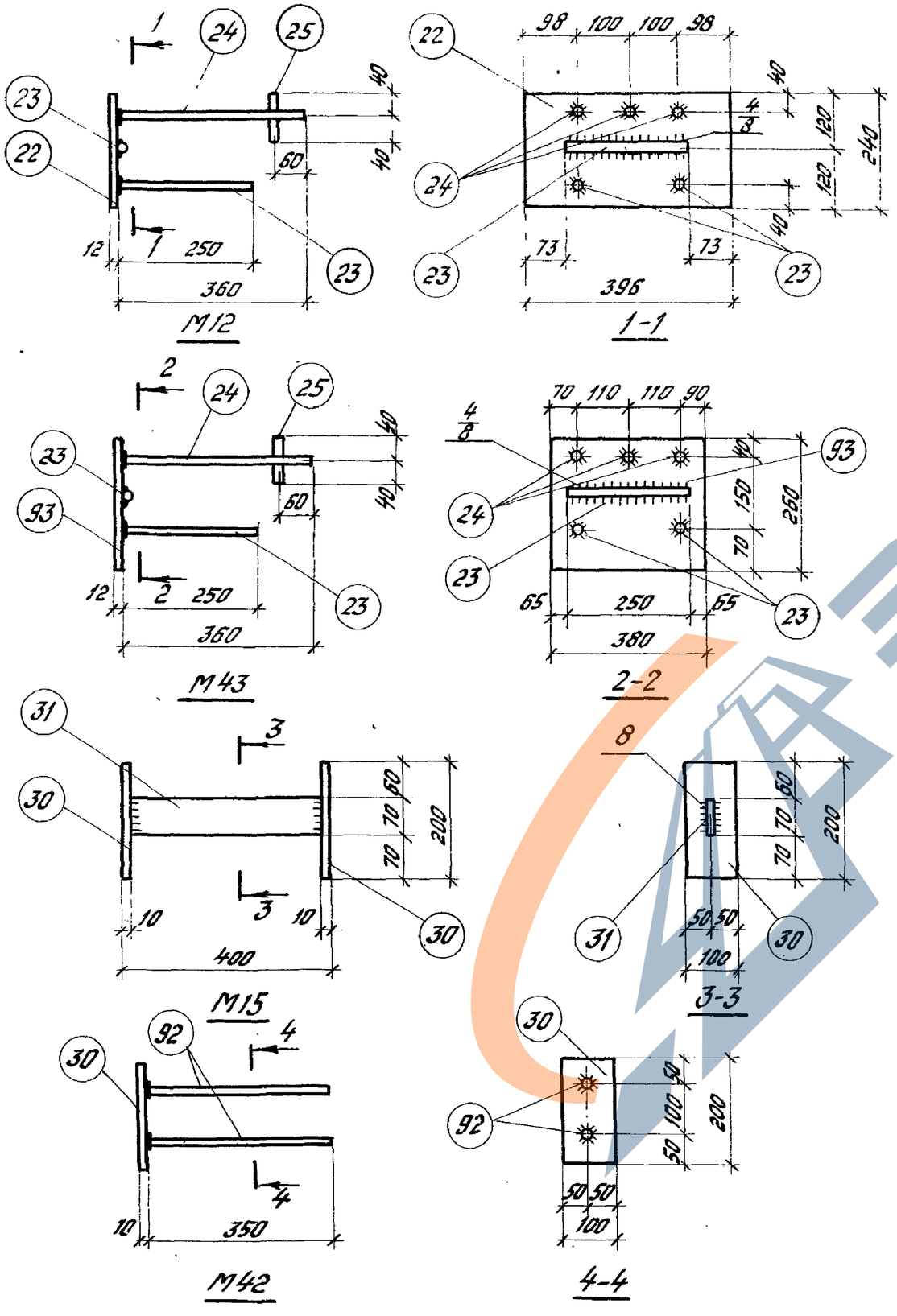
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Приварка поз. 9 и 65 к поз. 8 и 78 производится под слоем флюса.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 123, 124.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладная деталь М50 заменяется на деталь М50*.
5. Длина поз. 9 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М50 необходимо учесть величину припуска.

ТК 1974	Закладные детали М2, М50, М50*, М39, М39а	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 115

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инженер проекта — Заржицкий
Гл. инженер — Хвалебнов
Руководитель — Тарасьин
Проверил — Шмидт



Спецификация стали на одну закладную деталь

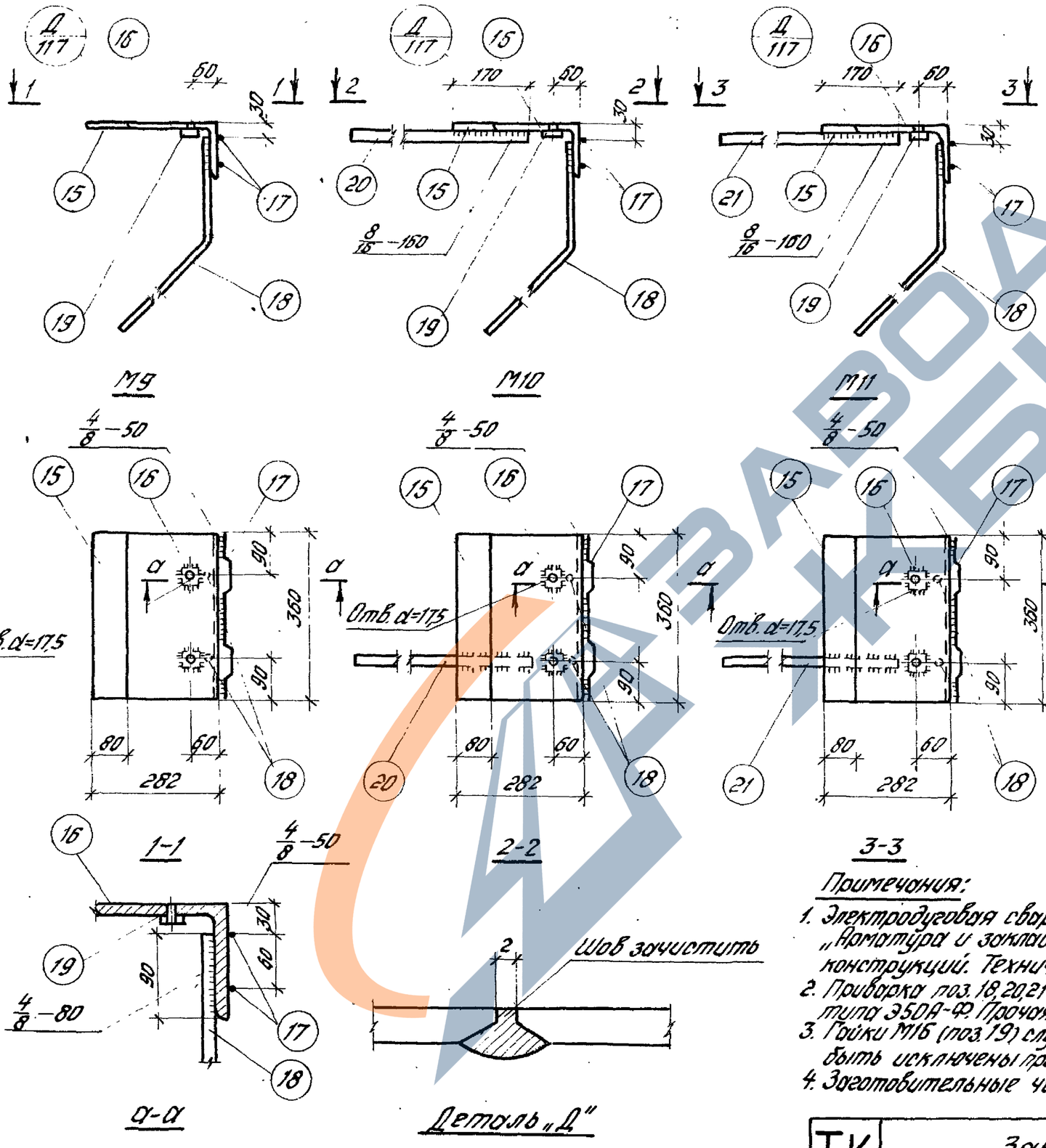
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М12	22	−240×12	396	1	12,3	С38/23
	23	Ф16АIII	250	3		
	24	Ф16АIII	360	3		
	25	Ф16АIII	80	3		
М15	30	−100×10	200	2	4,9	С38/23
	31	−70×8	380	1		
М42	30	−100×10	200	1	2,2	
	92	Ф12АIII	350	2		
М43	23	Ф16АIII	250	3	12,6	
	24	Ф16АIII	360	3		
	25	Ф16АIII	80	3		
	93	−260×12	380	1		С38/23

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69.
2. Приварка поз. 23, 24 и 92 к поз. 22, 30 и 93 производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 – контактной сваркой, прочая – электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Длина поз. 23, 24 и 92 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М12, М42 и М43 необходимо учесть величину припуска.

ТК 1974	Закладные детали М12, М15, М42, М43.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 116

Типовой проект 1.420-6 Выпуск 2 Разработан Госстроем СССР Утвержден Госстроем СССР Протокол № 1 от 1974 г. Введен в действие Госстроем СССР Москва



Спецификация стали на одну закладную деталь.

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина, мм	Кол., шт.	Масса детали кг	Класс стали
М9	15	−80×12	360	1	16,8	С38/23
	16	∠200×125×12	360	1		
	17	Ø8 AI	370	2		—
	18	Ø16 AIII	930	2		
	19	Гайка М16	—	2		С38/23
М10	15	−80×12	360	1	21,9	С38/23
	16	∠200×125×12	360	1		
	17	Ø8 AI	370	2		—
	18	Ø16 AIII	930	2		
	19	Гайка М16	—	2		С38/23
	20	Ø32 AIII	810	1		—
М11	15	−80×12	360	1	23,2	С38/23
	16	∠200×125×12	360	1		
	17	Ø8 AI	370	2		—
	18	Ø16 AIII	930	2		
	19	Гайка М16	—	2		С38/23
	21	Ø32 AIII	1010	1		—

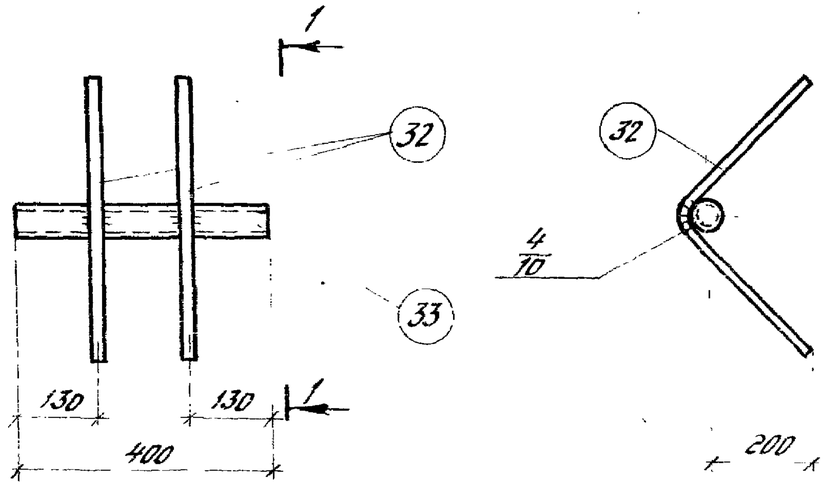
Примечания:

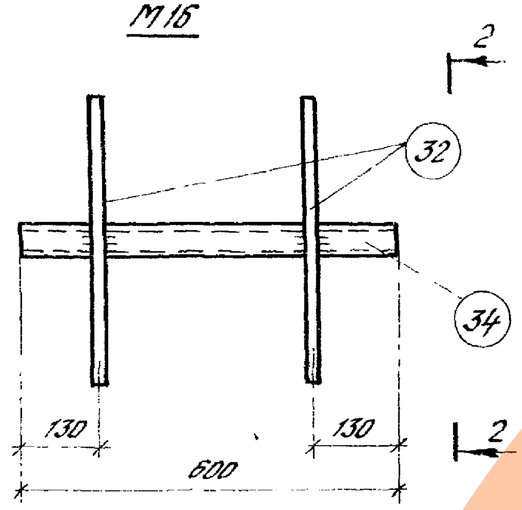
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69.
2. Приварка поз. 18, 20, 21 к поз. 15 и 16 производится электродами типа Э50А-Ф. Прочая – электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Гайки М16 (поз. 19) служащие для фиксации закладных деталей могут быть исключены при замене способа фиксации, согласно инструкции СН313-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 123.

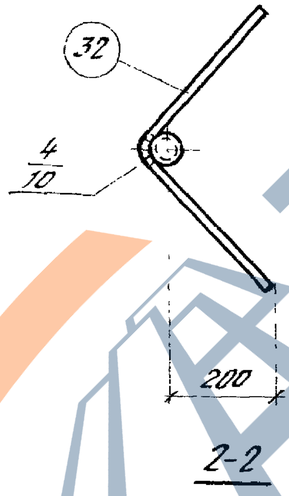
ГСПИ			
Гл. инженер	Барышев		
Ст. инженер	Хвалебнова		
Проверил	Торопина		

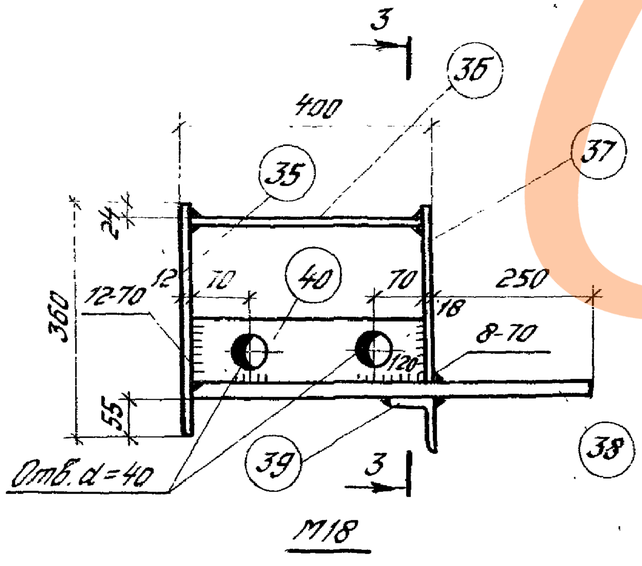
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

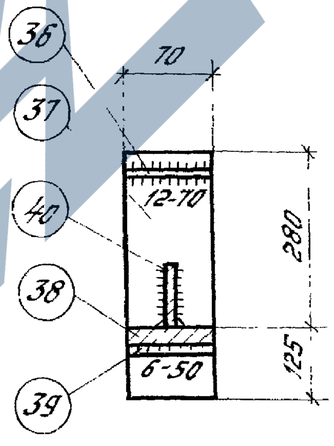
ТК 1974	Закладные детали М9 – М11	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 117











Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М16	32	Ф12АIII	600	2	2,5	С38/23
	33	Газ. труба dy=40	400	1		
М17	32	Ф12АIII	600	2	3,3	С38/23
	34	Газ. труба dy=40	600	1		
М18	35	-70×12	360	1	21,1	С38/23
	36	-70×12	370	1		
	37	-70×18	280	1		
	38	-70×25	638	1		
	39	L100×12	70	1		
	40	-100×12	370	1		

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Приварка поз. 32 к поз. 33 и 34 производится электродами типа Э50А-Ф, прочая – электродами типа Э42-Т.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 123, 124.

Типовой

Проверил | Гл. инж. пр.

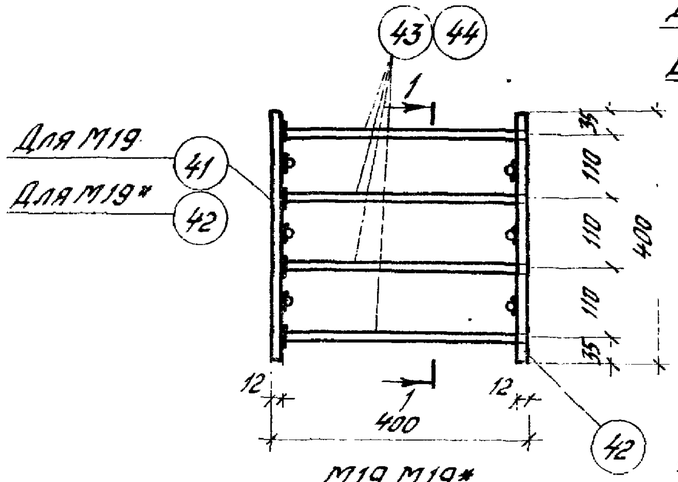
Инв. №

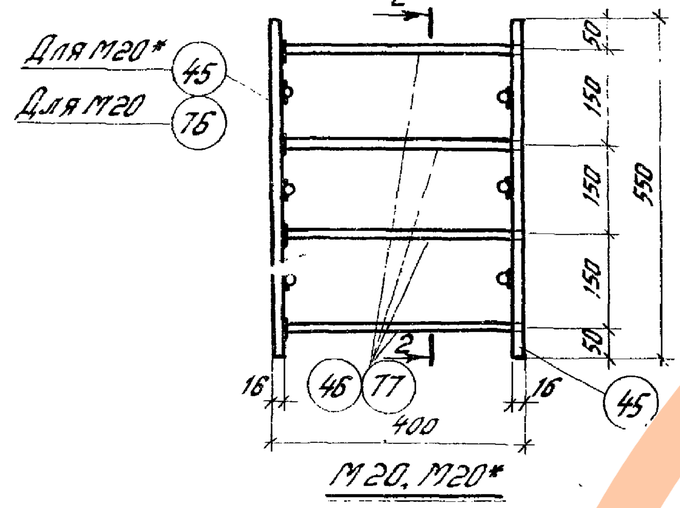
ТК 1974

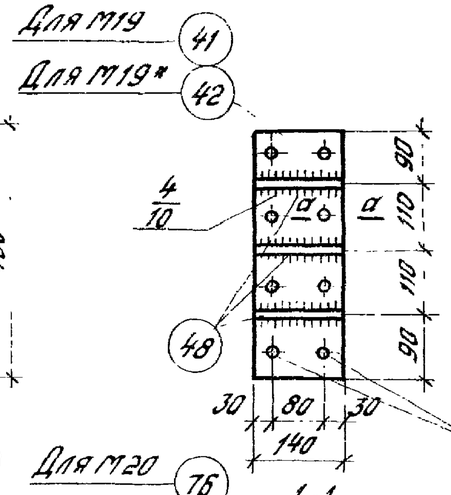
Закладные детали М16 – М18.

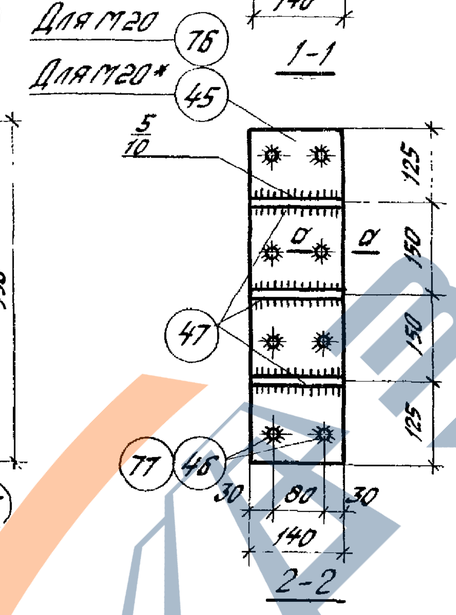
1.420-6 Выпуск 2

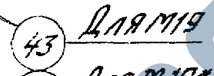
Лист 118







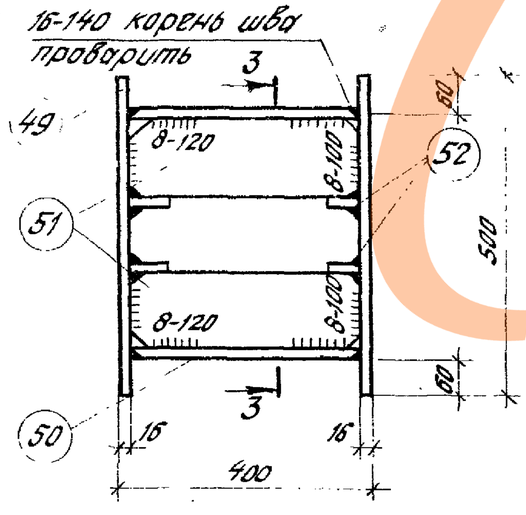


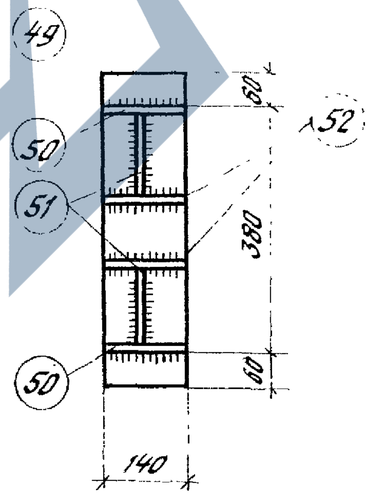




Шов зачистить

а-а





Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол., шт.	Масса детали кг	Класс стали
М19	41	-140×12	400	1	16,6	С38/23
	42	-140×12	400	1		
	43	Ø16 А III	388	8		
	48	Ø16 А III	140	6		
М19*	42	-140×12	400	2	16,6	С38/23
	44	Ø16 А III	400	8		
	48	Ø16 А III	140	6		
М20	45	-140×16	550	1	30,6	С38/23
	47	Ø22 А III	140	6		
	46	Ø22 А III	384	8		
	76	-140×16	550	1		С38/23
М20*	45	-140×16	550	2	31,4	
	77	Ø22 А III	400	8		
	47	Ø22 А III	140	6		
М21	49	-140×16	500	2	41,8	С38/23
	50	-140×16	368	2		
	51	-120×12	368	2		
	52	-50×12	140	4		

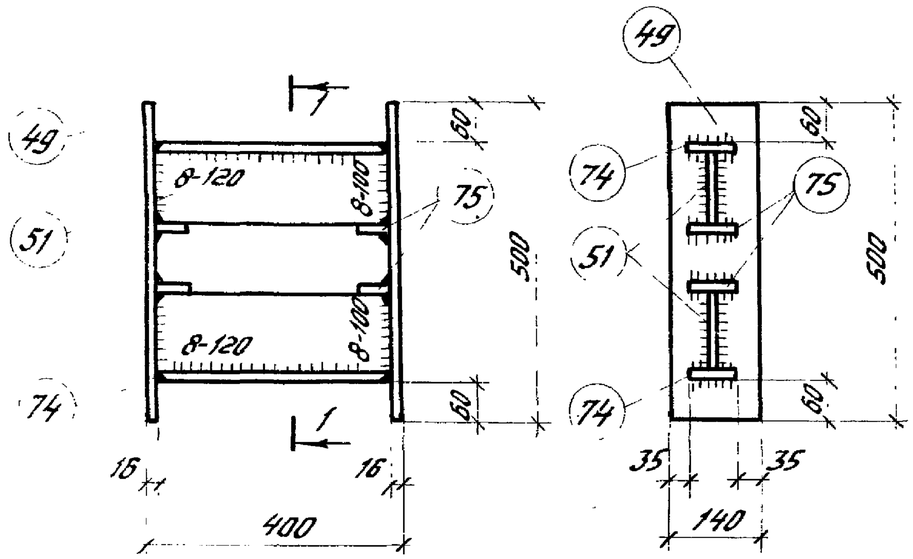
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания" и СН 393-69.
2. В детали М19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали М20 поз. 46 приваривается к поз. 76 под слоем флюса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слоем флюса детали М19 и М20 заменяются на М19* и М20*. В М19* поз. 44 приваривается с обеих сторон к поз. 42, а в М20* поз. 46 приваривается с обеих сторон к поз. 45 электродуговой сваркой электродами типа Э50А-Ф ГОСТ 9467-60.
3. Сварка закладной детали М21 производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 124.
5. Длина поз. 43, 46 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М19 и М20 необходимо учесть длину припуска.

ТК 1974	Закладные детали М19-М21, М19*, М20*	1.420-6 Выпуск 2	
		Лист	119

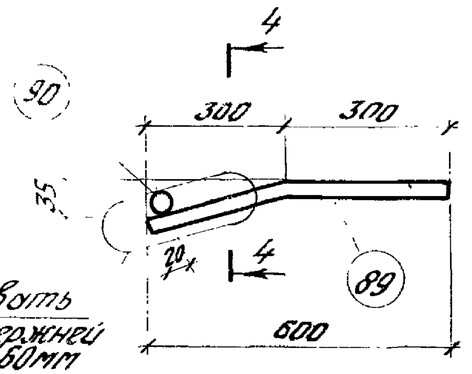
ЦНИИПромзданий Москва

Гл. инж. пр-та — Стойчев
Ст. инженер — Воронцов
Ст. инженер — Волегов
Проверил — Городинов
Т. контр. — Дуд-ва



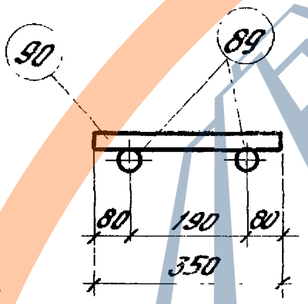
М30

1-1

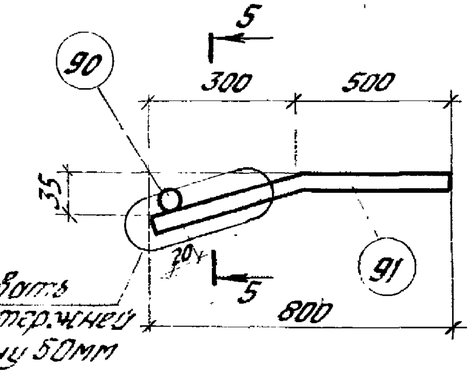


Оцинковать конец стержней на длину 60мм

М40

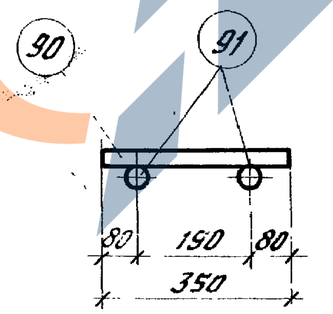


4-4



Оцинковать конец стержней на длину 50мм

М41



5-5

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М30	49	−140×16	500	2	33,6	С38/23
	51	−120×12	368	2		
	74	−70×16	368	2		
	75	−50×12	70	4		
М40	89	Ф28АIII	600	2	6,6	
	90	Ф20АIII	350	1		
М41	90	Ф20АIII	350	1	8,7	
	91	Ф28АIII	800	2		

Примечания:

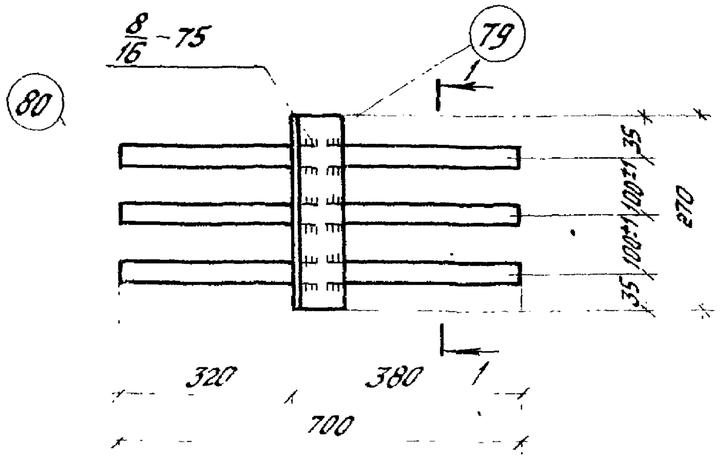
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69.
2. Сварка детали М30 электродами Э42-А по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 124.
4. Поз. 90 приварить точечной сваркой.

ТК 1974	Закладные детали М30, М40, М41.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 120

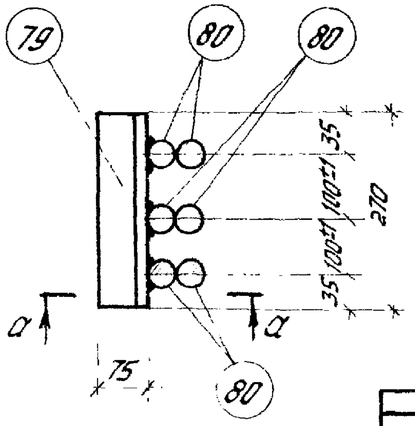
Проверил

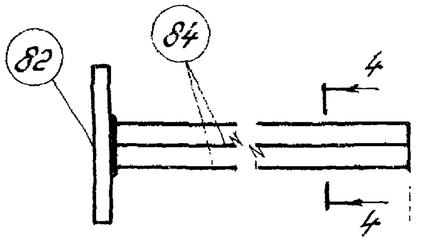
Москва

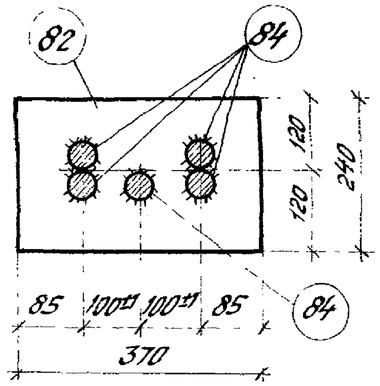
Горпроект



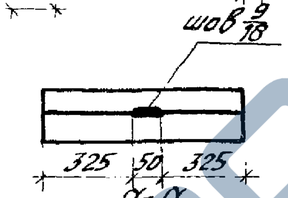
М31







4-4

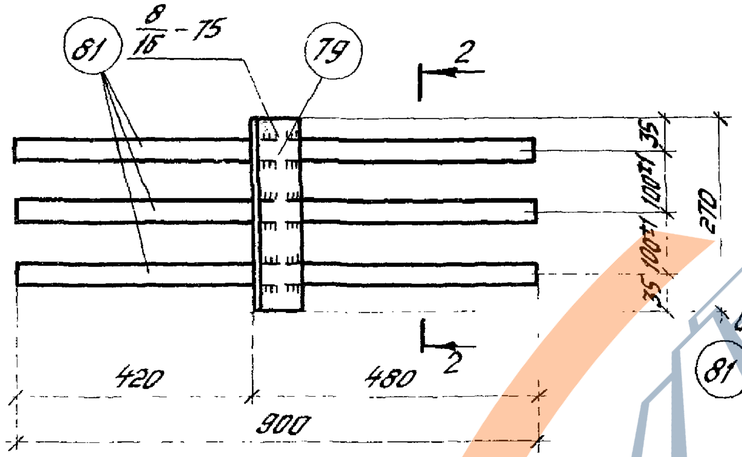


М34

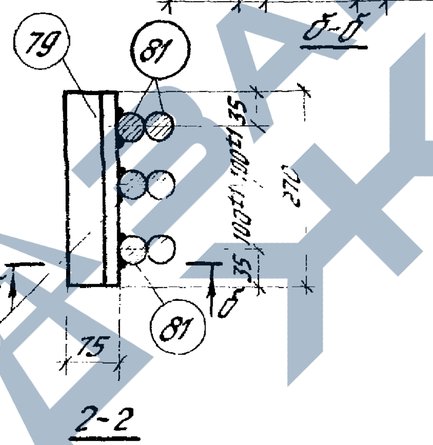


Б-Б

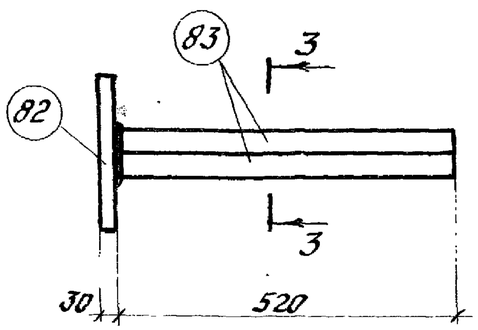
1-1



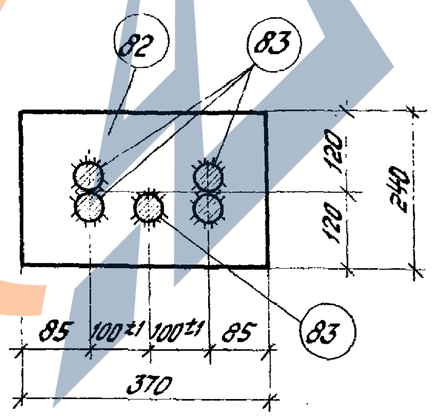
М32



2-2



М33



3-3

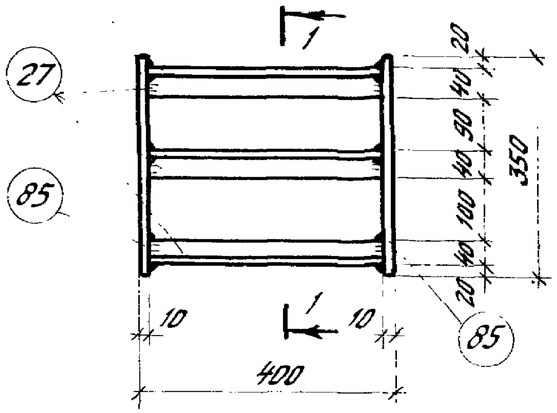
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг	Класс стали
М31	79	∠75×75×8	270	1	36,0	С38/23
	80	Ф36 А III	700	6		—
М32	79	∠75×75×8	270	1	45,6	С38/23
	81	Ф36 А III	900	6		—
М33	82	-240×30	370	1	42,3	С38/23
	83	Ф36 А III	520	5		—
М34	82	-240×30	370	1	50,1	С38/23
	84	Ф36 А III	720	5		—

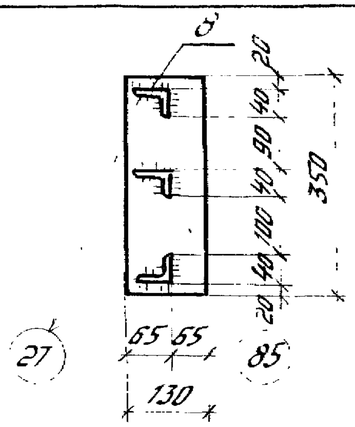
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Соединение поперечных стержней поз. 83 и 84 с пластиной поз. 82 производится в соответствии с „Рекомендациями по конструктивным элементам и технологии сварки крестообразных и тавровых соединений одиночных и сдвоенных стержней арматуры железобетонных конструкций," НИИЖБ. 1974г., и указаниями, приведенными в пояснительной записке „Донного альбома".
3. Длина поз. 83, 84 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М33 и М34 необходимо учесть длину припуска.
4. Электродуговую сварку производить электродами Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60.

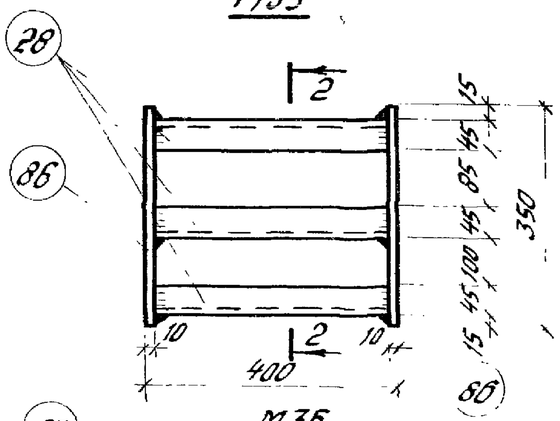
Гл. инженер		ЦНИПРОМЗДАНИЙ Москва	
Ст. инженер	Вронин		
Ст. инженер	Эдель		
Проверил	Тарлыев		
ТК 1974	Закладные детали М31 – М34	1.420-6 Выпуск 2	
		Лист	121



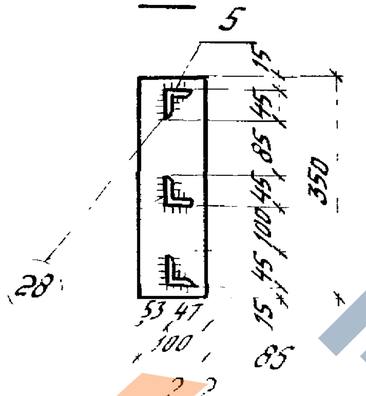
М35



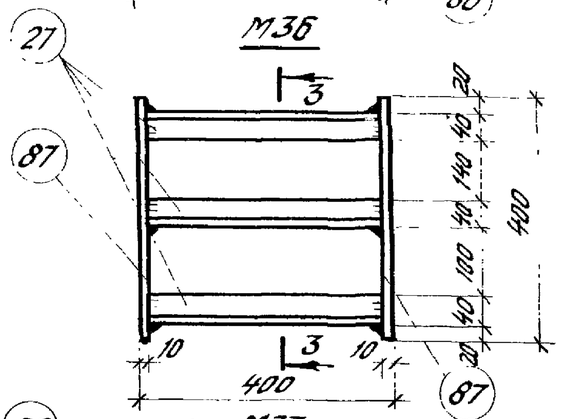
1-1



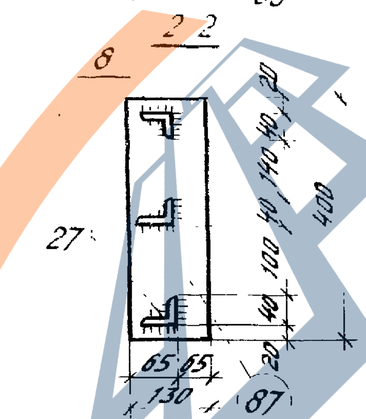
М36



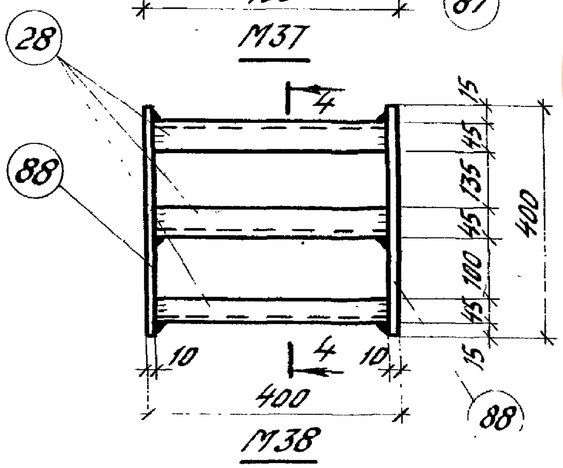
2-2



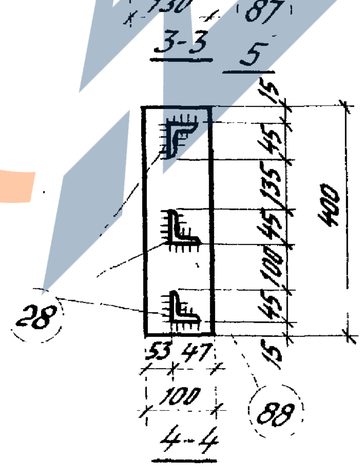
М37



3-3



М38



4-4

Спецификация стали на одну закладную деталь.

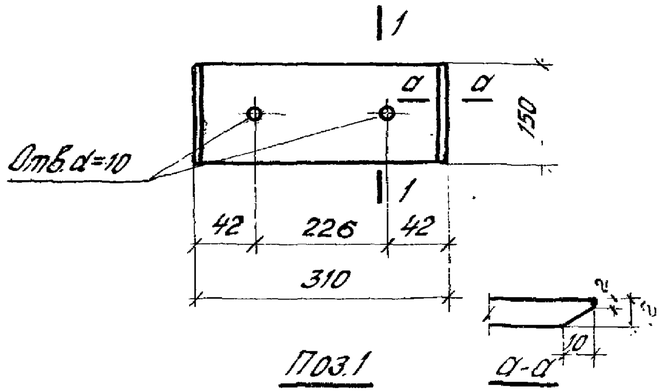
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Масса детали кг	Класс стали
М35	27	∠63×40×8	380	3	14,1	С38/23
	85	−130×10	350	2		
М36	28	∠45×5	380	3	9,3	
	86	−100×10	350	2		
М37	27	∠63×40×8	380	3	15,1	
	87	−130×10	400	2		
М38	28	∠45×5	380	3	10,1	
	88	−100×10	400	2		

Примечания:

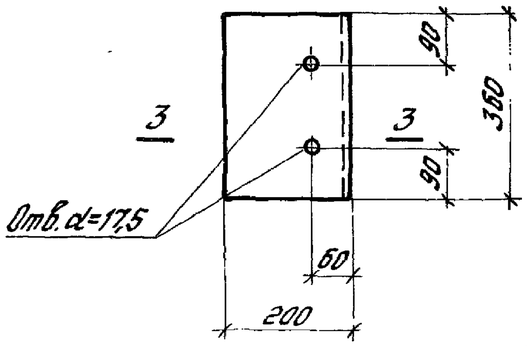
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69
2. Сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

ТК 1974	Закладные детали М35 - М38	1.420-6 Выпуск 2	
		Лист	122

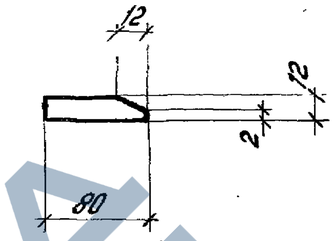
Ст. инженер Хвольсон
Проверил Тарасенко
Москва



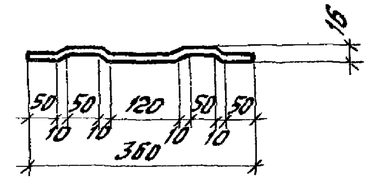
П03.1



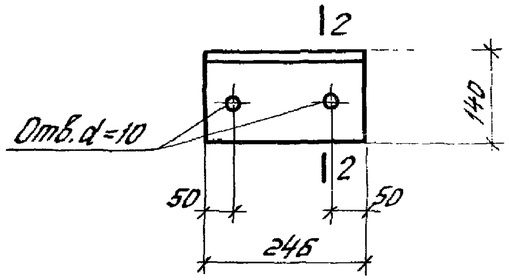
П03.16



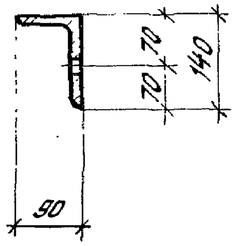
П03.15



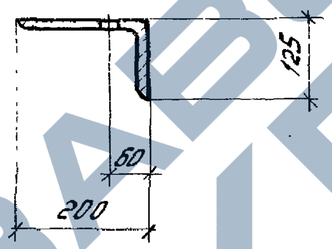
П03.17



П03.4



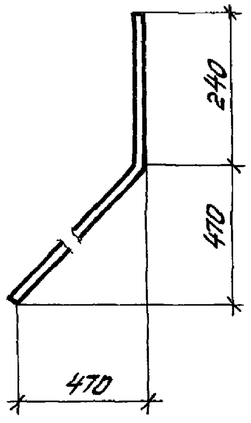
2-2



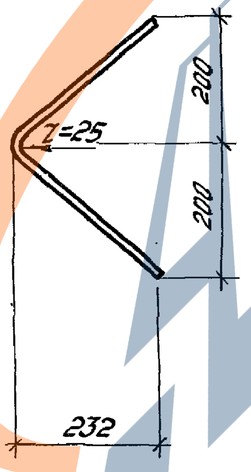
3-3

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

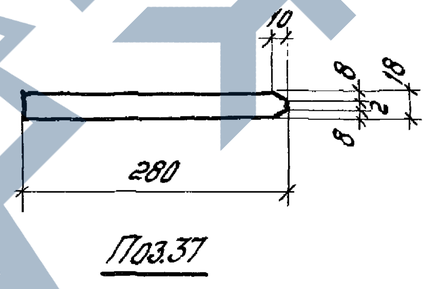
№ поз.	Профиль	Длина мм	Масса кг	Класс стали
1	-150×12	310	4,4	С38/23
4	L140×90×10	246	4,3	
15	-80×12	360	2,7	
16	L200×125×12	360	10,7	
17	Ф8АI	370	0,1	—
18	Ф16АIII	930	1,5	
32	Ф12АIII	600	0,5	
37	-70×18	280	2,8	С38/23
38	-70×25	638	8,8	



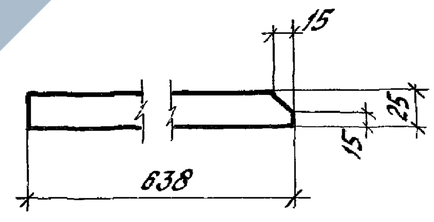
П03.18



П03.32



П03.37



П03.38

Примечания:

1. В поз. 15, 37 и 38 снять фаску по всей длине плоскины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

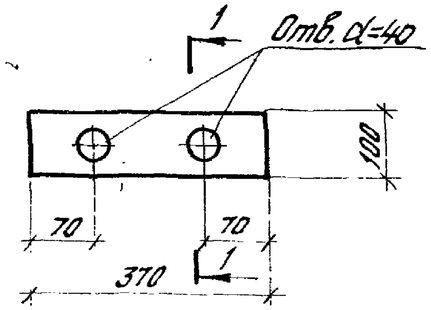
Гл. инж. пр-ты	Верюжский	
Ст. инженер	Хвалебнов	
Ст. инженер	Тарновицкая	
Проверил	Тарновицкая	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

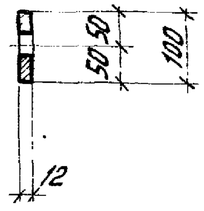
ТК 1974

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.

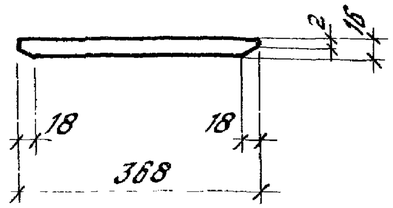
1.420-6 Выпуск 2
Лист 12



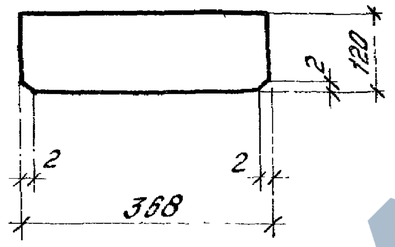
Поз.40



1-1



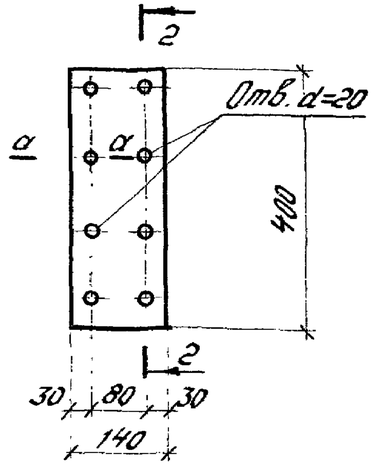
Поз.50



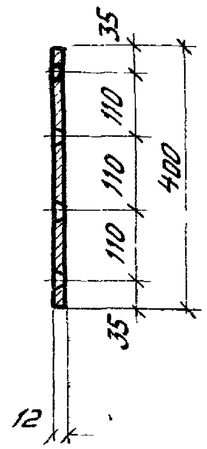
Поз.51

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

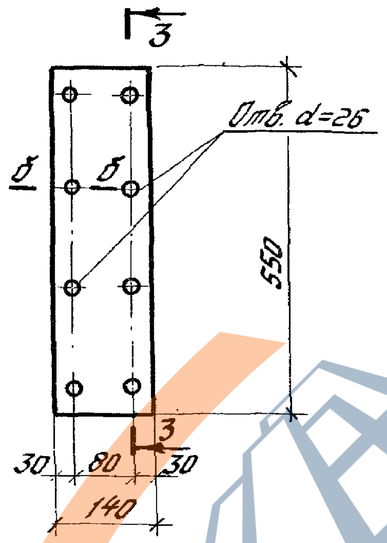
№ поз.	Профиль	Длина мм	Масса кг	Класс стали
40	-100×12	370	3,5	С38/23
42	-140×12	400	5,3	
45	-140×16	550	9,7	
50	-140×16	368	6,5	
51	-120×12	368	4,2	
74	-70×16	368	3,2	
78	-140×25	400	11,0	
89	Ф28АIII	600	2,9	
91	Ф28АIII	800	3,9	



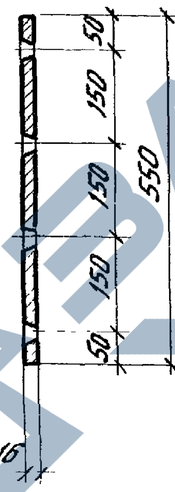
Поз.42



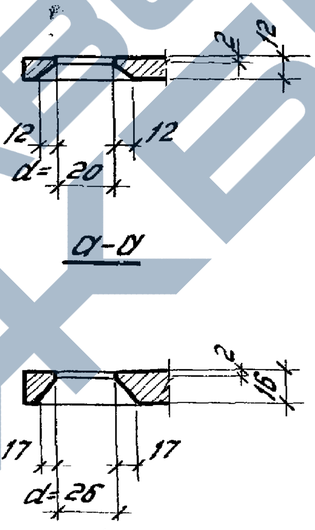
2-2



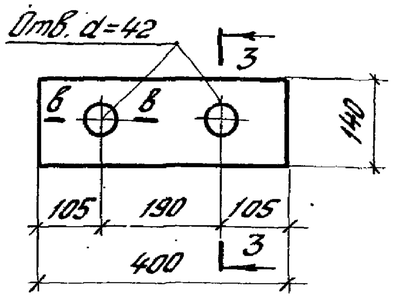
Поз.45



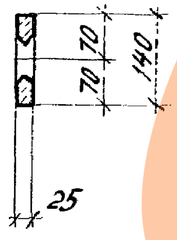
3-3



б-б



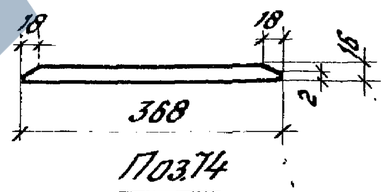
Поз.78



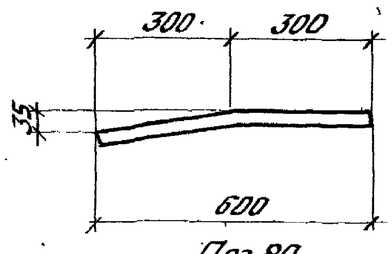
3-3



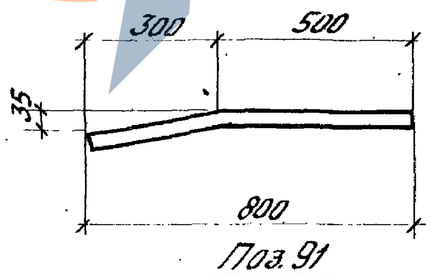
в-в



Поз.74



Поз.89



Поз.91

Примечания:

1. В поз.50 снять фаску по всей длине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974	Спецификация стали на одну заготовку закладной детали	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 124

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация позиций арматурных изделий.

№ поз.	ф или сечен. мм.	Длина мм	Масса кг.
2	8 AI	370	0,15
19	32 AIII	2550	16,1
20	22 AIII	2550	7,5
27	28 AIII	8540	41,8
30	25 AIII	9400	35,2
31	25 AIII	2550	9,8
32	28 AIII	2550	12,3
54	28 AIII	8040	38,9
55	28 AIII	2380	11,5
56	10 AIII	370	0,23
57	10 AIII	570	0,35
58	8 AI	570	0,23
59	12 AI	370	0,33
60	12 AI	570	0,51
61	12 AIII	1090	1,0
62	12 AIII	1900	1,7
63	8 AI	2140	0,8
64	8 AI	2080	0,8
65	8 AI	1880	0,7
66	8 AI	1700	0,7
67	8 AI	1510	0,6

№ поз.	ф или сечен. мм.	Длина мм	Масса кг
68	8 AI	2540	1,0
69	8 AI	2480	1,0
70	8 AI	2280	0,9
71	8 AI	2100	0,8
72	8 AI	1910	0,8
73	8 AI	2160	0,9
74	8 AI	2700	1,1
75	8 AI	2580	1,0
76	8 AI	2180	0,9
77	8 AI	1820	0,7
78	8 AI	3100	1,2
79	8 AI	2980	1,2
80	8 AI	2580	1,0
81	8 AI	2220	0,9
82	8 AI	2720	1,1
83	12 AIII	1900	1,7
84	10 AIII	950	0,6
85	10 AIII	1150	0,7
86	-140×20	140	3,1
88	22 AIII	2380	15,0
90	32 AIII	4890	30,9

№ поз.	ф или сечен. мм.	Длина мм	Масса кг.
91	32 AIII	13590	85,8
92	32 AIII	5680	35,9
93	32 AIII	12790	80,7
94	32 AIII	11800	74,5
95	32 AIII	3160	20,0
96	32 AIII	5940	37,5
97	32 AIII	4650	29,4
98	32 AIII	14790	93,4
99	32 AIII	13000	82,1
100	32 AIII	2160	13,6
101	32 AIII	10890	68,7
102	32 AIII	10550	66,6
103	28 AIII	4890	23,6
104	28 AIII	4470	21,6
105	28 AIII	9850	47,6
106	28 AIII	13590	65,7
107	28 AIII	12590	60,9
108	28 AIII	11800	57,0
109	28 AIII	5400	26,1
110	28 AIII	14790	71,5
111	28 AIII	13000	62,8

№ поз.	ф или сечен. мм	Длина мм.	Масса кг
112	28 AIII	10550	51,0
113	28 A	10890	52,6
114	25 AIII	4890	18,8
115	25 AIII	7100	27,4
116	25 AIII	7560	29,1
117	25 AIII	11800	45,5
118	25 AIII	8200	31,6
119	25 AIII	6400	24,7
120	25 AIII	3750	14,4
121	25 AIII	6000	23,1
122	22 AIII	11800	35,2
123	22 AIII	13000	38,8
124	22 AIII	14620	43,6
125	32 AIII	5600	35,4
126	32 AIII	3950	24,9

Примечания.

Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Главный инженер проекта — Верижников
Руководитель группы — Гаврилов
Инженер — Проворил

ТК 1974

Спецификация позиций арматурных изделий

1.420-6 Выпуск 2

Лист 125

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
1	−150×12	С38/23	310	4,4
2	∠140×90×10	—"—	376	6,6
3	−160×12	—"—	360	5,4
4	∠140×90×10	—"—	246	4,3
8	−140×25	—"—	400	11,0
9	Ф36 А III	—	495	4,0
15	−80×12	С38/23	360	2,7
16	∠200×125×12	—"—	360	10,7
17	Ф8 АI	—	370	0,1
18	Ф16 А III	—	930	1,5
19	Гайка М16	С38/23		0,1
20	Ф32 А III	—	810	5,1
21	Ф32 А III	—	1010	6,4
22	−240×12	С38/23	396	9,0
23	Ф16 А III	—	250	0,4
24	Ф16 А III	—	360	0,6
25	Ф16 А III	—	80	0,1
27	∠63×40×8	С38/23	380	2,3
28	∠45×5	—"—	380	1,3
30	−100×10	—"—	200	1,6
31	−70×8	—"—	380	1,7

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина, мм	Масса кг
32	Ф12 А III	—	600	0,5
33	Газ.труба dy=40	—	400	1,5
34	Газ.труба dy=40	—	600	2,3
35	−70×12	С38/23	360	2,4
36	−70×12	—"—	370	2,4
37	−70×18	—"—	280	2,6
38	−70×25	—"—	638	6,8
39	∠100×12	С38/23	70	1,2
40	−100×12	—"—	370	3,5
41	−140×12	—"—	400	5,3
42	−140×12	—"—	400	5,3
43	Ф16 А III	—	388	0,6
45	−140×16	С38/23	550	9,7
46	Ф22 А III	—	384	1,1
47	Ф22 А III	—	140	0,4
48	Ф16 А III	—	140	0,2
49	−140×16	С38/23	500	8,8
50	−140×16	—"—	368	6,5
51	−120×12	—"—	368	4,2
52	−50×12	—"—	140	0,7
74	−70×16	—"—	368	3,2

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
75	−50×12	С38/23	70	0,3
76	−140×16	—"—	550	9,7
79	∠75×75×8	—"—	270	2,4
80	Ф36 А III	—	700	5,6
81	Ф36 А III	—	900	7,2
82	−240×30	С38/23	380	21,3
83	Ф36 А III	—	520	4,2
84	Ф36 А III	—	720	5,8
85	−130×10	С38/23	350	3,6
86	−100×10	—"—	350	2,7
87	−130×10	—"—	400	4,1
88	−100×10	—"—	400	3,1
89	Ф28 А III	—	600	2,9
90	Ф20 А III	—	350	0,9
91	Ф28 А III	—	800	3,9
92	Ф12 А III	—	350	0,3
93	−260×12	С38/23	380	9,3
94	∠140×140×12	—"—	376	9,7

Примечание:

Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974	Спецификация позиций закладных деталей	1.420 С Выпуск 2 Лист 125

Типовой проект
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
Проверил
Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
1.425-5-3	**Арматурные изделия**	
	2	52
	56	40
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	90	8
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
1.425-5-3	25	3
	27	3
	28	3
	30	6
	31	2
	32	4
	33	2
	85	2
	86	2
	89	2
	90	1
	92	4
	94	1
1.425-5-5	**Арматурные изделия**	
	2	52
	56	40
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	90	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
1.425-5-5	**Закладные детали**	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	27	3
	28	3
	30	9
	31	2
	32	4
	33	2
	85	2
	86	2
	89	2
	90	1
	92	8
	93	2
	94	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
1.426-10	**Арматурные изделия**	
	2	40
	56	40
	59	8
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	103	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	15	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
1.426-10-5	33	2
	Арматурные изделия	
	2	40
	56	40
	59	8
	61	2
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	103	4
	62	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
1.426-10-5	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
	93	2
1.426-11	**Арматурные изделия**	
	2	40
	56	40
	59	8
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	114	4
	103	4
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
1.427-6-1	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	2	150
	20	4
	30	4
	56	120
	59	16
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2

Примечания:

1. Спецификация позиций арматурных изделий на альбом дана на листе.
2. Спецификация позиций закладных деталей на альбом дана на листе.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6 Выпуск 2

Лист 127

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К27-6-1 (продолжение)	86	1
	91	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К27-6-1	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	82	2
	83	10
	88	4
	89	4
	90	2
	87	4
	Арматурные изделия	
	2	150
К27-6-3	20	4
	30	4
	56	120
	59	16
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	86	1
	91	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К27-6-3	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К27-6-3		
	Арматурные изделия	
	2	150
К27-6-5	20	4
	30	4
	56	120
	59	16
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	86	1
	91	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К27-6-5	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	24
	31	6
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К27-7-1		
	Арматурные изделия	
	2	150
	55	4
	56	120
	59	8
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	8
	86	1
	91	4
	92	4
	104	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К27-7-1	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4

Примечания см. на листе 127

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт
К27-7-1 (продолжение)	90	2
	Арматурные изделия	
	2	90
	55	4
	56	120
	59	8
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	8
	86	1
	91	4
	92	4
	104	4

К27-7-3

Марка колонны	N поз.	Кол шт
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	6
	18	6
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	4

К27-7-3

Марка колонны	N поз	Кол шт.
	Арматурные изделия	
	2	162
	56	120
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	84	16
	86	1
	91	8
	105	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6

К27-8-1

Марка колонны	N поз	Кол. шт
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	82	3
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2

К27-8-1

Марка колонны	N поз	Кол. шт
	Арматурные изделия	
	2	164
	56	120
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	86	1
	105	4
	107	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4

К28-3

Марка колонны	N поз	Кол. шт
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12
	Арматурные изделия	
	2	164
	56	120
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	86	1
	105	4
	107	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2

К28-3-1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	79	2
	80	14
	Арматурные изделия	
	2	160
	56	120
	59	16
	61	4
	67	2
	74	4

К28-3-3

Примечания см на листе 121

ТК 1974	Перечень позиций на одну колонну	1.420-6 Выпуск 2
		лист 129

ЦИИПРОМЗДАНИЙ МОСКВА

Инженер
Проверил

Чертил
Проверил

Торцовый
Верхний

14338-07

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-3-3 (продолжение)	75	2
	76	2
	77	2
	83	8
	86	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-3-3	79	2
	80	12
	Арматурные изделия	
	2	164
	56	120
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	86	1
	106	4
	107	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-3-5	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12
	92	48
	93	4
	Арматурные изделия	
	2	164
	55	120
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-4-1	77	2
	84	16
	86	1
	91	4
	93	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-4-3	47	18
	48	6
	76	3
	79	2
	80	12
	Арматурные изделия	
	2	160
	56	120
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	91	4
	93	4
	83	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-4-3	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	12
К28-5	Арматурные изделия	
	2	164
	56	120
	61	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-5	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	91	4
	93	4
	115	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12

Примечания см. на листе 127

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К28-5-1	Арматурные изделия	
	2	164
	56	120
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	91	4
	93	4
	115	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
К28-5-1	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	79	2
	80	12
К28-5-3	Арматурные изделия	
	2	160
	56	120
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	86	1
	91	4
К28-5-3	93	4
	83	8
	115	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
К29-10-1	80	12
	Арматурные изделия	
	2	123
	19	2
	30	2
	31	2
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	91	2
	94	2
	116	2
	122	4
К29-10-1	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
К29-10-1	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
К29-10-3	Арматурные изделия	
	2	123
	19	2
	30	2
	31	2
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
К29-10-3	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	85	1
	91	2
	94	2
	116	2
	122	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6

Примечания см. на листе 127.

Гл. инж. пр. К. Тарасов
Гл. инж. Тарадина
Инженер Т. Вершинина
Проверил В. Вершинин

ЦНИИПромзданий
Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К29-10-3 (продолжение)	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
К29-10-5	Арматурные изделия	
	2	123
	19	2
	30	2
	31	2
	56	104

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К29-10-5	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	91	2
	94	2
	116	2
	122	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К29-10-5	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	24
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	93	4

Марка колонны	№ поз.	Кол шт.
К29-11-1	Арматурные изделия	
	2	123
	19	2
	30	2
	31	2
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	91	2
	94	2
	116	2
	122	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К29-11-1	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К29-11-1	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
К29-11-3	Арматурные изделия	
	2	123
	19	2
	30	2
	31	2
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К29-11-3	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	91	2
	94	2
	116	2
	122	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6

Примечания см. на листе 127.

Проверил Веряжников

Цветметпроект Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К29-11-3 (продолжение)	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
К29-12-3	Арматурные изделия	
	2	150
	19	2
	32	2
	54	2
	56	104
	57	40

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К29-12-3	58	68
	59	8
	60	8
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	91	2
	94	2
	105	2
	117	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К29-12-3	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К29-13-1	Арматурные изделия	
	2	162
	19	4
	27	4
	56	104
	57	40
	58	74
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	85	8
	86	1
	91	4
	94	4
	95	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К29-13-1	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К29-13-1	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
К29-14-1	Арматурные изделия	
	2	162
	19	4
	27	4
	56	104
	57	40
	58	74
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	85	8
	86	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
К29-14-1	91	4
	94	4
	95	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Примечания см. на листе 127.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
МОСКВА
Гл. инж. пр. Ю. Гинзбург
Инженер Тарасова
Проверил Верижников
Старцев
Торзовина
Верижников

ЗАВОДА КБЗ

Перечень позиций на одну колонну

Марки колонны	№ поз	Колич шт.
К 29-14-1 (продолжение)	49	1
	51	4
	74	4
	75	4
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	Арматурные изделия	
	2	124
	32	4
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	4
	62	8

Марки колонны	№ поз	Колич шт
К30-10	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	105	4
	117	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6

Марка колонны	№ поз	Колич шт
К30-10-1	Арматурные изделия	
	2	124
	32	4
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	106	4
	117	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4

Марка колонны	№ поз	Колич шт
К30-10-1	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
К30-10-3	Арматурные изделия	
	2	124
	32	4
	56	104
	57	40
	58	52

Марка колонны	№ поз.	Колич шт.
К30-10-3	59	8
	60	10
	61	4
	62	2
	78	2
	79	1
	80	2
	82	2
	86	1
	105	4
	117	8
	83	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз.	Колич шт
К30-12-5	31	2
	33	4
	35	2
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	46	4
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	124
	32	4
	36	104
	37	40
	58	74
	59	8
	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	82	2

Марка колонны	№ поз.	Колич шт.
К36-12-6	30	1
	33	4
	81	2
	82	1
	86	1
	105	4
	88	8
	91	4
	94	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	34	2
	79	2

Согласовано

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

МОСКВА

Проверил

Перечень позиций на одну ко...

ТК 19

ЗАВОДА ЖБИ

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗО-12-5 (продолжение)	80	6
	81	6
	92	48
	93	4
	Арматурные изделия	
	2	124
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	106	4
	108	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗО-11	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
КЗО-11-1	Арматурные изделия	
	2	124
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗО-11-1	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	106	4
	108	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗО-11-3	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	124
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	52
	59	8
	60	10
	61	4
	83	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗО-11-4	82	2
	86	1
	106	4
	108	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗО-12	Арматурные изделия	
	2	164
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	74
	59	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	86	1
	91	4
	94	8
КЗО-12-1	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗО-12	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
КЗО-12-1	Арматурные изделия	
	2	164
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	74
	59	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1

Примечания см. на листе 127

ЦНИИПромзданий
Москва
Инженер Ткаченко
Проверил Веремьев

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К 30-12-1 (продолжение)	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	86	1
	91	4
	94	8
	60	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К30-12-1	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	162
	32	4
	55	4
	56	104
	57	40
	58	72
	59	8
	61	4
К30-12-3	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	86	1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К30-12-3	91	4
	94	8
	83	8
	60	10
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К30-12-3	81	6
	Арматурные изделия	
	2	164
	19	4
К30-13	56	104
	57	40
	58	74
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	86	1
	88	4
	91	4
	94	8
	85	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К30-13	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
К30-13-1	Арматурные изделия	
	2	164
	19	4
	56	104
	57	40
	58	74
	61	4
	62	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К30-13-1	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	86	1
	88	4
	91	4
	94	8
	85	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К30-13-3	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	162
	19	4
	56	104
	57	40
	58	72
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2

Примечания см. на листе 127.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Проверил

Москва

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ30-13-3 (продолжение)	82	2
	84	8
	86	1
	88	4
	91	4
	94	8
	83	8
	85	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ30-13-3	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	164
	19	4
	56	104
	57	40
КЭ30-14-1	58	74
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	88	4
	91	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ30-14-1	94	8
	85	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ30-14-3	Арматурные изделия	
	2	162
	19	4
	56	104
	57	40
	58	72
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	86	1
	88	4
	91	4
	94	8
	83	8
	85	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2

Марка колонны	N поз	Кол. шт.
КЭ30-14-3	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
КЭ31-8-3	Арматурные изделия	
	2	63
	56	80
	61	1
	62	2

Марка колонны	N поз	Кол. шт.
КЭ31-8-3	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	86	1
	96	4
	97	4
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	6

Марка колонны	N поз	Кол. шт.
КЭ31-8-3	31	2
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	92	4
КЭ31-8-5	Арматурные изделия	
	2	63
	56	80
	61	1
	62	2

Примечания см. на листе 127.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Гл. инж. по I тому
Инженер
Проверил
Главный
Вержинский
Горовой
Вержинский

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ1-8-5 (продолжение)	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	86	1
	96	4
	97	4
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	27	3
	28	3
	30	8
	31	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ1-8-5	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	92	8
	93	2
КЭ1-9-1	Арматурные изделия	
	2	63
	56	80
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	86	1
	96	4
	97	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ1-9-1	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ1-9-1	82	1
	83	5
	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
КЭ1-9-3	Арматурные изделия	
	2	63
	56	80
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	86	1
	96	4
	97	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ1-9-3	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	6
	31	2
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	92	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ1-9-3		
КЭ1-10-1	Арматурные изделия	
	2	63
	56	80
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	86	1
	96	8
	125	4
	Закладные детали	
	3	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ1-10-1	4	4
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	82	1
	83	5

Примечания см. на листе 127

Подкон

https://zavodpk.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗ1-10-1 (с подпятником)	87	1
	88	2
	89	2
	90	1
	Арматурные изделия	
	2	64
	56	80
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	86	1
	96	8
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	2
	16	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗ2-8	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
КЗ2-8-1	Арматурные изделия	
	2	64
	56	80
	61	2
	62	4
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	86	1
	96	8
	67	1
	Закладные детали	
	3	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗ2-8-1	4	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	79	1
	80	6
КЗ2-8-3	Арматурные изделия	
	2	62
	56	80
	61	2
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗ2-8-3	77	1
	84	8
	86	1
	96	8
	83	4
КЗ2-8-5	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	8	1
	9	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	79	1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗ2-8-3	80	6
КЗ2-8-5	Арматурные изделия	
	2	64
	56	80
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	86	1
	96	8
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗ2-8-5	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	92	16
	93	2
КЗ2-9	Арматурные изделия	
	2	64
	56	80
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	86	1
	96	8
	125	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЗ2-9	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
КЗ2-9-1	Арматурные изделия	
	2	64
	56	80
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	86	1

Примечания см. на листе 127

ЦНИИПромзданий
Москва
Инженер Торстейн
Главный Вершинин
Гл. инженер проекта Гольверин

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ2-9-1 (продолжение)	96	8
	125	4
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	79	1
	80	6

Марка колонны	N поз	Кол. шт
КЭ2-9-3	Арматурные изделия	
	2	62
	56	80
	61	2
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	86	1
	96	8
	83	4
	125	4
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	8	1
	9	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ2-9-3	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	79	1
	80	6
КЭ3-8-1	Арматурные изделия	
	2	135
	19	2
	31	4
	56	104
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ3-8-1	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	98	2
	99	2
	123	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ3-8-1	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
КЭ3-8-3	Арматурные изделия	
	2	135
	19	2
	31	4
	56	104
	57	40
	58	60

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ3-8-3	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	98	2
	99	2
	123	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ3-8-3	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
КЭ3-8-5	Арматурные изделия	
	2	135
	19	2
	31	4
	56	104
	57	40
	58	60

Примечания см. на листе 127.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ33-8-5 (продолжение)	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	98	2
	99	2
	123	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ33-8-5	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	24
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	93	4
КЭ33-9-1	Арматурные изделия	
	2	135
	19	2
	31	2
	56	104
	57	40

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ33-9-1	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	98	2
	99	2
	118	2
	119	2
	123	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ33-9-1	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт
КЭ33-9-3	91	2
	92	2
	Арматурные изделия	
	2	135
	19	2
	31	2
	56	104
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	86	1
	98	2
	99	2
	118	2
	119	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт
КЭ33-9-3	123	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ33-9-3	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
КЭ33-10-1	Арматурные изделия	
	2	147
	19	4
	20	2
	56	104
	57	40
	58	64
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	86	1
	98	2
	99	2

Примечания см. на листе 127

ЦНИИПромзданий Москва

Инженер Проверил — Тарабрин, Веринин

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6 Выпуск 2

Лист 141

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К-33-10-1 (продолжение)	100	2
	109	4
	123	2
	124	2
	126	2
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К 33-10-1	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
К 33-10-3	арматурные изделия	
	2	147
	19	4
	20	2
	56	104
	57	40
	58	64
	60	10
	61	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К 33-10-3	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	86	1
	98	2
	99	2
	100	2
	109	4
	123	2
	124	2
	126	2
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К-33-11-1	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
К-33-11-1	арматурные изделия	
	2	147
	19	4
	20	2
	56	104
	57	40

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К 33-11-1	58	64
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	86	1
	98	2
	99	2
	100	2
	109	4
	123	2
	124	2
	126	2
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К 33-11-1	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К 33-11-1	90	2
	91	2
	92	4
К 33-11-3	арматурные изделия	
	2	147
	19	4
	20	2
	56	104
	57	40
	58	64
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	86	1
	98	2
	99	2
	100	2

Примечания см. на листе 127.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ3-11-3 (продолжение)	109	4
	123	2
	124	2
	126	2
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	16	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	18
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ3-11-3	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
КЭ4-11	Арматурные изделия	
	2	180
	32	4
	56	104
	57	80
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	110	4
	111	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-11	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
КЭ4-11-1	Арматурные изделия	
	2	180
	32	4
	56	104
	57	80
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-11-1	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	110	4
	111	8
КЭ4-11-3	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-11-1	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
КЭ4-11-3	Арматурные изделия	
	2	178
	32	4
	56	104
	57	40
	58	80
	59	8
	60	8
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-11-3	86	1
	110	4
	111	8
	83	8
КЭ4-11-5	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	80	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-11-3	81	6
КЭ4-11-5	Арматурные изделия	
	2	180
	32	4
	56	104
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2

Примечания см. на листе 127.

Типовые конструкции
Москва

Гипрокомунэнергострой
Инженер Верещагин
Проверил

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-11-5 (продолжение)		
	82	2
	86	1
	110	4
	111	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	92	40
	93	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-12	Арматурные изделия	
	2	180
	19	4
	56	104
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	99	4
	110	4
	111	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-12-1	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	180
	19	4
	56	104
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-12-1	86	1
	99	4
	110	4
	111	4
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-12-3	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	178
	19	4
	56	104
	57	40
	58	80
	59	8
	60	8
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	86	1
	99	4
	110	4
	111	4
	83	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-12-3	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-13		
	Арматурные изделия	
	2	180
	19	4
	56	104
	57	40
	58	82
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	86	1
	98	4
	99	8
	Закладные детали	
	3	2

Примечания см. на листе 127.

Типовой проект Москва Щ-Верхний

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6 Выпуск 2

Лист 144

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-13 (продолжение)	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
КЭ4-13-1	Арматурные изделия	
	2	180
	19	4
	56	104
	57	40
	58	82
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-13-1	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	86	1
	98	4
	99	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-13-1	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	178
	19	4
	56	104
	57	40
	58	80
	61	4
КЭ4-13-3	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	86	1
	98	4
	99	8
	83	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-13-3	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	51	4

Марка колонны	N поз	Кол. шт.
КЭ4-13-3		
КЭ4-14	Арматурные изделия	
	2	180
	32	4
	56	104
	57	40
	58	82
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	86	1
	88	4
	98	4
	99	8
	59	8

Марка колонны	N поз	Кол. шт.
КЭ4-14	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
КЭ4-14-1	Арматурные изделия	
	2	180
	32	4
	56	104
	57	40
	58	82
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	59	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-14-1	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	86	1
	88	4
	98	4
	99	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Примечания см. на листе 127

Гл. инж. пр-та — Старцев
Инженер — Тарабарина
Проверил — Вершинин

ЦНИИПромзданий
Москва

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6 Выпуск 2
Лист 145

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-14-1 (продолжение)	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	178
	32	4
	56	104
	57	40
	58	80
	59	8
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	85	8
	88	1

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-14-3	88	4
	98	4
	99	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-14-3	81	6
	Арматурные изделия	
	2	180
	32	4
	56	104
	57	40
	58	82
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-15-1	86	1
	88	4
	98	4
	99	8
	59	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ4-15-1	80	6
	81	6
	Арматурные изделия	
	2	131
	55	40
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	101	8
	120	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Марка колонны	N поз	Кол. шт.
КЭ9-4-1	19	4
	22	2
	23	8
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	4
	87	2
	94	1
КЭ4-14-3	Арматурные изделия	
	2	151

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
КЭ9-4-3	56	40
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	101	8
	120	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6

Примечания см. на листе 127

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Проверил | Верижников

Москва

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну

1.420-6 Выпуск 2

Лист 146

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К69-4-3 (продолжение)	27	6
	28	6
	30	14
	31	5
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	8
	87	2
	94	1
К69-4-5	Арматурные изделия	
	2	131
	56	40
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К69-4-5	101	8
	120	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	20
	31	5
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	85	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К69-4-5	86	2
	87	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	20
	93	4
	94	1
К69-5-1	Арматурные изделия	
	2	131
	56	40
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	101	8
	112	4
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К69-5-1	2	1
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К69-5-3	88	2
	89	4
	90	2
	92	4
	87	2
	94	1
	Арматурные изделия	
	2	131
	56	40
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	101	8
	112	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К69-5-3	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	5
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	8
	94	1
	87	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К69-6-1	Арматурные изделия	
	2	131
	56	40
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	101	8
	102	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4

Примечания см. на листе 127.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Инженер Торадина
Проверил Верижников

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К69-6-1 (продолжение)	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	4
	94	1
	87	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К70-4	Арматурные изделия	
	2	132
	56	40
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	113	8
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К70-4-1	79	1
	80	6
	Арматурные изделия	
	2	132
	56	40
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	113	8
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К70-4-3	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1
	80	6
	Арматурные изделия	
	2	130
	56	40
	59	16
	61	14
	62	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	4
	113	8

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К70-4-3	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	79	1
	80	6

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К70-4-5	Арматурные изделия	
	2	132
	56	40
	59	16
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	113	8
	61	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К70-5	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	92	40
	93	4
	Арматурные изделия	
	2	132
	56	40
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	101	8

Примечания см. на листе 127

Гл. инженер проекта — Хвалевский
Гл. архитектор проекта — Гарагинич
Москва

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Кол. шт.
К70-5 (продолжение)	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
К70-5-1	Арматурные изделия	
	2	132
	56	40
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	101	8
	121	4
К70-5-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1
	80	6
К70-5-3	Арматурные изделия	
	2	130
	56	40
	61	4
	62	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	4
	84	16
	101	8
К70-5-3	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
К70-5-3	20	4
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	79	1
	80	6
К70-6	Арматурные изделия	
	2	132
	56	40
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	101	8
	121	4
К70-6	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
К70-6-1	Арматурные изделия	
	2	132
	56	40
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	101	8
	121	4
К70-6-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1
	80	6

Примечание см. на листе 127

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Составлено — Верницкая
Проверил — Шуров
Утверждено — Торговицкая

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Арматурные изделия | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса AIII, Ф, мм: 32	28	25	22	20	12	10					Итого	Класса AI, Ф, мм: 12	8				Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: δ=20		Итого	Итого
К27-8-1	686,4	190,4				8,8	37,2					922,8		33,1				33,1	3,1		3,1	959,0
К28-3		506,4				17,6	27,6					551,6	5,3	35,4				40,7	3,1		3,1	595,4
К28-3-1		506,4				17,6	27,6					551,6	5,3	35,4				40,7	3,1		3,1	595,4
К28-3-3		506,4				17,6	27,6					551,6	5,3	34,8				40,1	3,1		3,1	594,8
К28-3-5		506,4				17,6	27,6					551,6	5,3	35,4				40,7	3,1		3,1	595,4
К28-4-1	666,0					17,6	37,2					720,8		35,4				35,4	3,1		3,1	759,3
К28-4-3	666,0					17,6	37,2					720,8		34,8				34,8	3,1		3,1	758,7
К28-5	666,0		109,6			17,6	32,2					830,4		35,4				35,4	3,1		3,1	868,9
К28-5-1	666,0		109,6			17,6	37,2					830,4		35,4				35,4	3,1		3,1	868,9
К28-5-3	666,0		109,6			17,6	37,2					830,4		34,8				34,8	3,1		3,1	868,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса AIII, Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса AI, Ф, мм: 8	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Газ. тр. dу=40	Гайка М16	∠140×90×10		Итого	Итого	Всего
К27-8-1	42,0		11,6	33,6	1,8		18,6	2,0	109,6	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6				58,2	44,8	48,0	10,2	3,0	0,4	8,6		258,8	368,8	1327,8
К28-3	67,1	20,4					12,0	2,0	101,5	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			3,0	0,8	8,6		81,6	183,9	779,3
К28-3-1	67,1	20,4		33,6			18,0	2,0	141,1	0,8	0,8	42,8		4,8							58,2	32,2			3,0	0,8	8,6		150,4	292,3	887,7
К28-3-3	83,1	20,4					12,0	2,0	117,5	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8			3,0	0,8	8,6		188,0	306,3	901,1
К28-3-5	67,1	20,4					25,2	16,4	129,1	0,8	0,8	42,8		4,8								58,8	38,4		3,0	0,8	8,6		157,2	287,1	882,5
К28-4-1	67,1	20,4		33,6			18,0	2,0	141,1	0,8	0,8	42,8		4,8							58,2	32,2			3,0	0,8	8,6		150,4	299,3	1051,6
К28-4-3	83,1	20,4					12,0	2,0	117,5	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8			3,0	0,8	8,6		188,0	306,3	1065,0
К28-5	67,1	20,4					12,0	2,0	101,5	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			3,0	0,8	8,6		81,6	183,9	1052,8
К28-5-1	67,1	20,4		33,6			18,0	2,0	141,1	0,8	0,8	42,8		4,8							58,2	32,2			3,0	0,8	8,6		150,4	292,3	1161,2
К28-5-3	83,1	20,4					12,0	2,0	117,5	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8			3,0	0,8	8,6		188,0	306,3	1174,6

Примечание.
Расход стали уточняется в проекте конкретного объекта

ТК 1974	Выборка стали на одну колонну.	1.420-6 Выпуск 2. Лист 151

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Гл. инженер проекта — Тарогодин
Ст. инженер — Хвалебнов
Проверил — Верижников

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса AIII, Ф, мм												Итого	Класса AI, Ф, мм						Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль			Итого	Итого
	32	28	25	22	20	12	10							12	8					δ=20				
К29-10-1	352,8		150,2	140,8		8,8	38,0						690,6	7,7	39,7				47,4	3,1		3,1	3,1	741,1
К29-10-3	352,8		150,2	140,8		8,8	38,0						690,6	7,7	39,7				47,4	3,1		3,1	3,1	741,1
К29-10-5	352,8		150,2	140,8		8,8	38,0						690,6	7,7	39,7				47,4	3,1		3,1	3,1	741,1
К29-11-1	352,8		150,2	140,8		8,8	38,0						690,6	7,7	39,7				47,4	3,1		3,1	3,1	741,1
К29-11-3	352,8		150,2	140,8		8,8	38,0						690,6	7,7	39,7				47,4	3,1		3,1	3,1	741,1
К29-12-3	352,8	197,6	162,0			8,8	37,9						779,1	6,7	47,0				53,7	3,1		3,1	3,1	835,9
К29-13-1	785,6	167,2				8,8	48,3						1009,9		50,2				50,2	3,1		3,1	3,1	1063,2
К29-14-1	785,6	167,2				8,8	48,3						1009,9		50,2				50,2	3,1		3,1	3,1	1063,2
К30-10		312,0	364,0			17,6	37,9						731,5	7,7	42,2				49,9	3,1		3,1	3,1	784,5
К30-10-1		312,0	364,0			17,6	37,9						731,5	7,7	42,2				49,9	3,1		3,1	3,1	784,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса AIII, Ф, мм								Итого	Класса AI, Ф, мм		Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль																Итого	Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		8			L200×125×12	L63×40×3	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=26	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба 89×4	Труба М16	L140×90×10				
К29-10-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6				106,6	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,6	435,8	1176,9
К29-10-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6					34,2	54,4	10,2	4,6	0,4	8,6		198,0	280,8	1021,9
К29-10-5	50,0		13,6		1,8		25,8	9,2	100,4	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6					71,4	67,2	10,2	4,6	0,4	8,6		248,0	348,8	1089,9
К29-11-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6				106,6	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,6	435,8	1176,9
К29-11-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6					34,2	54,4	10,2	4,6	0,4	8,6		198,0	280,8	1021,9
К29-12-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6					34,2	54,4	10,2	4,6	0,4	8,6		198,0	280,8	1116,7
К29-13-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6				106,6	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,6	435,8	1499,0
К29-14-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		42,6				106,6	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,6	435,8	1499,0
К30-10	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8		42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	982,3
К30-10-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8		42,8		4,8							119,4	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1157,7

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

Типовой

ТК 1974	Выборка стали на одну колонну.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 152

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																														Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																								ГОСТ 380-71*						
	Классов AIII												Классов AI										Прокат С38/23						
	Ф, мм												Ф, мм										профиль						
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8					Итого	δ=20			Итого						
К30-10-3		312,0	364,0			17,6	37,9					731,5	7,7	41,6					49,3	3,1			3,1						783,9
К30-12-5	939,2	95,2				17,6	43,5					1095,5	7,7	52,8					60,5	3,1			3,1						1159,1
К30-11		814,0				17,6	37,9					869,5	7,7	42,2					49,9	3,1			3,1						922,5
К30-11-1		814,0				17,6	37,9					869,5	7,7	42,2					49,9	3,1			3,1						922,5
К30-11-3		814,0				17,6	37,9					869,5	7,7	41,6					49,3	3,1			3,1						921,9
К30-12	939,2	95,2				17,6	43,5					1095,5	7,7	52,8					60,5	3,1			3,1						1159,1
К30-12-1	939,2	95,2				17,6	43,5					1095,5	7,7	52,8					60,5	3,1			3,1						1159,1
К30-12-3	939,2	95,2				17,6	43,5					1095,5	7,7	52,8					60,5	3,1			3,1						1159,1
К30-13	1063,6					17,6	48,3					1129,5		52,8					52,8	3,1			3,1						1185,4
К30-13-1	1063,6					17,6	48,3					1129,5		52,8					52,8	3,1			3,1						1185,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																			Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		ГОСТ 380-71*																		
	Классов AIII									Классов AI									Прокат С38/23																		
	Ф, мм									Ф, мм									Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Отв. тр. dу=40	Отв. кр. m16	∠140×90×10		Итого								
К30-10-3	92,8	23,0					12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8			4,6	0,8	8,6		189,6	320,2	1104,1						
К30-12-5	76,8	23,0					25,2	16,4	141,4	0,8	0,8	42,8		4,8								58,6	38,4		4,6	0,8	8,6		158,8	301,0	1460,1						
К30-11	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	1120,3						
К30-11-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							11,94	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1295,7						
К30-11-3	92,8	23,0					12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8			4,6	0,8	8,6		189,6	320,2	1242,1						
К30-12	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	1356,9						
К30-12-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							11,94	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1532,3						
К30-12-3	92,8	23,0					12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2		11,2		54,8			4,6	0,8	8,6		189,6	320,2	1479,8						
К30-13	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	1383,2						
К30-13-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							11,94	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1558,6						

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК 1974	Выборка стали на одну колонну	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 153

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инж. проекта Тумашик
Нач. отд. Вершинин
Проверил

1433 8-02 4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																														
	Сталь ГОСТ 5781-61*																												ГОСТ 380-71*			
	Класса AIII												Класса AI												Прокат С38/23					
	Ф, мм												Ф, мм												Профиль				Итого	Итого
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8										Итого	δ=20			Итого		
К30-13-3	1063,6					17,6	48,3					1129,5		52,2										52,2	3,1			3,1	1184,8	
К30-14-1	1063,6					17,6	48,3					1129,5		52,8										52,8	3,1			3,1	1185,4	
К30-14-3	1063,6					17,6	48,3					1129,5		52,2										52,2	3,1			3,1	1184,8	
К31-8-3	267,6					4,4	23,2					295,2		13,9										13,9	3,1			3,1	312,2	
К31-8-5	267,6					4,4	23,2					295,2		13,9										13,9	3,1			3,1	312,2	
К31-9-1	267,6					4,4	23,2					295,2		13,9										13,9	3,1			3,1	312,2	
К31-9-3	267,6					4,4	23,2					295,2		13,9										13,9	3,1			3,1	312,2	
К31-10-1	441,6					4,4	23,2					469,2		13,9										13,9	3,1			3,1	486,2	
К32-8	300,0					8,8	23,2					332,0		15,0										15,0	3,1			3,1	350,1	
К32-8-1	300,0					8,8	23,2					332,0		15,0										15,0	3,1			3,1	350,1	

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Закладные детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																					ГОСТ 380-71*			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																					Прокат С38/23			
	Класса AIII												Класса AI									Профиль			
	Ф, мм												Ф, мм												
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8					Итого			δ=20		Итого	
К32-8-3	300,0					8,8	23,2					332,0		14,7					14,7			3,1		3,1	349,8
К32-8-5	300,0					8,8	23,2					332,0		15,0					15,0			3,1		3,1	350,1
К32-9	441,6					8,8	23,2					473,6		15,0					15,0			3,1		3,1	491,7
К32-9-1	441,6					8,8	23,2					473,6		15,0					15,0			3,1		3,1	491,7
К32-9-3	441,6					8,8	23,2					473,6		14,7					14,7			3,1		3,1	491,4
К33-8-1	382,7		39,2	154,8		8,8	38,0					623,5	8,3	43,0					51,3			3,1		3,1	677,9
К33-8-3	382,7		39,2	154,8		8,8	38,0					623,5	8,3	43,0					51,3			3,1		3,1	677,9
К33-8-5	382,7		39,2	154,8		8,8	38,0					623,5	8,3	43,0					51,3			3,1		3,1	677,9
К33-9-1	383,0		132,0	154,8		8,8	38,0					716,6	8,3	43,0					51,3			3,1		3,1	771,0
К33-9-3	383,0		132,0	154,8		8,8	38,0					716,6	8,3	43,0					51,3			3,1		3,1	771,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																				Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																						
	Класса AIII										Класса AI																													
	Ф, мм										Ф, мм																													
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого		8	Итого																												
К32-8-3	41,6	10,2					6,0	20	59,8		0,4	0,4	21,4		24		2,4		28,6		5,6		43,6			3,0	0,4	17,2		124,6	184,8	534,6
К32-8-5	33,6	10,2					12,6	6,8	63,2		0,4	0,4	21,4		24								45,6	12,8		3,0	0,4	17,2		102,8	166,4	516,5
К32-9	33,6	10,2					6,0	20	51,8		0,4	0,4	21,4		24								27,0			3,0	0,4	17,2		71,4	123,6	615,3
К32-9-1	33,6	10,2		11,2			12,0	2,0	69,0		0,4	0,4	21,4		24							19,4	37,6			3,0	0,4	17,2		101,4	170,8	662,5
К32-9-3	41,6	10,2					6,0	20	59,8		0,4	0,4	21,4		24		2,4		28,6		5,6		43,6			3,0	0,4	17,2		124,6	184,8	676,2
К33-8-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8		0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6				106,2	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,2	435,4	1113,3
К33-8-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4		0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6					34,2	54,4	10,2	4,6	0,4	8,6		198,8	280,8	958,7
К33-8-5	50,0		13,6		1,8		25,8	9,2	100,4		0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6					71,4	67,2	10,2	4,6	0,4	8,6		248,0	348,8	1026,7
К33-9-1	50,0		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8		0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6				106,2	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,2	435,4	1206,4
К33-9-3	50,0		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4		0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6					34,2	54,4	10,2	4,6	0,4	8,6		198,0	280,8	1051,8

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ЦНИИПромзданий Москва
Инженер Проверил
Главный Вертинг
Горбунов Вержинский

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса AIII, Ф, мм												Итого	Класса AI, Ф, мм						Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль		Итого	Итого
	32	28	25	22	20	12	10							12	8					δ=20			
К33-10-1	492,2	104,4		178,6		8,8	42,8						826,8	5,7	45,7				51,4	3,1		3,1	881,3
К33-10-3	492,2	104,4		178,6		8,8	42,8						826,8	5,7	45,7				51,4	3,1		3,1	881,3
К33-11-1	492,2	104,4		178,6		8,8	42,8						826,8	5,7	45,7				51,4	3,1		3,1	881,3
К33-11-3	492,2	104,4		178,6		8,8	42,8						826,8	5,7	45,7				51,4	3,1		3,1	881,3
К34-11		837,0				17,6	37,9						892,5	6,7	57,4				64,1	3,1		3,1	959,7
К34-11-1		837,0				17,6	37,9						892,5	6,7	57,4				64,1	3,1		3,1	959,7
К34-11-3		837,0				17,6	37,9						892,5	6,7	56,9				63,6	3,1		3,1	959,2
К34-11-5		837,0				17,6	37,9						892,5	6,7	57,4				64,1	3,1		3,1	959,7
К34-12	392,8	537,2				17,6	38,0						985,6	6,7	57,1				63,8	3,1		3,1	1052,5
К34-12-1	392,8	537,2				17,6	38,0						985,6	6,7	57,1				63,8	3,1		3,1	1052,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса AIII, Ф, мм								Итого	Класса A-I, Ф, мм	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль																		Итого	Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		8		L200×125×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=15	δ=12	δ=10	δ=8	Полоса 24×40	Полоса 14×18	L140×90×10				
К33-10-1	50		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6				106,2	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,2	435,4	1316,7
К33-10-3	50		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6					34,2	54,4	10,2	4,6	0,4	8,6		198,0	280,8	1162,1
К33-11-1	50		13,6	33,6	1,8		12,6	3,2	114,8	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6				106,2	53,4	51,2	10,2	4,6	0,4	8,6		320,2	435,4	1316,7
К33-11-3	50		13,6		1,8		12,6	4,4	82,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6					34,2	54,4	10,2	4,6	0,4	8,6		198,0	280,8	1162,1
К34-11	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	1157,5
К34-11-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1332,9
К34-11-3	92,8	23,0					12,0	2,0	129,5	0,8	0,8	42,8		4,8		4,2		57,2		11,2		54,8			4,6	0,8	8,6		189,0	319,6	1278,8
К34-11-5	76,8	23,0					25,2	14,0	139,0	0,8	0,8	42,8		4,8								58,8	32,0		4,6	0,8	8,6		152,4	292,2	1251,9
К34-12	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	1250,3
К34-12-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1425,7

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 156

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																							Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		ГОСТ 380-71*					
	Класса А-III												Класса А-I						Прокат С38/23					
	Ф, мм												Ф, мм						Профиль					
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8				Итого	δ=20			Итого		
К34-12-3	392,8	537,2				17,6	38,0					985,6	6,7	56,6				63,3	3,1			3,1		1052,0
К34-13	1094,4					17,6	48,4					1160,4		57,1				57,1	3,1			3,1		1220,6
К34-13-1	1094,4					17,6	48,4					1160,4		57,1				57,1	3,1			3,1		1220,6
К34-13-3	1094,4					17,6	48,4					1160,4		56,5				56,5	3,1			3,1		1220,0
К34-14	1090,0	49,2				17,6	43,6					1200,4	2,6	57,1				59,7	3,1			3,1		1263,2
К34-14-1	1090,0	49,2				17,6	43,6					1200,4	2,6	57,1				59,7	3,1			3,1		1263,2
К34-14-3	1090,0	49,2				17,6	43,6					1200,4	2,6	56,5				59,1	3,1			3,1		1262,7
К34-15-1	1090,0	49,2				17,6	43,6					1200,4	2,6	57,1				59,7	3,1			3,1		1263,2
К69-4-1	549,6	—	57,6	—		8,8	18,8					634,8	—	28,5				28,5	—			—		663,3
К69-4-3	549,6		57,6			8,8	18,8					634,8		28,5				28,5						663,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																															Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*									Класса А-I		ГОСТ 380-71*																					
	Класса А-III											Прокат С38/23																					
	Ф, мм									Ф, мм		Профиль																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	L200 /125×12	L63× 40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труб. проф. ØU=20	Полка №18	L140× 90×10	L140× 40×12	Итого		
К34-12-3	92,8	23,0					12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8		4,2		57,2		11,2		54,8			4,6	0,8	8,6		189,0	319,6	1371,6
К34-13	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	1418,4
К34-13-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1593,8
К34-13-3	92,8	23,0					12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8		4,2		57,2		11,2		54,8			4,6	0,8	8,6		189,0	319,6	1539,6
К34-14	76,8	23,0					12,0	2,0	113,8	0,8	0,8	42,8		4,8								21,6			4,6	0,8	8,6		83,2	197,8	1461,0
К34-14-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1636,4
К34-14-3	92,8	23,0					12,0	2,0	129,8	0,8	0,8	42,8		4,8		4,2		57,2		11,2		54,8			4,6	0,8	8,6		189,0	319,6	1582,3
К34-15-1	76,8	23,0		33,6			12,0	2,0	147,4	0,8	0,8	42,8		4,8							119,4	44,0			4,6	0,8	8,6		225,0	373,2	1636,4
К69-4-1	21,0		11,6		1,8		18,6	3,2	56,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		21,3					53,6	46,2	8,5	3,0	0,4	15,2	9,7	200,9	257,5	920,8
К69-4-3	21,0		11,6		1,8		12,6	4,4	51,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		21,3					43,6	49,4	8,5	3,0	0,4	15,2	9,7	194,1	245,9	909,2

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Рук. группы Проверил Склеев Верюжский

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																															Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																															ГОСТ 380-71*
	Классы AIII													Классы AI																	Прокат С 38/23	
	Ф, мм												Итого	Ф, мм												Итого	Профиль				Итого	Итого
	32	28	25	22	20	12	10							12	8																	
К69-4-5	549,6		57,6			8,8	18,8						634,8		28,5												28,5					663,3
К69-5-1	549,6	204,0				8,8	18,8						781,2		28,5												28,5					809,7
К69-5-3	549,6	204,0				8,8	18,8						781,2		28,5												28,5					809,7
К69-6-1	816,0					8,8	18,8						843,6		28,5												28,5					872,1
К70-4		420,8				17,6	9,2						447,6	5,3	30,7												36,0					483,6
К70-4-1		420,8				17,6	9,2						447,6	5,3	30,7												36,0					483,6
К70-4-3		420,8				17,6	9,2						447,6	5,3	30,4												35,7					483,3
К70-4-5		420,8				17,6	9,2						447,6	5,3	30,7												36,0					483,6
К70-5	549,6					17,6	18,8						586,0		30,7												30,7					616,7
К70-5-1	549,6					17,6	18,8						586,0		30,7												30,7					616,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																							Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																							ГОСТ 380-71*			
	Классы AIII									Классы AI																														Прокат С 38/23			
	Ф, мм								Итого	Ф, мм		Итого	Профиль																												Итого	Итого	
	36	32	28	22	20	18	16	12		8			∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×6	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба d_н=40	Труба m16	∠140×40×12	∠140×90×10											
К69-4-5	21,0		11,6		1,8		25,8	8,0	68,2	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		21,3					80,2	59,0	8,5	3,0	0,4	9,7	15,2	240,3	308,9	972,2										
К69-5-1	21,0		11,6		1,8		18,6	3,2	56,2	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		21,3					53,6	46,2	8,5	3,0	0,4	9,7	15,2	200,9	257,5	1067,2										
К69-5-3	21,0		11,6		1,8		12,6	4,4	51,4	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		21,3					43,6	49,4	8,5	3,0	0,4	9,7	15,2	194,1	245,9	1055,6										
К69-6-1	21,0		11,6		1,8		18,6	3,2	56,2	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		21,3					53,6	46,2	8,5	3,0	0,4	9,7	15,2	200,9	257,5	1129,6										
К70-4	33,6	20,4					12,0	2,0	68,0	0,8	0,8		42,8		2,4								29,8			3,0	0,8		21,8	100,6	168,4	653,0										
К70-4-1	33,6	20,4					18,0	2,0	74,0	0,8	0,8		42,8		2,4								40,4			3,0	0,8		21,8	111,2	186,0	669,5										
К70-4-3	41,6	20,4					12,0	2,0	76,0	0,8	0,8		42,8		2,4		2,4		28,6		5,6		47,0			3,0	0,8		21,8	154,4	231,2	714,5										
К70-4-5	33,6	20,4					25,2	14,0	93,2	0,8	0,8		42,8		2,4								67,0	32,0		3,0	0,8		21,8	169,8	263,8	747,4										
К70-5	33,6	20,4					12,0	2,0	68,0	0,8	0,8		42,8		2,4								29,8			3,0	0,8		21,8	100,6	169,4	786,1										
К70-5-1	33,6	20,4					18,0	2,0	74,0	0,8	0,8		42,8		2,4								40,4			3,0	0,8		21,8	111,2	186,0	802,7										

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974	Выборка стали на одну колонну.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 158

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Проверил

Вершинин

Москва

ЗАВОДА ЖБИ

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																								Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																				ГОСТ 380-71*			
	Классов А-III												Классов АI								Прокат с38/23			
	Ф, мм												Ф мм								профиль			
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8					Итого				Итого	
К70-5-3	549,6	—		—		17,6	18,8					586,0		30,4					30,4					616,4
К70-6	549,6	—	92,4	—		17,6	18,8					678,4		30,7					30,7					709,1
К70-6-1	549,6	—	92,4	—		17,6	18,8					678,4		30,7					30,7					709,1

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																															Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*									Классов АI		ГОСТ 380-71*																					
	Классов А-III									Ф мм		Прокат с38/23																					
	Ф, мм											профиль																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	200×12	53×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба ø 20	Уголок m18	∠140×90×10		Итого			
К70-5-3	41,5	20,4					20	2,0	75,0	0,8	0,8	28		2,4		2,4		28,6		5,6		4,7,4			9,0	0,8	21,8		54,4	231,2	847,6
К70-6	33,6	20,4					12,0	2,0	68,0	0,8	0,8	42,8		2,4								23,8			3,0	0,8	21,8		100,6	169,4	878,5
К70-6-1	33,6	20,4					18,0	2,0	74,0	0,8	0,8	42,8		2,4								40,8			3,0	0,8	21,8		111,2	186,0	895,1

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 159

14336-02 54

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гнездилов
Верхоланцев
Проверил

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Шифр

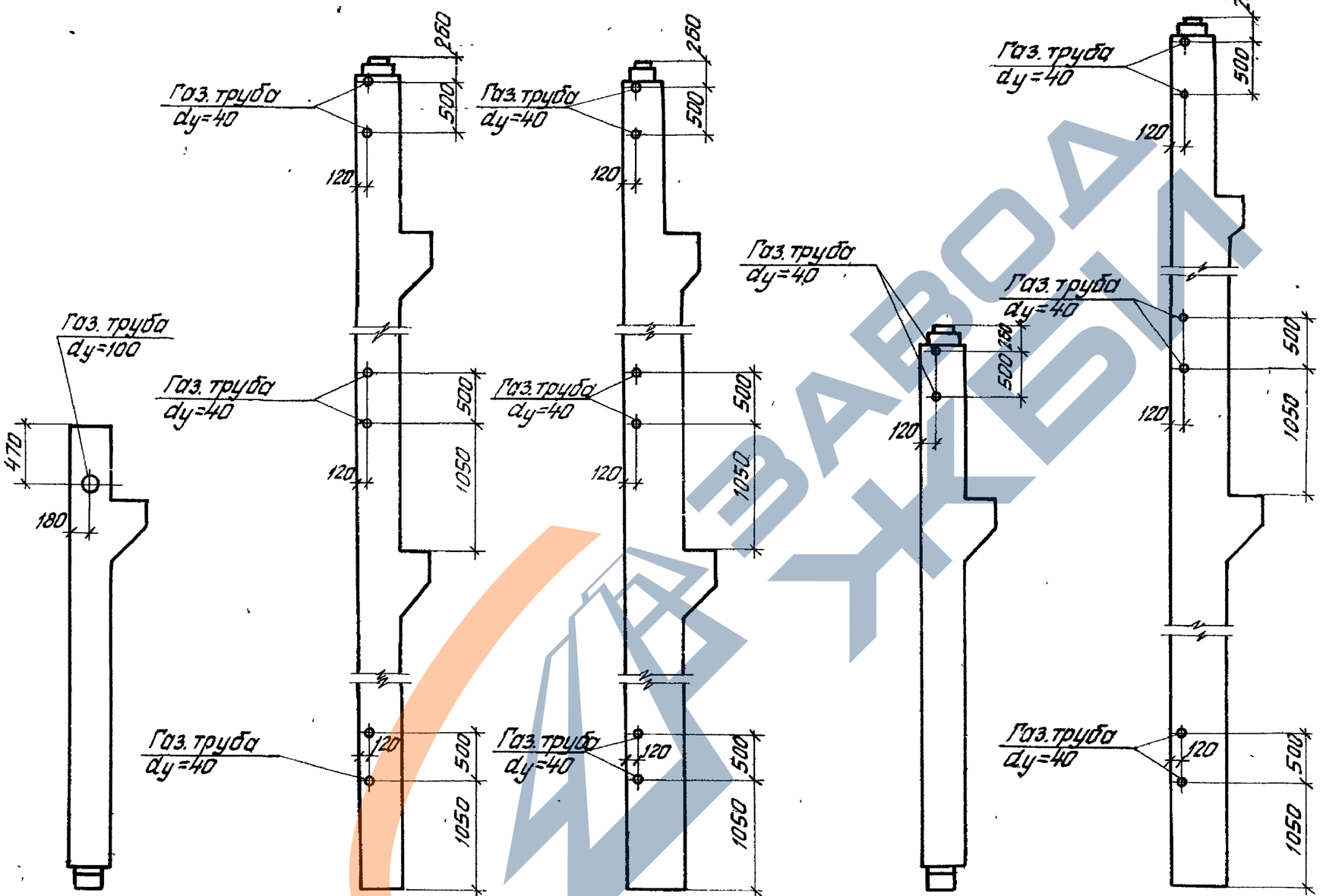
Марка-лист

133

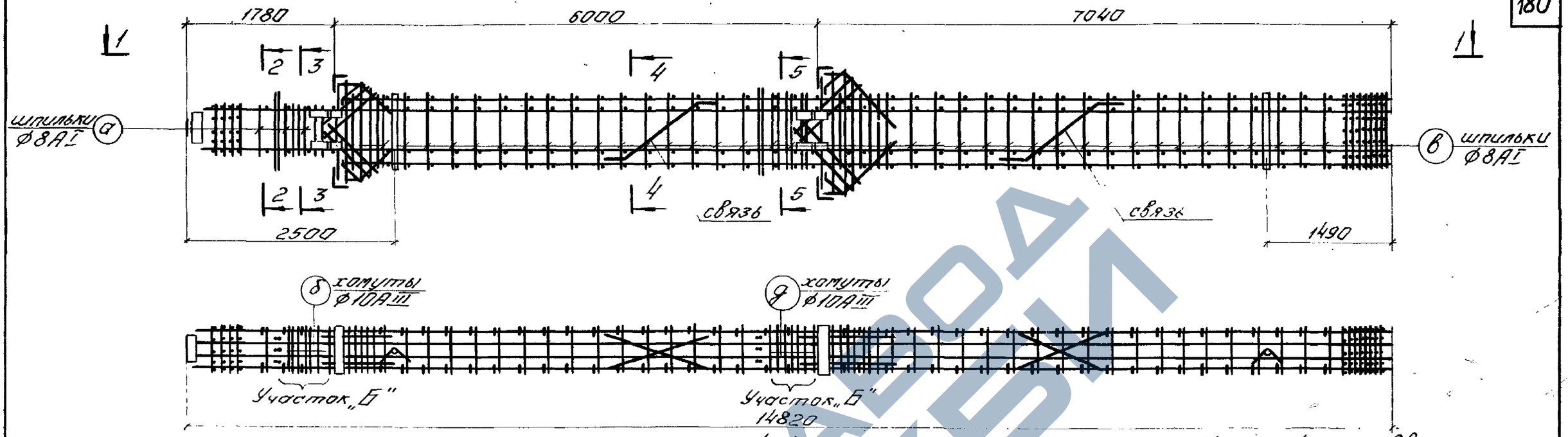
Инв. №

Рук. отдела	Кузнецов	84.40-1.4
Гл. инж. пр-та	Вержников	Отрывок
Ст. инженер	Вержников	Вержников
Проверил	Кузнецов	Отрывок

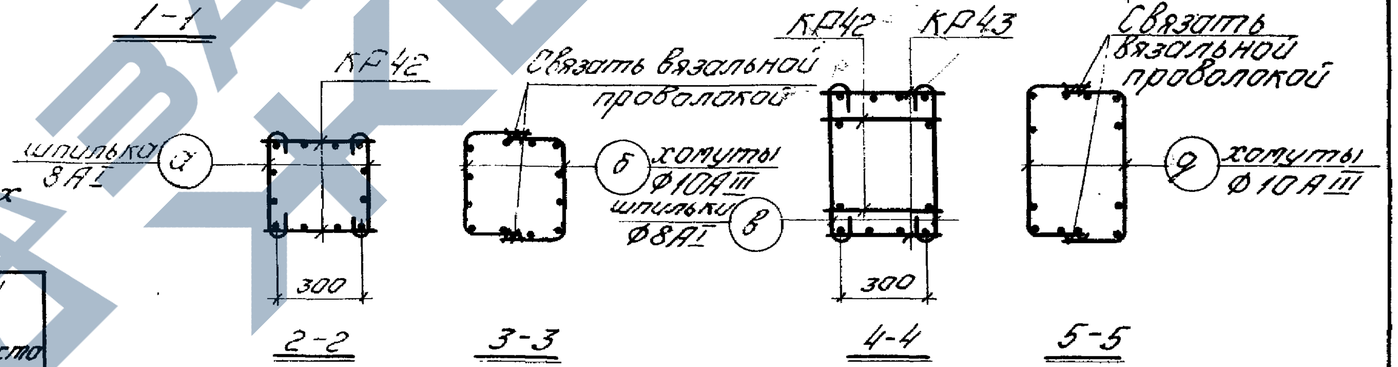
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва



ТК 1974	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25, К27, К29, К31, К33, К69	1.420-6 Вып. 2
		Лист 160



1-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	N листа
ПК26-3	КР42	2	109
	КР43	2	110
	М2	1	115
	М5а	2	
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М18	4	
	М31	1	121
	М32	1	
ПК26-3	С1	4	112
	С2	8	
	61	4	113
	72	2	
	78	2	114
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
ПК26-3	86	1	125
	а	6	163
	б	8	
	в	80	
	д	8	
	связь	2	164
	Масса ПК1551,5кг		

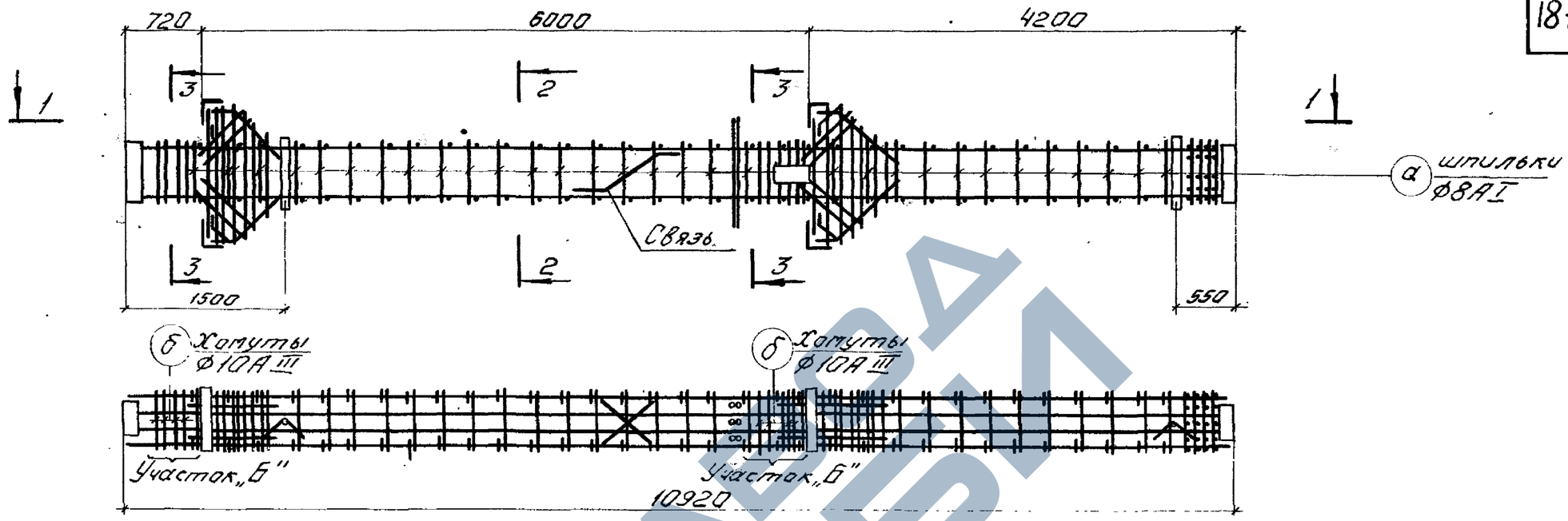
Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных стержней-шпилек поз. „д" и „в", которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки в местах пересечения стержней запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на каркас ПК19-3.
3. На участке „Б" поз. „59" и „80" с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами Ø10AIII (поз. „б" и „д").
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей.
5. Узел каркаса, связей спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 163, 164.

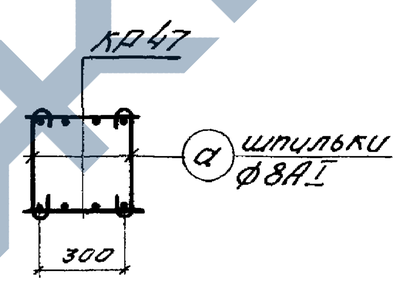
ТК 1974	Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 161

ЦНИИПромзданий Москва

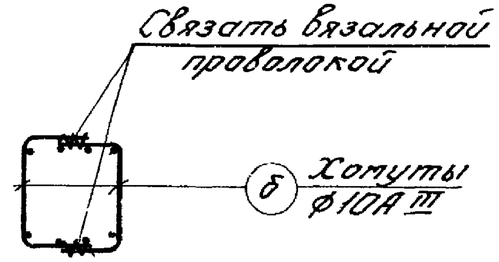
Гл. инж. пр. Ст. инженер Проверил



1-1



2-2



3-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	N листа
ПК32	кр47	2	110
	М2	1	115
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	С1	4	112
	б1	4	113
	б2	8	
	б7	2	
	Т4	4	114
	Т5	2	
	Т6	2	
	Т7	2	

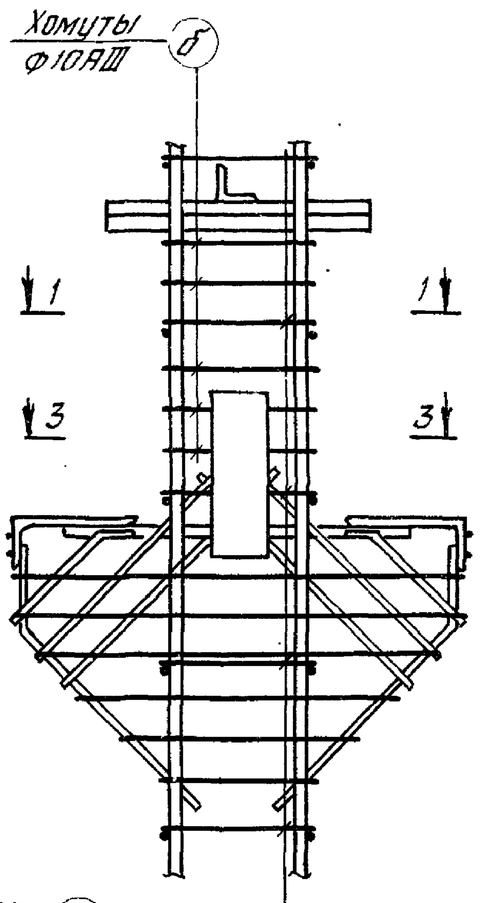
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	N листа
ПК32	а	66	163
	б	16	
	связь	1	164
	Масса ПК 791,4 кг		

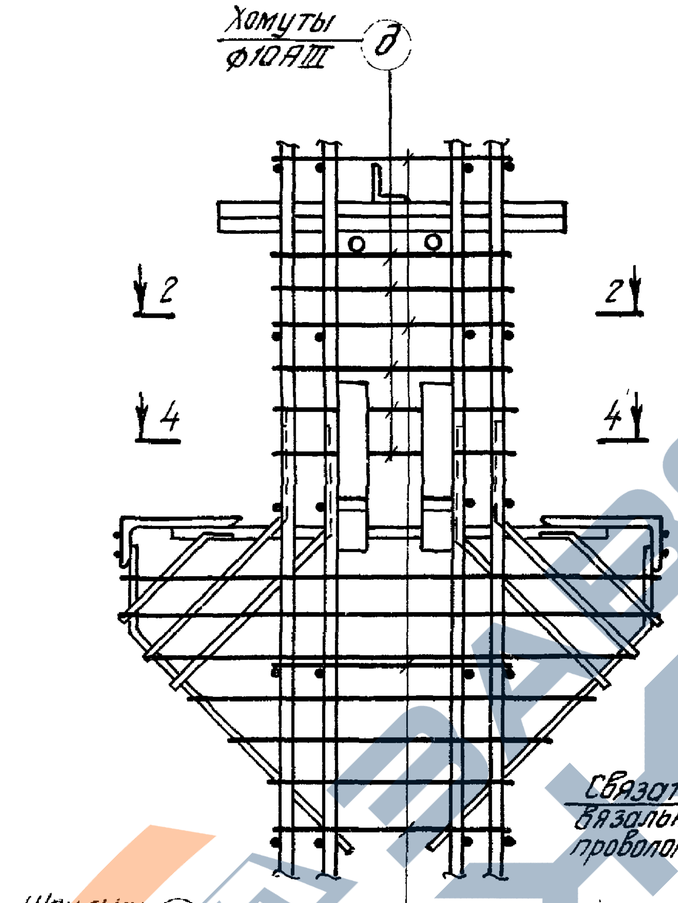
Примечания:

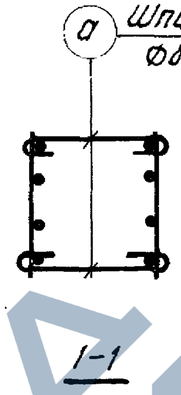
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных стержней-шпилек поз. „а", которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки в местах пересечения стержней при образовании пространственного каркаса запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на каркас ПК 32
3. На участке „Б" поз. „84" с уплотненным шагом заменяется замкнутыми хомутами ф 10АIII (поз. „б").
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей.
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 163, 164.

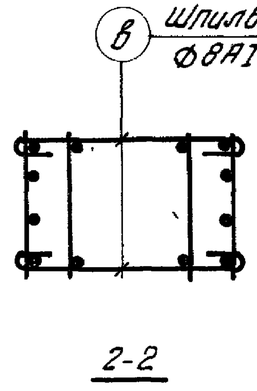
ТК 1974	Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек	Серия 1.420-6 Выпуск 2
		Лист 162

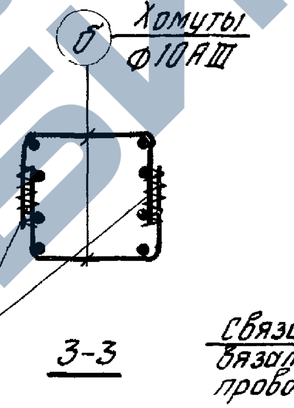
11 основа

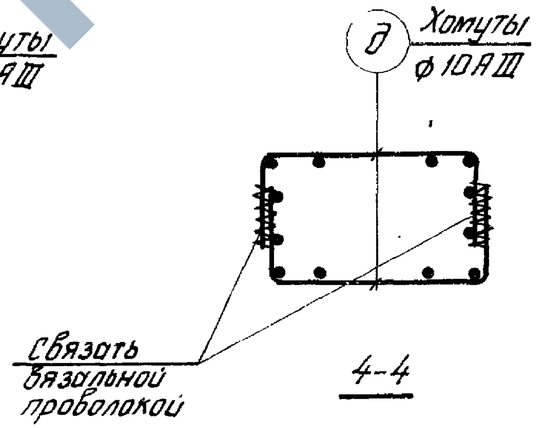












Спецификация и выборка стали на одно дополнительное арматурное изделие

Сечение колонны	Марка (наименование)	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Масса, кг
40×40	Шпилька	а	R=1½ 325	8AI	450	1	0,4	8AI	0,4	0,2
	Хомут	б	300 300 300	10AIII	950	1	0,9	10AIII	0,9	0,6
40×60	Шпилька	в	R=1½ 525	8AI	650	1	0,7	8AI	0,7	0,3
	Хомут	д	300 500 300	10AIII	1150	1	1,2	10AIII	1,2	0,7

Примечания:

1. Пространственные каркасы ПК 32 и ПК26-3 см. на листах 162 и 161.
2. На листе дана спецификация и выборка стали на дополнительное арматурное изделие для случаев образования пространственных каркасов с помощью шпилек.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

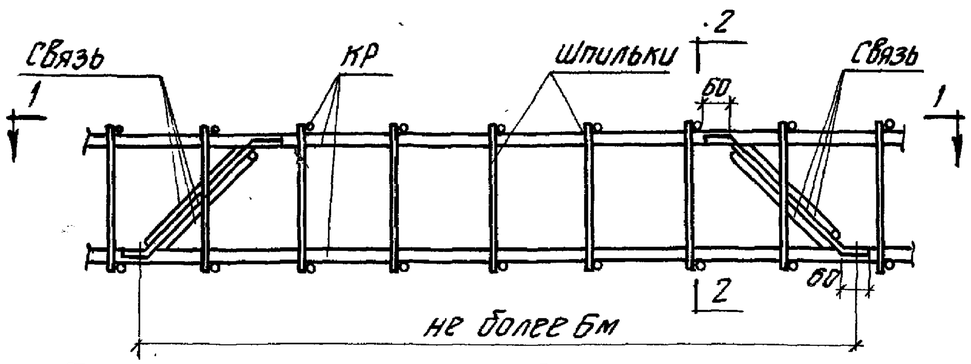
Гл. инженер Волков
Ст. инженер Торопцина
Проверил

ТК 1974

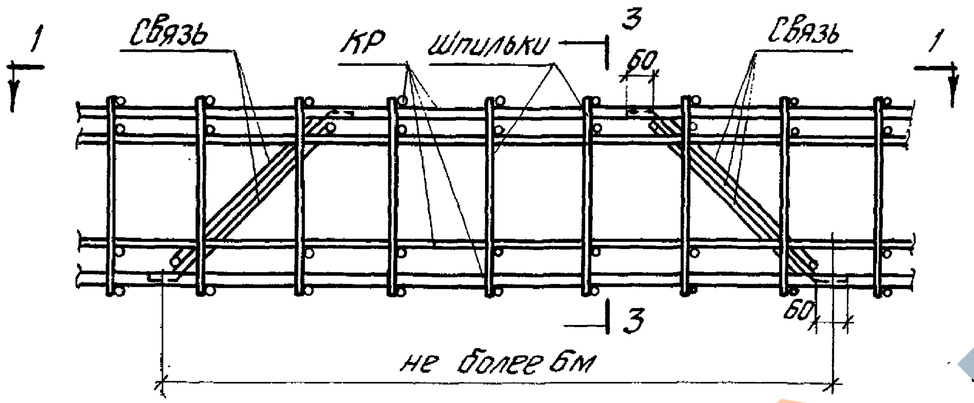
Узлы пространственных каркасов ПК13-1, ПК19-3. Спецификация и выборка стали.

1.420-6 Выпуск 2

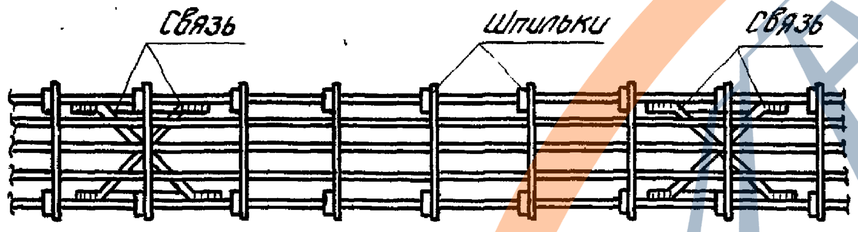
Лист 163



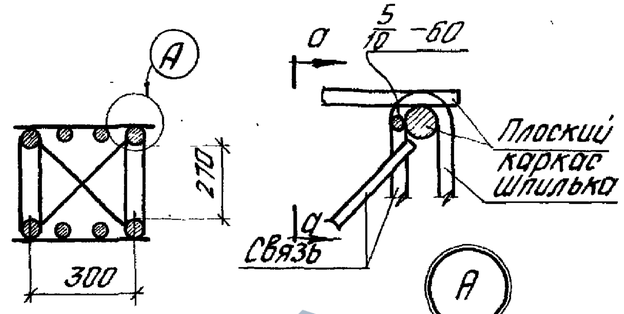
Пространственный каркас для колонн сеч. 40×40см

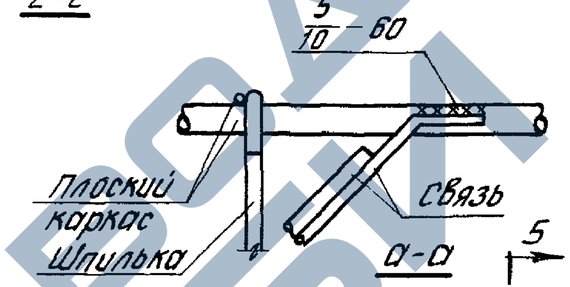


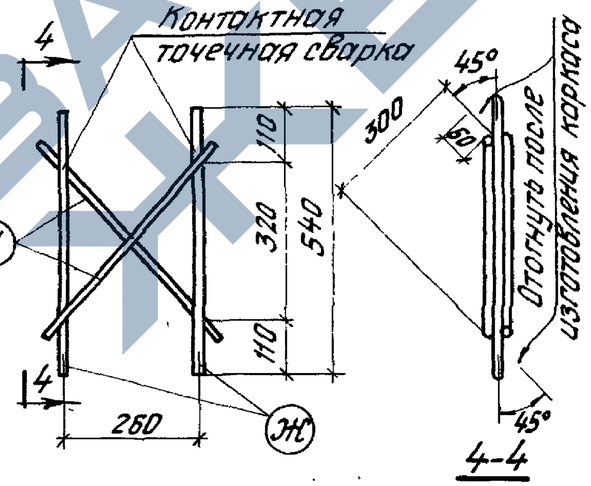
Пространственный каркас для колонн сеч. 40×60см

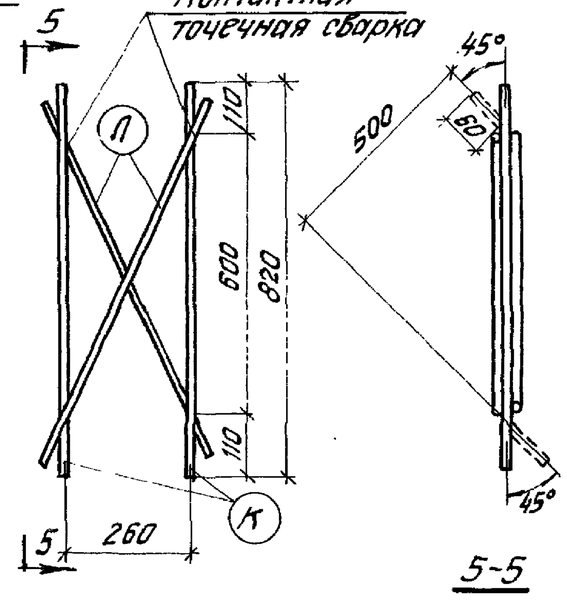


1-1









Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: Ф или сечен. мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кг
Связь для колонн сеч. 40×40	Ж	—	12AI	540	2	1,1	12AI	2,0	1,8
	И		12AI	460	2	0,9	Итого		1,8
Связь для колонн сеч. 40×60	К	—	12AI	820	2	1,6	12AI	3,0	2,7
	Л		12AI	700	2	1,4	Итого		2,7

Сварные каркасы связей

Примечания:

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 161,162) следует предусмотреть связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6м.
2. Связи изготавляются с помощью контактной точечной сварки из стержней Ф 12AI.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 10922-64.

Москва
ЗАВОД ЖБК

РАЗДЕЛ III

ВАРИАНТ КОЛОНН БЕЗ СТАЛЬНЫХ ОГОЛОВКОВ

https://zavodjbi.com/

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
К25а-5-3	2,1	300	0,86	389,0
К25а-5-5				419,1
К26а-10	2,3		0,92	208,5
К26а-10-5				251,3
К26а-11				282,0
К27а-6-1	5,8	400	2,31	952,0
К27а-6-3				852,4
К27а-6-5				920,4
К27а-7-1				1054,3
К27а-7-3				954,7
К27а-8-1				1315,1
К28а-3	6,2	400	2,45	786,6
К28а-3-1				895,0
К28а-3-3				908,5
К28а-3-5				889,8
К28а-4-1				1059,2
К28а-4-3				1072,6
К28а-5				1060,4
К28а-5-1				1168,8
К28а-5-3				1182,2
К29а-10-1	8,1	300	3,22	1164,6
К29а-10-3				1009,6
К29а-10-5				1077,6
К29а-11-1		400		1164,6
К29а-11-3				1009,6
К29а-12-3				1103,5
К29а-13-1				1486,4

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
К29а-14-1	8,1	500	3,22	1486,4
К30а-10	8,4	400	3,35	970,7
К30а-10-1				1145,7
К30а-10-3				1092,5
К30а-12-5				1451,4
К30а-11				1108,7
К30а-11-1				1284,1
К30а-11-3				1230,5
К30а-12				1342,4
К30а-12-1				1523,6
К30а-12-3				1470,8
К30а-13		500		1374,9
К30а-13-1				1550,3
К30а-13-3				1496,7
К30а-14-1		600		1550,3
К30а-14-3				1496,7
К31а-8-3	2,5	300	1,02	453,2
К31а-8-5				482,8
К31а-9-1		400		496,0
К31а-9-3				457,2
К31а-10-1				666,5
К32а-8	2,7	400	1,08	454,0
К32а-8-1				501,2
К32а-8-3				514,9
К32а-8-5				496,8
К32а-9		500		595,6
К32а-9-1				642,8

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
К32а-9-3	2,7	500	1,08	656,5
К33а-8-1	8,8	300	3,5	1103,0
К33а-8-3				947,4
К33а-8-5				1015,4
К33а-9-1				1196,1
К33а-9-3				1041,5
К33а-10-1				1304,0
К33а-10-3				1149,4
К33а-11-1		400		1304,0
К33а-11-3				1149,4
К34а-11	9,1	400	3,64	1146,3
К34а-11-1				1321,7
К34а-11-3				1266,8
К34а-11-5				1240,7
К34а-12				1238,5
К34а-12-1				1413,7
К34а-12-3				1358,9
К34а-13				1405,7
К34а-13-1				1581,1
К34а-13-3		500		1526,9
К34а-14				1449,1
К34а-14-1				1624,5
К34а-14-3				1570,3
К34а-15-1		600		1624,5
К69а-4-1	4,6	400	1,88	910,7
К69а-4-3				898,5
К69а-4-5				962,1

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
К69а-5-1	4,6	400	1,88	1057,1
К69а-5-3				1044,9
К69а-6-1				1119,5
К70а-4	5,0	400	2,0	642,1
К70а-4-1				659,6
К70а-4-3				703,9
К70а-4-5				737,4
К70а-5				779,9
К70а-5-1				791,5
К70а-5-3				836,4
К70а-6				861,3
К70а-6-1				883,9

Гл. инж. гр-то	Стасюлевич	
Ст. инженер	Бородкина	
Ст. инженер	Шварц	
Проверил	Тарасов	

ЦНИИПромзданий
Москва

ТК 1974

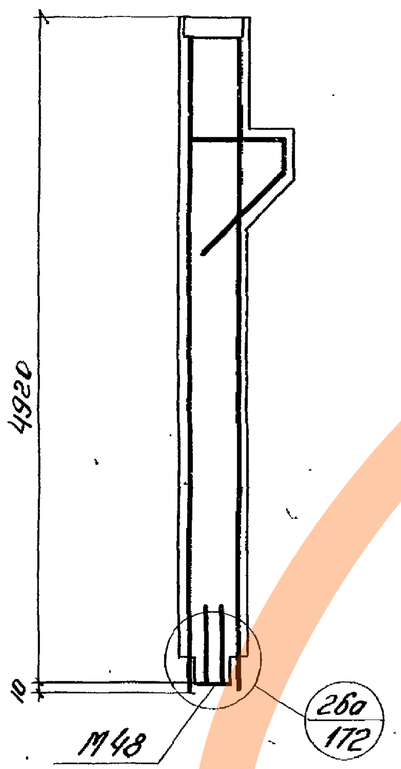
Показатели на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 2

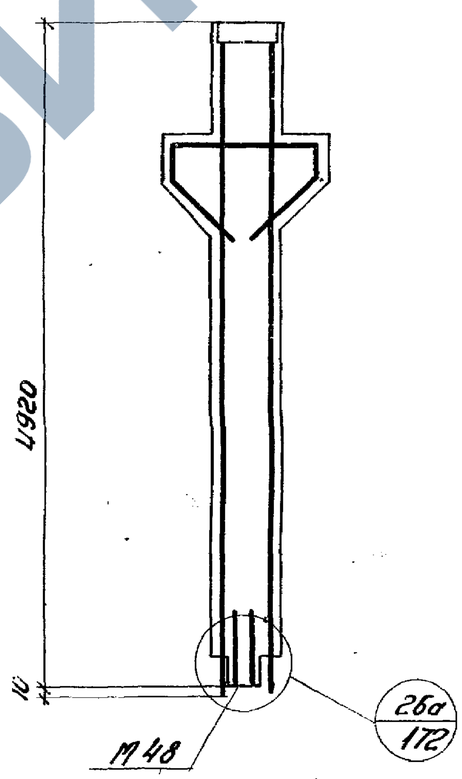
Лист 165

https://zavodpk.com/

Измененная марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса	Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.
К25а-5-3	ПК1а-3	КР1а	
К25а-5-5	ПК1а-5	КР1а	



Измененная марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса	Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.
К26а-10	ПК2а	КР2а	
К26а-10-5	ПК2а-5	КР2а	
К26а-11	ПК3а	КР3а	



Примечания:

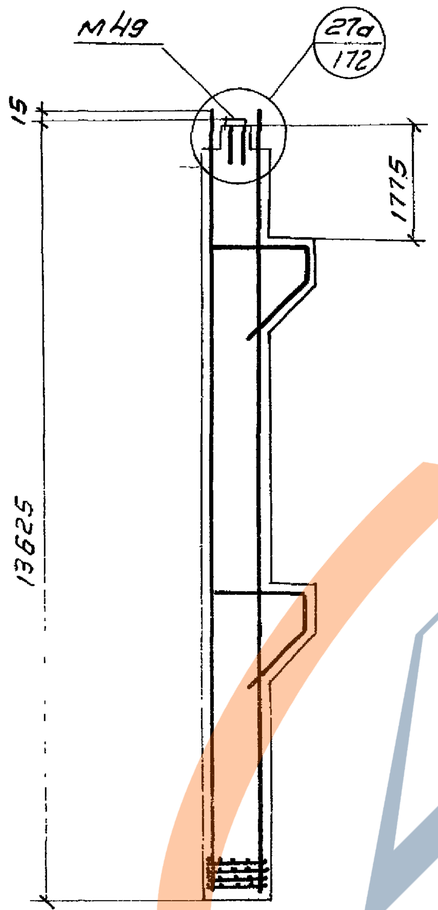
1. Плоские каркасы см. листы 182-186. Закладные детали М48, М49 и сетку С3 см. на листе 187.
2. При изготовлении колонн помимо чертежей этого раздела следует пользоваться также чертежами соответствующих колонн (без индекса „а" в марке колонны) раздела II с учетом: исключения стальных оголовков (кроме верхнего оголовка в колоннах верхних этажей), изменения длины продольной арматуры плоских каркасов, изменения опалубочных размеров торцов колонн.
3. Технические условия на изготовление колонн приведены в пояснительной записке к настоящему альбому. 4. Выборка стали на листах 214 ÷ 223.

ТК 1974	Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн	1.420-6 Выпуск 2	
		Лист	186

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

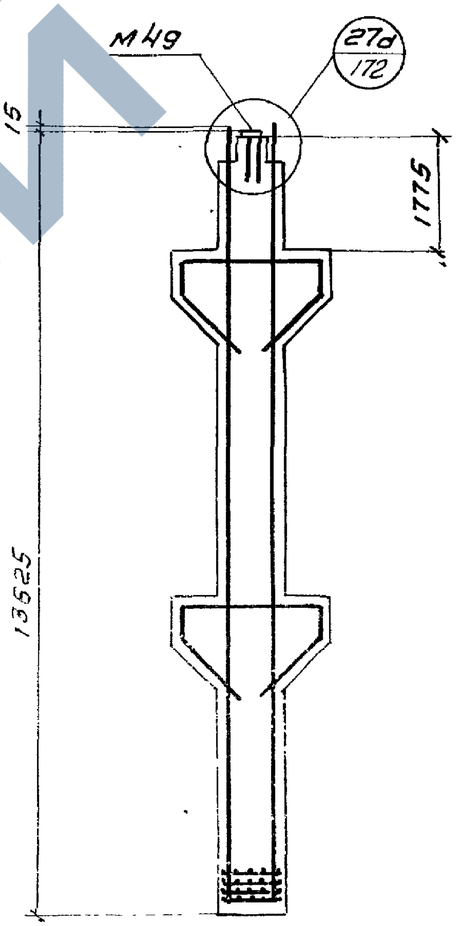
Измененная марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К27д6-1	ПК-4д-1	КР4д
К27д6-3	ПК4д-3	
К27д6-5	ПК-4д-5	
К27д7-1	ПК 5д-1	КР5д
К27д7-3	ПК 5д-3	
К27д8-1	ПК 6д-1	КР6д

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Измененная марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К28д3	ПК7д	КР7д
К28д3-1	ПК7д-1	
К28д3-3	ПК7д-3	
К28д3-5	ПК7д-5	
К28д4-1	ПК8д-1	КР8д
К28д4-3	ПК8д-3	
К28д5	ПК 9д	
К28д5-1	ПК 9д-1	
К28д5-3	ПК 9д-3	

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Примечания см. на листе 166

ЦНИИПРОМЗДАНИИ Москва.

Инженер Тарадина
Ст. инженер Лабавич
Проверил Дурнева

ТК 1974

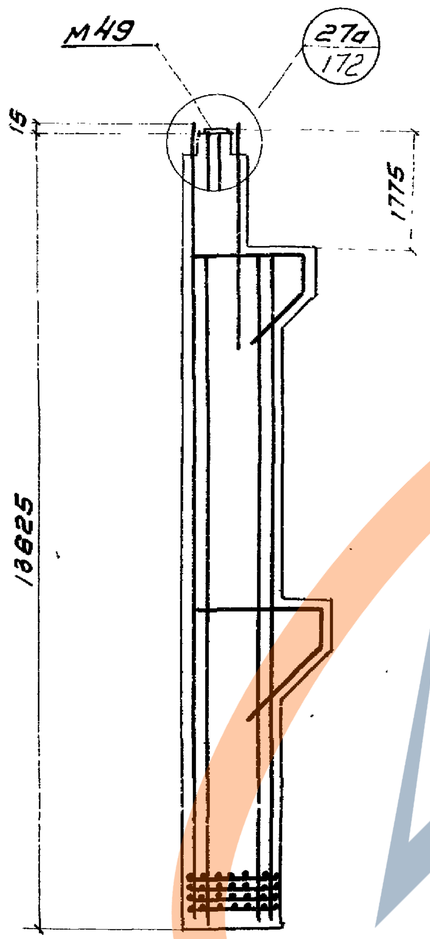
Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 167

Изменённая марка колонны	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К29д10-1	ПК10д-1	КР9д
К29д10-3	ПК10д-3	
К29д10-5	ПК10д5	КР12д
К29д11-1	ПК10д-1	
К29д11-3	ПК10д-3	
К29д12-3	ПК-11д-3	КР13д КР16д
К29д13-1	ПК-12д-1	КР6д
К29д14-1	ПК12д-1	КР19д

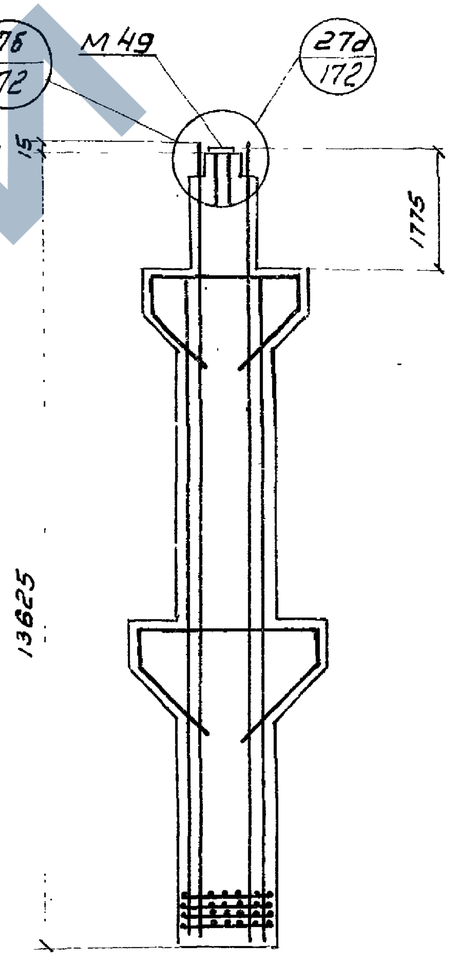
Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Изменённая марка колонны	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К30д10	ПК13д	КР20д
К30д10-1	ПК-13д-1	
К30д10-3	ПК13д-3	
К30д12 5	ПК13д-5	
К30д11	ПК14д	КР20д
К30д11-1	ПК14д-1	
К30д11-3	ПК-14д-3	
К30д12	ПК15д	КР23д
К30д12-1	ПК15д-1	
К30д12-3	ПК15д-3	
К30д13	ПК16д	КР25д
К30д13-1	ПК16д-1	
К30д-133	ПК16д-3	
К30д-14-1	ПК16д-1	
К30д14-3	ПК16д-3	

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.

Для К30д-12 К30д-12-1, К30д12-3 К30д-13, К30д-13-1 К30д-13-3, К30д-14-1, К30д-14-3



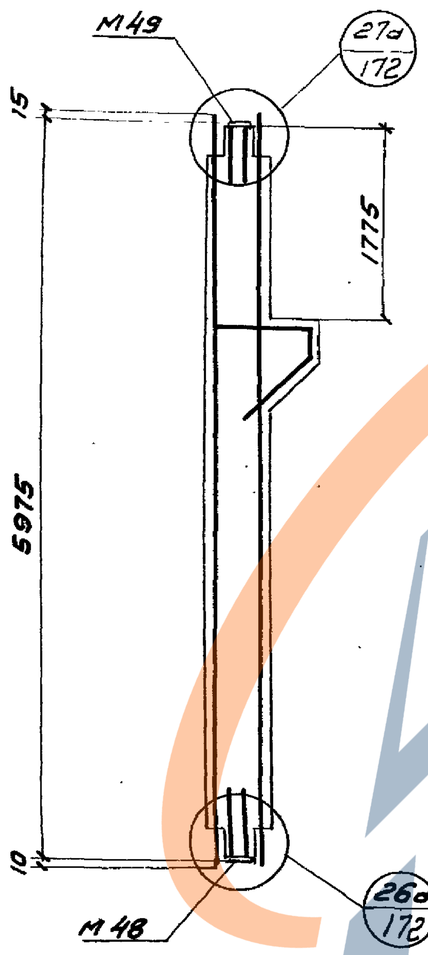
Примечания см на листе 166

Москва Дурнева Проверил Кузнецов

ТК 1974	Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 168

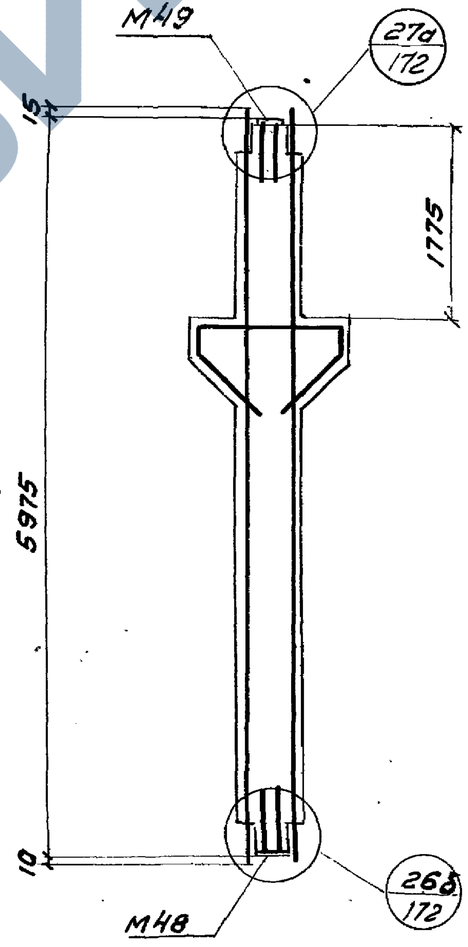
Изменённая марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К31д8-3	ПК17д-3	
К31д8-5	ПК17д5	КР26д
К31д9-1	ПК17д1	
К31д9-3	ПК17д3	
К31д10-1	ПК18д-1	КР27д

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Изменённая марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К32д8	ПК19д	
К32д8-1	ПК19д-1	
К32д8-3	ПК19д3	
К32д8-5	ПК19д5	КР28д
К32д9	ПК20д	
К32д9-1	ПК20д1	
К32д9-3	ПК20д3	

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Примечания см. на листе 166

Гл. инженер Терещенко
Нач. отд. Лобов
Ст. инженер Дурнев
Проверил

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

ТК 1974

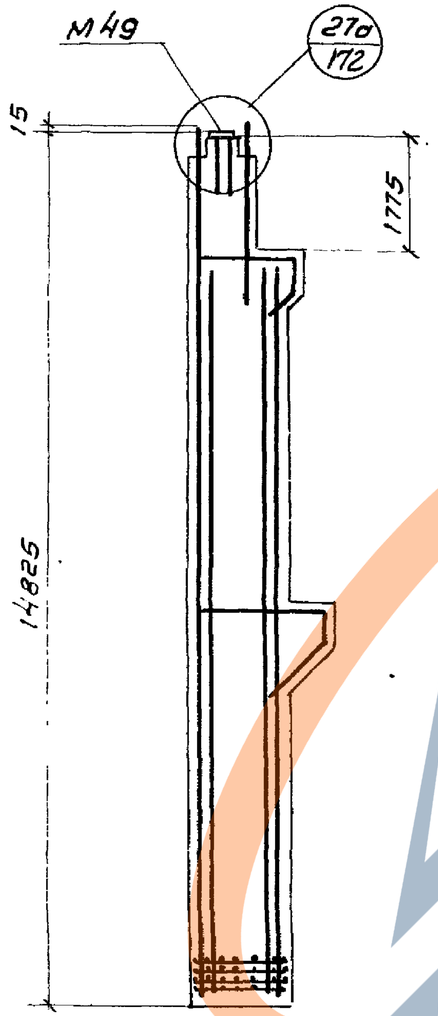
Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 169

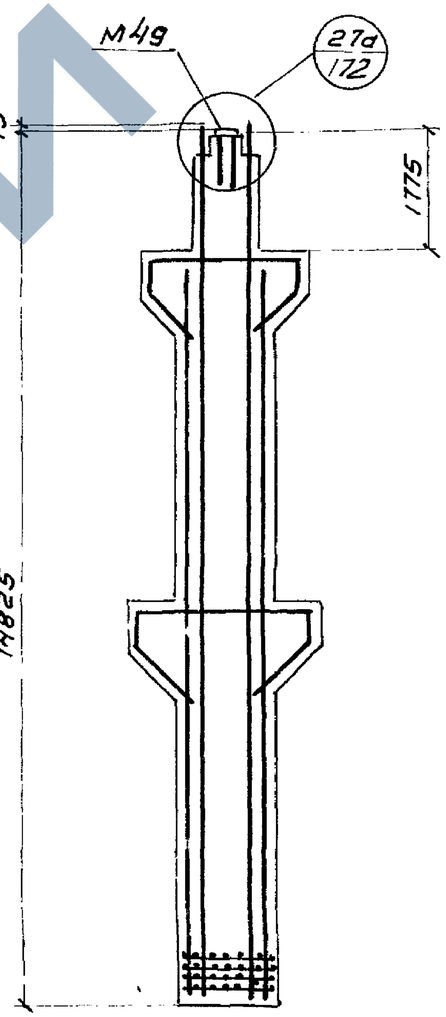
Изменённая марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К33а8-1	ПК21а-1	
		КР12а
К33а8-3	ПК21а-3	
		КР29а
К33а8-5	ПК21а-5	
К33а9-1	ПК22а-1	
		КР12а
К33а9-3	ПК22а-3	КР32а
К33а10-1	ПК23а-1	
К33а10-3	ПК23а-3	КР19а
		КР34а
К33а11-1	ПК23а1	
К33а11-3	ПК23а3	

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Изменённая марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К34а-11	ПК24а	
К34а-11-1	ПК-24а-1	
К34а-11-3	ПК24а-3	КР38а
К34б11-5	ПК24а-5	
К34а-12	ПК25а	
К34а-12-1	ПК25а-1	КР40а
К34а-12-3	ПК25а-3	
К34а-13	ПК26а	
К34а-13-1	ПК26а-1	КР42а
К34а-13-3	ПК26а3	
К34а-14	ПК27а	
К34а-14-1	ПК27а-1	КР44а
К34а-14-3	ПК27а3	
К34а-15-1	ПК27а-1	

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



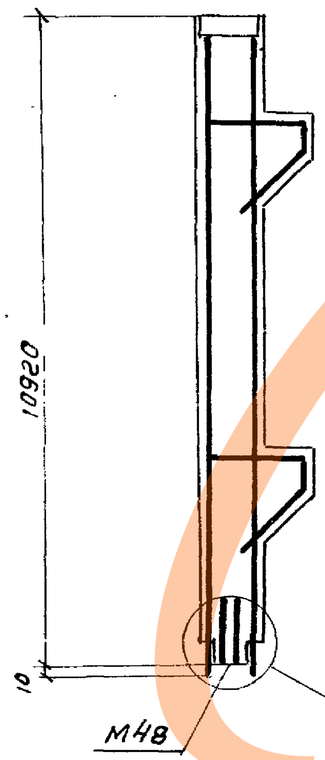
Примечания см на листе 166

Дурнев
Проверил
Москва

ТК 1974	Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 174

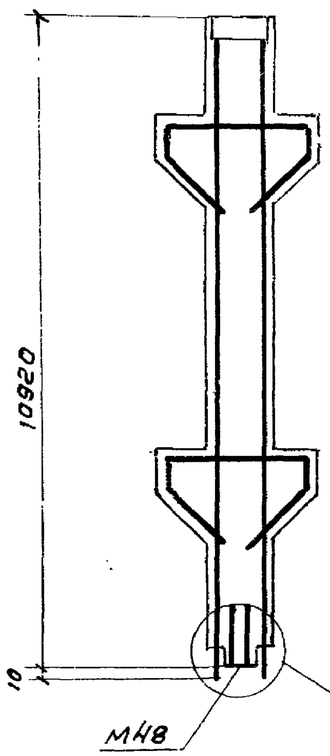
Изменённая марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К69а-4-1	ПК28а1	
К69а-4-3	ПК28а3	
К69а-4-5	ПК28а5	КР45а
К69а5-1	ПК29а1	
К69а5-3	ПК29а3	
К69а6-1	ПК30а1	

Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.



Изменённая марка колонн	Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса
К70а-4	ПК31а	
К70а-4-1	ПК31а1	
К70а-4-3	ПК31а3	КР46а
К70а-4-5	ПК31а5	
К70а-5	ПК32а	
К70а5-1	ПК32а1	
К70а5-3	ПК32а3	КР47а
К70а6	ПК33а	
К70а6-1	ПК33а1	

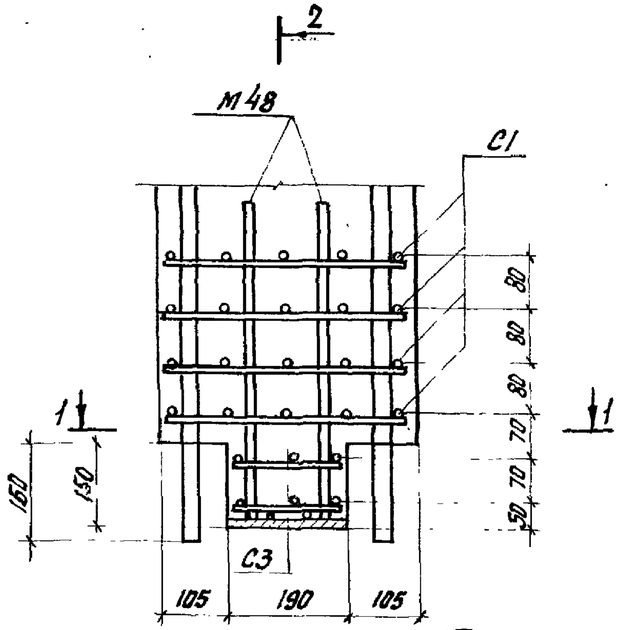
Схематичный чертеж опалубки и армирования с измененными размерами и закладными деталями.

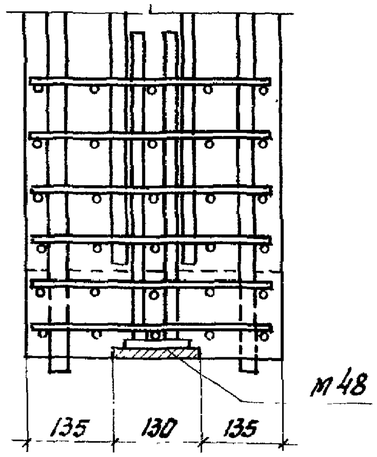


Примечания см. на листе 166

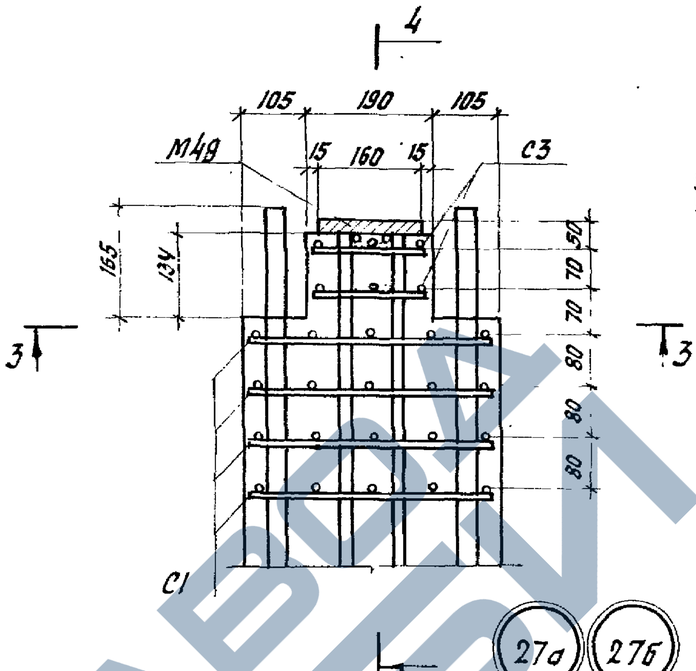
Гл.инженер	Тарадина	
Ст.инженер	Лобович	
Проверил	Дуднева	
ЦНИИПромзданий Госстроя СССР		

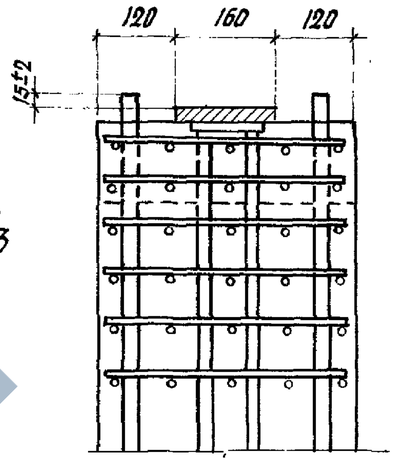
ТК 1974	Изменения в опалубочных чертежах и чертежах армирования колонн.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист. 171





2-2
Для узла 26а





4-4
Для узла 27а

1-1

2-2
Для узла 26б

3-3

4-4
Для узла 27б

Примечания:

1. Закладные детали М48, перед бетонированием колонн крепятся к опалубке.
2. Торцевые участки колонн с сетками косвенного армирования особо тщательно бетонируются

ТК 1974	Опалубочные и арматурные узлы торцевых частей колонн для варианта стыков колонн на ванной сварке	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 172

Москва | Проверил Старцев

https://zavodjbi.com/

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК1а-3	КР1а	2	182
	М9	1	117
	М12	1	116
	М15	2	
	М16	2	118
	М35	1	122
	М36	1	
	М39а	1	115
	М40	1	120
	М42	1	116
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	26	125
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	1	
	65	1	
	66	1	
	67	1	
	84	8	
	Масса ПК 389,0кг		
ПК2а	КР2а	2	182
	М10	2	117
	М16	2	118
	М39	1	115
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	20	125

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК2а	59	8	125
	61	2	
	62	4	
	67	1	
	74	2	
	75	1	
	76	1	
	77	1	
	Масса ПК 208,5кг		
ПК3а	КР3а	2	106
	М48, М10, М16, М39, С1, С3 поз. 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75, 76, 77 см. ПК2а		
	Масса ПК 282,0кг		
ПК1а-5	КР1а	2	182
	М9	1	117
	М12	1	116
	М15	2	
	М16	2	118
	М35	1	122
	М36	1	
	М39а	1	115
	М40	1	120
	М42	4	116
	М43	2	
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	26	125

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК1а-5	61	1	125
	62	2	
	63	2	
	64	1	
	65	1	
	66	1	
	67	1	
	84	8	
	Масса ПК 419,1кг		
ПК2а-5	КР2а	2	182
	М10	2	117
	М16	2	118
	М39	1	115
	М42	8	116
	М43	2	
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	20	125
	59	8	
	61	2	
	62	4	
	67	1	
	74	2	
	75	1	
	76	1	
	77	1	
	Масса ПК 251,3кг		
ПК4а-1	КР4а	2	183
	М9	2	117
	М12	2	116

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК4а-1	М15	6	116
	М16	2	118
	М19	1	119
	М20	3	119
	М33	2	121
	М37	2	122
	М38	2	122
	М40	2	120
	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	78	125
	20	4	
	59	16	
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	86	1	
	Масса ПК 952,0кг		
ПК4а-3	М42	4	116
	КР4а, М9, М12, М15, М16, М33, М37, М38, М40, М49, С1, С3, поз. 2, 20, 59, 61, 62-67, 86 см. ПК4а-1		
	Масса ПК 852,4кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК4а-5	КР4а	2	183
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М16	2	118
	М33	2	121
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	2	120
	М42	12	116
	М43	4	
	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	78	125
	20	4	
	59	16	
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	86	1	
	Масса ПК 920,4кг		
ПК5а-1	КР5а	2	182
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М16	2	118

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК5а-1	М19	1	119
	М20	3	119
	М33	2	121
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	2	120
	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	78	125
	55	4	
	59	8	
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	84	8	
	86	1	
	Масса ПК 1054,3кг		
ПК5а-3	М42	4	116
	КР5а, М9, М12, М15, М16, М33, М37, М40, М49, С1, С3, поз. 2, 55, 59, 61-67, 84, 86 см. ПК5а-1		
	Масса ПК 954,7кг		

ЦНИИПромзданий Москва	
Гл. инженер	Веремянников
Гл. группы	Хвалебнова
Проверил	Склеров

ТК 1974

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК1а-3 ÷ ПК5а-3

Серия 1.420-6 Выпуск 2

Лист 173

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 60-1	КР6а	2	183
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	116
	М16	2	118
	М19	1	119
	М20	3	
	М33	2	121
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	2	120
	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	84	125
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	84	16	
	86	1	
	105	4	
	Масса ПК 1315,1кг		
ПК 70	КР7а	2	183
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	2	121

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 70	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	82	125
	59	16	
	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	86	1	
	Масса ПК 786,6кг		
ПК 70-1	М19	1	119
	М20	3	
	КР7а, М10, М16, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 59, 61, 62, 67, 74, 75-77, 86 см. ПК 7а		
	Масса ПК 895,0кг		
ПК 70-3	КР7а	2	183
	М50	2	115
	М10	4	117
	М16	2	118
	М18	4	118
	М31	2	121
	М49	1	187

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 70-3	С1	12	112
	С3	2	187
	2	78	125
	59	16	
	61	4	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	83	8	
	86	1	
	Масса ПК 908,5кг		
ПК 70-5	КР7а	2	183
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	2	121
	М42	24	116
	М43	4	
	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	82	125
	59	16	
	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 70-5	77	2	125
	86	1	
	Масса ПК 889,8кг		
ПК 90а	КР8а	2	183
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	2	121
	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	82	125
	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	84	16	
	86	1	
	115	4	
	Масса ПК 1059,2кг		
ПК 90а-1	М19	1	119
	М20	3	
	КР8а, М10, М16, М31, М49, С1, С3, поз. 2, 61, 62, 67, 74-77, 84, 86, 115, см. ПК 90а		
	Масса ПК 1168,8кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК 80а-1	М19	1	119
	М20	3	
	КР8а, М10, М16 М31, М49, С1, С3, поз. 2, 61, 62, 67, 74-77, 84, 86 см. ПК 9а		
	Масса ПК 1059,2кг		
ПК 80а-3	КР8а	2	183
	М5а	2	115
	М10	4	117
	М16	2	118
	М18	4	
	М31	2	121
	М49	1	187
	С1	12	112
	С3	2	187
	2	78	125
	61	4	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	83	8	
	84	16	
	86	1	
	Масса ПК 1072,6кг		
ПК 90-3	115	4	125

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 90-3	КР8а, М5а, М10, М16, М18, М31, М49, С1, С3 поз. 2, 61, 67, 74-77, 83, 84, 85 см. ПК 80-3.		
	Масса ПК 1182,2кг		
ПК 10а-1	КР9а	1	184
	КР10	1	109
	КР11	2	106
	КР12а	1	110
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М17	2	118
	М20	3	119
	М30	2	120
	М33	1	121
	М34	1	
	М37	2	122
	М38	2	122
	М40	1	120
	М41	1	
	М42	2	116
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	58	54	
	59	8	
	60	10	
	61	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1974	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 6а-1; ПК 7а ÷ ПК 10а-1.	Серия 1.420-5 Выпуск 2
		Лист 174

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

ПК 10а-1

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	62	4	
	68	2	
	69	1	
	70	1	
	71	2	125
	72	2	
	73	2	
	86	1	
	Масса ПК 1164,6 кг		

ПК 10а-3

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	М42	4	116
	КР9а, КР10, КР11, КР12а, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М37, М38, М40, М41, М49, С1-С3 поз. 2, 58-62 68-73, 86 см. ПК10а-1		
	Масса ПК 1009,6 кг		

ПК 10а-5

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	КР9а	1	184
	КР10	1	109
	КР11	2	106
	КР12а	1	110
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М17	2	118
	М33	1	121
	М34	1	
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	1	120

ПК 100-5

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	М41	1	120
	М42	12	116
	М43	4	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	
	58	54	
	59	8	
	60	10	
	61	2	
	62	4	
	68	2	125
	69	1	
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	86	1	
	Масса ПК 1077,6 кг		

ПК 110-3

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	КР13а	1	183
	КР14	1	109
	КР15	2	111
	КР16а	1	185
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М17	2	118
	М33	1	121

ПК 110-3

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	М34	1	121
	М37	2	122
	М38	2	122
	М40	1	120
	М41	1	
	М42	4	116
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	
	58	68	
	59	8	
	60	8	
	61	2	
	62	4	125
	68	2	
	69	1	
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	86	1	
	Масса ПК 1103,5 кг		

ПК 12а-1

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	КР6а	1	183
	КР17	1	110
	КР18	2	
	КР19а	1	185
	М9	2	117
	М12	2	116

ПК 120-1

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	М15	6	116
	М17	2	118
	М20	3	119
	М30	2	120
	М33	1	121
	М34	1	
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	1	120
	М41	1	
	М42	2	116
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	
	58	74	
	61	2	
	62	4	
	68	2	
	69	1	125
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	84	8	
	85	8	
	86	1	
	Масса ПК 1486,4 кг		

ПК 130

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	КР20б	2	185
	КР21	2	110
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	
	58	54	
	59	8	
	60	10	
	61	4	
	62	8	
	72	2	125
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	86	1	
	Масса ПК 970,7 кг		

ПК 130-1

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	М20	3	119
	М21	2	
	КР20, КР21, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1, С2, С3, поз. 59, 61, 62, 72, 78-82, 60, 85 см. ПК 130		
	Масса ПК 1145,7 кг		

ПК 140

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	КР22	2	110
	55	4	125
	КР20б, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, поз. 2, 58-62, 72, 78-82, 86 см. ПК 130		
	Масса ПК 1108,7 кг		

ПК 140-1

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	КР22	2	110
	М20	3	119
	М21	2	
	55	4	125
	КР20б, М10, М11, М17, С1-С3, поз. 2, 58-62, 72, 78-82, 86, М31, М32, М49 см. ПК-130		
	Масса ПК 1284,1 кг		

ПК 130-3

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
	КР20б	2	185
	КР21	2	110
	М5а	2	115
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М18	4	
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	6	125
	58	52	

ЦНИИПромзданий
Москва

Гл. инженер проекта — Ю. Н. Белоненко
Рук. группы — Хвалебнов
Ст. инженер — Верхинин
Проверил — Белоненко

ТК 1974

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 10а-1 ÷ ПК 14а-1.

Серия 1.420-1 Выпуск 2

Лист 175

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК13α-3	59	8	125
	60	10	
	61	4	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	86	1	
	Масса ПК 1092,5кг		
ПК14α-3	КР22	2	110
	55	4	125
	КР20, М5α, М10, М11, М17, М18, М31, М32, М49, С1-С3, поз. 2, 58-61, 72, 78-83, 86 см. ПК13α-3		
	Масса ПК 1230,5кг		
ПК13α-5	КР23α	2	186
	КР17	2	110
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М42	24	116
	М43	4	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК13α-5	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	58	74	
	59	8	
	60	10	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	86	1	
	55	4	
	85	8	
	Масса ПК 1451,4кг		
ПК15α	КР17	2	110
	КР23α	2	186
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК15α	2	8	125
	55	4	
	58	74	
	59	8	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	85	8	
	86	1	
	60	10	
	Масса ПК 1342,4кг		
ПК15α-1	М20	3	119
	М21	2	
	КР17, КР23α, М10, М11, М49, С1-С3, М17, М31, М32, поз. 2, 55, 58, 59, 61, 62, 72, 78-82, 85, 86, 60 см. ПК15α		
	Масса ПК 1523,5кг		
ПК15α-3	КР17	2	110
	КР23α	2	186
	М5α	2	115
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК15α-3	М18	4	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	6	187
	2	6	125
	58	72	
	59	8	
	61	4	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	85	8	
	86	1	
	60	10	
	Масса ПК 1470,0кг		
ПК16α	КР17	2	110
	КР25α	2	186
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК16α	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	58	74	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	84	8	
	85	8	
	86	1	
	88	4	
	Масса ПК 1374,9кг		
ПК16α-1	М20	3	119
	М21	2	
	КР17, КР25α, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, поз. 2, 58, 61, 62, 72, 78-82, 84-86, 88 см. ПК16α		
	Масса ПК 1550,3кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК16α-3	КР17	2	110
	КР25α	2	186
	М5α	2	115
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М18	4	
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	6	125
	58	72	
	61	4	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	84	8	
	85	8	
	86	1	
	88	4	
	Масса ПК 1496,7кг		

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК17а-1	КР26а	2	185
	М9	1	117
	М12	1	116
	М15	2	
	М16	2	118
	М19	1	119
	М20	1	
	М33	1	121
	М37	1	122
	М38	1	
	М40	1	120
	М48	2	187
	М49	2	187
	С1	8	112
	С3	4	187
	2	33	125
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	1	
	65	1	
	66	1	
	67	1	
	84	8	
	86	1	
	Масса ПК 496,0кг		
ПК17а-3	М42	2	116
	КР26а; М9, М12, М15, М16, М33, М37, М38		
ПК17а-3	М40, М48, М49, С1, С2, п. 2, 61-67, 84, 86 см. ПК17а-1		
	Масса ПК 453,2кг		
ПК18а-1	КР27а	2	111
	125	4	125
	М9, М12, М15, М16, М19, М20, М33, М37, М38, М40, М48, М49, С1, С3, п. 2, 61-67, 84, 86 см. ПК17а-1		
	Масса ПК 566,5кг		
ПК17а-5	КР26а	2	185
	М9	1	117
	М12	1	116
	М15	2	
	М16	2	118
	М33	1	121
	М37	1	122
	М38	1	
	М40	1	120
	М42	4	116
	М43	2	
	М48	2	187
	М49	2	
	С1	8	112
	С3	4	187
	2	33	125
	61	1	
	62	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК17а-5	63	2	125
	64	1	
	65	1	
	66	1	
	67	1	
	84	8	
	86	1	
	Масса ПК 482,8кг		
ПК19а	КР28а	2	185
	М10	2	115
	М16	2	118
	М31	1	121
	М42	8	116
	М43	2	
	М48	2	187
	М49	2	
	С1	8	112
	С3	4	187
	2	32	125
	61	2	
	62	4	
	67	1	
	74	2	
	75	1	
	76	1	
	77	1	
	84	8	
	86	1	
	Масса ПК 496,8кг		
ПК19а-5	КР28а	2	110
	М10	2	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М48	2	187
	М49	2	187
	С1	8	112
	С3	4	
	2	32	
	61	2	
	62	4	
	67	1	125
	74	2	
	75	1	
	76	1	
	77	1	
	84	8	
	86	1	
	Масса ПК 454,0кг		
ПК19а-1	М19	1	119
	М20	1	
	КР28а; М10, М16, М31, М48, М49, С1, С3, п03. 2, 61, 62, 67, 74-77, 84, 86 см. ПК19а		
	Масса ПК 501,2кг		
ПК19а-3	М50	1	115
	М18	2	118
	2	30	125

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК19а-3	83	4	125
	КР28а; М10, М16, М31, М48, М49, С1, С3, п03. 61, 67, 74-77, 84-86 см. ПК19а		
	Масса ПК 514,9кг		
ПК20а	125	4	125
	КР28а; М10, М16, М31, М48, М49, С1, С3, п03. 2, 61, 62, 67, 74-77, 84, 86 см. ПК19а		
	Масса ПК 595,6кг		
ПК20а-1	М19	1	119
	М20	1	
	125	4	125
	КР28а; М10, М16, М31, М48, М49, С1, С3, п03. 2, 61, 62, 67, 74-77, 84, 86 см. ПК19а		
	Масса ПК 642,8кг		
ПК20а-3	М50	1	115
	М18	2	118
	2	30	33
	83	4	125
	125	4	
	КР28а; М10, М16, М31, М48, М49, С1, С3, п. 61, 67, 74-77, 84, 86 см. ПК-19а		
	Масса ПК 658,5кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК21а-1	КР12а	1	183
	КР29а	1	184
	КР30	1	106
	КР31	2	
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М17	2	118
	М20	3	119
	М30	2	120
	М33	1	121
	М34	1	
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	1	120
	М41	1	
	М42	2	116
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	112
	03	2	187
	2	8	125
	58	80	
	59	8	
	60	10	
	61	2	
	62	4	
	68	2	
	69	1	
	70	1	
	71	2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Рук. группы	Ведущий	Дерюгина
Ст. инженер	Ведущ.	Хвалебная
Проверил		Шоваева

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК21α-1	72	2	125
	73	2	
	86	1	
	Масса ПК 1103,0кг		
ПК21α-3	М42	4	116
	КР12α, КР29α, КР30, КР31, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М37, М38, М40, М41, М49, С1-С3 п.2 58-62, 68-73, 86 см. ПК21α-1		
	Масса ПК 947,4кг		
ПК22α-1	КР32α	1	184
	КР33	1	109
	КР12α, КР31, М9, М12, М15, М17, М20, М30, М33, М34, М37, М38, М40, М41, М42, М49, С1-С3, п.2 58-62, 68-73, 86 см ПК21α-1		
	Масса ПК 1196,1кг		
ПК22α-3	М42	4	116
	КР32α	1	184
	КР33	1	109
	КР12α, КР31, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М37, М38, М40, М41, М49, С1-С3, п.2, 58-62, 68, 69-73, 86 см. ПК21α-1		
	Масса ПК 1041,5кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК210-5	КР12α	1	183
	КР29α	1	184
	КР30	1	106
	КР31	2	
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М17	2	118
	М33	1	121
	М34	1	
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	1	120
	М41	1	
	М42	12	116
	М43	4	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	58	60	
	59	8	
	60	10	
	61	2	
	62	4	
	68	2	
	69	1	
	70	1	
	71	2	
	72	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК210-5	73	2	125
	86	1	
	Масса ПК 1015,4кг		
ПК230-1	КР19α	1	185
	КР34α	1	184
	КР35	1	112
	КР36	1	111
	КР37	1	
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	6	
	М17	2	118
	М20	3	119
	М30	2	120
	М33	1	121
	М34	1	
	М37	2	122
	М38	2	
	М40	1	120
	М41	1	
	М42	2	116
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	20	2	
	58	64	
	60	10	
	61	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК230-1	62	4	125
	68	2	
	69	1	
	70	1	
	71	2	
	72	2	
	73	2	
	84	8	
	86	1	
	Масса ПК 1304,0кг		
ПК230-3	М42	4	116
	КР19α, КР35, КР36, КР34α, КР37, М9, М12, М15, М17, М33, М34, М37, М38, М41, 40, М42, М49, С1-С3, п.2, 20, 58, 60-62, 68-73, 84, 86 см. ПК230-2		
	Масса ПК 1149,4кг		
ПК240	КР38α	2	186
	КР39	2	110
	М10	2	117
	М11	2	117
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК240	2	8	125
	58	82	
	59	8	
	60	8	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	86	1	
	М49	1	187
	Масса ПК 1146,3кг		
ПК240-1	М20	3	119
	М21	2	
	КР38α, КР39, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, п.2, 58-62, 72, 78-82, 86 см. ПК240		
	Масса ПК 1320,9кг		
ПК250	КР40α	2	186
	КР41	2	110
	М10, М11, М17, М31 М32, М49, С1-С3, п.2, 58-62, 72, 78-82, 86 см. ПК240		
	Масса ПК 1413,7кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК250-1	КР40α	2	186
	КР41	2	110
	М20	3	119
	М21	2	119
	М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, п. 2, 58-62, 72, 78-82, 86 см. ПК24α		
	Масса ПК 1413,7кг		
ПК240-3	КР38α	2	186
	КР39	2	110
	М5α	2	115
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М18	4	
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	6	125
	58	80	
	59	8	
	60	8	
	61	4	
	72	2	
	78	2	
	79	1	

Типовой проект 1.420-6 Выпуск 2 Шифр

Проверил

Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 240-3	80	2	125
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	86	1	
	Масса ПК 1266,8кг		
ПК 250-3	КР40а	2	186
	КР41	2	110
	М5а, М10, М11, М17, М18, М31, М32, М49, С1-С3, поз. 2, 58÷61, 72, 78-83, 86 см. ПК 24а-3		
	Масса ПК 1358,9кг		
ПК 240-5	КР38а	2	186
	КР39	2	110
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М42	20	116
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	58	82	
	59	8	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 240-5	60	8	125
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	86	1	
	М43	4	115
	Масса ПК 1240,7кг		
ПК 260	КР42а	2	186
	КР43	2	110
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	58	82	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	
	79	1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 260	80	2	125
	81	2	
	82	2	
	84	8	
	85	8	
	86	1	
	Масса ПК 1405,7кг		
ПК 260-1	М20	3	119
	М21	2	
	КР42а, КР43, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, п. 2, 58, 61-62, 72, 78-82, 84-86 см. ПК 26а		
	Масса ПК 1581,1кг		
ПК 260-3	КР42а	2	186
	КР43	2	110
	М5а	2	115
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М18	4	
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	6	125

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 270	58	80	125
	61	4	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	84	8	
	85	8	
	86	1	
	Масса ПК 1526,9кг		
ПК 270-1	КР44а	2	186
	КР43	2	110
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	
	С3	2	187
	2	8	125
	58	82	
	61	4	
	62	8	
	72	2	
	78	2	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 270	79	1	125
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	59	8	
	85	8	
	85	1	
	88	4	
	Масса ПК 1443кг		
ПК 270-1	М20	3	119
	М21	2	
	КР44а, КР43, М10, М11, М17, М31, М32, М49, С1-С3, поз. 2, 58, 61, 62, 72, 78-82, 59, 85, 86, 88 см. ПК 27а		
	Масса ПК 1624,5кг		
ПК 270-3	КР43	2	110
	КР44а	2	186
	М5а	2	115
	М10	2	117
	М11	2	
	М17	2	118
	М18	4	
	М31	1	121
	М32	1	
	М49	1	187
	С1	4	112
	С2	8	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 27а-3	С3	2	187
	2	6	125
	58	80	
	59	8	
	61	4	
	72	2	
	78	2	
	79	1	
	80	2	
	81	2	
	82	2	
	83	8	
	85	8	
	86	1	
	88	4	
	Масса ПК 1570,3кг		
ПК 28а-1	КР45а	2	186
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	5	
	М16	2	118
	М19	1	119
	М33	1	121
	М35	1	122
	М36	1	
	М37	1	
	М38	1	
	М39а	1	115
	М40	2	121
	М42	2	116

ЦНИИПромзданий Москва

Шифрова, Шаз, Проверил

Веронина, Ткаль, Гл. инженер

Хазанова, Ст. инженер

Зав. сектором

ТК 1974	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 24а-3 ÷ ПК 28а-1.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 179

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 28а-1	С1	4	112
	С3	2	187
	2	67	125
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	84	16	
	120	4	
	Масса ПК 910,7кг		
ПК 28а-3	М42	4	116
	Кр45а, М9, М12, М15, М16, М33, М35, М36, М37, М38, М39а, М40, М48, С1, С3, поз.2, 61-67, 84, 120, см. ПК 28а-1		
	Масса ПК 898,5кг		
ПК 28а-5	Кр45а	2	186
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	5	
	М16	2	118
	М33	1	121
	М35	1	122
	М36	1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 28а-5	М37	1	122
	М38	1	
	М39а	1	115
	М40	2	120
	М42	10	116
	М43	4	116
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	67	125
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	84	16	
	120	4	
	Масса ПК 962,1кг		
ПК 29а-1	Кр45а	2	186
	М9	2	117
	М12	2	116
	М15	5	
	М16	2	118
	М19	1	119
	М33	1	121
	М35	1	122
	М36	1	
	М37	1	

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 29а-1	М38	1	122
	М39а	1	115
	М40	2	120
	М42	2	116
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	67	125
	61	2	
	62	4	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	67	2	
	84	16	
	112	4	
	Масса ПК 1057,1кг		
ПК 29а-3	М42	4	116
	Кр45а, М9, М12, М15, М16, М33, М35, М36–М38, М39а, М40, М48, С1, С3, поз.2, 61-67, 84, 112 см ПК 29а-1		
	Масса ПК 1044,9кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 30а-1	102	4	125
	Кр45а, М9, М12, М15, М16, М19, М33, М35–М38, М39а, М40, М42, С1, С3, поз.2, 61-67, 84 см. ПК 29а-1		
	Масса ПК 1119,5кг		
ПК 31а	Кр46а	2	182
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	66	125
	59	16	
	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	Масса ПК 642,1кг		
ПК 31а-1	М19	1	119
	Кр46а, М10, М16, М31, М39, М48, С1, С3, п.2, 59, 61, 62, 67, 74-77 см. ПК 31а		
	Масса ПК 559,5кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 31а-3	Кр46а	2	182
	М5а	1	115
	М10	4	117
	М16	2	118
	М18	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	64	125
	59	16	
	61	4	
	62	4	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	83	4	
	67	2	
	Масса ПК 703,9кг		
ПК 31а-5	Кр46а	2	182
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	М42	20	116
	М43	4	
	М48	1	187
	С1	4	112

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 31а-5	С3	2	187
	2	66	125
	59	16	
	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	Масса ПК 737,4кг		
ПК 32а	Кр47а	2	182
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	66	125
	61	4	
	62	8	
	67	2	
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	84	16	
	Масса ПК 779,9кг		

Типовой проект 1.420-6 Альбом Сборник

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Москва | Утвержден | Проверил

ПК 1974

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК 28-1 ÷ ПК 32а

Серия 1.420-6 Выпуск 2

Лист 187

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК32а-1	КР47а	2	182
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	66	
	61	4	
	62	8	
	67	2	125
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	84	16	
	М19	1	
	Масса ПК 781,5кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК33а	КР47а	2	182
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	66	
	61	4	
	62	8	
	67	2	125
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	84	16	
	121	1	
	Масса ПК 867,3кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК33а-1	КР47а	2	182
	М10	4	117
	М16	2	118
	М31	1	121
	М39	1	115
	М48	1	187
	С1	4	112
	С3	2	187
	2	66	
	61	4	
	62	8	
	67	2	125
	74	4	
	75	2	
	76	2	
	77	2	
	84	16	
	121	1	
	Масса ПК 882,2кг		

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа

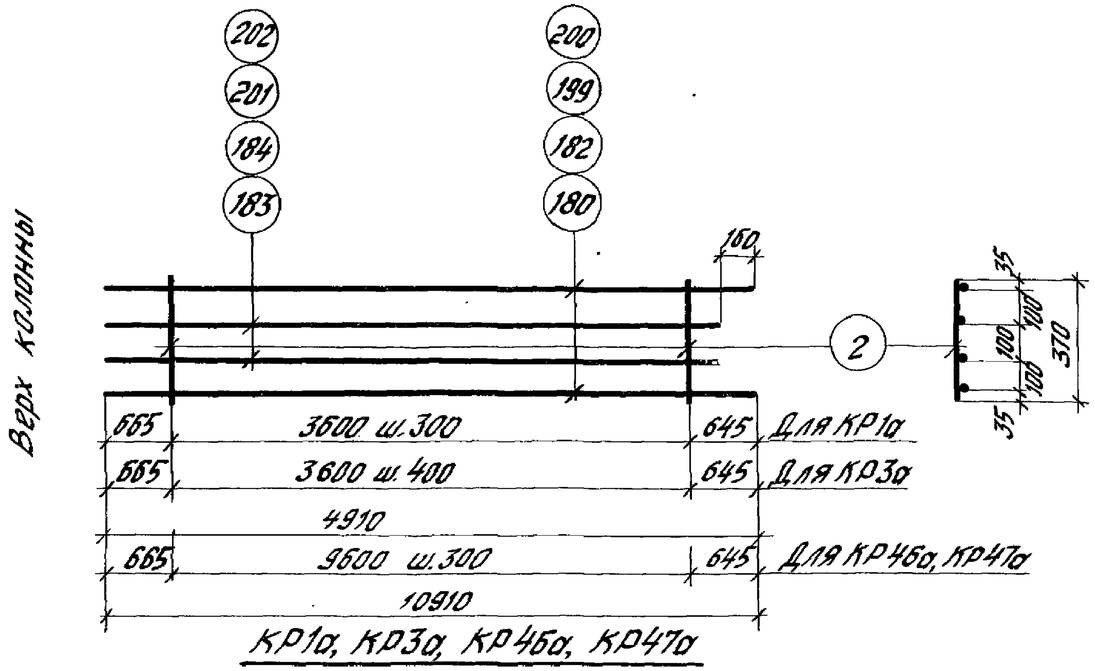
Типовой железобетонный завод КЭМ

Гип. здания	Веремей	
Гл. инженер	Рубин	
Гл. инженер проекта	Ананьин	
Проверил	Ананьин	

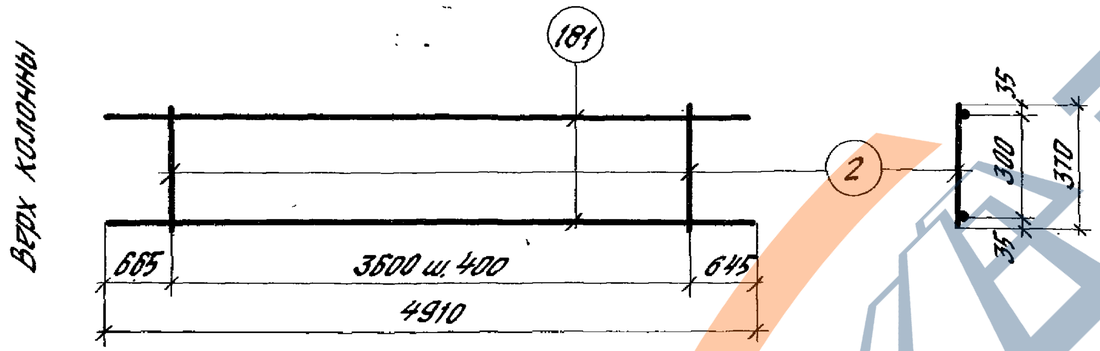
ЦНИИпромзданий Госстроя

ТК 1974	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас ПК32а-1 ÷ ПК33а-1	1.420-6 Выпуск 2	
		Лист	181

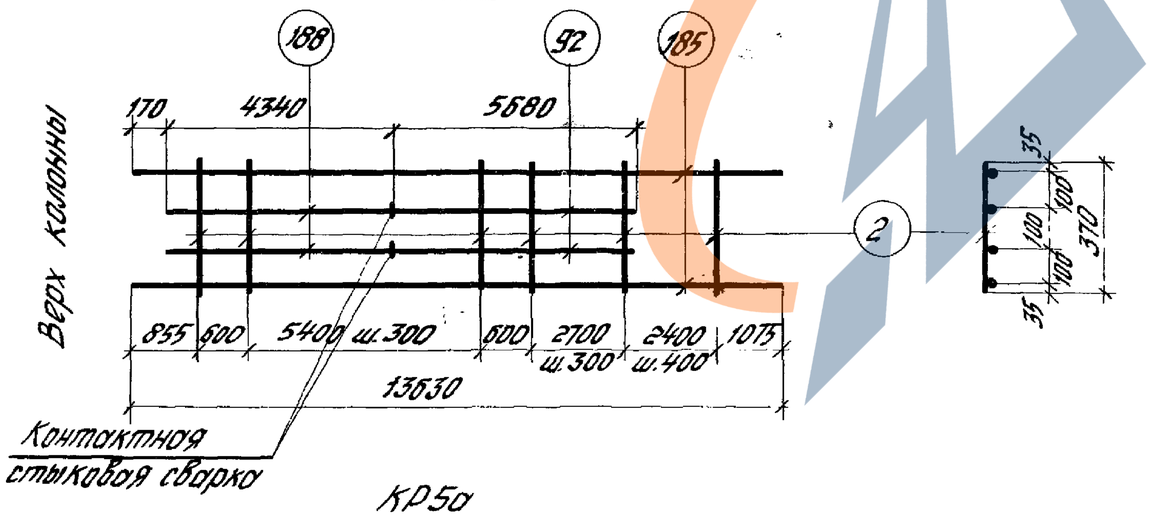
https://zavodjbi.com/



КР1а, КР3а, КР46а, КР47а



КР2а



КР5а

Спецификация стали на одно арматурное изделие

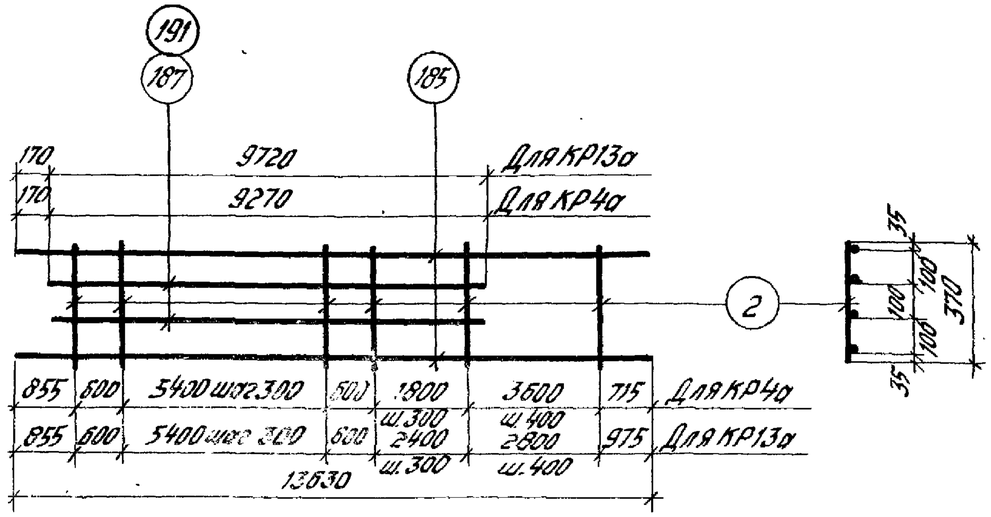
Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Масса изделия кг
КР1а	2	8AI	370	13	123,9
	180	32AIII	4910	2	
	183	32AIII	4750	2	
КР2а	2	8AI	370	10	48,8
	181	28AIII	4910	2	
КР3а	2	8AI	370	10	85,5
	181	25AIII	4910	2	
	184	25AIII	4750	2	
КР5а	2	8AI	370	36	291,1
	92	32AIII	5680	2	
	185	32AIII	13630	2	
	188	28AIII	4340	2	
КР46а	2	8AI	370	33	214,2
	200	28AIII	10910	2	
	202	28AIII	10750	2	
КР47а	2	8AI	370	33	278,8
	199	32AIII	10910	2	
	201	32AIII	10750	2	

Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры позиций 92 и 188 даны без припуска на длину при контактной стыковой сварке.

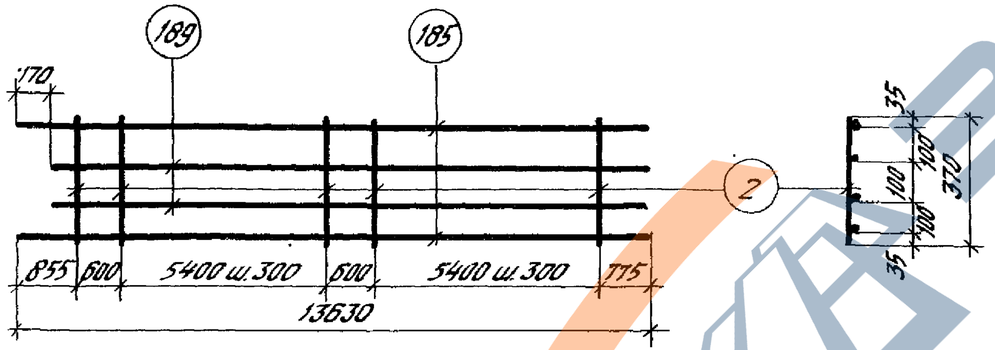
ТК 1974	Плоские каркасы КР1а÷КР3а, КР5а, КР46а, КР47а.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 182

Верх колонны



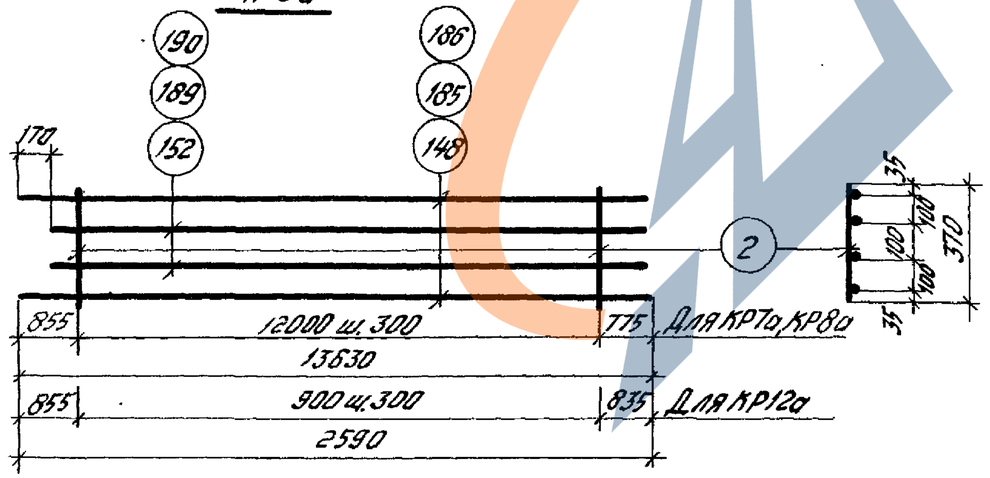
КР4а, КР13а

Верх колонны



КР6а

Верх колонны



КР7а, КР8а, КР12а

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Масса изделия, кг
КР4а	2	8АI	370	36	248,8
	185	32АIII	13630	2	
	187	25АIII	9270	2	
КР6а	2	8АI	370	39	347,8
	185	32АIII	13630	2	
	189	32АIII	13460	2	
КР7а	2	8АI	370	41	267,9
	186	28АIII	13630	2	
	190	28АIII	13460	2	
КР8а	2	8АI	370	41	348,1
	185	32АIII	13630	2	
	189	32АIII	13460	2	
КР12а	2	8АI	370	4	51,9
	148	32АIII	2590	2	
	152	25АIII	2420	2	
КР13а	2	8АI	370	36	272,3
	185	32АIII	13630	2	
	191	28АIII	9720	2	

Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

ЦНИИПромзданий
Госстроя СССР

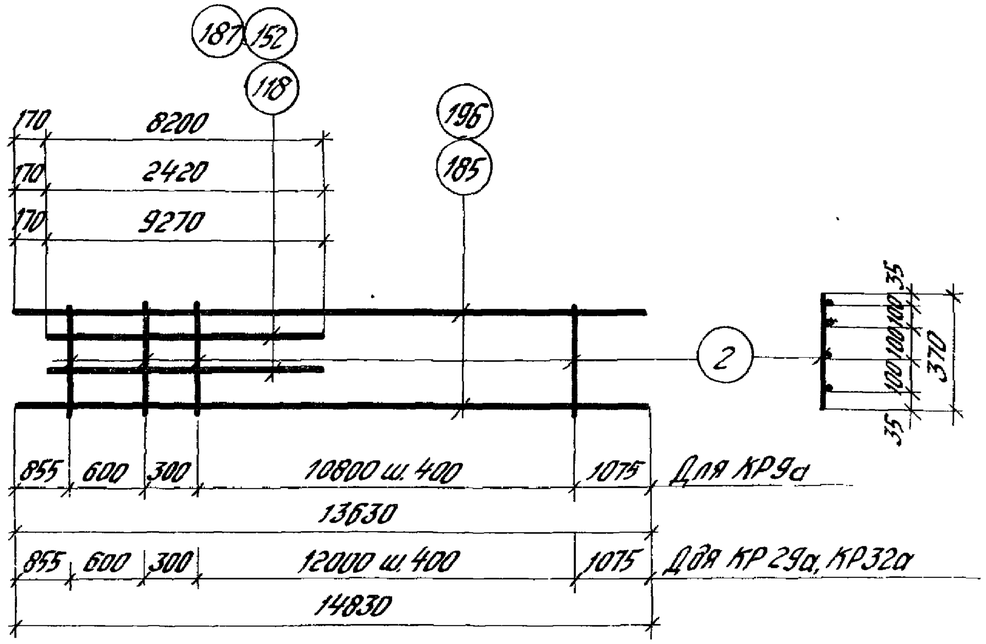
Гл. инженер проекта — Брижников
Рук. группы — Веригина
Ст. инженер — Шарова
Проверил — Хвоенкова

ТК 1974

Плоские каркасы
КР4а, КР6а ÷ КР8а, КР12а, КР13а.

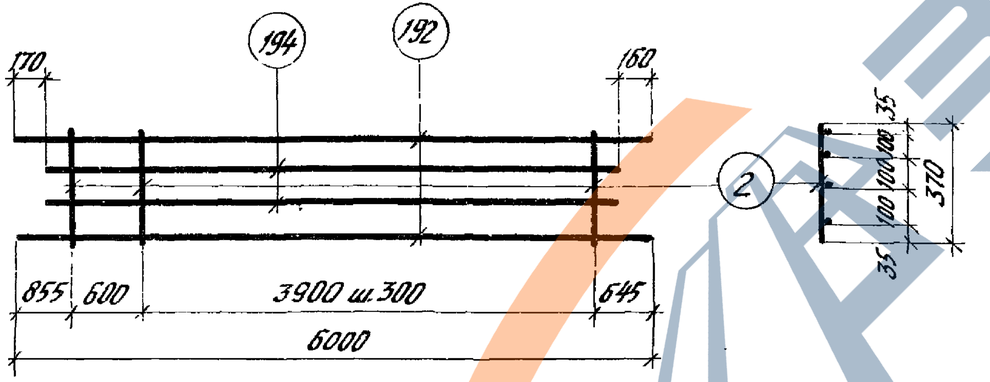
1.420-6
Выпуск 2
Лист 183

Верх колонны



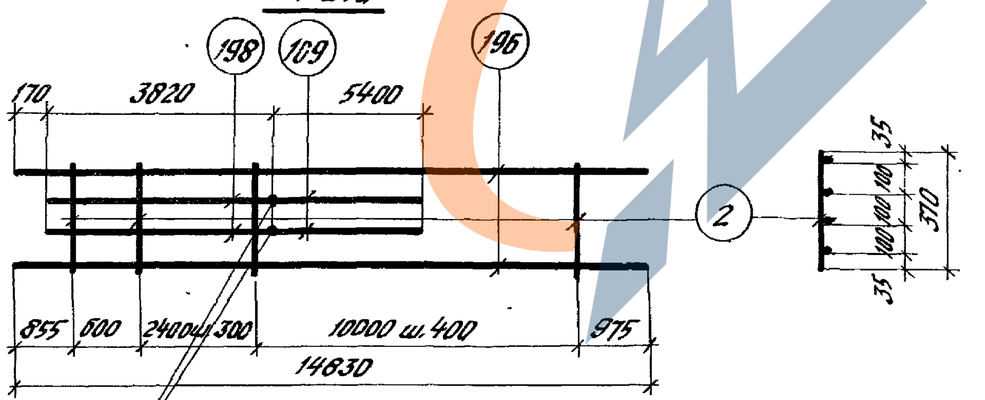
КР9а; КР29а; КР32а

Верх колонны



КР27а

Верх колонны



Контактная стыковая сварка

КР34а

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол, шт	Масса изделия, кг
КР9а	2	8AI	370	30	247,8
	185	32AIII	13630	2	
	187	25AIII	9270	2	
КР27а	2	8AI	370	15	149,5
	192	32AIII	6000	2	
	194	32AIII	5670	2	
КР29а	2	8AI	370	33	210,8
	152	25AIII	2420	2	
	196	32AIII	14830	2	
КР32а	2	8AI	370	33	255,3
	118	25AIII	8200	2	
	196	32AIII	14830	2	
КР34а	2	8AI	370	35	244,4
	109	28AIII	5400	2	
	196	32AIII	14830	2	
	198	32AIII	3820	2	

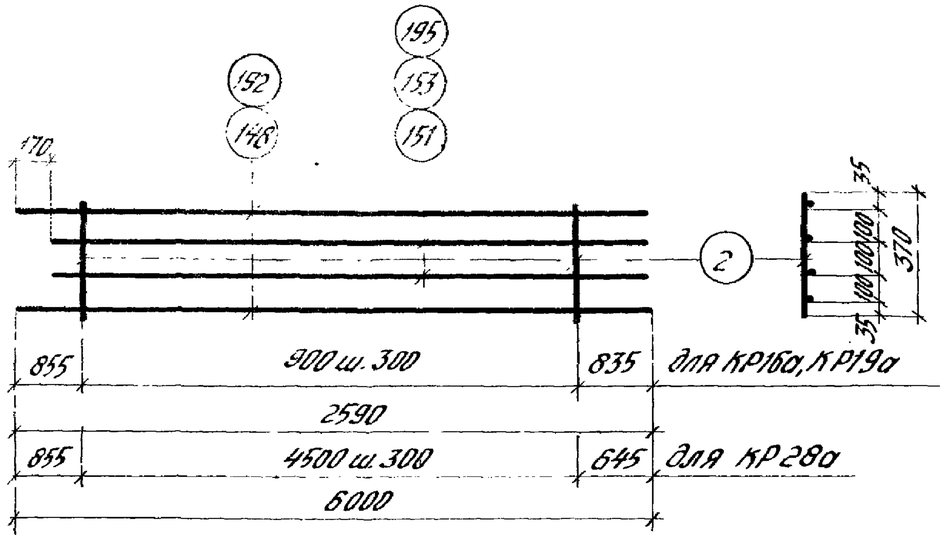
Примечания:

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Размеры поз. 109 и 198 даны без припуска на длину контактной стыковой сварки.

Гип инженер — Шоров
Проверил — Шаз
Москва

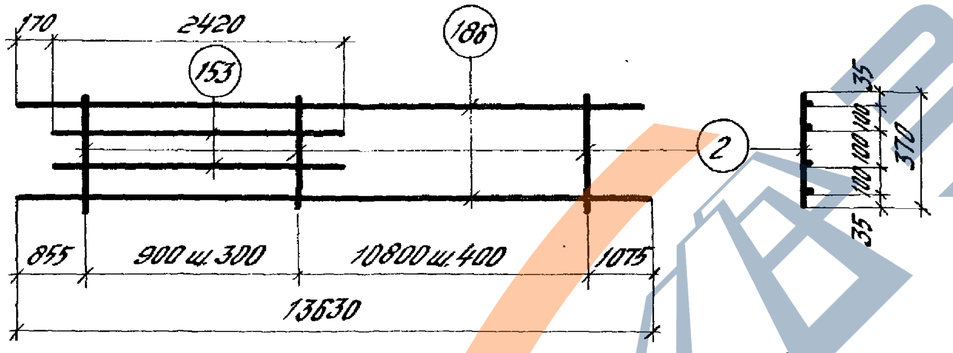
ТК 1974	Плоские каркасы КР9а, КР27а, КР29а, КР32а, КР34а.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 184

Верх колонны



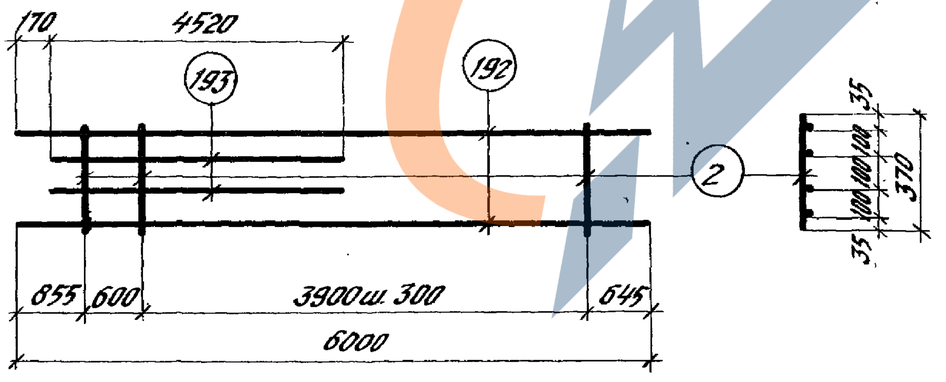
КР16а; КР19а; КР28а

Верх колонны



КР20а

Верх колонны



КР26а

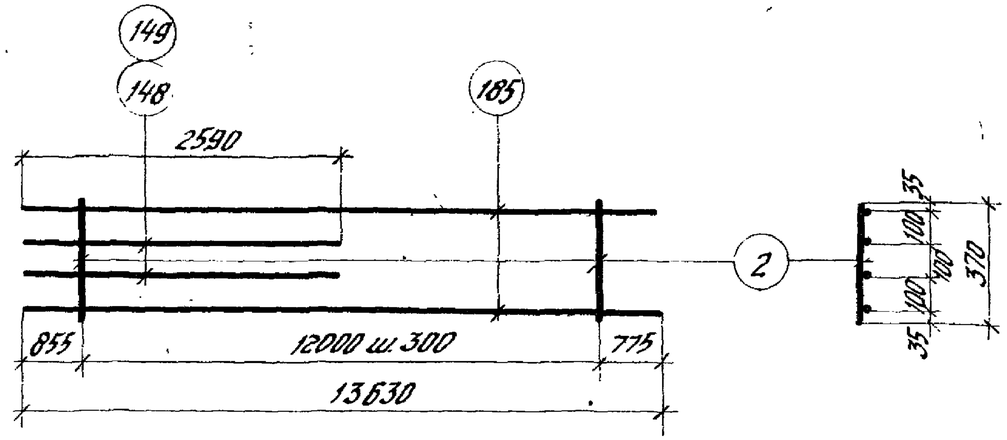
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Масса изделия кг
КР16а	2	8AI	370	4	56,7
	148	32AIII	2590	2	
	153	28AIII	2420	2	
КР19а	2	8AI	370	4	63,9
	148	32AIII	2590	2	
	151	32AIII	2420	2	
КР20а	2	8AI	370	31	161,3
	153	28AIII	2420	2	
	186	28AIII	13630	2	
КР26а	2	8AI	370	15	135,0
	192	32AIII	6000	2	
	193	32AIII	4520	2	
КР28а	2	8AI	370	16	151,7
	192	32AIII	6000	2	
	195	32AIII	5830	2	

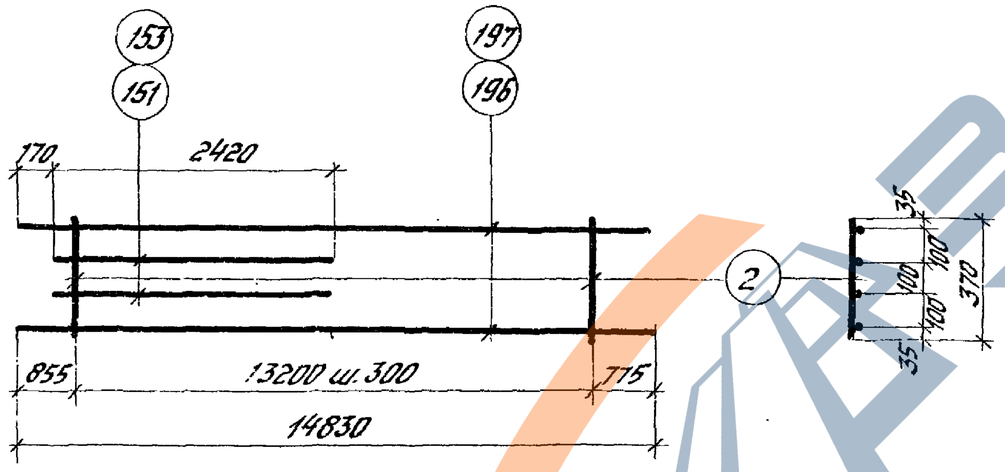
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

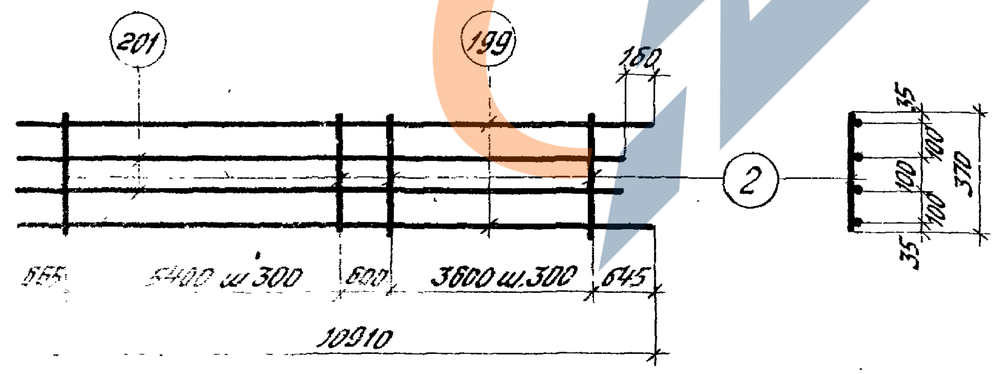
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Рук. группы Верницкий; Ст. инженер Хвалебнова; Проверил Шаврова	
ТК 1974	Плоские каркасы КР16а, КР19а, КР20а, КР26а, КР28а.	1.420-6 Выпуск 2; Лист 185



КР 23а; КР25а



КР 38а, КР40а, КР42а, КР44а



КР 45а

Спецификация стали на одно арматурное изделие

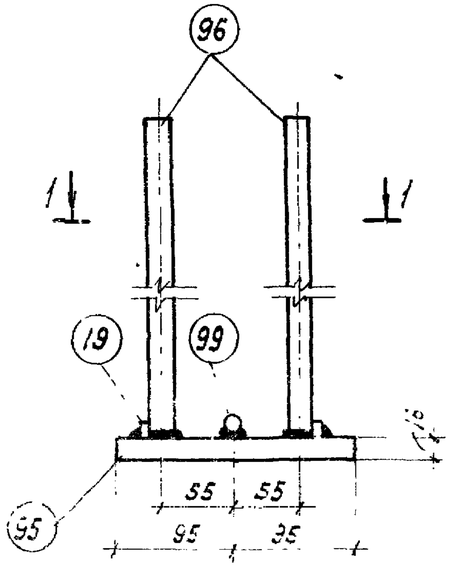
Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Масса изделия, кг
КР23а	2	8AI	370	41	203,1
	149	28AIII	2590	2	
	185	32AIII	13630	2	
КР25а	2	8AI	370	41	210,7
	148	32AIII	2590	2	
	185	32AIII	13630	2	
КР38а	2	8AI	370	45	173,5
	153	28AIII	2420	2	
	197	28AIII	14830	2	
КР40а	2	8AI	370	45	180,6
	151	32AIII	2420	2	
	197	28AIII	14830	2	
КР42а	2	8AI	370	45	224,5
	151	32AIII	2420	2	
	196	32AIII	14830	2	
КР44а	2	8AI	370	45	215,6
	153	28AIII	2420	2	
	196	32AIII	14830	2	
КР45а	2	8AI	370	32	278,2
	199	32AIII	10910	2	
	201	32AIII	10750	2	

Примечания:

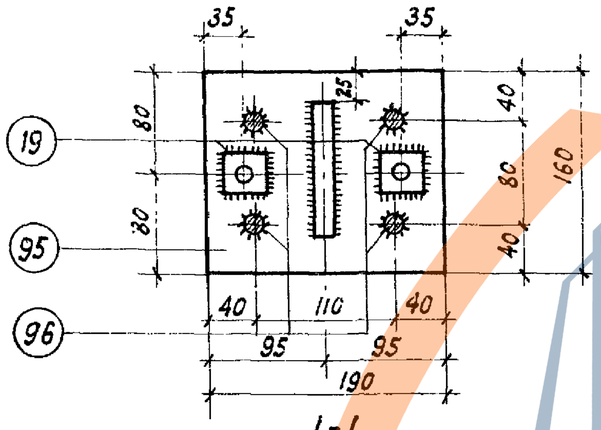
1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней

ТК 1974	Плоские каркасы КР23а, КР25а, КР38а, КР40а, КР42а, КР44а, КР45а.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 186

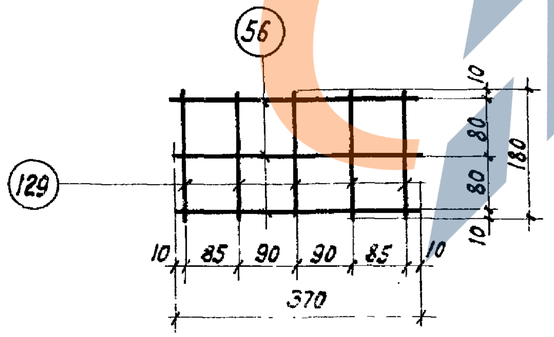
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



М48



1-1



С3

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг	Класс стали
М48	95	−160×16	190	1	8,6	С38/23
	96	ф 18 А III	520	4		—
	19	Гайка М16		2		С38/23
	99	ф 18 А III	110	1		—

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг
С3	56	10 А III	370	3	1,24
	129	10 А III	180	5	

Примечания:

1. Длина поз. 96 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей М48 необходимо учесть величину припуска.
2. Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.
3. Сварка поз. 96 с сортовой сталью производится под слоем флюса, прочая – электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

ТК 1974	Закладная деталь М48 и сетка С3	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 187

ЦНИИПромзданий Москва

Рук. группы Вершников
Ст. инженер Шаврова
Проверил Хвалебнова

https://zavodjbi.com/

Спецификация позиций арматурных изделий.

№ поз.	∅ или сечение мм	Длина мм	Масса кг
2	8AI	370	0,15
20	22AIII	2550	7,6
27	28AIII	8640	41,8
55	28AIII	2380	11,5
56	10AIII	370	0,23
57	10AIII	570	0,35
58	8AI	570	0,23
59	12AI	370	0,33
60	12AI	570	0,51
61	12AI	1090	1,0
62	12AIII	1900	1,7
63	8AI	2140	0,8
64	8AI	2080	0,8
65	8AI	1880	0,7
66	8AI	1700	0,7
67	8AI	1510	0,6
68	8AI	2540	1,0
69	8AI	2480	1,0

№ поз.	∅ или сечение мм	Длина мм	Масса кг
70	8AI	2280	0,9
71	8AI	2100	0,8
72	8AI	1910	0,8
73	8AI	2160	0,9
74	8AI	2700	1,1
75	8AI	2580	1,0
76	8AI	2180	0,9
77	8AI	1820	0,7
78	8AI	3100	1,2
79	8AI	2980	1,2
80	8AI	2580	1,0
81	8AI	2220	0,9
82	8AI	2720	1,1
83	12AIII	1900	1,7
84	10AIII	950	0,6
85	10AIII	1150	0,7
88	32AIII	2380	15,0
92	32AIII	5680	35,9

№ поз.	∅ или сечение мм	Длина мм	Масса кг
94	32AIII	11800	74,5
95	32AIII	3160	20,0
99	32AIII	13000	82,1
100	32AIII	2160	13,6
102	32AIII	10550	66,6
105	28AIII	9850	47,6
108	28AIII	11800	57,0
109	28AIII	5400	26,1
111	28AIII	13000	62,8
112	28AIII	10550	51,0
115	25AIII	7100	27,4
116	25AIII	7560	29,1
117	25AIII	11800	45,5
118	25AIII	8200	31,6
119	25AIII	6400	24,7
120	25AIII	3750	14,4
121	25AIII	6000	23,1
122	22AIII	11800	35,2

№ поз.	∅ или сечение мм	Длина мм	Масса кг
123	22AIII	13000	38,8
124	22AIII	14520	43,6
125	32AIII	5600	35,4
129	10AIII	180	0,11
148	32AIII	2590	16,3
149	28AIII	2590	12,5
151	32AIII	2420	15,3
152	25AIII	2420	9,3
153	28AIII	2420	11,7
180	32AIII	4910	31,0
181	28AIII	4910	23,7
182	25AIII	4910	18,9
183	32AIII	4750	30,0
184	25AIII	4750	18,3
185	32AIII	13630	86,0
186	28AIII	13630	65,8
187	25AIII	9270	35,7
188	28AIII	4340	21,0

№ поз.	∅ или сечение мм	Длина мм	Масса кг
189	32AIII	13460	84,9
190	28AIII	13460	65,0
191	28AIII	9720	46,9
192	32AIII	6000	37,9
193	32AIII	4520	28,5
194	32AIII	5670	35,8
195	32AIII	5830	36,8
196	32AIII	14830	93,6
197	28AIII	14830	71,6
198	32AIII	3820	24,1
199	32AIII	10910	68,8
200	28AIII	10910	52,7
201	32AIII	10750	67,83
202	28AIII	10750	51,9

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

Спецификация позиций закладных деталей на альбом.

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
1	-150×12	С38/23	310	4,4
2	∠140×90×10	-"-	376	6,6
8	-140×25	-"-	400	11,0
9	Ф36А III	—	495	4,0
15	-80×12	С38/23	360	2,7
16	∠200×125×12	-"-	360	10,7
17	Ф8АI	—	370	0,1
18	Ф16А III	—	930	1,5
19	Гайка М16	С38/23	—	0,1
20	Ф32А III	—	810	5,1
21	Ф32А III	—	1010	6,4
22	-240×12	С38/23	396	9,0
23	Ф16А III	—	250	0,4
24	Ф16А III	—	360	0,6
25	Ф16А III	—	80	0,1
27	∠63×40×8	С38/23	380	2,3
28	∠45×5	-"-	380	1,3
30	-100×10	-"-	200	1,6
31	-70×8	-"-	380	1,7
32	Ф12А III	—	600	0,5
33	Газ.труба dу=40	—	400	1,5

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
34	Газ.труба dу=40	—	600	2,3
35	-70×12	С38/23	360	2,4
36	-70×12	-"-	370	2,4
37	-70×18	-"-	280	2,8
38	-70×25	-"-	638	8,8
39	∠100×12	С38/23	70	1,2
40	-100×12	-"-	370	3,5
41	-140×12	-"-	400	5,3
42	-140×12	-"-	400	5,3
43	Ф16А III	—	388	0,6
45	-140×16	С38/23	550	9,7
46	Ф22А III	—	384	1,1
47	Ф22А III	—	140	0,4
48	Ф16А III	—	140	0,2
49	-140×16	С38/23	600	8,8
50	-140×16	-"-	368	6,5
51	-120×12	-"-	368	4,2
52	-50×12	-"-	140	0,7
74	-70×16	-"-	368	3,2
75	-50×12	-"-	70	0,3
76	-140×16	-"-	550	9,7

№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Масса кг
79	∠75×75×8	С38/23	270	2,4
80	Ф36А III	—	700	5,6
81	Ф36А III	—	900	7,2
82	-240×30	С38/23	380	21,3
83	Ф36А III	—	520	4,2
84	Ф36А III	—	720	5,8
85	-130×10	С38/23	350	3,6
86	-100×10	-"-	350	2,7
87	-130×10	-"-	400	4,1
88	-100×10	-"-	400	3,1
89	Ф28А III	—	600	2,9
90	Ф20А III	—	350	0,9
91	Ф28А III	—	800	3,9
92	Ф12А III	—	350	0,3
93	-260×12	С38/23	380	9,3
94	∠140×140×12	-"-	376	9,7
95	-160×16	С38/23	190	3,8
96	Ф18А III	—	520	1,1
98	-160×20	С38/23	190	4,8
99	Ф18А III	—	110	0,2

Примечание

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ЦНИИПРОМЗДАНИИ Москва

Рук. группы Вершинин
Проверил Шаврова

ТК 1974

Спецификация позиций закладных деталей

1.420-6 Выпуск 2

Лист 189

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	Арматурные изделия	
	2	52
	56	46
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	129	10
	180	4
	183	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	3

1К25а-5-3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	25	3
	27	3
	28	3
	30	6
	31	2
	32	4
	33	2
	85	2
	86	2
	89	2
	90	1
	92	4
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	52
	56	46
	61	1
	62	2
	63	2

1К25а-5-3

1К25а-5-5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	129	10
	180	4
	183	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	4
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	27	3
	28	3
	30	8
	31	2

1К25а-5-5

1К25а-5-5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	32	4
	33	2
	85	2
	86	2
	89	2
	90	1
	92	8
	93	2
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	40
	56	46
	58	8
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1

1К26а-10

1К25а-5-5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	129	10
	180	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	40
	56	46
	59	8
	61	2

1К26а-10-5

1К26а-10

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	129	10
	181	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16

1К26а-10-5

1К26а-10

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	93	2
	95	1
	96	4
	Арматурные изделия	
	2	40
	56	46
	59	8
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	129	10
	181	4
	184	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

1К26а-11

Примечания:
1. Спецификация позиций арматурных изделий на альбом дана на листе 188.
2. Спецификация позиций закладных деталей на альбом дана на листе 189.

Гл. инженер Проверил	Колебанова Шабалова		
Москва		ТК 1974	Перечень позиций на одну колонну
			1.420-6 Выпуск 2
			Лист 190

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К26а-11 (продолжение)	15	2
	15	2
	17	4
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4
	99	1
К27д-6-1	Арматурные изделия	
	2	150
	20	4
	56	126
	59	16
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К27д-6-1	129	10
	185	4
	187	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К27д-6-3	47	18
	48	6
	76	3
	82	2
	83	10
	88	4
	89	4
	87	4
	90	2
	96	4
	98	1
	99	1
К27д-6-1	Арматурные изделия	
	2	150
	20	4
	56	126
	59	16
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К27д-6-5	67	2
	129	10
	185	4
	187	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
К27д-6-3	Арматурные изделия	
	2	150
	20	4
	56	126
	59	16
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К27д-6-5	88	4
	89	4
	90	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1
К27д-6-3	Арматурные изделия	
	2	150
	20	4
	56	126
	59	16
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	129	10
	185	4
	187	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К27д-6-5		
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	24
	31	6
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	92	24
	93	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К27д-6-5	96	4
	98	1
	99	1
К27д-7-1	Арматурные изделия	
	2	150
	55	4
	56	126
	59	8
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	8
	92	4
	129	10
	185	4
	188	4

Примечания см. на листе 190

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Зав. группой Бадьин
Ст. инженер Иванов
Проверил Шавровы
Гип. инж. Бадьин
Гип. инж. Иванов
Гип. инж. Шавровы

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К27а-7-1 (продолжение)	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	82	2
	83	10

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К27а-7-1	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	90
	55	4
	56	126
	59	8
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	8
	92	4
	129	10

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К27а-7-3	185	4
	188	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	6
	18	6
	19	8
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	33	2
	82	2
	83	10
	87	4
	88	4
	89	4
	90	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К27а-7-3	92	4
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	162
	56	126
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	105	4
	129	10
	185	4
	189	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К27а-8-1	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	82	2
	83	10

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К27а-8-1	87	4
	88	4
	89	4
	90	2
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	164
	56	126
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	186	4
	190	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К28а-3	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
К28а-3-1	Арматурные изделия	
	2	164
	56	125
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2

Примечания см. на листе 190

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Шифр

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
1К28о-3-1 (продолжение)	76	2
	77	2
	129	10
	186	4
	190	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	79	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
1К28о-3-3	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	160
	56	126
	59	16
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	8
	129	10
	186	4
	190	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
1К28о-3-3	Закладные детали	
	3	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
1К28о-3-5	Арматурные изделия	
	2	164
	56	126
	59	16
	61	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
1К28о-3-5	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	186	4
	190	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	79	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
1К28о-3-5	80	12
	98	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	164
	56	126
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	129	10
	185	4
	189	4
1К28о-4-1	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
1К28о-4-3	Арматурные изделия	
	2	160
	56	126
	61	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	8
	84	16
	129	10
	185	4
	189	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4

Примечания см. на листе 190

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. группы	Шульц	Шаврова
Ст. инженер	Волкенштейн	Колеснико
Проверил	Шульц	Шаврова

ЦНИИПромзданий
Москва

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 2
Лист 193

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КГ28а-4-3 (продолжение)	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
КГ28а-5	Арматурные изделия	
	2	164
	56	126
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КГ28а-5	84	16
	115	4
	129	10
	185	4
	189	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КГ28а-5-1	Арматурные изделия	
	2	164
	56	126
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	115	4
	129	10
	185	4
	189	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КГ28а-5-1	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	3
	46	24
	47	18
	48	6
	76	3
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
КГ28а-5-3	Арматурные изделия	
	2	160
	56	126
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КГ28а-5-3	77	2
	83	8
	84	16
	115	4
	129	10
	185	4
	189	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КГ28а-5-3	40	4
	79	2
	80	12
	96	4
	98	1
	99	1
КГ29а-10-1	Арматурные изделия	
	2	123
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	94	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КГ29а-10-1	116	2
	122	4
	129	10
	148	2
	152	2
	185	2
	187	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3

Примечания см. на листе 190

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К29а-10-1 (продолжение)	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	96	4
	98	1
	99	1
К29а-10-3	Арматурные изделия	
	2	123
	56	110
	57	40

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-10-3	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	94	2
	116	2
	122	4
	129	10
	148	2
	152	2
	185	2
	187	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К29а-10-3	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонна	№ поз.	Кол. шт
К29а-10-5	Арматурные изделия	
	2	123
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	94	2
	116	2
	122	4
	129	10
	148	2
	152	2
	185	2
	187	2

Марка колонна	№ поз.	Кол. шт.
К29а-10-5	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	24
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	93	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К29а-11-1	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	123
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	94	2
	116	2
	122	4
	129	10
	148	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К29а-11-1	152	2
	185	2
	187	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4

Примечания см. на листе 190

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип
Гл. инженер проекта
Ст. инженер
Проверил

ЦНИИПромзданий
Москва

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К29а-11-1 (продолжение)	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	96	4
	98	1
	99	1
К29а-11-3	Арматурные изделия.	
	2	123
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К29а-11-3	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	94	2
	116	2
	122	4
	129	10
	148	2
	152	2
	185	2
	187	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К29а-11-3	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К29а-12-3	Арматурные изделия	
	2	150
	54	2
	56	110
	57	40
	58	68
	59	8
	60	8
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	94	2
	117	4
	129	10
	148	2
	153	2
	185	2
	191	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
К29а-12-3	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К29а-12-3		
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	162
	27	4
	56	110
	57	40
	58	74
	61	2
	62	4
	68	2
К29а-13-1 К29а-14-1	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	85	8
	94	4
	95	4
	129	10
	148	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К29а-13-1 К29а-14-1	151	2
	185	2
	189	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4

Примечания см на листе 190

ЦНИИПромзданий
Москва
Рук. группы Берижников
Ст. инженер Хвалебнова
Привериз Шаврова

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К29д-13-1 К29д-14-1 (продолжение)	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	96	4
	98	1
	99	1
К30а-10	Арматурные изделия	
	2	124
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30а-10	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	1
	82	2
	117	8
	129	10
	153	4
	186	4
К30а-10	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	75	2
	80	6

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30а-10-1	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
К30а-10-1	Арматурные изделия	
	2	124
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	117	8
	129	10
	153	4
	186	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30а-10-1	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	75	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30а-10-3	Арматурные изделия	
	2	122
	56	110
	57	40
	58	52
	59	8
	60	10
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	117	8
	129	10
	153	4
	186	4
К30а-10-3	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30а-10-3	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30а-12-5	Арматурные изделия	
	2	164
	56	110
	57	40
	58	74
	59	8
	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	55	4
	94	8
	129	10
	149	4
	185	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2

Рук. группы	Верижников
Ст. инженер	Хвалебнов
Проверил	Шаброва

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Примечания см. на листе 190

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6
Выпуск 2
Лист 197

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ0а-12-5 (продолжение)	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1
КЗ0а-11	Арматурные изделия	
	2	124
	55	4
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ0а-11	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	108	8
	129	10
	153	4
	186	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ0а-11-1	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	124
	55	4
	56	110
	57	40
	58	54
	59	8
	60	10
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	108	8

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КЗ0а-11-1	129	10
	153	4
	186	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	2
	81	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
КЗ0а-11-3	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	124
	55	4
	56	110
	57	40
	58	52
	59	8
	60	10
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	108	8
	129	10
	153	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ0а-11-3	186	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ0а-12	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	164
	55	4
	56	110
	57	40
	58	74
	59	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	60	10
	94	8
	129	10
	149	4
	185	4

Примечания см. на листе 190

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30б-12 (продолжение)	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
К30б-12-1	Арматурные изделия	
	2	164
	55	4
	55	110
	57	40
	58	74
	59	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30б-12-1	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	94	8
	129	10
	149	4
	185	4
К30б-12-3	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30б-12-1	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
К30б-12-3	Арматурные изделия	
	2	162
	53	4
	56	110
	57	40
	58	72
	59	8
	61	4
	72	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30б-12-3	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	94	8
	83	8
	129	10
	149	4
	185	4
К30б-13	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30б-12-3	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
К30б-13	Арматурные изделия	
	2	164
	56	110
	57	40
	58	74
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30б-13	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
	148	4
	185	4
К30б-13-1	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К30б-13	98	1
	99	1
К30б-13-1	Арматурные изделия	
	2	164
	56	110
	57	40
	58	74
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
	148	4
	185	4

Обозначения см. на листе 190

ЦНИИПромзданий Москва
Зав. группой Голованов
Гл. инженер Шавров
Н. контр. Шавров
Вершинков
Хвалебнов

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗОа-13-1 (продолжение)		
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КЗОа-13-3	Арматурные изделия	
	2	162
	56	110
	57	40
	58	72
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
	148	4
	185	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗОа-13-3	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЗОа-14-1	Арматурные изделия	
	2	164
	56	110
	57	40
	58	74

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗОа-14-1	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
	148	4
	185	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗОа-14-1	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЗОа-14-3	Арматурные изделия	
	2	162
	56	110
	57	40
	58	72
	61	4
	72	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗОа-14-3	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	84	8
	85	8
	88	4
	94	8
	129	10
	148	4
	185	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗОа-14-3	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЗ1а-8-3	Арматурные изделия	
	2	63
	56	92
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1

Ст. инженер Хвалебново
Проверил Шавров

Москва

Примечания см. на листе 190

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31а-8-3 (продолжение)	67	1
	84	8
	129	20
	192	4
	193	4
	Закладные детали	
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	6
	31	2
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31а-8-3	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	92	4
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	63
	56	92
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	129	20
	192	4
	193	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31а-8-5		
	Закладные детали	
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	6
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	27	3
	28	3
	30	8
	31	2
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	92	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31а-8-5	93	2
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	63
	56	92
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	129	20
	192	4
	193	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31а-9-1	Закладные детали	
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	82	1
	83	5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31а-9-1	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	63
	56	92
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	129	20
	192	4
	193	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К31а-9-3		
	Закладные детали	
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
	28	3
	30	6
	31	2
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	92	4
	95	1

Примечания см. на листе 190

ЦНИИПромздании
Москва
Зав. группой Зерщиков
Ст. инженер Хвалебнова
Проверил Шиброва

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ1а-9-3 (продолжение)	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	63
	56	92
	61	1
	62	2
	63	2
	64	1
КЗ1а-10-1	65	1
	66	1
	67	1
	84	8
	125	4
	129	20
	192	4
	194	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Закладные детали	
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	6
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	27	3
КЗ1а-10-1	28	3
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	82	1
	83	5

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
КЗ1а-10-1	87	2
	88	2
	89	2
	90	1
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	64
	56	92
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
КЗ2а-8	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	129	20
	192	4
	195	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
КЗ2а-8	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	64
	56	92
КЗ2а-8-1	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	77	1
	84	8
	129	20
	192	4
	194	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
КЗ2а-8-1	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	79	1
	80	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	62
	56	92
	61	2
	67	1
	74	2
	75	1
КЗ2а-8-1	76	1
	77	1
	83	4
	84	8
	129	20
	192	4
	195	4
	Закладные детали	
	8	1
	9	2
	15	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
КЗ2а-8-3	40	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	64
	56	92
КЗ2а-8-5	61	2
	62	4

Примечания см. на листе 190

ТК 1974	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 202

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Шифр и № альбома

https://zavodjbi.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К32а-8-5 (продолжение)	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	129	20
	192	4
	195	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К32а-9	92	16
	93	2
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	64
	56	92
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	84	8
	125	4
	129	20
	192	4
	195	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К32а-9	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
К32а-9-1	Арматурные изделия	
	2	64
	56	92
	61	2
	62	4
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К32а-9-1	77	1
	84	8
	125	4
	129	20
	192	4
	195	4
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
К32а-9-3	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	62
	56	92
	61	2
	67	1
	74	2
	75	1
	76	1
	77	1
	83	4
	84	8
	125	4
	129	20
	192	4
	195	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К32а-9-3	Закладные детали	
	8	1
	9	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	8
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	8
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-1	Арматурные изделия	
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	99	2
	123	4
	129	10
	148	2
	152	4
	196	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2

ЦНИИПромзданий Москва

Рук. группы Ст. инженер Проверил

Верижников Хватебнов Шиврова

Гудим Шав.

Примечание см. на листе 190

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 203

ЗАВОД ЖБИ

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-1 (продолжение)	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	8
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-1	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	96	4
	98	1
	99	1
Арматурные изделия		
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	99	2
	123	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-3	129	10
	148	2
	152	4
	196	2
Закладные детали		
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-3	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1
Арматурные изделия		
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	99	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-5	123	4
	129	10
	148	2
	152	4
	196	2
Закладные детали		
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	24
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К33а-8-5	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	24
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1
Арматурные изделия		
	2	135
	56	110
	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
К33а-9-1	13	2
	99	2
	118	2
	119	2
	123	4
	129	10
	148	2
	152	4
	196	2
Закладные детали		
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4

Примечания см на листе 190

Гл. инженер проверил	Трофимов				
Нач. отд.	Мосев	Шмидт	Шифр		
Гл. специалист	Хвойницкий				
Ст. инженер	Гаврилов				

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва

ТК 1974

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 204

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ3а-9-1 (продолжение)	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	2
	96	4
	98	1
	99	1
КЗ3а-9-3	Арматурные изделия	
	2	135
	56	110

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ3а-9-3	57	40
	58	60
	59	8
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	99	2
	119	2
	123	4
	129	10
	148	2
	152	2
	196	2
	118	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ3а-9-3	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ3а-10-1	Арматурные изделия	
	2	147
	20	2
	56	110
	57	40
	58	64
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	99	2
	129	10
	148	2
	151	2
	196	2
	198	2
	100	2
	109	4
	123	2
	124	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЗ3а-10-1		
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
КЗ3а-10-1	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4
	96	4
	98	1
	99	1
КЗ3д-10-3	Арматурные изделия	
	2	147
	20	2
	56	110
	57	40
	58	64
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КЗ3а-10-3	84	8
	99	2
	100	2
	109	4
	123	2
	124	2
	129	10
	148	2
	151	2
	196	2
	198	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16

Примечания см. на листе 190

ЦИТИПРОМЗДОНИИ
Москва
Гип. группы Шаврова
Ст. инженер Хвалебнова
Проверил Веремьянков

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ3а-10-3 (продолжение)	31	6
	32	4
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ3а-11-1	Арматурные изделия	
	2	147
	20	2
	56	110
	57	40
	58	64
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
КЭ3а-11-1	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	99	2
	100	2
	109	4
	123	2
	124	2
	129	10
	148	2
	151	2
	196	2
	198	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ3а-11-1	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	82	2
	83	5
	84	5
	87	4
	88	4
	89	2
	90	2
	91	2
	92	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ3а-11-3	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	147
	20	2
	56	110
	57	40
	58	64
	60	10
	61	2
	62	4
	68	2
	69	1
	70	1
	71	2
	72	2
	73	2
	84	8
	99	2
	100	2
	109	4
	123	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
КЭ3а-11-3	124	2
	129	10
	148	2
	151	2
	196	2
	198	2
	Закладные детали	
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	16
	31	6
	32	4
	34	2
	82	2
	83	5

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт
КЭ3а-11-3	84	5
	87	4
	88	5
	89	2
	90	2
	91	2
	92	8
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ4а-11	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	80
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во
КЭ4а-11	82	2
	111	8
	129	10
	153	4
	197	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1

Примечания см. на листе 130

Гл. инженер Проверил Халевинова
Нач. отд. Шаброва
Москва

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ40-11-1	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	111	8
	129	10
	153	4
	197	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ40-11-1	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ40-11-3	Арматурные изделия	
	2	178
	56	110
	57	40
	58	80
	59	8
	60	8
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ40-11-3	82	2
	83	8
	111	8
	129	10
	153	4
	197	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ40-11-3	72	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ40-11-5	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	111	8
	129	10
	153	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ40-11-5	197	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	92	40
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ40-12	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	111	4
	129	10
	151	4
	197	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ40-12	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ40-12-1	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	59	8
	60	8
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1

Примечания см на листе 190

ГИПРОСЕЛЬЭЛЕКТРОСЕТЬ Москва		ТК 197	Перечень позиций на одну колонну.
Гл. инж. проекта	Шмелев		1.420-6 Выпуск 2
Рук. группы	Крылов		лист 207
Ст. инженер	Кавелина		
Проверил	Шавр		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ4а-12-1 (продолжение)	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	111	4
	129	10
	151	4
	197	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ4а-12-1	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ4а-12-3	Арматурные изделия	
	2	178
	56	110
	57	40
	58	80
	59	8
	60	8
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	83	8
	99	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ4а-12-3	111	4
	129	10
	151	4
	197	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ4а-12-3	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ4а-13	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	99	8
	129	10
	151	4
	196	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ4а-13	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	49	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ4а-13-1	Арматурные изделия	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
	61	4
	62	8
	72	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ4а-13-1	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8
	85	8
	99	8
	129	10
	151	4
	196	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ4а-13-3	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	178
	56	110
	57	40
	58	80
	61	4
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	84	8

Примечания см. на листе 190

ТК 1974	Перечень позиций на одну колонну	1.420-6 Выпуск 2
		лист 208

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

https://zavodpk.com/

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ14-13-3 (продолжение)	83	8
	85	8
	99	8
	129	10
	151	4
	196	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	13	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ14а-13-3	51	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
	Закладные детали	
	2	180
	56	110
	57	40
	58	82
КЭ14с-14	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	88	4
	99	8
	59	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ14а-14-1	129	10
КЭ14а-15-1	153	4
	196	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	11	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
	Арматурные изделия	
КЭ14а-14-1	2	180
КЭ14а-15-1	56	110
	57	40

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ14а-14-1	58	82
КЭ14а-15-1	61	4
	62	8
	72	2
	78	2
	59	8
	79	1
	80	2
	81	2
	82	2
	85	8
	88	4
	99	8
	129	10
	153	4
	196	4
	Закладные детали	
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ14а-14-1	32	4
КЭ14а-15-1	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ14а-14-3	Арматурные изделия	
	2	178
	56	110
	57	40
	58	80
	59	8
	61	4
	72	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ14а-14-3	18	2
	79	1
	60	2
	81	2
	82	2
	83	8
	85	8
	88	4
	89	8
	129	10
	153	4
	196	4
	Закладные детали	
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КЭ14а-14-3	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	79	2
	80	6
	81	6
	96	4
	98	1
	99	1
КЭ9а-4-1	Арматурные изделия	
	2	131
	56	46
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	120	4

Примечания см. на листе 190

ЦНИИПромзданий
Москва
Гип. группы Шаврова
Ст. инженер
Проверил
Ведущий инженер
Гл. инженер проекта

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КБ9а-4-1 (продолжение)	129	10
	199	4
	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КБ9а-4-1	48	6
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	4
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
КБ9а-4-3	Арматурные изделия	
	2	131
	56	46
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	120	4

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КБ9а-4-3	129	10
	199	4
	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	5
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	85	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КБ9а-4-3	86	2
	87	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	8
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
КБ9а-4-5	Арматурные изделия	
	2	131
	56	46
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	120	4
	129	10
	199	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КБ9а-4-5	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	27	6
	28	6
	30	20
	31	5
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2
	87	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КБ9а-5-1	88	2
	89	4
	90	2
	92	20
	93	4
	94	1
	95	1
	90	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	131
	56	46
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	112	4
	129	10
	199	4
	201	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
КБ9а-5-1	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2

Примечания см. на листе 190

ЦНИИПРОЕКТ
Москва
Нач. группы Шаврова
Ст. инженер Валевцова
Проверил Шаврова
Гл. специалист Шаврова
Руководитель Шаврова

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КБ9а-5-1 (продолжение)	87	2
	88	2
	89	4
	90	2
	92	4
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	131
	56	46
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	112	4
	129	10
	199	4
	201	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КБ9а-5-3		
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	14
	31	5
	32	4
	33	2
	82	1
	83	5
	85	2
	86	2
	87	2
	88	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КБ9а-5-3	89	4
	90	2
	92	8
	94	1
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	131
	56	46
	61	2
	62	4
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	67	2
	84	16
	102	4
	129	10
	199	4
	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КБ9а-6-1	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	27	6
	28	6
	30	12
	31	5
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	82	1
	83	5
	84	2
	85	2
	88	2
	89	4
	90	2

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КБ9а-6-1	92	4
	94	1
	87	2
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	59	16
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	200	4
	202	4
	Закладные детали	
	1	2

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
КТ0а-4	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1
	80	6
	95	1
	96	4
	99	1
КТ0а-4-1	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	59	16
	61	4
	62	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
КТ0а-4-1	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	200	4
	202	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1

Примечание см. на листе 190

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
К70а-4-1 (продолжение)	80	6
	95	1
	96	4
	99	1
	Арматурные изделия	
	2	130
	56	46
	59	16
	61	14
	62	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	4
	129	10
	200	4
	202	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
К70а-4-3	8	1
	9	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	4
	99	1
К70а-4-5	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	59	16

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
К70а-4-5	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	129	10
	200	4
	202	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол-во шт.
К70а-4-5	33	2
	79	1
	80	6
	92	40
	93	4
	95	1
	96	4
	99	1
К70а-5	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	129	10
	199	4
	201	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К70а-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	4
	99	1
К70а-5-1	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К70а-5-1	76	2
	77	2
	84	16
	129	10
	199	4
	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1
	80	6
	95	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт
К70а-5-1	96	4
	99	1
К70а-5-3	Арматурные изделия	
	2	130
	56	46
	61	4
	62	4
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	83	4
	84	16
	129	10
	199	4
	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	2

Москва | Проверил Шаврова | Шаф

Примечания см. на листе 190

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К70а-5-3 (продолжение)	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	4
	99	1
К70а-6	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К70а-6	76	2
	77	2
	84	16
	121	4
	129	10
	199	4
	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4
	32	4
	33	2
	79	1
	80	6
	95	1
	96	4
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К70а-6-1	Арматурные изделия	
	2	132
	56	46
	61	4
	62	8
	67	2
	74	4
	75	2
	76	2
	77	2
	84	16
	121	4
	129	10
	199	4
	201	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	10
	20	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
К70а-6-1	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	79	1
	80	6
	95	1
	96	4
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.

Примечания см. на листе 190

ГИП Ажжикулов
Нач. группы Бекишев
Ст. инженер Волгенова
Проверил Шавловская
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-III, Ф, мм											Итого	Класса АI, Ф, мм					Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль		Итого	Итого
	32	28	25	22	20	12	10						12	8					δ=20			
К250-5-3	244,2					4,4	16,6					265,2		12,2				12,2				277,4
К250-5-5	244,2					4,4	16,6					265,2		12,2				12,2				277,4
К260-10		94,8				8,8	11,8					115,4	2,6	11,4				14,0				129,4
К260-10-5		94,8				8,8	11,8					115,4	2,6	11,4				14,0				129,4
К260-11		94,8	73,2			8,8	11,8					189,0	2,6	11,4				14,0				203,0
К270-6-1	344,2		142,8	30,4		8,8	30,2					556,4	5,3	31,3				36,6				593,0
К270-6-3	344,2		142,8	30,4		8,8	30,2					556,4	5,3	31,3				36,6				593,0
К270-6-5	344,2		142,8	30,4		8,8	30,2					556,4	5,3	31,3				36,6				593,0
К270-7-1	487,6	130,0				8,8	35,0					661,4	2,6	31,3				33,9				695,3
К270-7-3	487,6	130,0				8,8	35,0					661,4	2,6	31,3				33,9				695,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 5781-61*. Класса А-III, Ф, мм								Итого	Класса АI, Ф, мм	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль																Итого	Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		8		∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Ø3 тр. Cu-9С	Гайка М16	∠140×90×10	∠140×12			
К250-5-3			5,8		0,9	4,6	6,3	3,2	20,8	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9						3,8	20,5	22,2	3,4	3,0	0,4	6,6	9,7	91,1	112,1	389,5
К250-5-5			5,8		0,9	4,6	12,9	4,4	28,6	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9						3,8	39,1	25,4	3,4	3,0	0,4	6,6	9,7	112,9	141,7	419,1
К260-10		10,2				4,6	6,0	2,0	22,8	0,4	0,4	21,4									3,8	14,2			3,0	0,6	13,2		56,2	79,4	208,8
К260-10-5		10,2				4,6	12,6	6,8	34,2	0,4	0,4	21,4									3,8	32,8	12,8		3,0	0,6	13,2		87,6	122,2	251,6
К260-11		10,2				4,6	6,0	2,0	22,8	0,4	0,4	21,4									3,8	14,2			3,0	0,6	13,2		56,2	79,4	282,0
К270-6-1	42,0		11,6	33,6	1,8	4,6	18,6	2,0	114,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		58,2	34,0	48,0	10,2	3,0	0,6			244,4	359,0	952,0
К270-6-3	42,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	77,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	54,4	10,2	3,0	0,6			182,0	259,4	852,4
К270-6-5	42,0		11,6		1,8	4,6	25,8	9,2	95,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			60,6	67,2	10,2	3,0	0,6			232,0	327,4	920,4
К270-7-1	42,0		11,6	33,6	1,8	4,6	18,6	2,0	114,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		58,2	34,0	48,0	10,2	3,0	0,6			244,4	359,0	1054,3
К270-7-3	42,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	77,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	54,4	10,2	3,0	0,6			182,0	259,4	954,7

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса AIII Ф, мм											Итого	Класса AI Ф, мм					Итого	ГОСТ 380-71* Прокат с 38/23 Профиль		Итого	Итого
	32	28	25	22	20	12	10						12	8					δ=20			
К27а-8-1	684,0	190,4				8,8	39,8					923,0		33,1				33,1				956,1
К28а-3		524,0				17,6	30,2					581,8	5,3	35,4				40,7				612,5
К28а-3-1		524,0				17,6	30,2					581,8	5,3	35,4				40,7				612,5
К28а-3-3		524,0				17,6	30,2					581,8	5,3	34,8				40,1				612,0
К28а-3-5		524,0				17,6	30,2					581,8	5,3	35,4				40,7				612,5
К28а-4-1	683,9					17,6	39,8					741,3		35,4				35,4				776,7
К28а-4-3	683,9					17,6	39,8					741,3		34,8				34,8				776,1
К28а-5	683,9		109,6			17,6	39,8					850,9		35,4				35,4				886,3
К28а-5-1	683,9		109,6			17,6	39,8					850,9		35,4				35,4				886,3
К28а-5-3	683,9		109,6			17,6	39,8					850,9		34,8				34,8				885,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса AIII Ф, мм								Итого	Класса AI Ф, мм	Итого	ГОСТ 380-71* Прокат с 38/23 Профиль																	Итого	Итого	Всего
	36	32	28	22	20	18	16	12		8		∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	U100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труб. проф. 04=40	Трубка 76					
К27а-8-1	42,0		11,6	33,6	1,8	4,6	18,0	2,0	114,2	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		58,2	34,0	48,0	10,2	3,0	0,6			244,4	359,0	1315,1
К28а-3	67,1	20,4				4,6	12,0	2,0	106,1	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			10,8			3,0	1,0			67,2	174,1	786,6
К28а-3-1	67,1	20,4		33,6		4,6	18,0	2,0	145,7	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8		58,2	21,4			3,0	1,0			136,0	282,5	895,0
К28а-3-3	83,1	20,4				4,6	12,0	2,0	122,1	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2	4,8	11,2		44,0			3,0	1,0			173,6	296,5	908,5
К28а-3-5	67,1	20,4				4,6	25,2	16,4	133,7	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			48,0	38,4		3,0	1,0			142,8	277,3	889,8
К28а-4-1	67,1	20,4		33,6		4,6	18,0	2,0	145,7	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8		58,2	21,4			3,0	1,0			136,0	282,5	1059,2
К28а-4-3	83,1	20,4				4,6	12,0	2,0	122,1	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2	4,8	11,2		44,0			3,0	1,0			173,6	296,5	1072,6
К28а-5	67,1	20,4				4,6	12,0	2,0	106,1	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			10,8			3,0	1,0			67,2	174,1	1060,4
К28а-5-1	67,1	20,4		33,6		4,6	18,0	2,0	145,7	0,8	0,8	42,8		4,8					4,8		58,2	21,4			3,0	1,0			136,0	282,5	1168,8
К28а-5-3	83,1	20,4					12,0	2,0	122,1	0,8	0,8	42,8		4,8		4,8		57,2	4,8	11,2		44,0			3,0	1,0			173,6	296,5	1182,2

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974	Выборка стали на одну колонну.	1.420-6 Выпуск 2	
		Лист	215

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инж. про-та Сухачев; Нач. отд. Гладышев; Гл. спец. Ерошкина; Руководитель группы Ведущий инженер Ерошкина; Проверил Ерошкина

https://zavodjbi.com/

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Арматурные изделия | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																												Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																						ГОСТ 380-71*						
	Классов А-III													Классов AI									Прокат С38/23						
	Ф, мм													Ф, мм									Профиль						
	32	28	25	22	20	12	10					Итого		12	8					Итого					Итого				
К30а-10-3		310,3	364,0			17,6	40,9					732,4		7,7	41,6					49,3									781,7
К30а-12-5	940,0	96,0				17,6	46,1					1099,7		7,7	52,8					60,5									1160,2
К30а-11		812,3				17,6	40,9					870,4		7,7	42,2					49,9									920,3
К30а-11-1		812,3				17,6	40,9					870,4		7,7	42,2					49,9									920,3
К30а-11-3		812,3				17,6	40,9					870,4		7,7	41,6					49,3									919,7
К30а-12	940,0	96,0				17,6	46,1					1099,7		7,7	52,8					60,5									1160,2
К30а-12-1	940,0	96,0				17,6	46,1					1099,7		7,7	52,8					60,5									1160,2
К30а-12-3	940,0	96,0				17,6	46,1					1099,7		7,7	52,2					60,5									1159,6
К30а-13	1065,6					17,6	50,9					1134,1			52,8					52,8									1186,9
К30а-13-1	1065,6					17,6	50,9					1134,1			52,8					52,8									1186,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																		Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71*																							
	Классов А III									Классов AI			Прокат С38/23																							
	Ф, мм									Ф, мм			Профиль																							
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого		∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=16	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Труба 133 мм δ=4 = 40	Труба 76 мм М16			Итого					
К30а-10-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8		42,8		4,8		4,8		57,2	4,8	11,2		44,0			4,6	1,0			175,2	310,4	1092,1			
К30а-12-5	76,8	23,0				4,6	25,2	16,4	146,0	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8			48,0	38,4		4,6	1,0			144,4	291,2	1451,4			
К30а-11	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8			10,8			4,5	1,0			68,8	188,0	1108,3			
К30а-11-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,6	1,0			210,6	363,4	1283,7			
К30а-11-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8		42,8		4,8		4,8		57,2	4,8	11,2		44,0			4,6	1,0			175,2	310,4	1230,1			
К30а-12	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0			68,8	188,0	1342,4			
К30а-12-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,6	1,0			210,6	363,4	1523,6			
К30а-12-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8		42,8		4,8		4,8		57,2	4,8	11,2		44,0			4,6	1,0			175,2	310,4	1470,0			
К30а-13	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0			68,8	188,0	1374,9			
К30а-13-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,5	1,0			210,6	363,4	1550,3			

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 217

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инж. проекта Тесовский
Нач. сект. Верник
Гл. инж. Золоменко
Гл. инж. Подберин

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																							Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																				ГОСТ 380-71*			
	Класса AIII												Класса AI								Прокат С38/23			
	Ф, мм												Ф, мм								Профиль			
	32	28	25	22	20	12	10					Итого	12	8				Итого			δ=20		Итого	
К30а-13-3	1065,6					17,6	50,9					1134,1		52,2				52,2						1186,3
К30а-14-1	1065,6					17,6	50,9					1134,1		52,8				52,8						1186,9
К30а-14-3	1065,6					17,6	50,9					1134,1		52,2				52,2						1186,3
К31а-8-3	265,8					4,4	28,4					298,6		13,9				13,9						312,5
К31а-8-5	265,8					4,4	28,4					298,6		13,9				13,9						312,5
К31а-9-1	265,8					4,4	28,4					298,6		13,9				13,9						312,5
К31а-9-3	265,8					4,4	28,4					298,6		13,9				13,9						312,5
К31а-10-1	436,3					4,4	28,4					469,1		13,9				13,9						483,0
К32а-8	298,8					8,8	28,4					336,0		15,0				15,0						351,0
К32а-8-1	298,8					8,8	28,4					336,0		15,0				15,0						351,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																														Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*									Класса AI		ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III											Прокат С 38/23																				
	Ф, мм									Ф, мм		Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	∠200×125×8	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гоз.тр. dу=40	Гоз.кр. m16				Итого		
К30а-13-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	4,28		4,8		4,8		5,72	4,8	11,2		4,40			4,6	1,0				17,5,2	310,4	1496,7
К30а-14-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8	4,28		4,8					4,8		11,94	3,32			4,6	1,0				21,0,6	363,4	1550,3
К30а-14-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8	4,28		4,8		4,8		5,72	4,8	11,2		4,40			4,6	1,0				17,5,2	310,4	1496,7
К31а-8-3	21,0		5,8		0,9	9,2	6,3	3,2	46,4	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9		21,3		4,8		3,8	11,7	24,0	3,4	3,0	0,6				9,4,1	140,7	453,2
К31а-8-5	21,0		5,8		0,9	9,2	12,9	4,4	54,2	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9		21,3		4,8		3,8	30,3	27,2	3,4	3,0	0,6				11,5,9	170,3	482,8
К31а-9-1	21,0		5,8	11,2	0,9	9,2	12,3	2,0	62,4	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9		21,3		4,8		23,2	22,3	20,8	3,4	3,0	0,6				12,0,9	183,5	496,0
К31а-9-3	21,0		5,8		0,9	9,2	6,3	3,2	46,4	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9		21,3		4,8		3,8	11,7	24,0	3,4	3,0	0,6				9,4,1	140,7	453,2
К31а-10-1	21,0		5,8	11,2	0,9	9,2	12,3	2,0	62,4	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9		21,3		4,8		23,2	22,3	20,8	3,4	3,0	0,6				12,0,9	183,5	666,5
К32а-8	33,6	10,2				9,2	6,0	2,0	61,0	0,4	0,4	21,4		2,4					4,8		3,8	5,4			3,0	0,8				41,6	103,0	454,0
К32а-8-1	33,6	10,2		11,2		9,2	12,0	2,0	78,2	0,4	0,4	21,4		2,4					4,8		23,2	16,0			3,0	0,8				71,6	150,2	503,2

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974	Выборка стали на одну колонну.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 218

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-III: Ф, мм: 32	28	25	22	20	12	10					Итого	Класса АI: Ф, мм: 12	8				Итого	ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профиль: δ=20		Итого	Итого
К32а-8-3	298,8					8,8	28,4					336,0		14,7				14,7				350,7
К32а-8-5	298,8					8,8	28,4					336,0		15,0				15,0				351,0
К32а-9	440,4					8,8	28,4					477,6		15,0				15,0				492,6
К32а-9-1	440,4					8,8	28,4					477,6		15,0				15,0				492,6
К32а-9-3	440,4					8,8	29,4					477,6		14,7				14,7				492,3
К33а-8-1	383,7		37,2	154,8		8,8	40,6					625,1	8,3	43,0				51,3				676,4
К33а-8-3	383,7		37,2	154,8		8,8	40,6					625,1	8,3	43,0				51,3				676,4
К33а-8-5	383,7		37,2	154,8		8,8	40,6					625,1	8,3	43,0				51,3				676,4
К33а-9-1	384,0		131,0	154,8		9,8	40,6					719,2	8,3	43,0				51,3				770,5
К33а-9-3	384,0		131,0	154,8		8,8	40,6					719,2	8,3	43,0				51,3				770,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 5781-61*: Класса А-III: Ф, мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Класса А-I: Ф, мм: 8	Итого	ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профиль: ∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	∠45×5	∠100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Газ.пр. d'у=40	Точка М16			Итого	Итого	Всего
К32а-8-3	41,6	10,2				9,2	6,0	2,0	69,0	0,4	0,4	21,4		2,4		2,4		28,6	4,8	5,6	3,8	22,0			3,0	0,8			94,8	164,2	514,9
К32а-8-5	33,6	10,2				9,2	12,6	6,8	72,4	0,4	0,4	21,4		2,4					4,8		3,8	24,0	12,8		3,0	0,8			73,0	145,8	496,8
К32а-9	33,6	10,2				9,2	6,0	2,0	61,0	0,4	0,4	21,4		2,4					4,8		3,8	5,4			3,0	0,8			41,6	103,0	595,6
К32а-9-1	33,6	10,2		11,2		9,2	12,0	2,0	78,2	0,4	0,4	21,4		2,4					4,8		23,2	16,0			3,0	0,8			71,6	150,2	642,8
К32а-9-3	41,6	10,2				9,2	6,0	2,0	69,0	0,4	0,4	21,4		2,4		2,4		28,6	4,8	5,6	3,8	22,0			3,0	0,8			94,8	164,2	656,5
К33а-8-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2	42,6	51,2	10,2	4,6	0,6			305,8	425,6	1103,0
К33а-8-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	54,4	10,2	4,6	0,6			183,6	271,0	947,4
К33а-8-5	50,0		13,6		1,8	4,6	25,8	9,2	105,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			60,6	67,2	10,2	4,6	0,6			233,6	339,0	1015,4
К33а-9-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2	42,6	51,2	10,2	4,6	0,6			305,8	425,6	1196,1
К33а-9-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0	0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	54,4	10,2	4,6	0,6			183,6	271,0	1041,5

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974

Выборка стали на одну колонну

1.420-6 Выпуск 2

Лист 219

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инженер

Гл. конструктор

Проверил

Разработал

Верзилин

ЗАВОДА ЖБИ

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																											Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																				ГОСТ 380-71*							
	Класса AIII													Класса AI							Прокат С38/23							
	Ф, мм											Итого	Ф, мм						Итого	Профиль			Итого					
	32	28	25	22	20	12	10						12	8						δ=20								
К33а-10-1	489,8	104,4		178,6		8,8	45,4					827,0	5,7	45,7					51,4									878,4
К33а-10-3	489,8	104,4		178,6		8,8	45,4					827,0	5,7	45,7					51,4									878,4
К33а-11-1	489,8	104,4		178,6		8,8	45,4					827,0	5,7	45,7					51,4									878,4
К33а-11-3	489,8	104,4		178,6		8,8	45,4					827,0	5,7	45,7					51,4									878,4
К34а-11		835,3				17,6	40,5					893,4	6,7	57,4					64,1									957,5
К34а-11-1		835,3				17,6	40,5					893,4	6,7	57,4					64,1									957,5
К34а-11-3		835,3				17,6	40,5					893,4	6,7	56,9					63,6									957,0
К34а-11-5		835,3				17,6	40,5					893,4	6,7	57,4					64,1									957,5
К34-12	389,6	538,0				17,6	40,6					985,8	6,7	57,1					63,8									1049,6
К34а-12-1	389,6	538,0				17,6	40,6					985,8	6,7	57,1					63,8									1049,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																	
	Класса AIII												Класса AI																					
	Ф, мм												Ф, мм																					
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого				8	Итого																				
															L200×125×12	L63×40×8	L75×8	L45×5	L100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Поз. тр. ду=40	Поз. кр. п16			Итого		
К33а-10-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4				0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2	42,6	51,2	10,2	4,6	0,6			305,8	425,6	1304,0
К33а-10-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0				0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	54,4	10,2	4,6	0,6			183,6	271,0	1149,4
К33а-11-1	50,0		13,6	33,6	1,8	4,6	12,6	3,2	119,4				0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8		106,2	42,6	51,2	10,2	4,6	0,6			305,8	425,6	1304,0
К33а-11-3	50,0		13,6		1,8	4,6	12,6	4,4	87,0				0,4	0,4	21,4	13,8		7,8		42,6		4,8			23,4	54,4	10,2	4,6	0,6			183,6	271,0	1149,4
К34а-11	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4				0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0			68,8	188,0	1145,5
К34а-11-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0				0,8	0,8	42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,6	1,0			210,6	363,4	1320,9
К34а-11-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,0				0,8	0,8	42,8		4,8		4,2		57,2	4,8	11,2		44,0			4,6	1,0			174,6	309,8	1266,8
К34а-11-5	76,8	23,0				4,6	25,2	14,0	143,6				0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			48,0	32,0		4,6	1,0			138,0	282,4	1239,9
К34а-12	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4				0,8	0,8	42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0			68,8	188,0	1237,6
К34а-12-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0				0,8	0,8	42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,6	1,0			210,6	363,4	1443,0

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																										Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																						ГОСТ 380-71*				
	Класса AIII												Класса AI										Прокат С38/23				
	Ф, мм											Итого	Ф, мм									Итого	Профиль			Итого	
	32	28	25	22	20	12	10						12	8													
К340-12-3	389,6	538,0				17,6	40,6					985,8	6,7	56,6								63,3					1049,1
К340-13	1092,0					17,6	51,0					1160,6		57,1								57,1					1217,7
К340-13-1	1092,0					17,6	51,0					1160,6		57,1								57,1					1217,7
К340-13-3	1092,0					17,6	51,0					1160,6		56,5								56,5					1217,1
К340-14	1090,8	46,8				17,6	46,2					1201,4	2,6	57,1								59,7					1261,1
К340-14-1	1090,8	46,8				17,6	46,2					1201,4	2,6	57,1								59,7					1261,1
К340-14-3	1090,8	46,8				17,6	46,2					1201,4	2,6	56,5								59,1					1260,5
К340-15-1	1090,8	46,8				17,6	46,2					1201,4	2,6	57,1								59,7					1261,1
К690-4-1	546,6		57,6			8,8	21,4					634,4		28,5								28,5					662,9
К690-4-3	546,6		57,6			8,8	21,4					634,4		28,5								28,5					662,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																																	Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*														ГОСТ 380-71*																				
	Класса AIII									Класса AI					Прокат С38/23																				
	Ф, мм								Итого	Ф, мм		Итого	Профиль																					Итого	
	36	32	28	22	20	18	16	12		8			∠200×125×12	∠63×40×8	∠75×8	45×5	∐100×12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Поз. пр. ду=40	Гайка М16	∠140×90×10	∠140×140×12					
К340-12-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8		42,8		4,8		4,2		57,2	4,8	11,2		44,0			4,6	1,0							174,6	309,8	1358,9
К340-13	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0							68,8	188,0	1405,7
К340-13-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,6	1,0							210,6	363,4	1581,1
К340-13-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8		42,8		4,8		4,2		57,2	4,8	11,2		44,0			4,6	1,0							174,6	309,8	1526,9
К340-14	76,8	23,0				4,6	12,0	2,0	118,4	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8			10,8			4,6	1,0							68,8	188,0	1449,1
К340-14-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,6	1,0							210,6	363,4	1624,5
К340-14-3	92,8	23,0				4,6	12,0	2,0	134,4	0,8	0,8		42,8		4,8		4,2		57,2	4,8	11,2		44,0			4,6	1,0							174,6	309,8	1570,3
К340-15-1	76,8	23,0		33,6		4,6	12,0	2,0	152,0	0,8	0,8		42,8		4,8					4,8		11,94	33,2			4,6	1,0							210,6	363,4	1624,5
К690-4-1	21,0		11,6		1,8	4,6	18,6	3,2	60,8	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		21,3				3,8	42,8	46,2	8,5	3,0	0,6	6,6	9,7					185,5	246,7	909,6
К690-4-3	21,0		11,6		1,8	4,6	12,6	4,4	56,0	0,4	0,4		21,4	13,8		7,8		21,3				3,8	32,8	49,4	8,5	3,0	0,6	6,6	9,7					178,7	235,1	898,0

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК 1974

Выборка стали на одну колонну.

1.420-6 Выпуск 2

Лист 221

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инженер проекта — Сизов

Нач. сектора — Верхоланцев

Проверил — Дорожкин

ЗАО «КЭП»

Выборка стали на одну колонну, кг

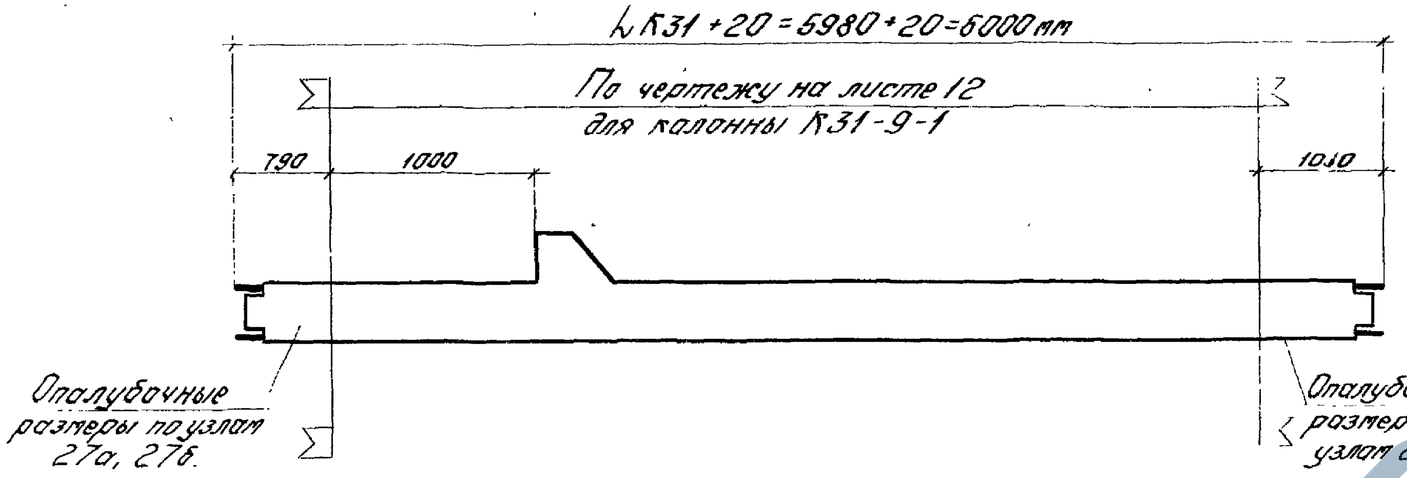
| Марка колонны | Арматурные изделия | | |

Выборка стали на одну колонну, кг

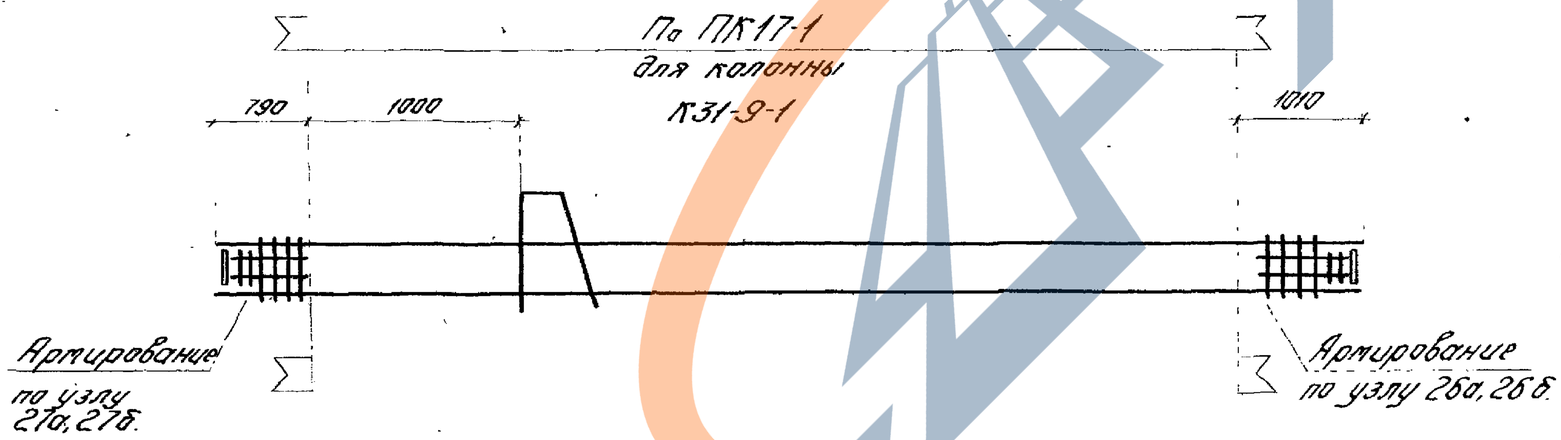
Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		ГОСТ 380-71*				
	Класс AIII											Класс AI						Прокат Ст3/23				
	Ф, мм										Итого	Ф, мм					Итого	Профиль		Итого		
	32	28	25	22	20	12	10					12	8									
К700-5-3	546,6					17,6	21,4				585,6		30,4				30,4					616,0
К700-6	546,6		92,4			17,6	21,4				678,0		30,7				30,7					708,7
К700-6-1	546,6		92,4			17,6	21,4				678,0		30,7				30,7					708,7

Выборка стали на одну колонну, кг

| Марка колонны | Закладные детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Опалубочный чертеж К31а-9-1



Армирование К31а-9-1

Примечания:

		Лист
1.	Показатели	165
2.	Опалубочный чертеж	12
3.	Армирование	171
4.	Пространственный каркас	177
5.	Плоские каркасы	182-186
6.	Закладные детали	187
7.	Перечень позиций на ПК	190-213
8	Выборка	214-223

Альбом | Москва

ТК 1974	Пример использования чертежей колонн со стальными оголовками для применения их при изготовлении без стальных оголовков.	1.420-6 Выпуск 2
		Лист 22