https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ КЭ-01-49

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК V

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 26/III-1968г

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Пояснительная записка

1. Выпуск V содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, разработанных дополнительно к имеющимся в I, II и III выпусках серии КЭ-01-49, в результате пересчета колонн указанных выпусков по нормам СН и П 1962 г., а также дополнительные марки колонн для бесфонарных зданий с пролетами 3 ом.
2. Колонны V выпуска разработаны с сохранением всех опалубочных размеров соответствующих им колонн I-III выпусков и отличаются от них только армированием или повышенной маркой бетона.
3. Габаритные схемы зданий, в которых применяются колонны настоящего выпуска, нагрузки, расчетные положения, принятые в расчете, расчетные схемы колонн и ключи для подбора колонн приведены в выпуске IV данной серии.
4. В соответствии с разъяснением НИИЖБ (письмо №2-1461 от 19 марта 1965 г.) - глубина заделки арматуры колонн из стали класса А-III в фундаменты принята при марке бетона „200" не менее 30d и при марках бетона „300" и „400" не менее 25d.
5. Условия применения, изготовления, хранения, транспортировки и монтажа колонн изложены в пояснительной записке IV выпуска.
6. Марки колонн настоящего выпуска состоят из букв КП, римской цифры V, соответствующей номеру данного выпуска, в котором помещены рабочие чертежи колонн и порядкового номера колонны, являющегося продолжением соответствующих порядковых номеров колонн I, II и III выпусков данной серии.

Технико-экономические показатели на одну колонну.

Колонны для зданий с подвесным потолком или подвесным транспортом

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Сечение мм (h×b)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КПV-26	2.8	300	400×400	1.1	213.9
КПV-27	3.2	400	400×400	1.3	299.5
КПV-28	3.0	300	400×400	1.2	212.4
КПV-58	4.3	300	500×500	1.7	295.1
КПV-59	5.0	400	500×500	2.0	315.8
КПV-60	5.8	300	500×500	2.3	323.8
КПV-61	5.8	300	500×500	2.3	352.0
КПV-62	7.0	400	500×600	2.8	373.2
КПV-63	7.0	400	500×600	2.8	347.2
КПV-64	6.5	400	500×500	2.6	444.7
КПV-65	6.5	400	500×500	2.6	485.0
КПV-66	7.9	400	500×600	3.15	545.2
КПV-67	7.35	400	500×600	2.94	324.3
КПV-68	7.9	400	500×600	2.8	360.2
КПV-69	5.5	300	500×600	2.22	216.8
КПV-70	5.5	300	500×600	2.22	262.3
КПV-71	6.1	300	500×600	2.43	215.7
КПV-72	6.1	300	500×600	2.43	250.0
КПV-73	6.1	300	500×600	2.43	294.0
КПV-74	5.8	400	500×500	2.33	404.4
КПV-75	6.5	400	500×600	2.6	294.1
КПV-76	7.0	400	500×600	2.8	308.9
КПV-77	5.0	300	500×500	2.0	254.2

Колонны для зданий, оборудованных мостовыми кранами

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Нижнее сечение мм (h×b)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КПV-42	7.0	200	600×400	2.79	436.4
КПV-43	7.1	200	800×400	2.84	405.6
КПV-44	8.0	200	800×400	3.22	436.0
КПV-45	10.1	200	800×400	4.05	573.3
КПV-46	12.4	300	800×500	4.97	624.1
КПV-47	11.6	200	800×500	4.62	729.4
КПV-48	13.0	300	800×500	5.18	618.-

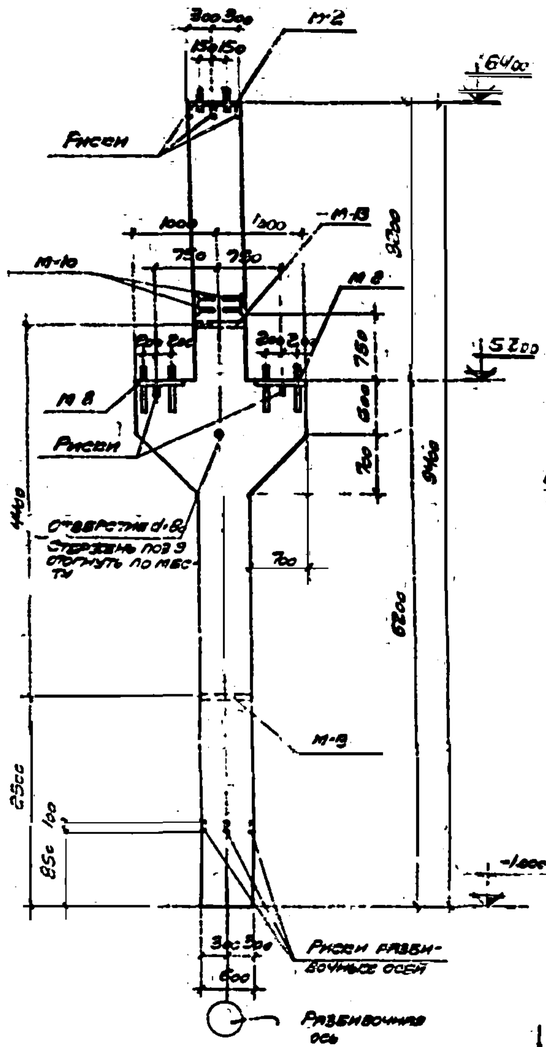
ГИП	С.С-1	Авакянц	
Гл. констр.		Авакянц	
Гл. инж. по		Гаврилов	
Дата выпуска		январь	1968 г.

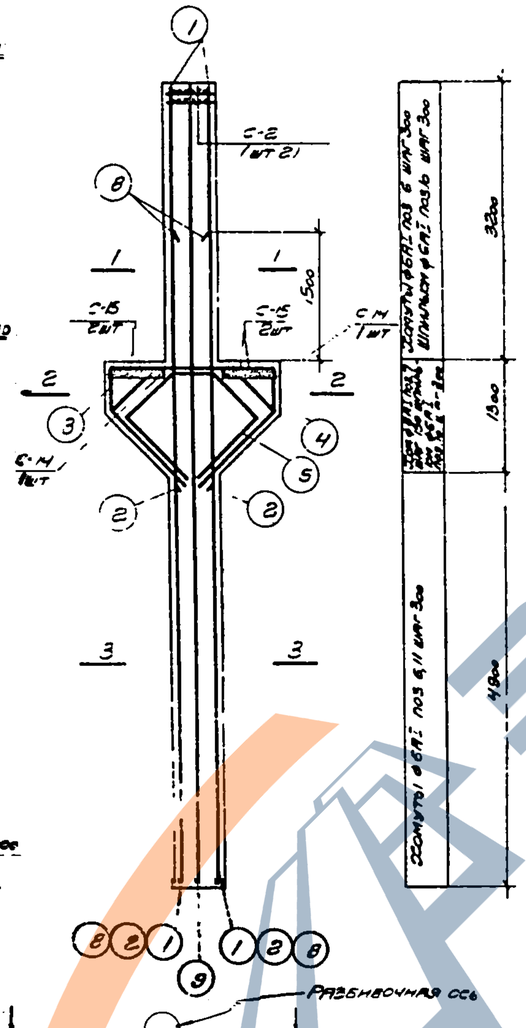
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва.

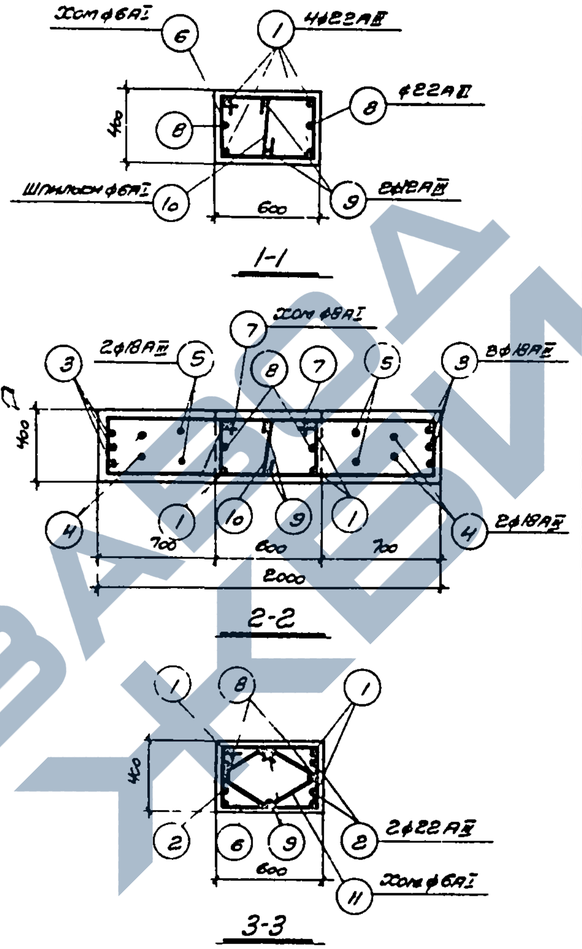
ТК 1968	Пояснительная записка и технико-экономические показатели колонн.	КЭ-01-49	
		Выпуск V	Лист 6

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

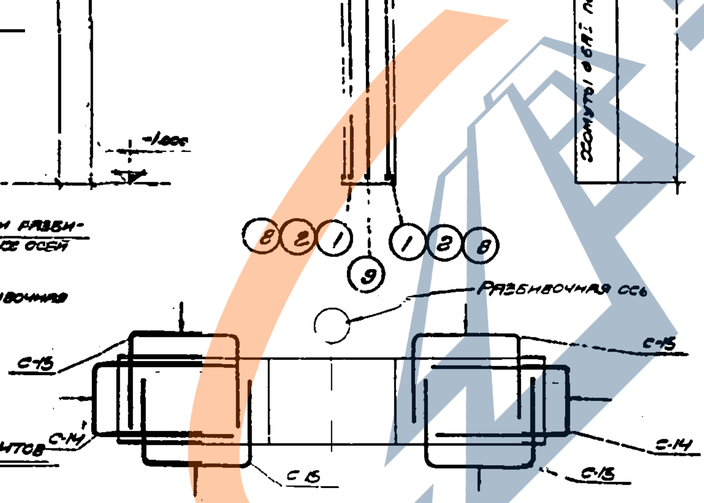






Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м.
КП I-42	1	9970	22АIII	9970	4	39,5
	2	4800	22АIII	4800	4	19,2
	3	196, 540, 540, 825, 170, 1170, 830	18АII	5330	3	15,99
	4	490, 930, 340, 850, 210, 1210, 960	18АII	4810	2	9,62
	5	705, 500, 770, 730, 1030, 730, 103,0	18АII	4550	2	9,10
	6	640, 340, 420, 540	6АI	1910	28	53,5
	7	130, Загнуть у торца, 340, 1660	8АI	3310	1	5,96
	8	7670	Ø24III	7670	2	15,3
	9	9350	12АII	9350	2	18,7
	10	340	6АI	490	16	7,8
	11	270, 390, 170, 340, 270, 260	6АI	1430	17	24,3



Ссетматический план установки сеток

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл. элем.	Кол. шт	№ листа
КП I-42	М-2	1	42, 43, 44 вып I
	М-8	2	
	М-10	2	
	М-13	2	
	С-2	2	
	С-15	4	27 вып II
	С-14	2	

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61									Сталь прокатная ВСт 3сп ГОСТ 380-60*					Расход стали кг
	Класса А-I				Класса А-II										
	ф мм			Итого кг	ф, мм				Итого кг	Профиль				Итого кг	
	6	8	20		8	12	18	22		Б.8	Ъ8 т/п ф50	Лист №12	Лист №14		
КП I-42	22,8	23,5	12,4	58,7	9,9	24,9	69,3	214,8	328,9	52,7	9,8	0,1	0,8	53,5	436,4

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП I-42	7,0	200	2,79	436

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 39 выпуска I.
2. Сетки С-15, С-14 смотрите на листе 27 вып II.

ТК 1968	Колонна КП I-42	ЕЭ-01-45	
		Выпуск II	Лист 1

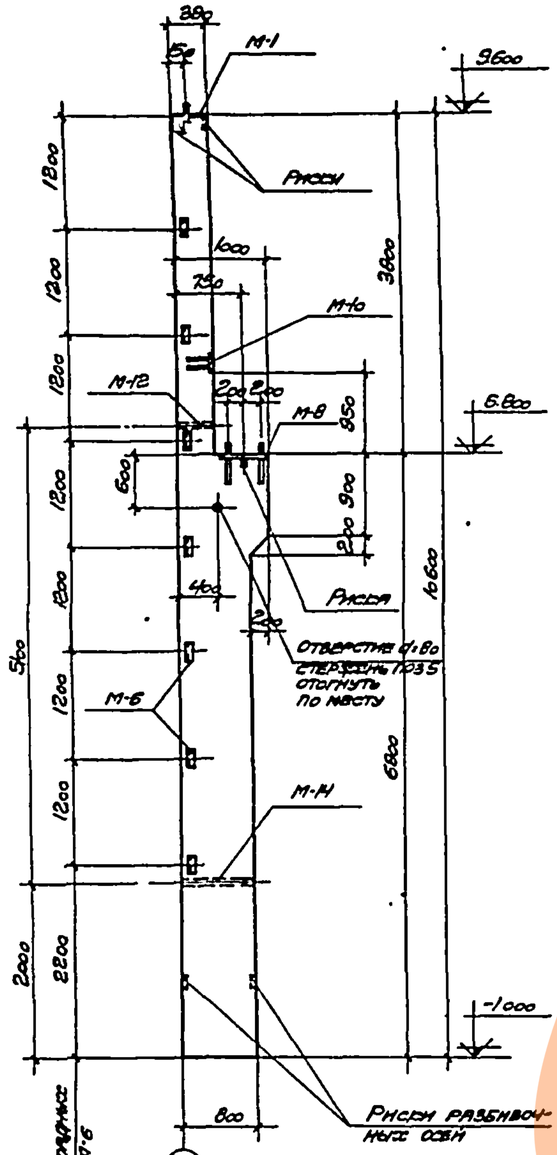
ПРОЕКТРЕМПРОЕКТ Москва

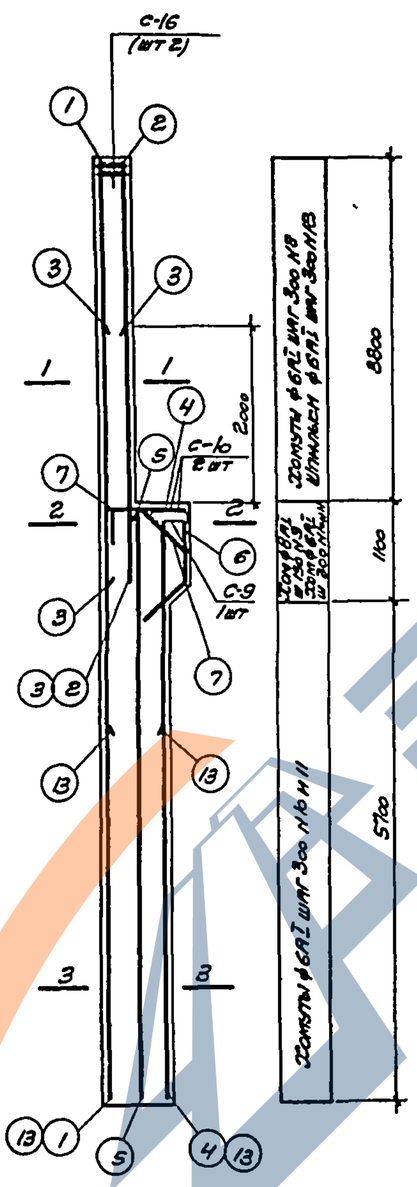
https://zavodjbi.com/

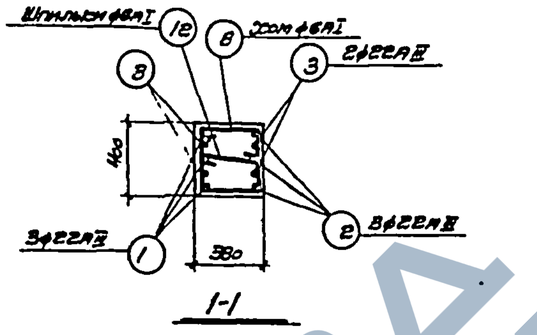
https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП̄-43	1	10570	22АIV	10570	3	21,7
	2	4700	22АIV	4700	3	14,1
	3	2900	22АIV	2900	4	11,6
	4	6750	22АIV	6750	3	20,3
	5	6750	12АIV	6750	2	13,5
	6	920, 400, 850, 436, 320	18АIV	2660	3	7,98
	7	380, 540, 210, 420, 320	18АIV	1945	2	3,89
	8	400, 340, 320, 410	6АI	1170	13	19,1
	9	1010, 340, 1360, Загнуть по месту	6АI	2710	8	21,7
	10	820, 340, 740, 410	6АI	2310	24	55,4
	11	480, 430, 410, 410, 170, 370	6АI	1730	23	41,2
	12	320	6АI	470	13	6,1
	13	4200	18АIV	4200	4	16,8







Технико-экономические показатели на одну колонну

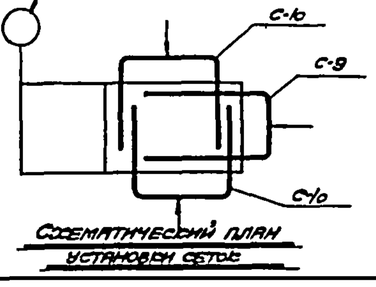
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП̄-43	7,1	200	2,84	40,7

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 6	8	20	Итого кг	Класса А-II ф, мм 8	12	18	22	Итого кг	Стали прокатные в Ст 3 кп по ГОСТ 380-60* Профиль 63×8	160×8	Полоса 400×8	Полоса 200×8	Итого кг	Расход стали кг
КП̄-43	27,1	8,6	6,2	41,9	7,7	29,2	57,4	23,5	117,5	25,4	15,4	5,0	9,1	92	407,2

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл элем	Кол шт	N листа
КП̄-43	М-1	1	Вып I лист 39
	М-6	8	
	М-8	1	
	М-10	1	
	М-12	1	
	М-14	1	
	С-9	1	Вып V лист 27
	С-10	2	
	С-16	2	



Схематический план установки сеток

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 39 выпуска I
2. Сетки С-9, С-10, С-16 смотрите на листе 27 вып V

ТК 1988	Колонна КП̄-43	1.020-01-43	Выпуск V	Лист 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

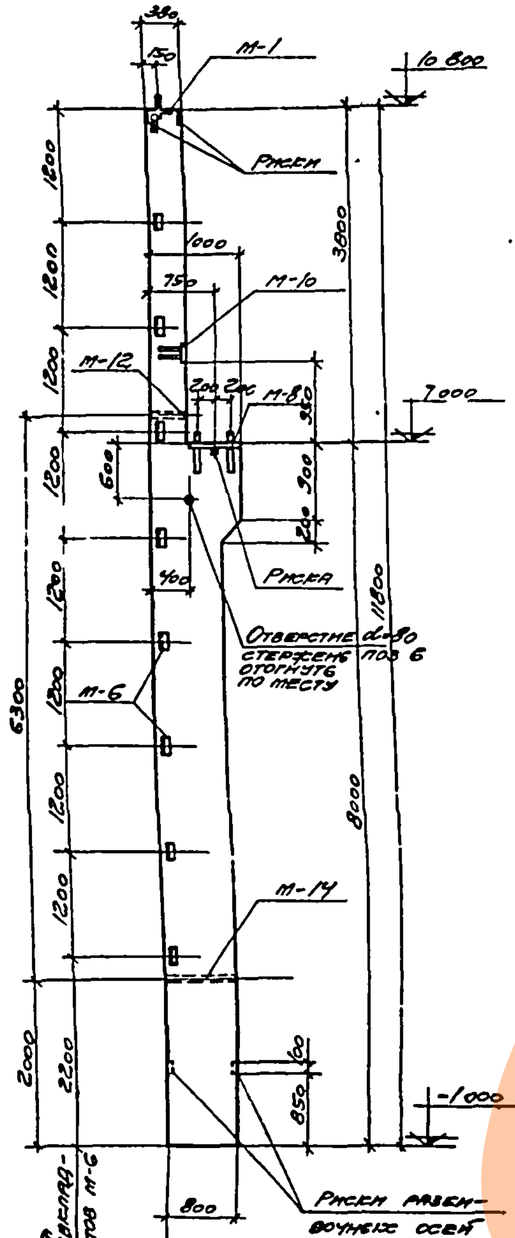
Гл. инженер проекта Главный инженер проекта Руководитель группы Разработал Конструктивные решения Проверил Н. контроль Главный инженер Главный архитектор

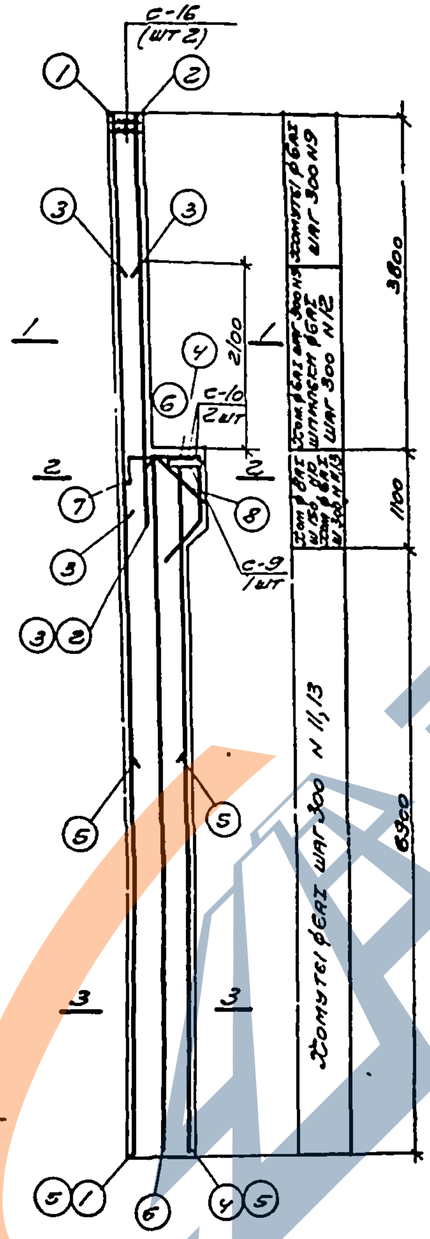
https://zavodjbi.com/

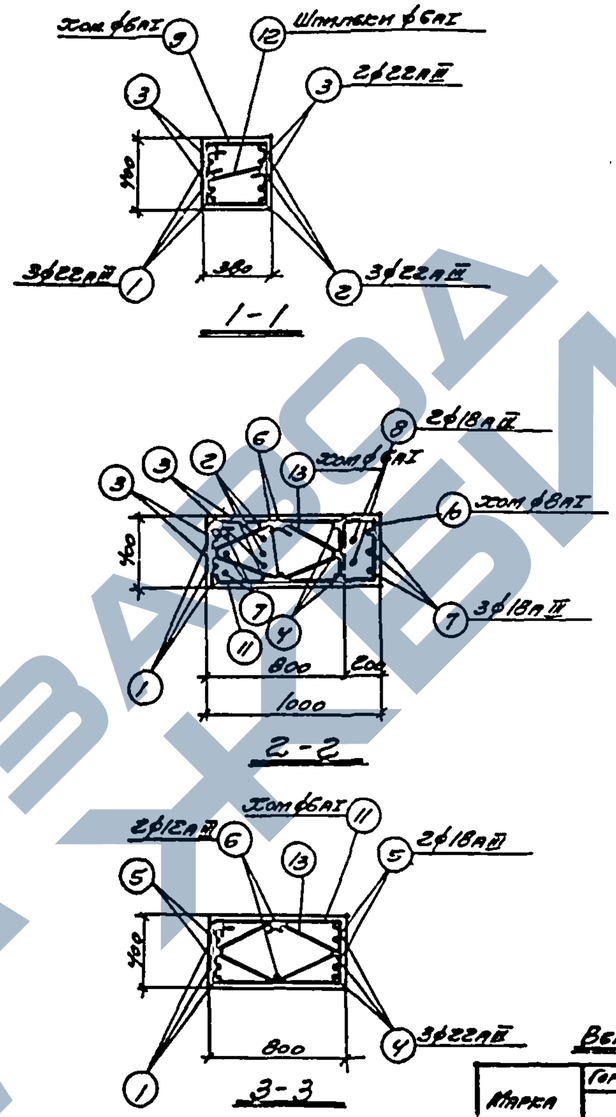
https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КПЕ-44	1	11770	22 AIII	11770	3	35,3
	2	4700	22 AIII	4700	3	14,1
	3	3000	22 AIII	3000	4	12,0
	4	7950	22 AIII	7950	3	23,8
	5	4500	18 AIII	4500	4	18,0
	6	7950	12 AIII	7950	2	15,9
	7	320, 460, 850, 490, 320	18 AIII	2660	3	7,98
	8	380, 540, 345, 310, 490, 320	18 AIII	1945	2	3,89
	9	400, 320, 310, 310	6 AI	1470	13	19,1
	10	10/0, загнуть по месту, 1350, 310	8 AI	2710	8	21,7
	11	820, 740, 310, 310	6 AI	2310	27	62,4
	12	340	6 AI	490	7	3,4
	13	480, 490, 410, 410, 370, 170	6 AI	1790	27	48,3







Схематический план установки сеток

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса A-I ф, мм 6	8	20	Итого кг	класса A-III ф, мм 8	12	18	22	Итого кг	Сталь прокатная ВСт 3кп ГОСТ 380-60* Профиль 5×8	∠ 63×5	45×8	140×8	160×8	Итого кг	Расход стали кг
КПЕ-44	29,6	8,4	6,2	44,2	7,7	23,8	57,6	259,2	344,3	25,4	17,3	5,8	9,1	0,2	49,8	438,3

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл. элем.	Кол. шт.	№ листа
КПЕ-44	М-1	1	вып. I лист 42, 43, 44
	М-6	9	
	М-8	1	
	М-10	1	
	М-12	1	
	М-14	1	
	С-9	1	вып. II лист 27
	С-10	2	
	С-16	2	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колон. т	Класс бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КПЕ-44	8,0	200	3,22	438

Примечания

1 Детали колонн с закладными элементами - показаны на листе 39 выпуска I

2 Сетки С-9, С-10, С-16 смотрите на листе 27 вып II

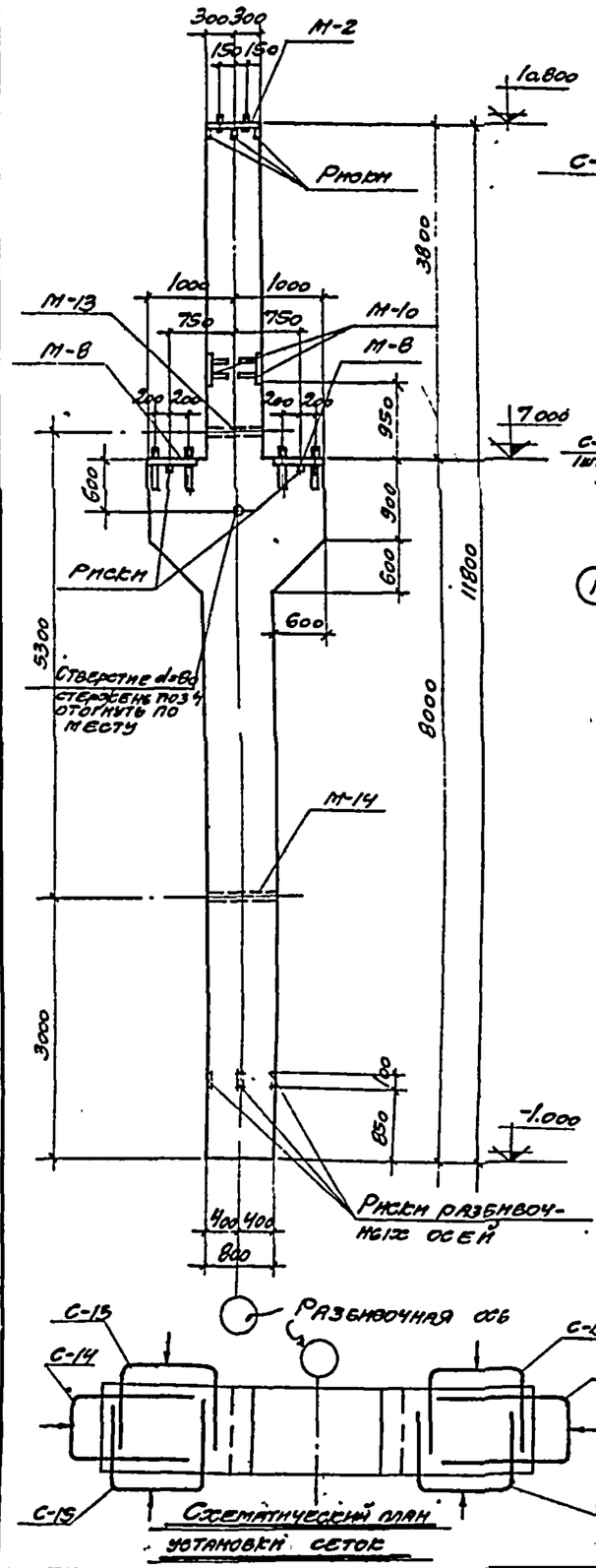
ТК 1558	Колонна КПЕ-44	29-01-49	
		Выпуск V	Лист 3

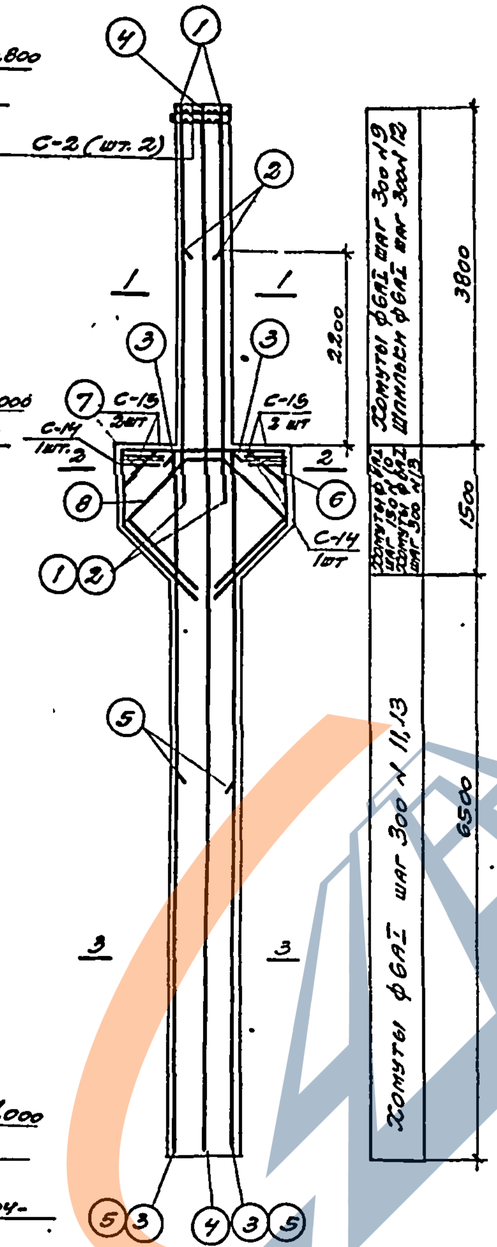
Гл. инж. пр-та	Гончарова		1968г
Гл. конструктор	Азарченко		
Нач. сект.	Яковлев		
Гл. инженер	Ефимов		

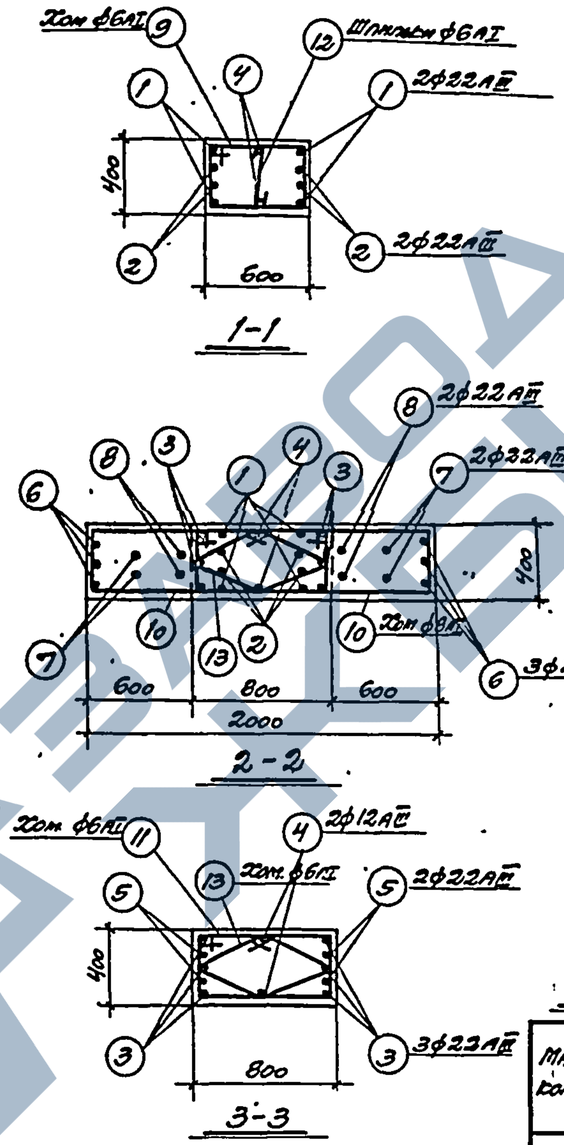
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Спецификация арматуры на одну колонну

КП̄-45

Марка колонны	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
	1	4700	22АIII	4700	4	18,8
	2	3100	22АIII	3100	4	12,4
	3	7950	22АIII	7950	6	47,7
	4	11750	22АIII	11750	2	23,5
	5	4200	22АIII	4200	4	16,8
	6	1910; 835, 835, 720, 100, 120	22АIII	5620	3	16,86
	7	500, 910, 705, 320, 320, 120, 120, 730	22АIII	5000	2	10,00
	8	815, 280, 1150, 1150, 1540, 120, 180, 770	22АIII	4740	2	9,48
	9	620, 340, 340, 340	6АI	1910	14	26,8
	10	1410, 340, 1760, Загнуть по месту	8АI	3510	20	70,2
	11	820, 340, 740, 340	6АI	2310	23	53,1
	12	340	6АI	490	13	6,4
	13	490, 490, 340, 340, 170, 370	6АI	1790	28	51,2

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 6	8	20	Итого кг	Класса А-III ф, мм 8	12	22	Итого кг	Сталь прокатная ВСт3кп ГОСТ 380-60** Профиль δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	Итого кг	Общий расход стали кг
КП̄-45	34,3	27,7	12,4	74,4	8,9	29,2	33,9	133,0	52,6	6,8	0,1	0,2	59,9	567,3

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП̄-45	10,1	200	4,05	567

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол. шт	N листа
КП̄-45	М-2	1	43, 43, 44 вып. I
	М-8	2	
	М-10	2	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-2	2	
	С-15	4	27 вып. V
	С-14	2	

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 39 выпуска I.
2. Сетки С-15, С-14 смотрите на листе 27 вып V

ТК 1968	Колонна КП̄-45	КЭ-01-45	
		Выпуск V	Лист 4

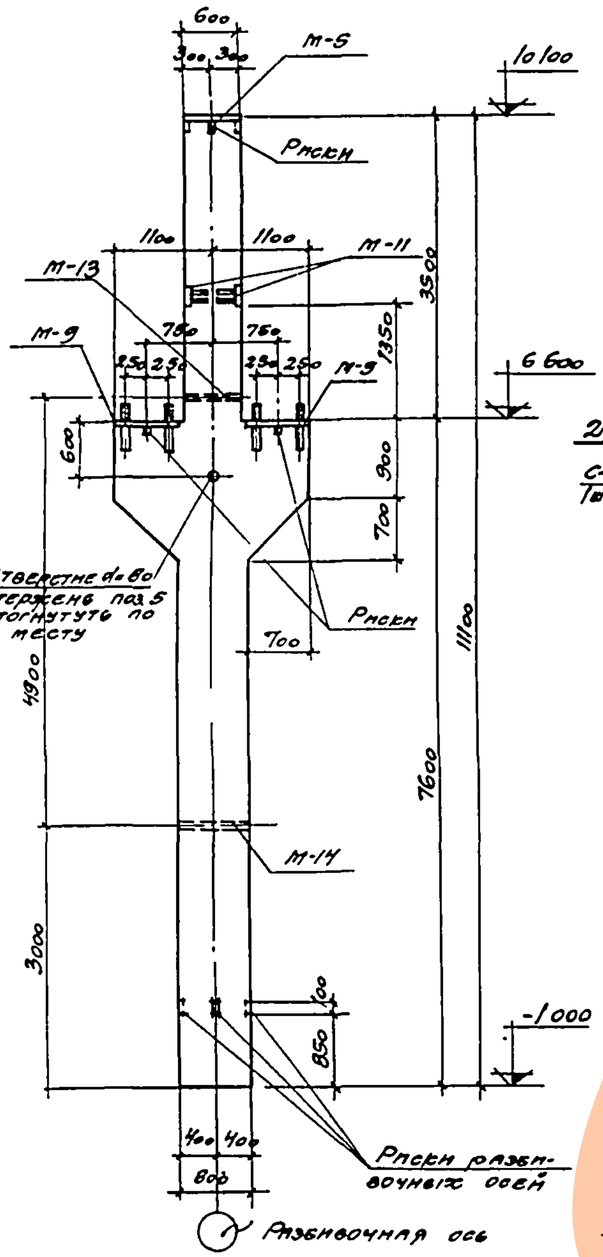
ЦНИИПромзданий Госстроя СССР
г. Москва
Гл. инж. пр-та Григорьев 1968г
Дата выпуска январь
Нач. сект. Авраменко
Гл. конструктор Авраменко
Руковод. Шифрин
Гл. инж. Проверил Шифрин

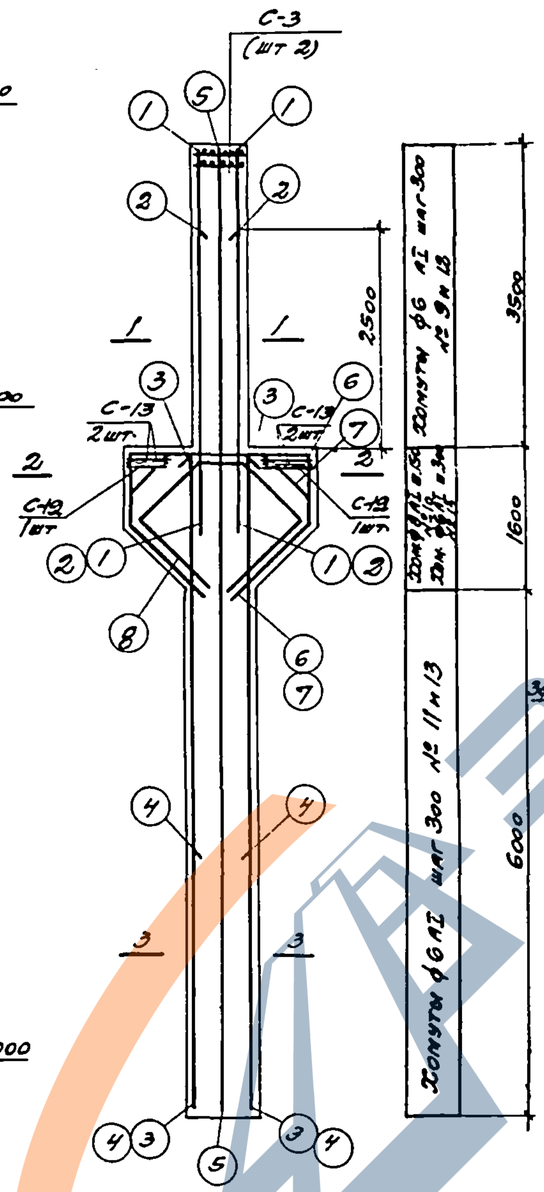
https://zavodjbi.com/

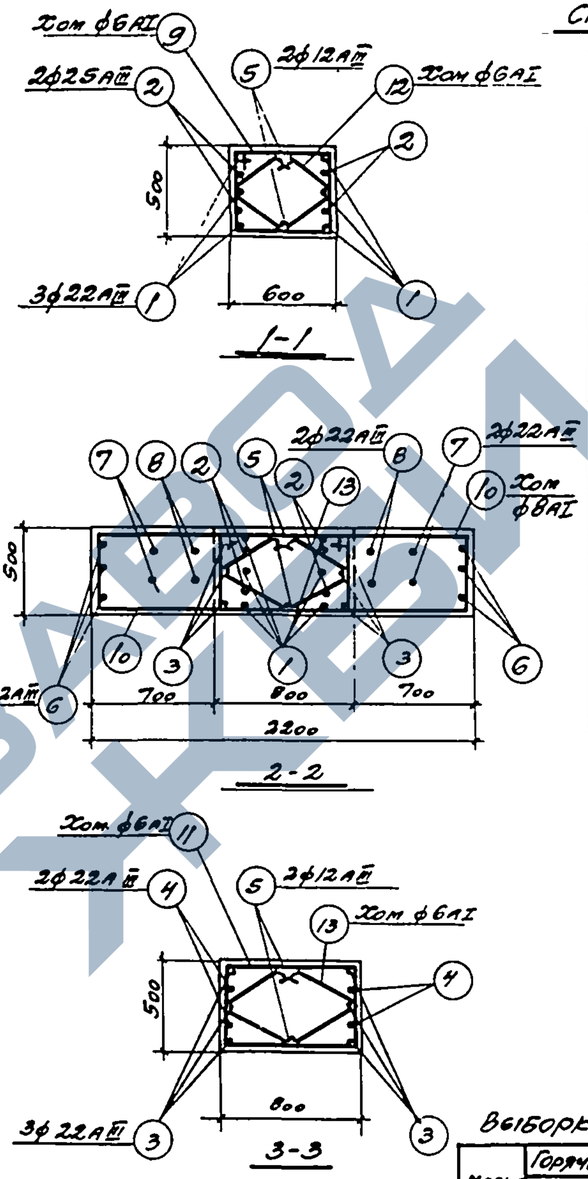
https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонн	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП̄-46	1	4400	22АIII	4400	6	26,4
	2	3500	25АIII	3500	4	14,0
	3	7550	22АIII	7550	6	45,3
	4	3000	22АIII	3000	4	12,0
	5	11070	12АIII	11070	2	22,1
	6	2110; 840; 840; 170; 170; 830	22АIII	6130	3	18,39
	7	1130; 535; 380; 380; 170; 180; 840	22АIII	5620	2	11,24
	8	865; 380; 1125; 175; 170; 180; 840	22АIII	4990	2	9,98
	9	610; 440; 340; 520	6АI	2110	13	27,4
	10	1510; 440; 1960; Загнуть по 8АI месту		3910	22	86,0
	11	810; 440; 740; 520	6АI	2510	21	52,7
	12	420; 350; 220; 370	6АI	1550	13	20,2
	13	500; 430; 510; 220; 370	6АI	1870	27	50,5







Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм: 6	8	20	Итого	Класса А-III ф, мм: 8	12	22	25	Итого	Сталь прокатная б ст 3 кп по ГОСТ 380-60* Профиль: ∟ 63×5	∟ 100×8 и 90×12	∟ 140×9 и 160	Итого	Расход стали кг
КП̄-46	38,7	34,0	10,7	83,4	12,5	27,9	30,0	53,9	146,3	75,4	6,8	9,1	0,2	82,5	628,2

Выборка закладных элементов на одну колонну

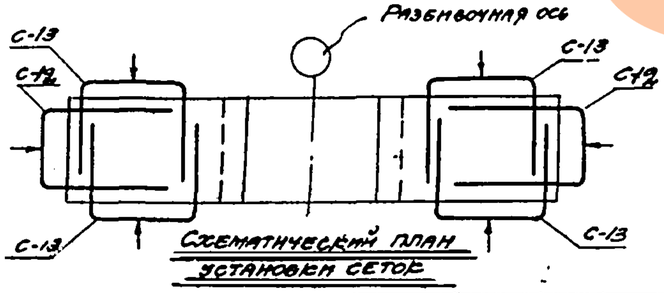
Марка колонны	Марка закл элем	Кол шт	№ листа
КП̄-46	М-5	1	27 вып II; 43, 44 вып II
	М-9	2	
	М-11	2	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-3	2	
	С-12	2	
	С-13	4	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны кН,т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП̄-46	12,4	300	4,97	628

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 40 выпуска I
2. Сетки С-12 и С-13 смотрите на листе 27 вып V



Схематический план установки сеток

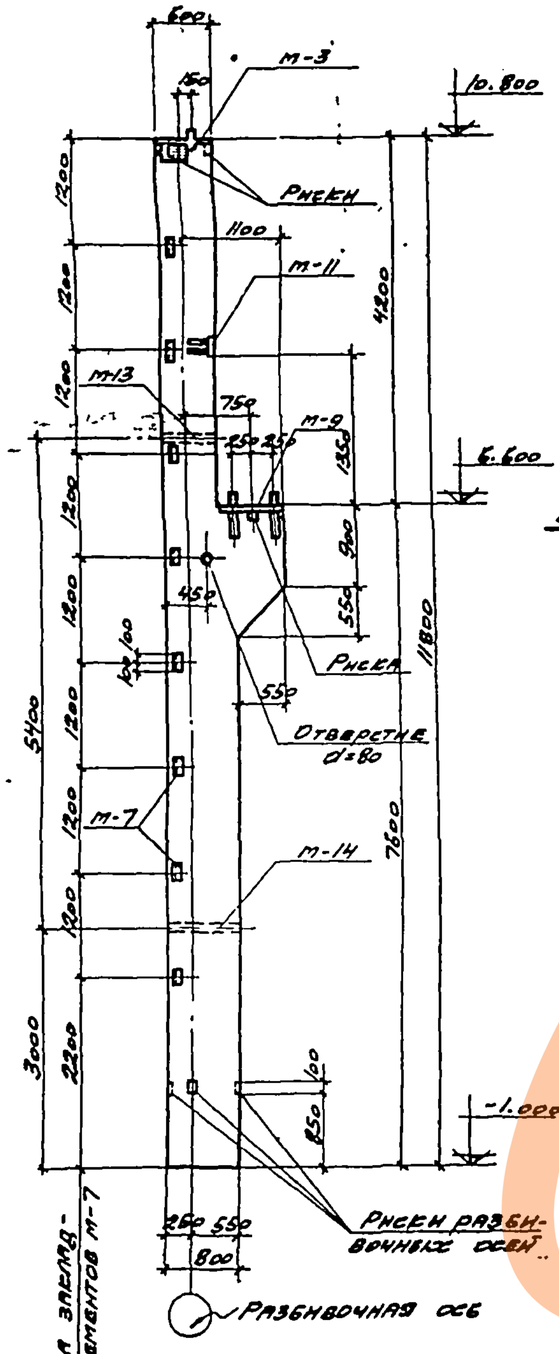
ГИП тех.нач	Зотов		
Нач сект-р	Белкин		
Гл.конструктор	Дьяченко		
Гл.инж. по-ты	Авраменко		
Дата выпуска	Григорьев		
	Январь	1968г	

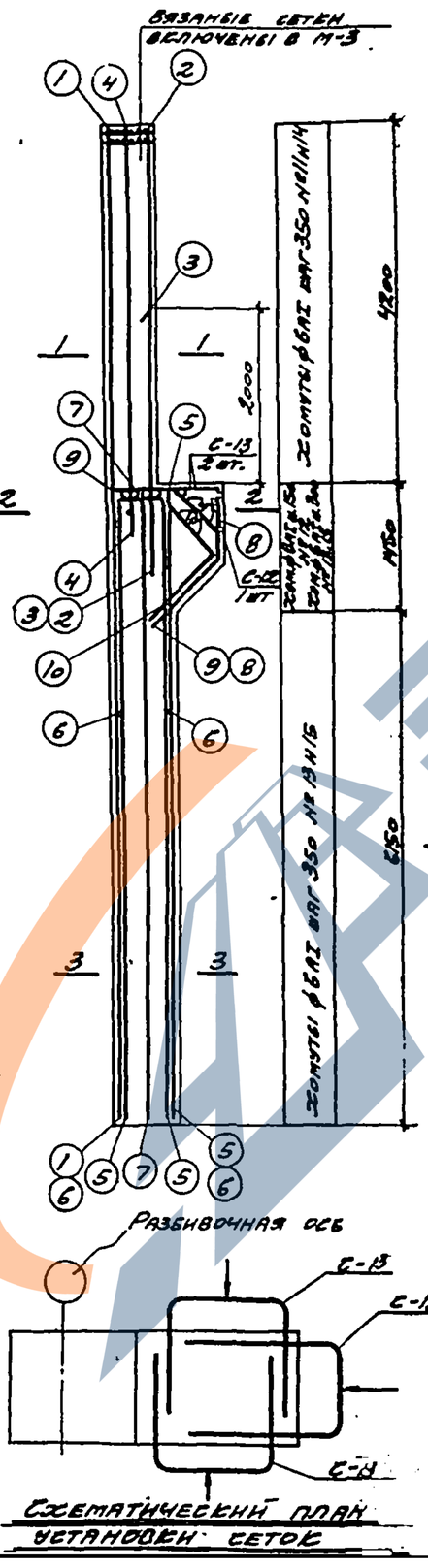
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

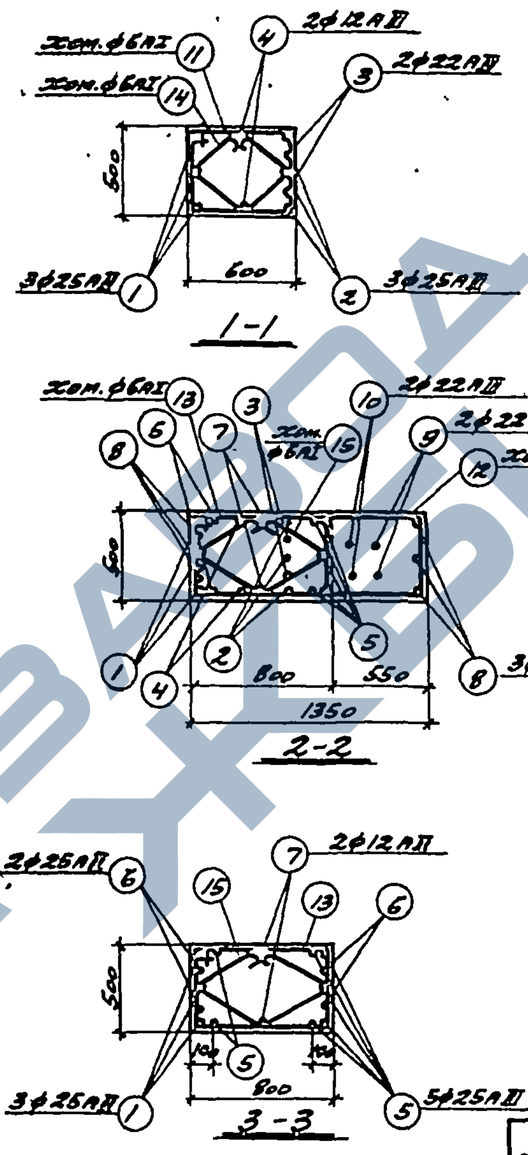
ТК 1968	Колонна КП̄-46	КЭ-01-49	
		Выпуск V	Лист 5

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м
КП-47	1	11770	25АII	11770	3	35,3
	2	5200	25АII	5200	3	15,6
	3	2800	22АII	2800	2	5,6
	4	4700	12АII	4700	2	9,4
	5	7550	25АII	7550	7	52,9
	6	5000	25АII	5000	4	20,0
	7	7550	12АII	7550	2	15,1
	8	1265; 200, 840, 40, 680	22АII	3265	3	9,79
	9	805, 460, 55, 540, 380, 680	22АII	2800	2	5,60
	10	425, 840, 40, 25, 680	22АII	2570	2	5,14
	11	610; 440, 540, 520	6АI	2110	13	27,4
	12	1360 Загнуть по месту; 440, 1810	8АI	3610	10	36,1
	13	810; 440, 740, 520	6АI	2510	23	57,7
	14	420, 350, 220, 270	6АI	1550	13	20,2
	15	500, 430, 220, 370	6АI	1870	23	43,0

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 Класса АI ф, мм 6	8	20	Итого	Класса А-III ф, мм 8	12	22	25	Итого	Сталь прокатная в ст. 3 ЕП по ГОСТ 380-60* Профиль ∟ 63×5	∟ 45×4	∟ 40×4	∟ 36×4	∟ 32×4	∟ 30×4	Итого	Расход стали кг
КП-47	38,1	14,3	6,2	58,6	6,8	82,0	71,0	377,0	537,8	53,9	17,3	6,8	0,1	0,2		77,6	730,3

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл. элем.	Кол. шт.	№ листа
КП-47	М-3	1	42,43 на вып I
	М-7	9	
	М-9	1	
	М-11	1	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-13	2	лист 27 вып II
	С-12	1	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП-47	11,6	200	4,62	730,3

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 40 вып I
2. Сетки С-12 С-13 смотрите на листе 27 вып II

ТК 1558	Колонна КП-47	КЭ-01-49	
		Выпуск I	Лист 6

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

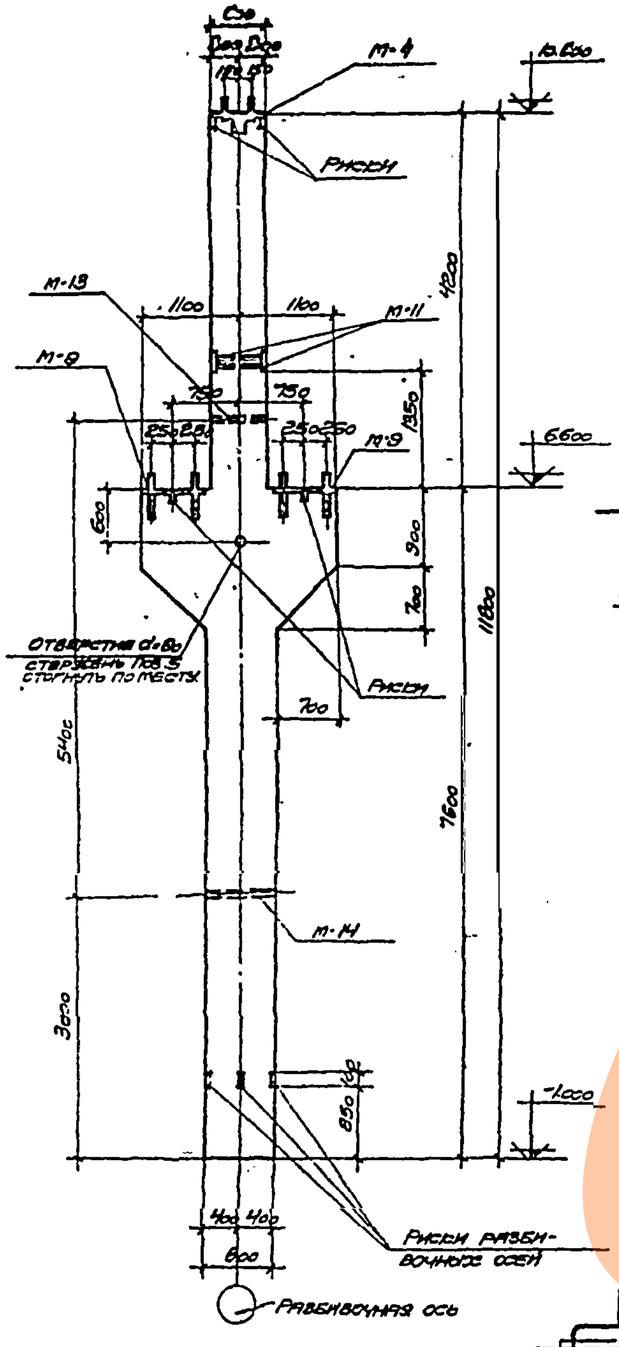
Рук. группы
Ст. техник
Проверил

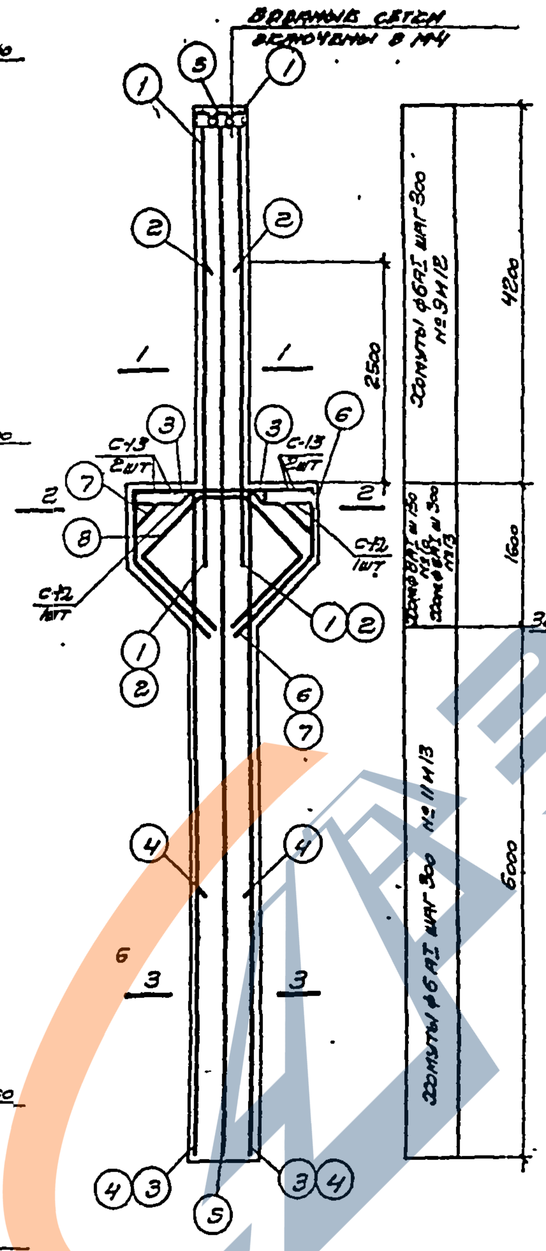
Зам. гл. инженера объединения
Нач. сектора
Гл. конструктор
Гл. инж. пр.

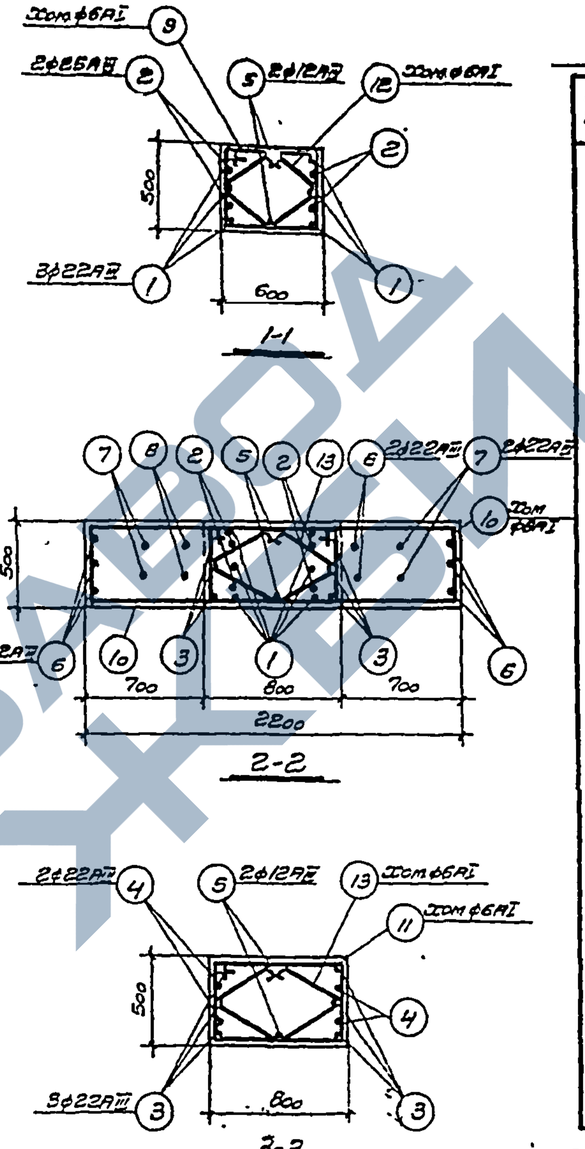
Дата выпуска январь 1968г.

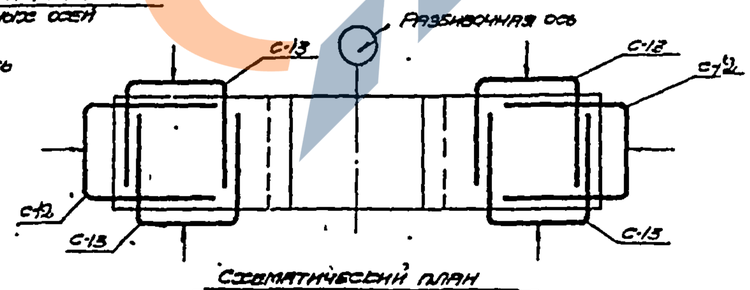
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Схематический план установки сеток.

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП I-48	1	5100	22АIII	5100	6	30,6
	2	3500	25АII	3500	4	14,0
	3	7550	22АII	7550	6	45,3
	4	3000	22АIII	3000	4	12,0
	5	11770	12АII	11770	2	23,5
	6	2110, 170, 1170, 170, 880	22АIII	6130	3	18,39
	7	440, 1130, 635, 380, 380, 1180, 1180, 440	22АII	5620	2	11,24
	8	235, 380, 1180, 1180, 640	22АIII	4990	2	9,98
	9	610, 440, 540, 520	6АI	2110	15	3,17
	10	1510, 440, 1860, Замкнуть по месту	8АI	3910	22	8,60
	11	810, 440, 740, 520	6АI	2510	21	5,27
	12	420, 350, 350, 420, 220, 220, 270	6АI	1550	15	2,32
	13	500, 430, 430, 500, 220, 220, 570	6АI	1870	27	5,05

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I, ф, мм: 6, 8, 20	Итого	Горячекатная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III, ф, мм: 8, 12, 22, 25	Итого	Сталь прокатная в ст 3сп по ГОСТ 380-60*, профиль: 5.8, Лист δ=8, Лист δ=10, Лист δ=12, Итого	Расход стали с-
КП I-48	40,3 / 34,0 / 12,4	86,7	12,6 / 39,3 / 39,2 / 53,9	147,2	81,7 / 6,8 / 9,1 / 9,3 / 88,9	652,9

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл элем	Кол шт	№ листа
КП I-48	М-4	1	Выпуск I «Н2,43.44» Выпуск II лист 27
	М-9	2	
	М-11	2	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-12	2	
	С-13	4	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП I-48	13	300	9,18	652,9

Примечания

1. Деталь колонн с закладными элементами показаны на листе 40 выпуска I
2. Сетки С-12, С-13 смотрите на листе 27 вып II

ТК 1968

Колонна КП I-48

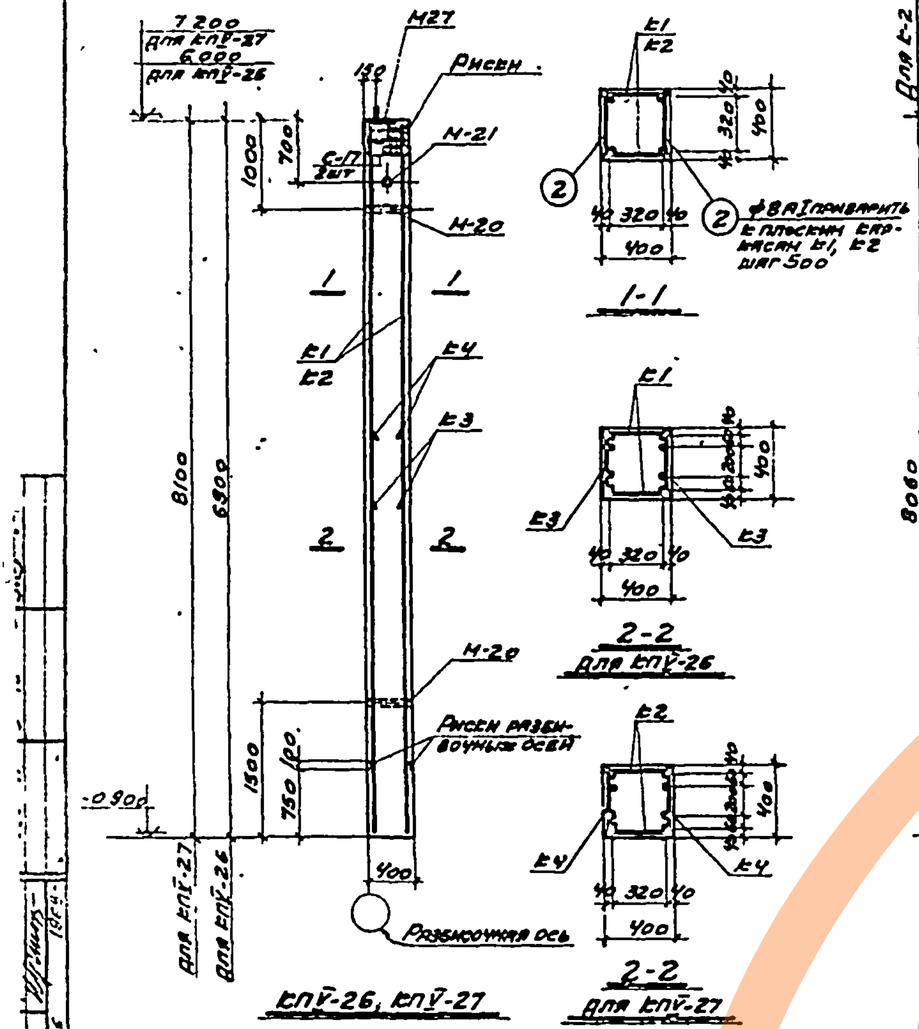
Т.3-01-4.13

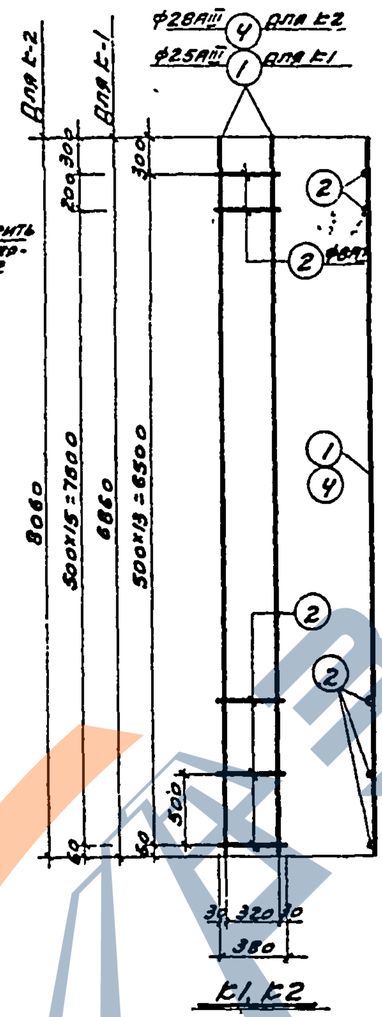
Выпуск V Лист 7

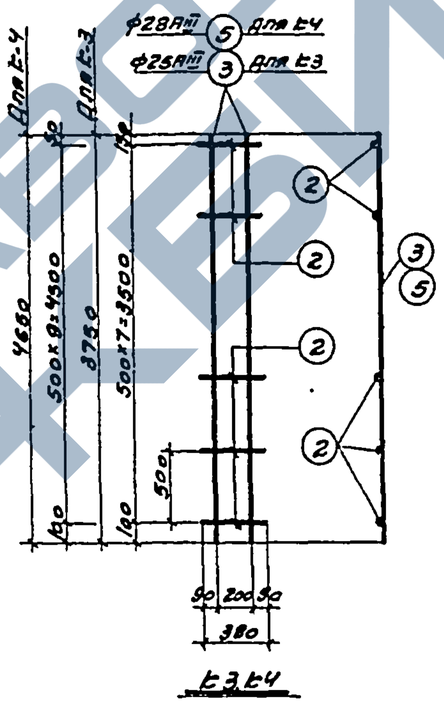
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
Нач. сект. Новиченко
Гл. конструкт. Гавриленко
Гл. инж. пр-та Гинцбург
Сдал заказчик Журавлев
1968г.
Рук. группы Журавлев
Т.3-01-4.13 Колонны
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
КП̄-26	К1 (шт 2)	1	—	25АIII	6850	4	27,4
		2		8АI	380	20	10,7
	К3 (шт 2)	2	—	8АI	380	16	6,1
		3		25АIII	3760	4	15,0
	Отд. стерж.	2	—	8АI	380	14	5,3
КП̄-27	К2 (шт 2)	2	—	8АI	380	34	12,9
		4		12АIII	5060	4	32,2
	К4 (шт 2)	2	—	8АI	380	20	7,6
		5		12АIII	4680	4	18,6
	Отд стерж	2	—	8АI	380	14	5,3

Примечания.

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол шт.	№ листа
КП̄-26	М-6	5	15 вып II
	М-20	2	
	М-21	1	
	М-27	1	25, 27 вып V
	С-17	2	
КП̄-27	М-6	6	15 вып II
	М-20	2	
	М-21	1	
	М-27	1	25, 27 вып V
	С-17	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы								Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III				Прокат Вст3кп ГОСТ 380-60*					Горячекат.-арматурная сталь ГОСТ 5781-61				
	ф, мм		Итого	ф, мм			Итого	Профиль				Итого	Класса А-I ф, мм			Итого	Класса А-II ф, мм	Итого	
	8			25	28			δ=8	9,5	11,5	12		6	8	20		12		
КП̄-26	8,7		8,7	163,4	—		163,4	13,7	9,6	3,1	2,0	28,4	6,4	0,3	0,8	7,5	5,6	5,6	213,6
КП̄-27	10,2		10,2	—	245,6		245,6	13,7	11,5	3,1	2,0	30,3	6,4	0,3	0,8	7,5	5,9	5,9	292,5

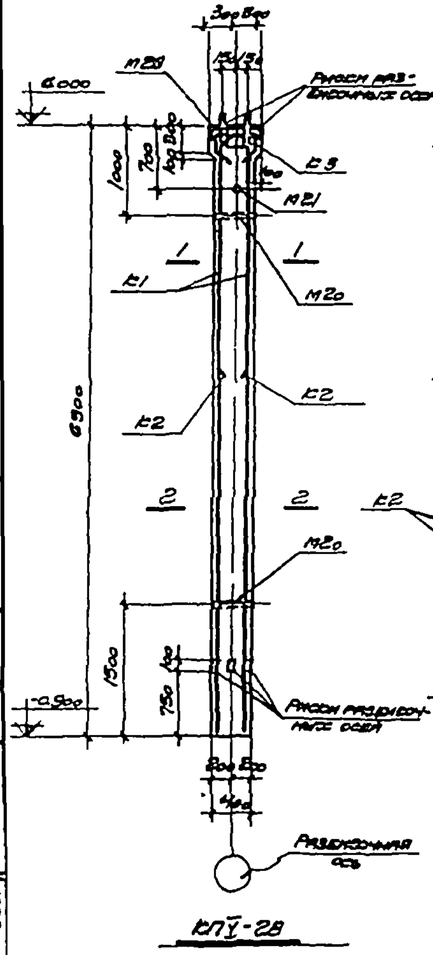
Показатели на одну колонну

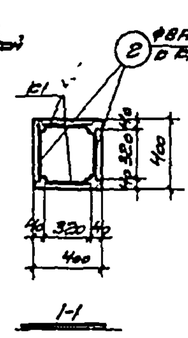
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП̄-26	2,8	300	1,1
КП̄-27	3,2	400	1,3

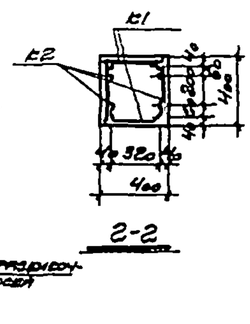
ТК 1968	Колонны КП̄-26, КП̄-27	29-01-49
		Инв. № —	Лист 8

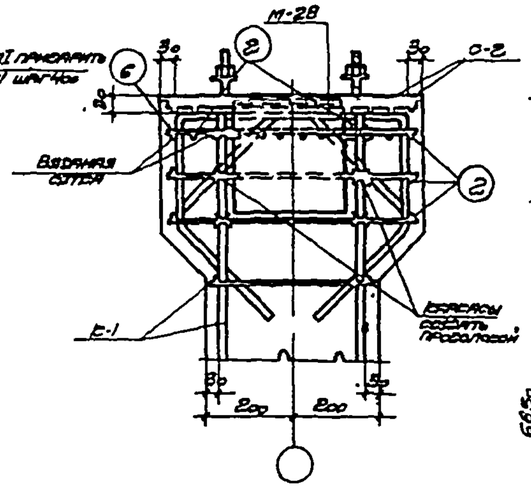
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

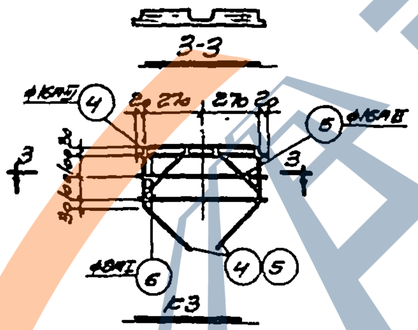


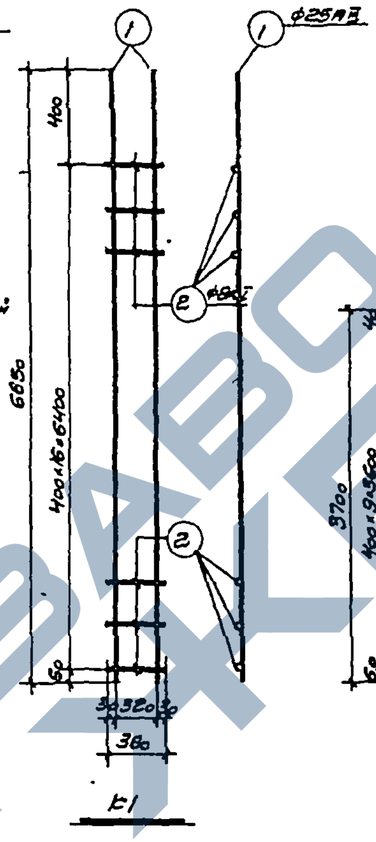


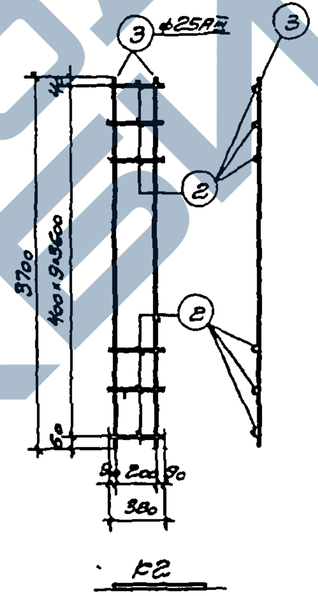




Деталь установки каркасов в верхней части колонны







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка	Поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП1-28						
К1 (шт 2)	1		25АII	6650	4	27,4
	2		8АI	380	34	12,9
К2 (шт 2)	2		8АI	380	20	7,6
	3		25АII	3700	4	14,8
К3 (шт 2)	4	540, 280, 260, 320, 160, 240	16АII	1660	2	3,3
	5		16АII	1320	2	2,6
	6		8АI	580	6	3,5
Отд стерж	2		8АI	580	32	12,2
	6		8АI	580	8	4,7

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладных элементов	Кол шт	№ листа
КП1-28	М28	1	Лист 15 Вып II
	М20	2	
	М21	1	
	С-2	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы									Рассход стали
								Прокат ф ст3кп ГОСТ 380-60*				Проволока низкоуглеродистая ГОСТ 3282-74					
	Класса А-I			Класса А-II				Класса А-I				Класса А-II					
	ф, мм		Итого	ф, мм			Итого	Профиль			Итого	ф, мм			Итого	ф, мм		Итого	
	8			25	16			50	63			20	8	6		12			
КП1-28	152		152	152,6	43		171,9	22,1	2,4		24,4	1,6	0,3	1,9	3,8	44		44	222,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП1-28	3,0	300	1,2

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных плещей.
3. Армирование оголовка колонны КП1-28 выполняется по типу колонн КП1-18 выпуска II.

Рук группы	Веснис		
ГИП	Штейнберг		
Гл конструкт	Пчелинцев		
Гл инженер	Васильева		
Н контроля	Пчелинцев		
Дата выпуска	Январь 1968 г.		

Промстройпроект
г. Москва

ТК 1803

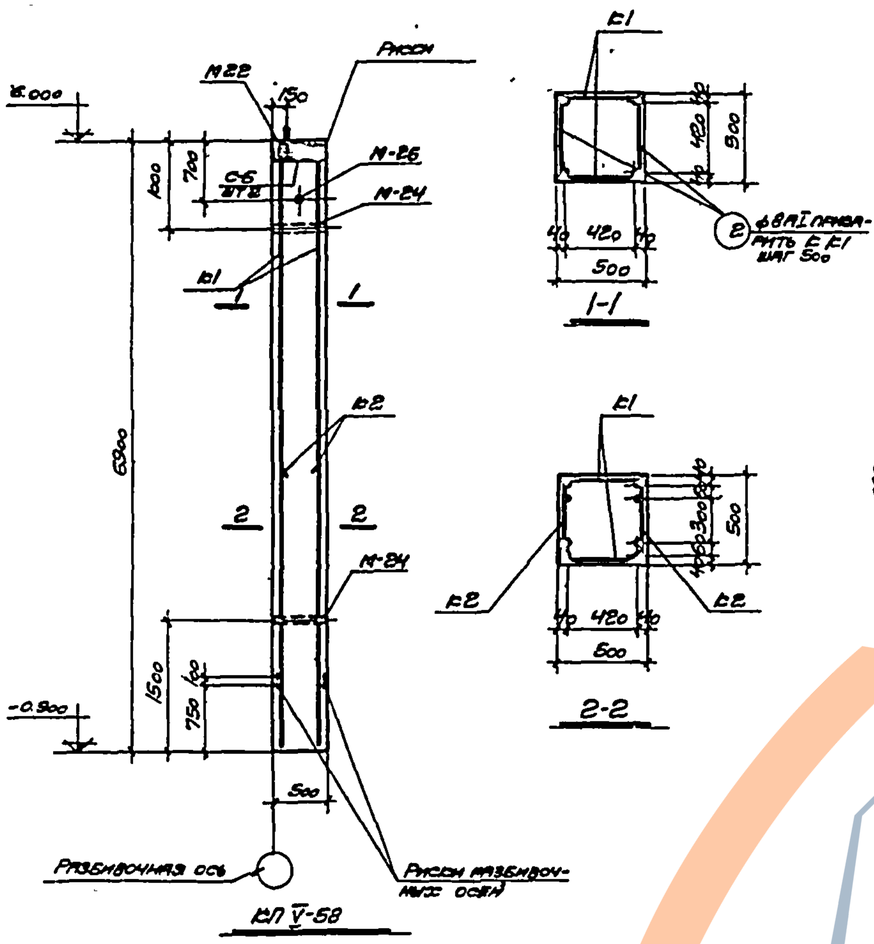
Колонна КП1-28

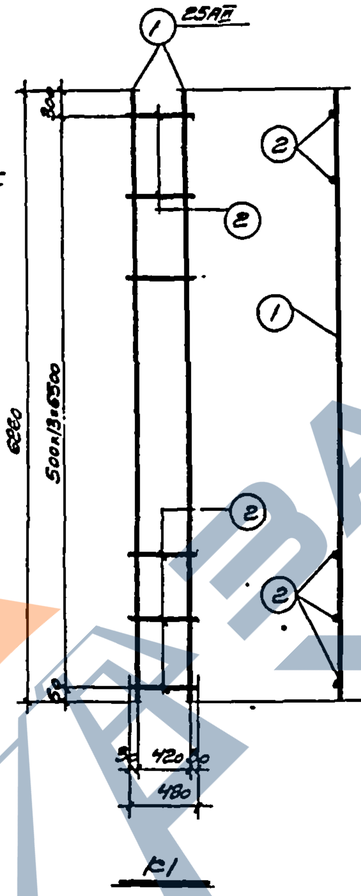
КЭ-01-49

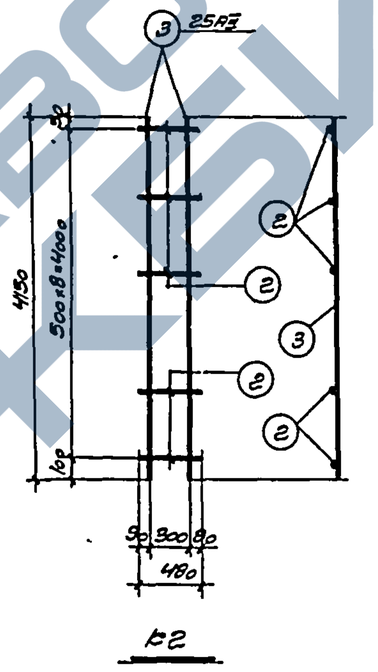
Выпуск V | Лист 9

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	Поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-58	К1 (шт 2)	1	—	25АII	6860	4	27,4
		2		8АI	480	28	13,5
	К2 (шт 2)	2	—	8АI	480	18	6,6
		3		25АII	4150	4	16,6
	Отд стержн	2	—	8АI	480	10	4,8

Примечания:

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных хлебцев.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элем	Кол. шт	№ листа
КП V-58	М-7	4	2,22 Вып II
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	2	
	С-6	2	

Выборка стали на одну колонну кг

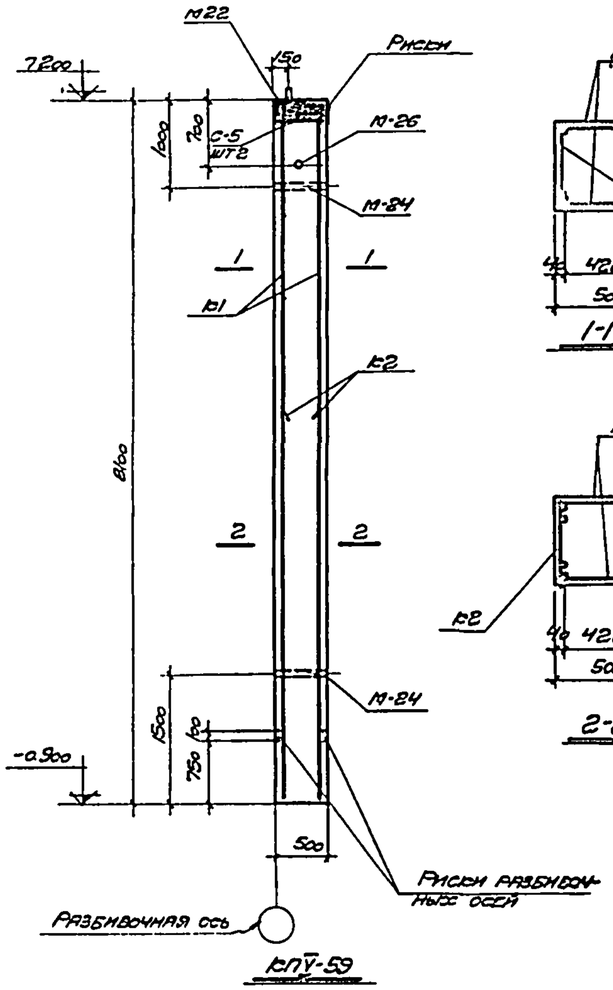
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61: Класса А-I ф,мм 8		Итого	Класса А-III ф,мм 25		Итого	Итого	Закладные элементы: Прокат в ст. Зсп ГОСТ 380-60* Профиль δ8	∠ 63×5	⌒ 140×90 d=20	⌒ 140×90 d=20	Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61: Класса А-I ф,мм 6	8	20	Итого	Класса А-II ф,мм 12			Итого	Расход стали
КП V-58	136		11,0	163,6			163,1	22,0	7,7	11,9	3,9	37,9	8,8	9,4	1,0	19,2	6,9			6,9	235,1

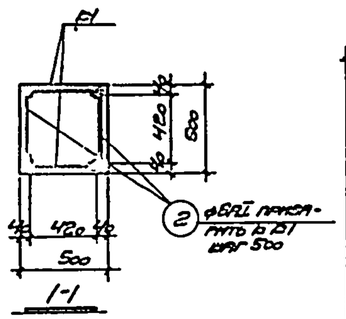
Показатели на одну колонну

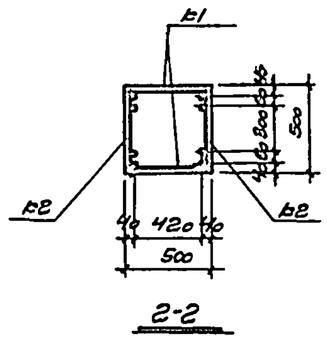
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП V-58	4,3	300	1,7

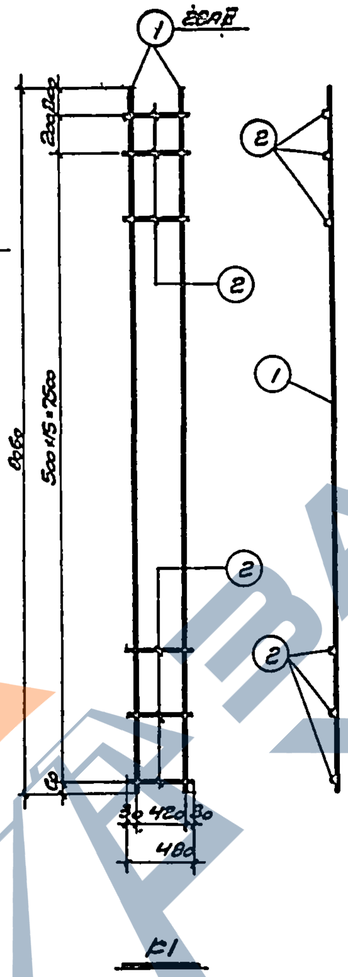
ТК 1968	Колонна КП V-58	3.9-01-49 Выпуск V Лист 10

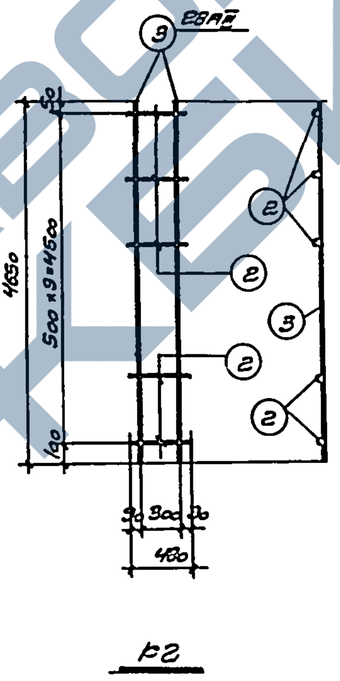
https://zavodjbi.com/











Спецификация арматуры на одну колонну

Класс бетона	Марка	№ поз	Эскиз	⌀ мм	Длина см	Кол. шт	Общая длина м
КП2-59	К1 (шт 2)	1	—	2⌀8АIII	1060	4	32,2
		2		8АI	480	34	16,3
	К2 (шт 2)	2	—	8АI	480	20	9,6
		3		2⌀8АIII	4650	4	18,6
	Отд. стерж	2	—	8АI	480	14	6,7

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элемент.	Кол. шт	№ листа
КПУ-59	М-4	5	21,22 вып III
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	1	
	С-5	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 8		Итого	Класса А-III ф, мм 28			Итого	Закладные элементы. Прокат В ст 3сп ГОСТ 380-60* Профиль δ=8	δ=6	Полоса 75х8	Полоса 70х7	Итого	Полосовая сталь Класса АI ф, мм 6	8	20	Итого	Класса АII ф, мм 12	-		Итого	Расход стали
КПУ-59	12,9		12,9	245,6			245,6	22,0	9,6	4,9	3,3	39,8	8,8	0,4	1,0	10,2	7,3			7,3	315,8

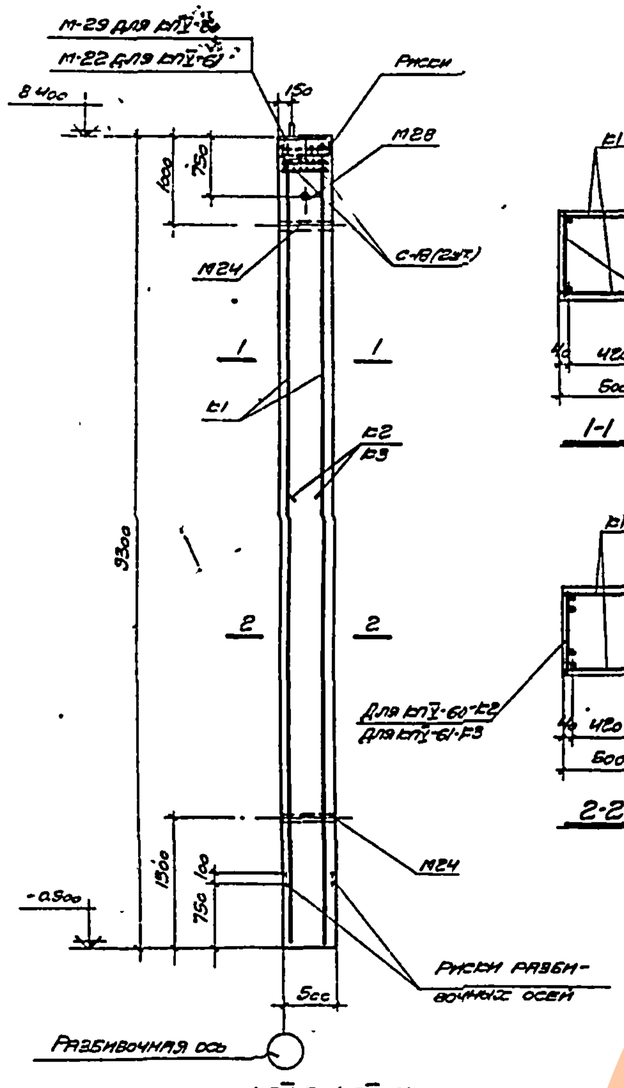
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КПУ-59	5,0	400	2,0

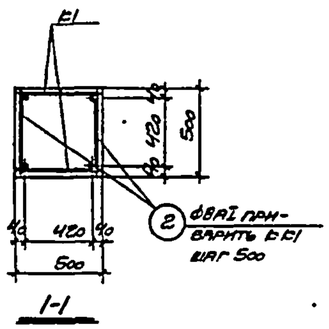
ТК 1968 — Колонна КПУ-59 — 29-01-49 — Выпуск V — Лист 11

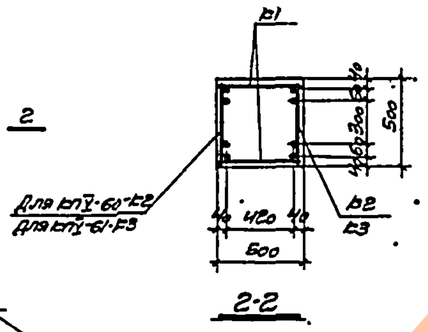
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва — НАЧ. ЦЕХ-1 Арефьева — ГЛ. КОНСТРУКТ. Авдеенко — ГЛ. ИНЖ. ПР. Гончарева — ИЗМ. ЛИСТ N ДОК. ПОДПИСЬ ДАТА — Штавельман, Стыслова, Васильева, Гончарева — ВЫПУЩЕНА ЯНВАРЬ 1968 г.

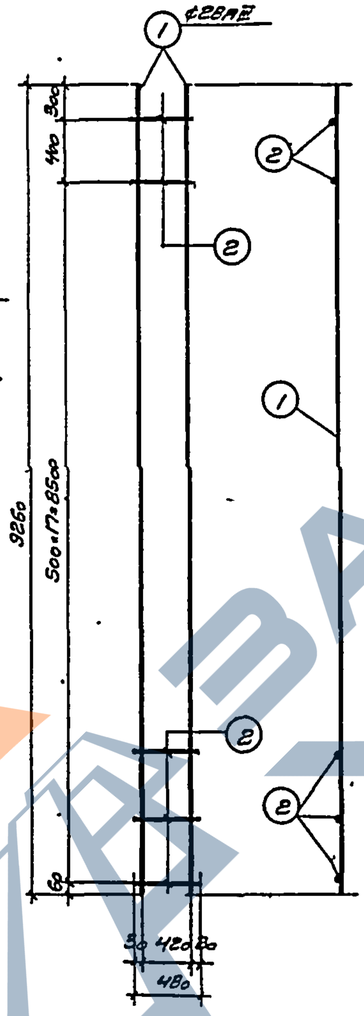
https://zavodjbi.com/



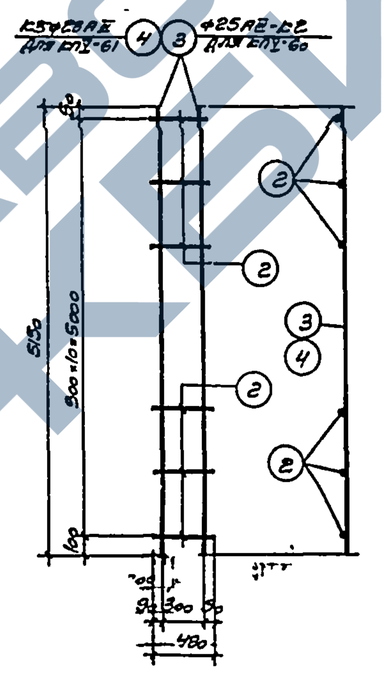
КП1-60, КП1-61







К1



К2; К3.

Спецификация арматуры на одну колонну.

Марка колонны	Марк-ка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП1-60	К1 (2шт)	1		28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	480	88	18,2
	К2 (2шт)	2		8АI	480	22	10,6
		3		25АII	5150	4	20,6
	Отправ стержн	2		8АI	480	16	7,7
КП1-61	К1 (2шт)	1		28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	480	38	18,2
	К3 (2шт)	2		8АI	480	22	10,6
		4		28АIII	5150	4	20,6
	Отправ стержн	2		8АI	480	16	7,7

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварных хомутов.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемент	Колич шт.	№ листа
КП1-60	М-7	6	21,22
	М-24	2	
	М-26	1	вып II
	М-29	1	
	С-18	2	вып I
КП1-61	М-7	6	21,22
	М-22	1	
	М-24	2	вып II
	М-26	1	
	С-18	2	вып I,27

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 8		Итого	Класса А-II ф, мм 28	25		Итого	Закладные элементы. Прокат В Ст 3кп ГОСТ 380-60* Профиль δ=8	δ=8	δ=5	Листа δ=50	Листа δ=20	Итого	Горячекатаная конструкционная сталь ГОСТ 8731-61 Класса А-I ф, мм 20	8	6	Итого	Класса А-II ф, мм 12			Итого	Расход стали
КП1-60	14,4		14,4	178,9	79,4		258,3	15,6	11,5	4,8	8,3		35,3	9,8	0,4	8,0	9,2	6,6			6,6	323,8
КП1-61	14,4		14,4	278,4	—		278,4	22,0	11,5	4,8	8,3		47,7	10	9,4	6,4	9,8	7,7			7,7	352,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП1-60	9,8	300	2,3
КП1-61	10,8	300	2,9

ТК 1968

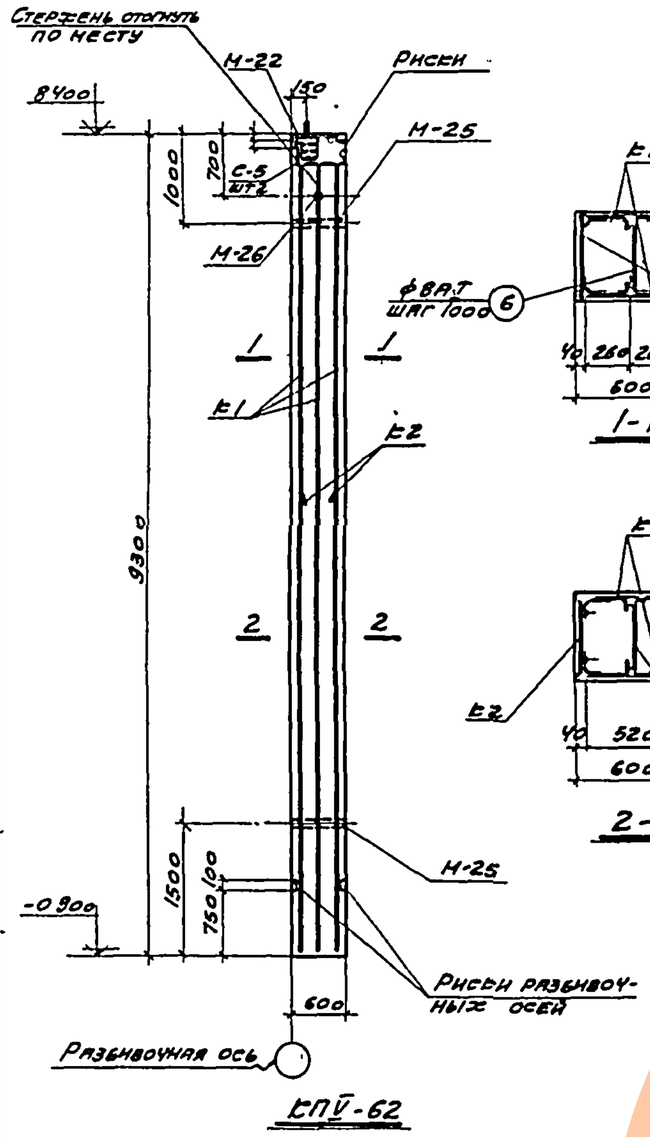
Колонны КП1-60, КП1-61.

К-Э 01-48

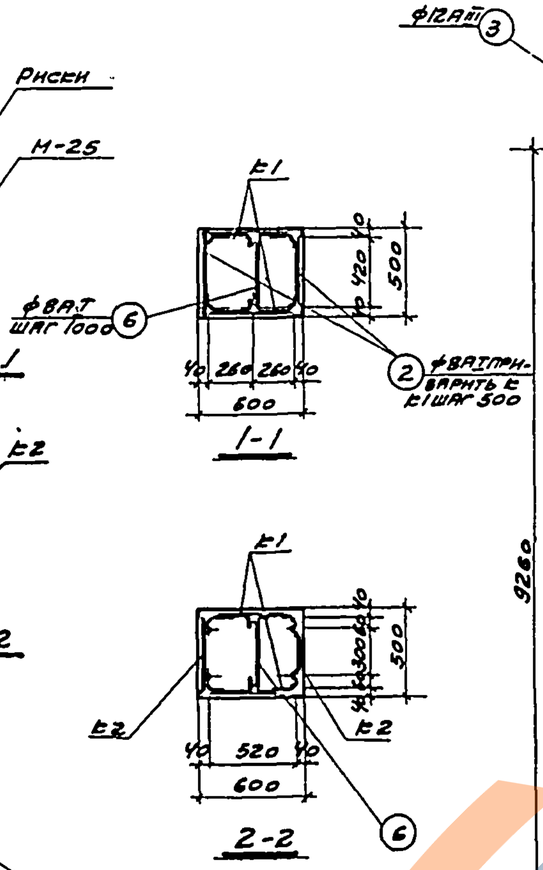
Выпуск V Лист 12

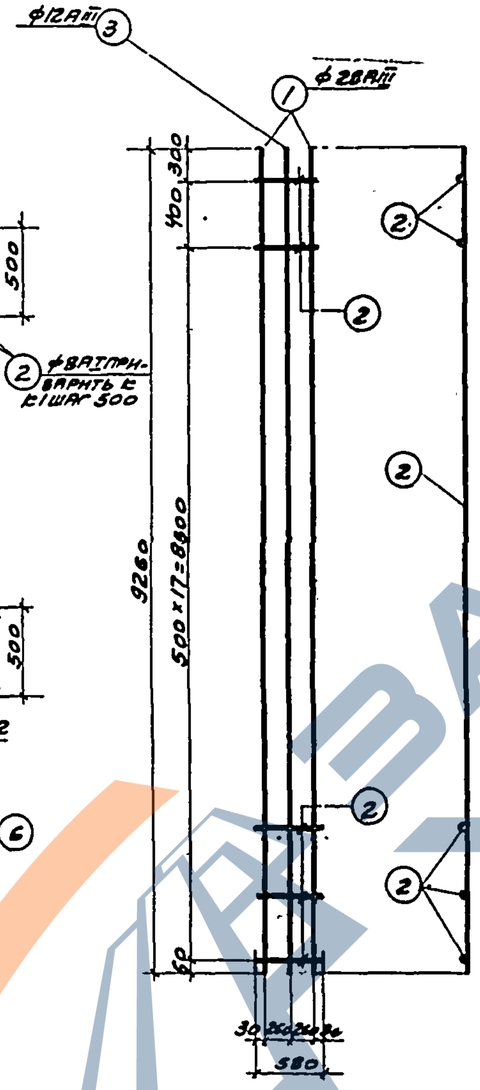
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

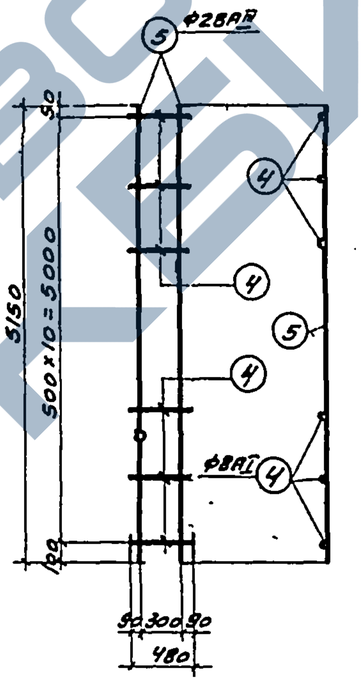


КПВ-62





Т1



Т2

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-62	Т1 (шт 2)	1		28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	580	38	22,0
		3		12АIII	9260	2	18,5
	Т2 (шт 2)	4		8АI	480	22	10,6
		5		28АIII	5150	4	20,6
	Отд стерж	4		8АI	480	16	7,7
		6	520	8АI	600	8	4,8

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемен	Кол шт.	№ листа
КП V-62	М-1	6	21,22 вып III
	М-22	1	
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-5	2	

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная арматурн сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы													Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III				Прокат В ст. 3кп ГОСТ 380-60*					Горячекат. арматурная сталь ГОСТ 5781-61								
	ф, мм		Итого	ф, мм			Итого	Профиль				Итого	Класса А-I			Итого	Класса А-II			Итого	
	8			28	12			б=8	∠63×5	Лента δ=50	Лента δ=70		ф, мм				ф, мм				
													6	8	20		12				
КПV-62	17,8		17,8	274,4	16,5		294,5	22,0	11,5	5,8	3,3	42,6	8,8	9,4	1,0	19,2	7,7			7,7	373,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КПV-62	7,0	400	2,8

ТК 1968

КОЛОННА КПV-62

Сэ-01-49

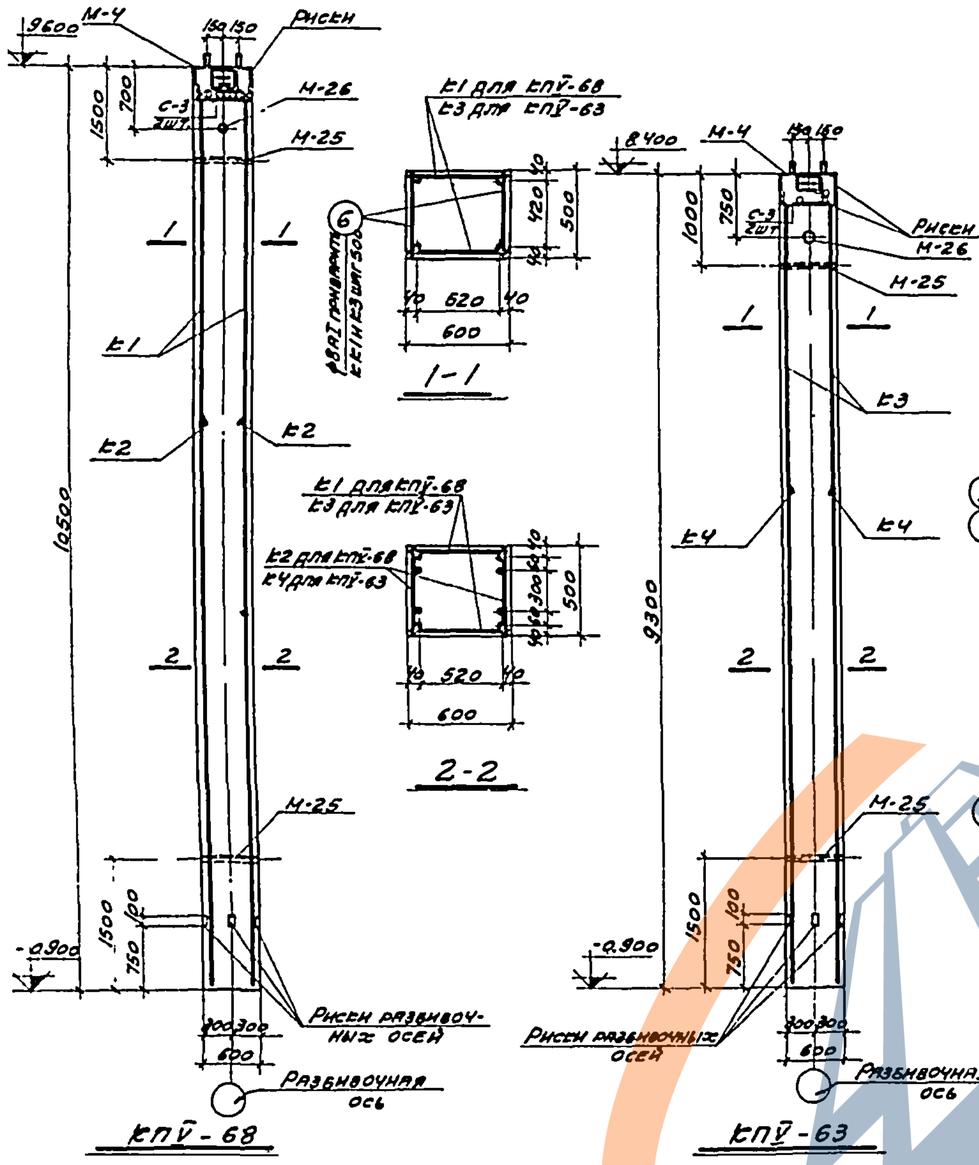
Выпуск V | Лист 13

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач СПО-1 Шитвельбанд
ГИП конструкт Сычугова
Гл инж пр Васильева
Ст инж Сычугова
И о инж Васильева
Проверил
Адаменко
Авраменко
Гринберг
Юрьев
Дата выпуска январь 1968г

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП̄-68	Т1 (шт 2)	1	—	28АIII	10460	4	41,8
		2		8АI	580	42	24,3
	Т2 (шт 2)	3	—	25АIII	5700	4	22,8
		4		8АI	480	24	11,5
	Отд стержни	4	—	8АI	480	20	9,6
КП̄-63	Т3 (шт 2)	5	—	28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	580	38	22,0
	Т4 (шт 2)	6	—	28АIII	5200	4	20,8
		4		8АI	480	22	10,6
	Отд стержни	4	—	8АI	480	16	7,7

Примечания

1 Размеры каркасов даны по осям стержней
2 Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемента	Колич шт.	№ листа
КП̄-63	М-4	1	21,22 вып III
	М-25	2	
КП̄-68	М-26	1	
	С-3	2	

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф мм 8	Класса А-I Итого	Класса А-III ф мм 25	28	Итого	Закладные элементы Прокат в ст. 3 сп ГОСТ 380-60* Профиль	Итого	Горячекат. арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф мм 6	8	20	Итого	Класса А-III ф мм 12	Итого	Расход стали
КП̄-68	17,9	17,9	87,8	202,1	289,9	25,1	34,3	10,4	0,4	1,7	12,5	5,1	5,1	359,7
КП̄-63	15,9	15,9	—	279,4	279,4	25,1	34,3	10,4	0,4	1,7	12,5	5,1	5,1	347,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП̄-68	7,9	400	3,15
КП̄-63	7,0	400	2,8

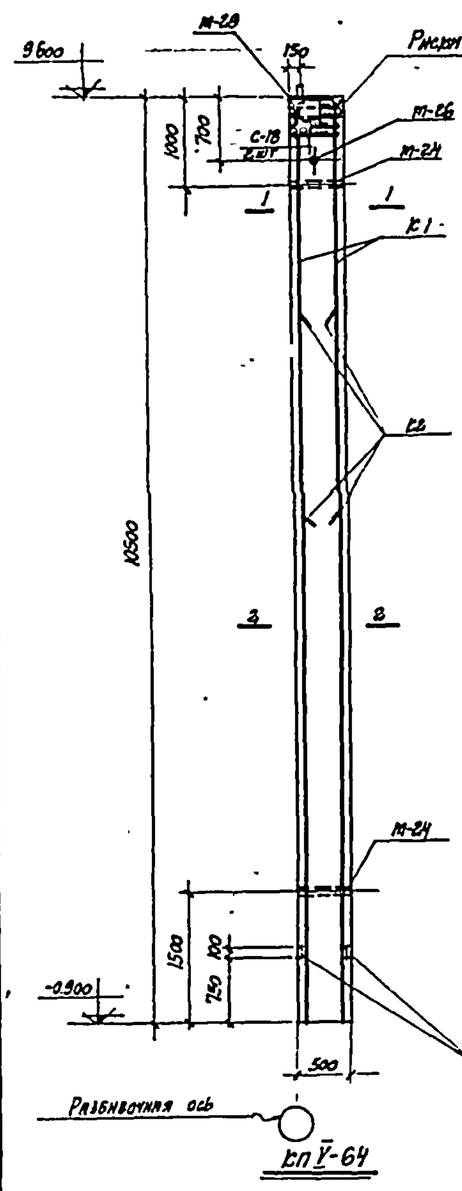
ТК 1968	Колонны КП̄-63; КП̄-68	Т3 01-49	
		Выпуск V	Лист 14

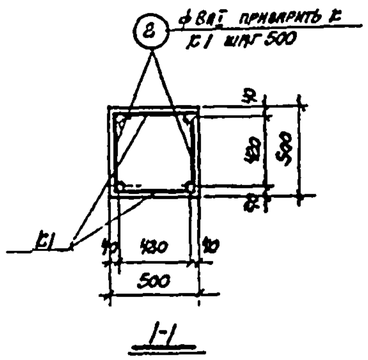
Инв № подл | Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

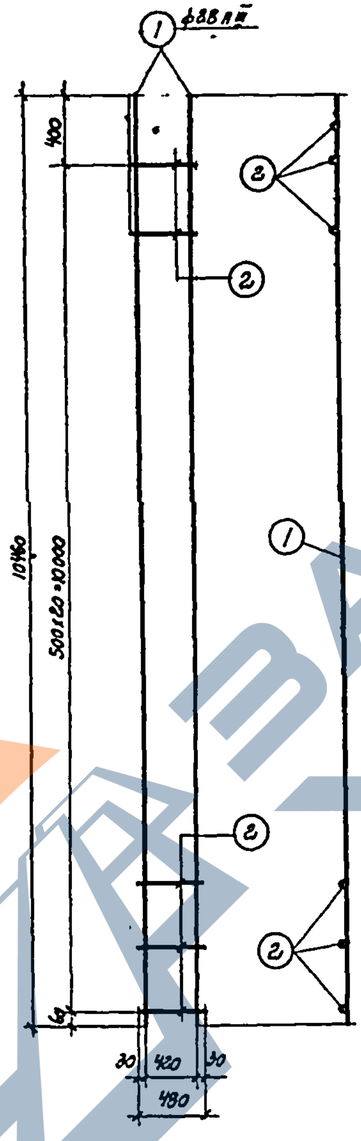
Г. Москва | Васильева | Григорьев | Январь 1968

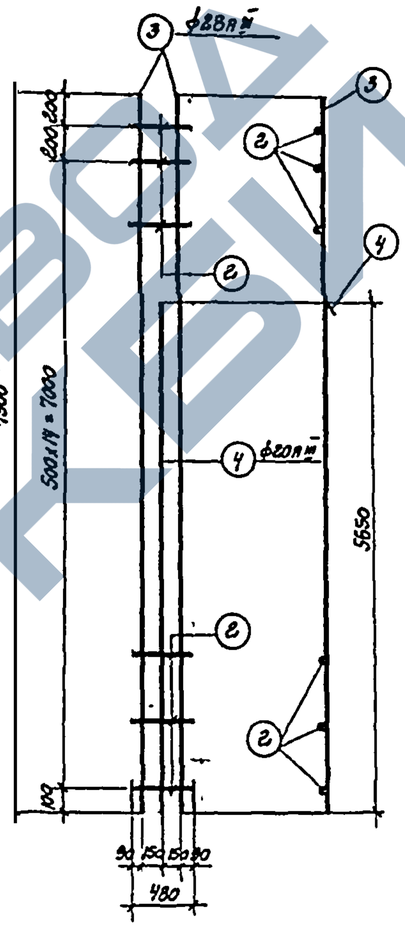
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-64	К1 (шт 2)	1		28АIII	10460	4	41,8
		2		8АI	480	42	20,2
	К2 (шт 2)	2		8АI	480	32	15,4
		3		28АIII	7500	4	30,0
		4		20АIII	5650	2	11,3
	Отд стерж.	2		8АI	480	12	5,8

Примечания:

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемента	Кол штук	№ листа
КП V-64	М-7	7	21,22
	М-24	2	вып IV
	М-26	1	
	М-28	1	26,27
	С-18	2	вып V

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61. Класса А-I ф мм 8		Итого	Класса А-III ф мм 20	28		Итого	Закладные элементы. Прокат в сг Эсп ГОСТ 380-60* Профиль δ=8	∠63×5	Пол-ка δ=30	Лист δ=20	Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61. Класса А-I ф мм 6	8	20	Итого	Класса А-II ф мм 12			Итого	Расход стали
КП V-64	16,3		16,3	27,9	347,1		375,0	15,6	13,4	4,9	3,3	37,2	8,0	0,4	0,8	9,2	7,0			7,0	444,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП V-64	6,5	400	2,6

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г Москва
Нач ГПО Зелёная
Нач Сектора Разуменко
Гл инж пр-та Ярченко
Гл конструктор Григорьев
Гл инж пр-та Жукова
Разраб Сальков
Провер Окрылева
Н.контр
2.1.72

ТК 1968

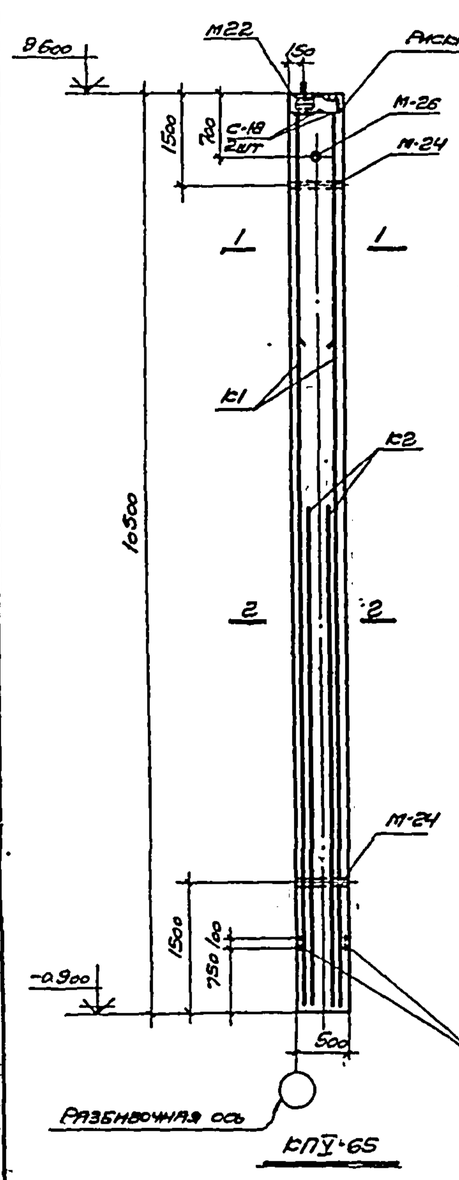
Колонна КП V-64

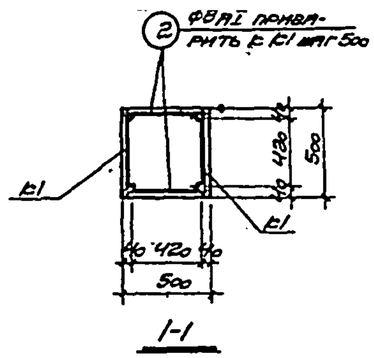
КЭ-01-49

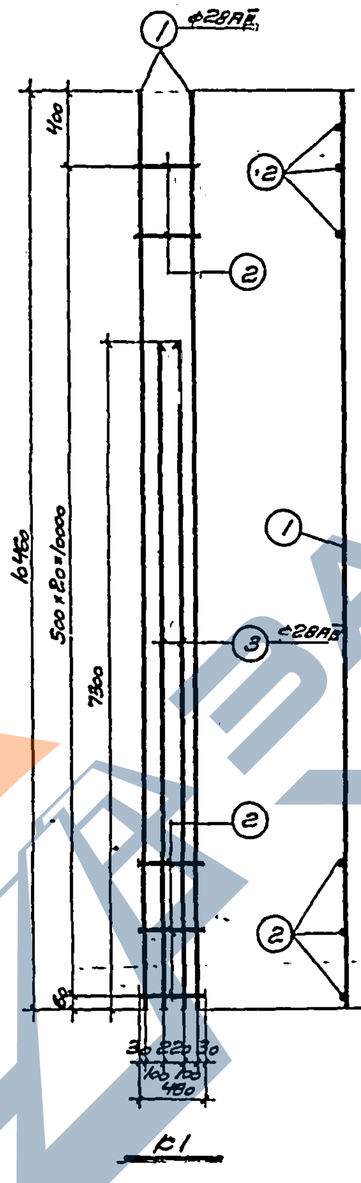
Выпуск V | Лист 15

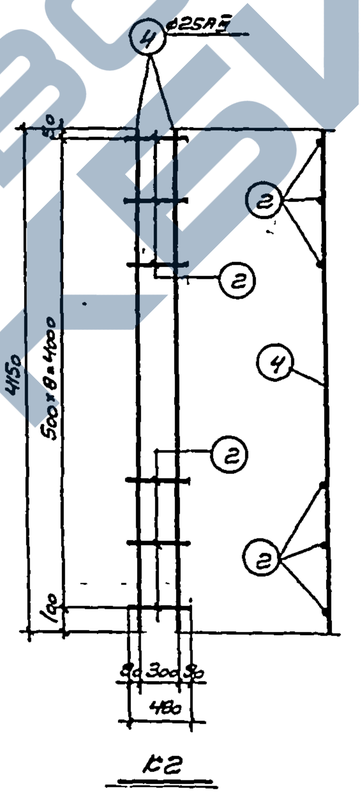
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-65	К1 (шт 2)	1		28 AIV	10460	4	41,8
		2		8 AI	4600	42	20,2
		3		28 AIV	7300	4	29,2
	К2 (шт 2)	2		8 AI	4500	18	8,6
		4		25 AIV	4150	4	16,6
	Отправочный элемент	2		8 AI	4800	26	12,5

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол. шт	№ листа
КП V-65	М-7	7	21,22 вып VI
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	1	
	С-18	2	вып V, VI

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы. Прокат: В Ст 3сп ГОСТ 380-60*					Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 8478-66								Расход стали
	Класса А-I			Класса А-II				Профиль					Класса А-I				Класса А-III				
	Ф, мм			Ф, мм									Ф, мм				Ф, мм				
	8		Итого	25	28		Итого	б=8	С-18 п.5	Лист б=50	Лист б=10	Итого	6	8	20	Итого	12			Итого	
КП V-65	16,3		16,3	64,0	343,2		407,2	22,0	13,4	4,9	3,3	43,6	8,4	0,4	1,0	9,8	8,1			8,1	485,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП V-65	6,5	400	2,6

ТК 1968	Колонна КП V-65	КЭ-01-49	Выпуск V, Лист 16

Гип. 7.14-34 Нач. СПО-1 Гл. констр. Гл. инж. пр. Дата выпуска

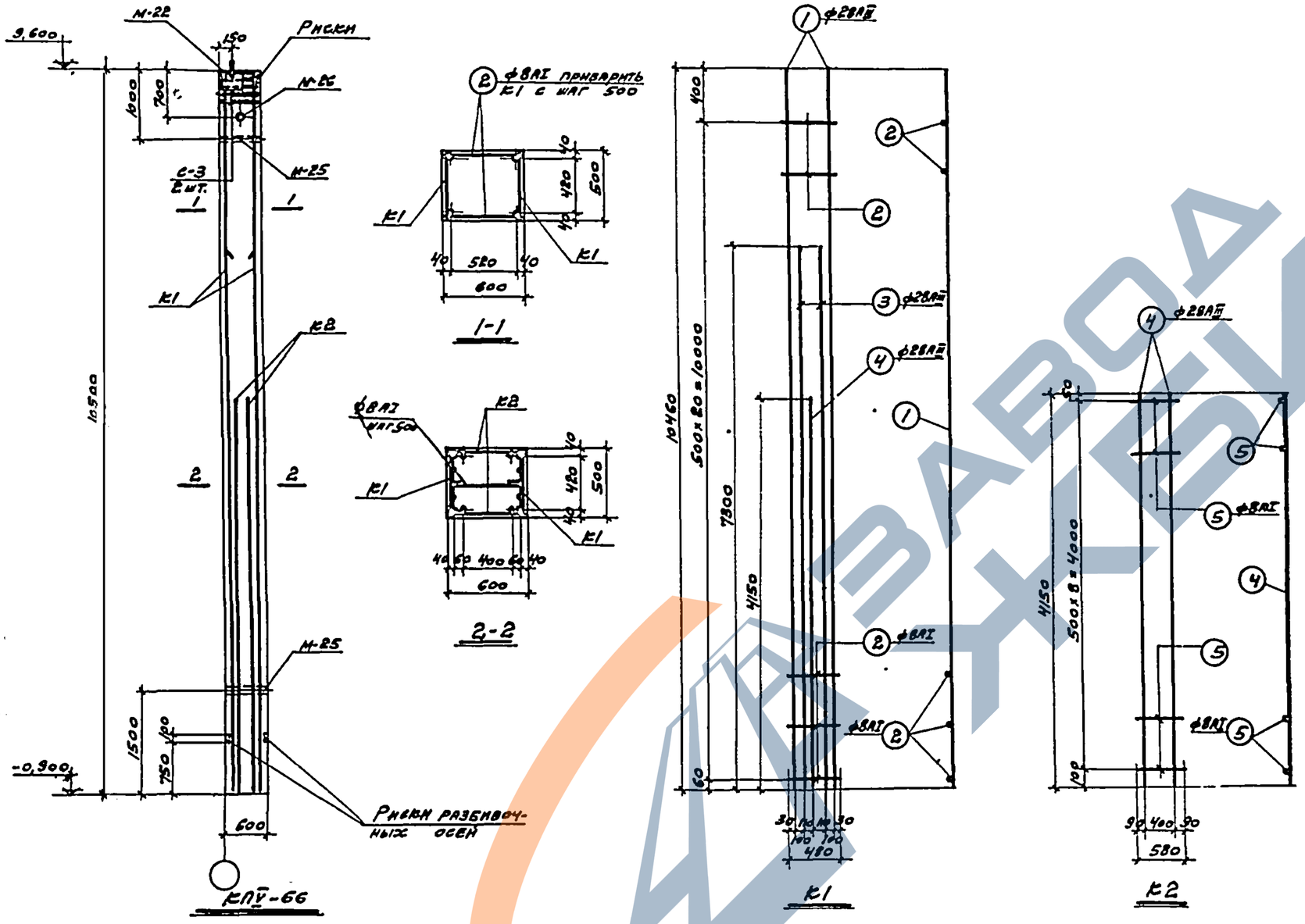
Рук. группы Н.о. инж. Проверил

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Бесин Смыслова Васильев Вишняк

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

https://zavodjbi.com/



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КЛУ-66	К1 (шт 2)	1		28АIV	10460	4	41,8
		2		8АI	480	42	20,2
		3		28АIV	7300	4	29,2
		4		28АIV	4150	2	8,3
	К2 (шт 2)	4		28АIV	4150	4	16,6
		5		8АI	580	18	10,4
	Отдельные стержни	5		8АI	580	26	15,1
		6		8АI	650	9	5,9

Примечания.

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемента	Кол. шт.	№ листа
КЛУ-66	М-7	7	КЭ-01-49 вып IV, 22
	М-22	1	
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	8	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы														Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III				Прокат ВСт.3кп ГОСТ 380-60*					Горячекатаная арматурная сталь Класса А-I				Класса А-II				
	ф, мм			ф, мм				Профиль					ф, мм				ф, мм				
	8		Итого	28			Итого	Б□8	∠63х5	[30 [33 [40 [65	⊥20 ⊥25	Итого	6	8	20	Итого	12			Итого	
КЛУ-66	23,9		23,9	439,2			463,2	22,0	13,4	5,8	3,3	44,5	9,6	0,4	1,0	11,0	8,1			8,1	550,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КЛУ-66	7,9	400	3,15

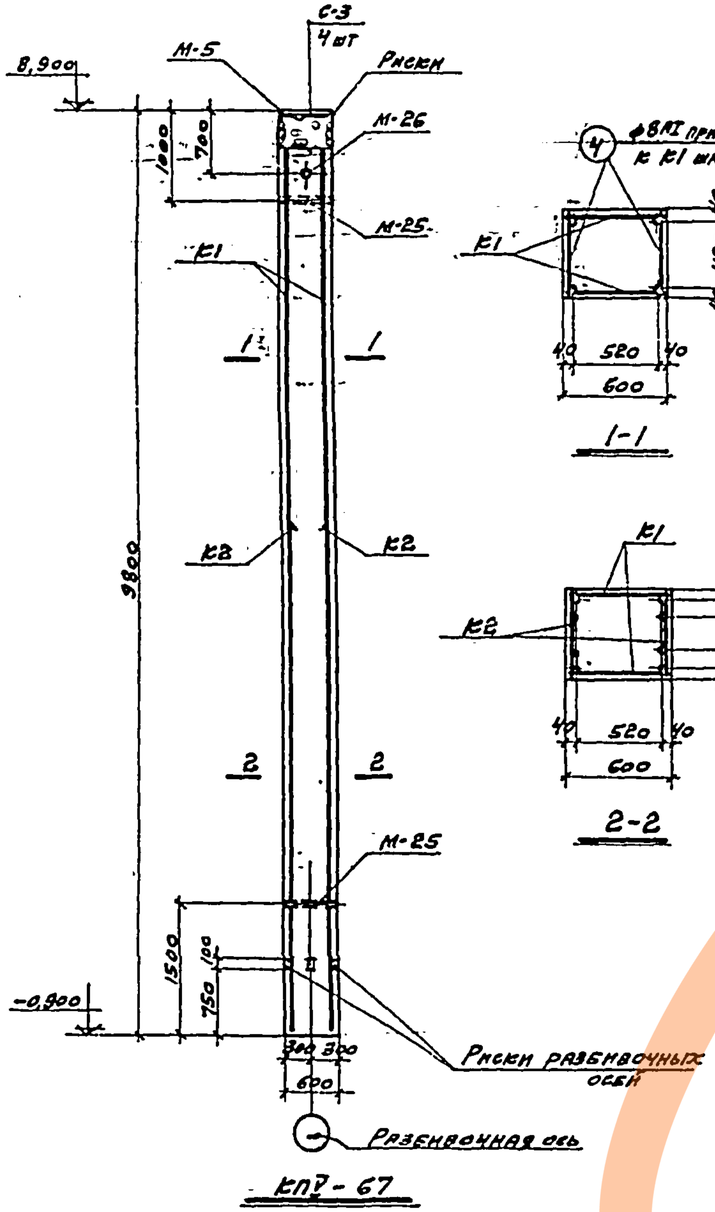
ТК 1968	Колонна КЛУ-66	КЭ-01-49	
		Выпуск V	Лист 17

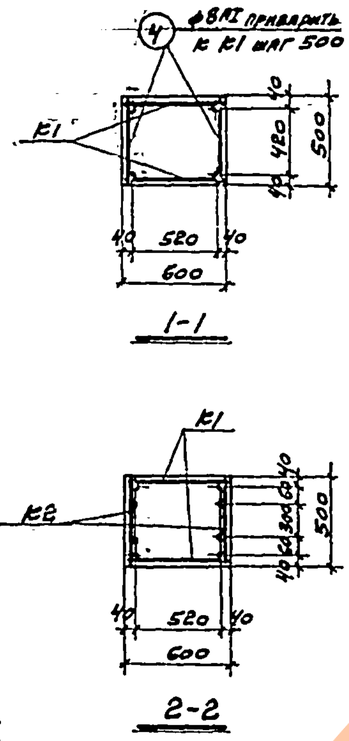
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

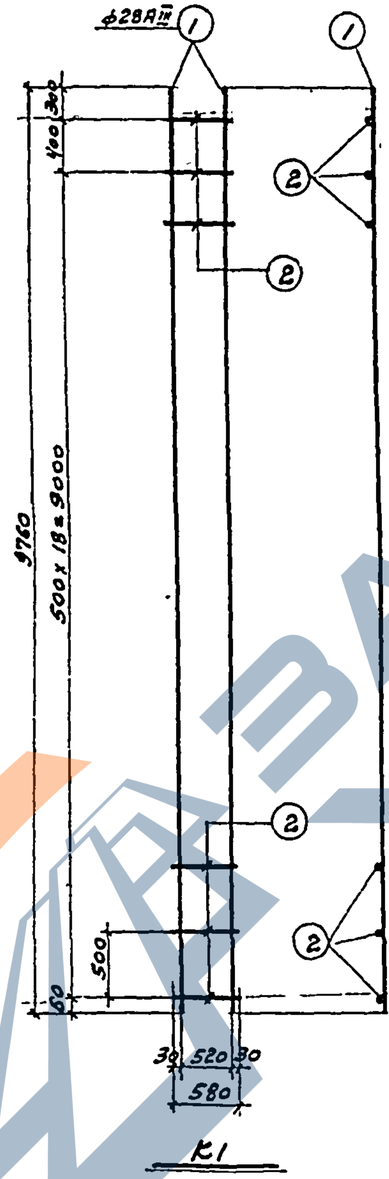
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

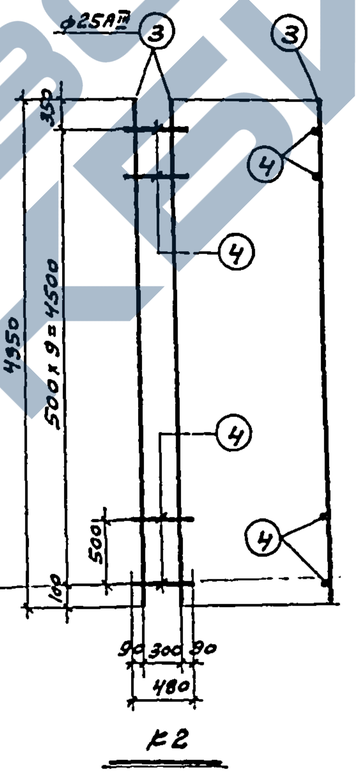
Гл. инж. проекта Яковлев
Рук. группы Яковлев
Н. отд. Шульгина
Конструктор Шульгина
Гл. спец. Яковлев
Нач. сек. Белкин

Дата выпуска 1968









Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
КП̄У-67	К1 (шт.2)	1	—	28АIII	9760	4	39.0
		2		8АI	580	40	23.2
	К2 (шт 2)	3	—	25АIII	4950	4	19 8
		4		8АI	480	20	9.6
	Отд. стержни	4	—	8АI	480	20	9.6

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элемента	Кол. шт	№ листа
КП̄У-67	М-5	1	21, 22 вып. III
	М 25	2	
	М 26	1	
	3	4	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61: Класса А-I: ф: мм 8		Итого	Класса А-III: ф. мм 25	28		Итого	Закладные элементы: Прокат Вст.3кп ГОСТ 380-60*: Профиль б=8	(Из Т.Р. α=50)	(Из Т. α=70)		Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61: Класса А-I: ф. мм 6	8		Итого	Класса А-III: ф. мм 12			Итого	Расход стали
КП̄У-67	16,7		16,7	76,3	188,5		264,8	18,9	5,8	3,3		28,0	10,4	9,4		19 8	4,0			4,0	324,3

Показатели на одну колонну.

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП̄У-67	7,35	400	2,94

ТК 1968

Колонна КП̄У-67.

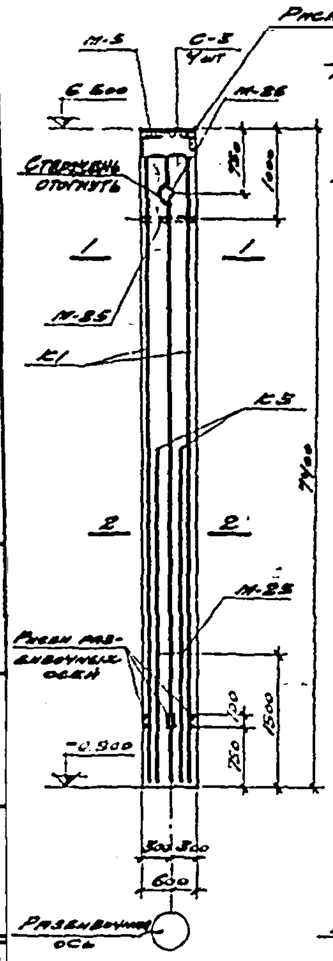
КЭ-01-49

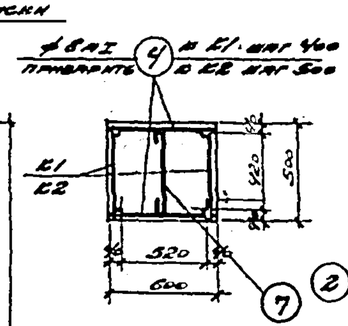
Выпуск I, Лист 18

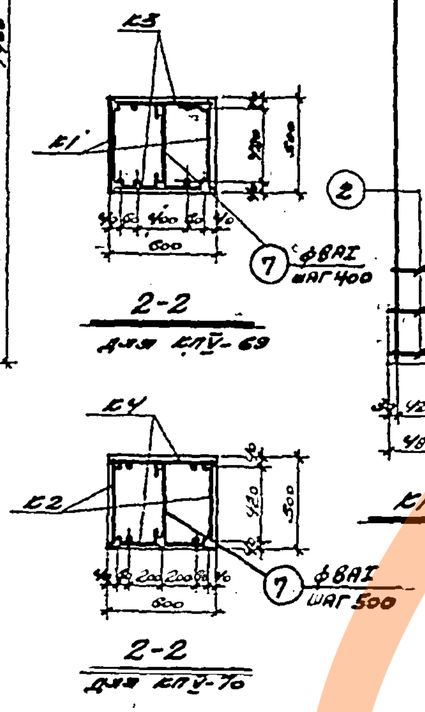
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

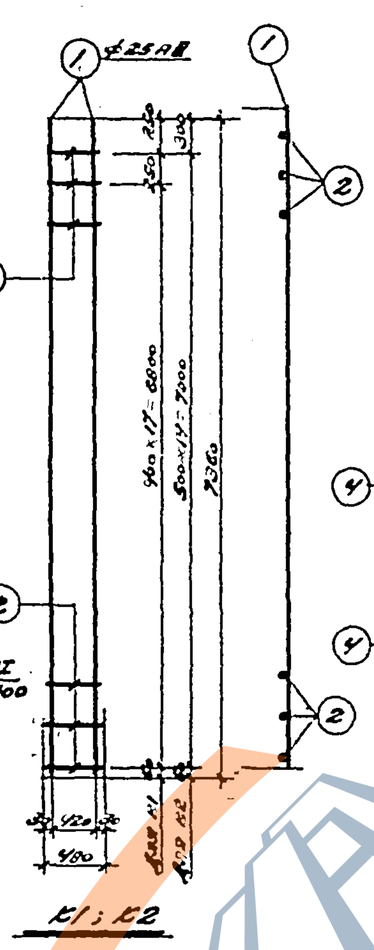
Нач. сектора Штейнберг
Гл. конструк. Куликов
Гл. инж. пр. Григорьев
Дата выпуска январь 1968

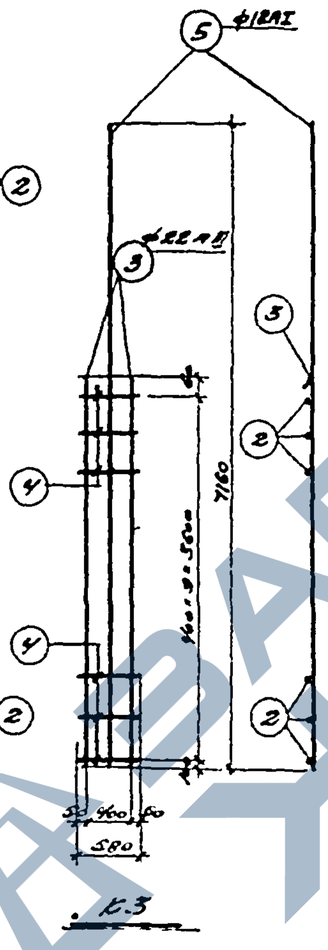
https://zavodjbi.com/

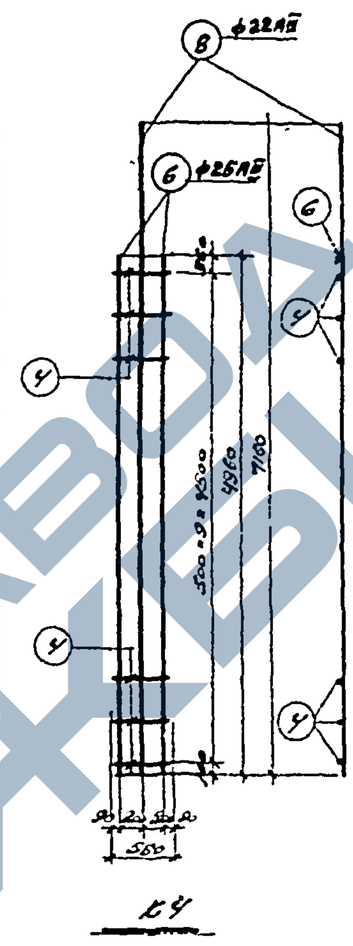












Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП̄-69	К1 (2 шт)	1		25АII	7360	4	29,4
		2		8АI	480	38	18,2
	К3 (2 шт)	3		22АII	3760	4	15,0
		4		8АI	580	20	11,6
		5		12АI	7160	2	14,3
	Рядовая стержень	4		8АI	580	18	10,4
		7		8АI	540	19	10,3
КП̄-70	К2 (2 шт)	1		25АII	7360	4	29,4
		2		8АI	480	30	14,4
	К4 (2 шт)	4		8АI	580	20	11,6
		8		22АI	7160	2	14,3
		6		25АII	4960	4	19,8
	Рядовая стержень	4		8АI	580	10	5,8
		7		8АI	540	15	8,1

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол шт	№ узла
КП̄-69 КП̄-70	М-5	1	В1, 22 Вып IV
	М-85	2	
	М-86	1	
	С-3	4	

Ведомость стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Продольная арматурная сталь ГОСТ 5781-82 Класса А-II ф мм 6	12	Итого	Класса А-III ф мм 25	28		Итого	Закладные элементы Прокат ГОСТ 380-60* Класса А-I ф мм 6	8	Итого	Сварные сетки ГОСТ 8478-81 Класса А-I ф мм 6	8		Итого	Класса А-III ф мм 12			Итого	Расход стали
КП̄-69	20,0	12,7	32,7	118,5	44,6		158,1	18,9	5,8	24,7	10,4	0,4		10,8	40			40	233,6
КП̄-70	15,8		15,8	139,6	42,7		222,3	18,9	3,8	22,7	10,4	0,4		10,8	40			40	290,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП̄-69	5,5	300	2,22
КП̄-70	5,5	300	2,22

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварки рамных узлов.
3. На опалубке колонн условно показана арматура только для КП̄-69

ТК 1968

Колонны КП̄-69, КП̄-70

СО. СЖ-4.4

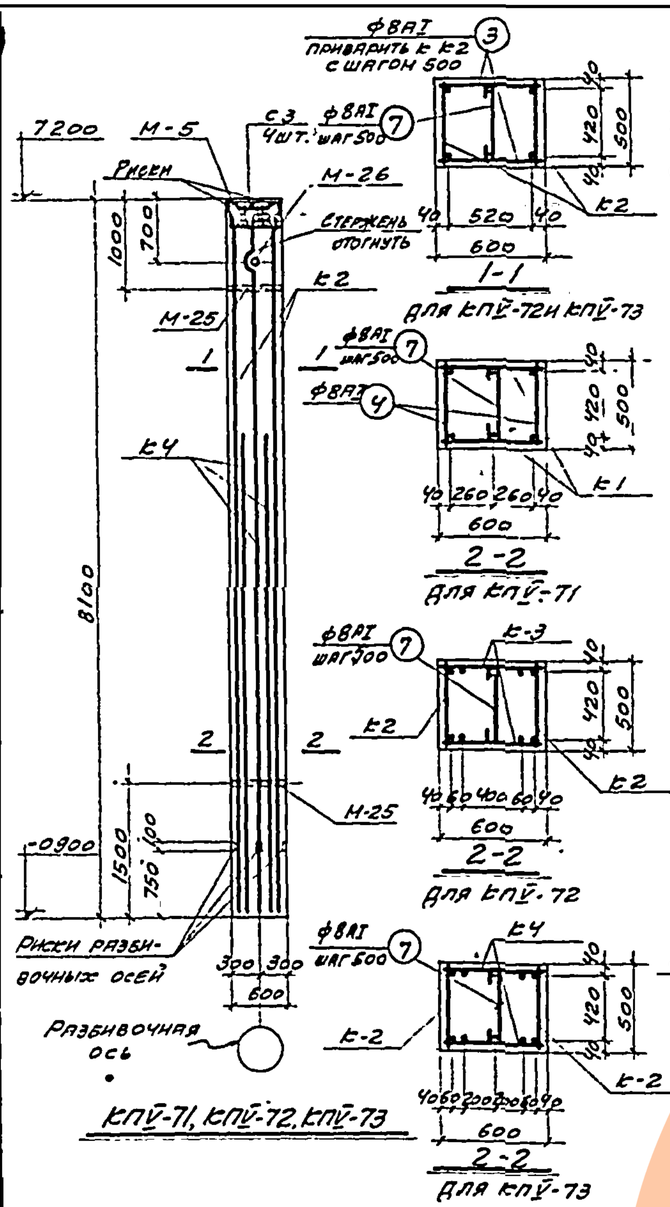
Альбом V | Лист 9

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м
КПУ-71	К1 (шт 2)	1		25AIII	8060	4	32,2
		2		25AIII	7860	2	15,7
		3		8AI	580	34	19,7
	Отд стерж	4		8AI	480	34	16,3
		7		8AI	540	17	9,2
КПУ-72	К2 (шт 2)	1		25AIII	8060	4	32,2
		4		8AI	480	34	16,3
	К3 (шт 2)	8		25AII	4460	4	17,9
		3		8AI	580	18	10,4
		6		12AI	7860	2	15,7
	Отд стерж	3		8AI	580	16	9,3
		7		8AI	540	17	9,2
КПУ-73	К2 (шт 2)	1		25AIII	8060	4	32,2
		4		8AI	480	34	16,3
	К4 (шт 2)	3		8AI	580	24	13,9
		5		25AIII	5660	4	22,7
		2		25AIII	7860	2	15,7
	Отд стерж	3		8AI	580	10	5,8
		7		8AI	540	17	9,2

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей
3. На опалубке колонн условно показана арматура только для КПУ-73

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемен	Кол шт.	N листа
КПУ-71, КПУ-72, КПУ-73	М-5	1	21,22 вып III
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	4	

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы													Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III				Прокат в ст 3кп ГОСТ 380-60*					Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61								
	ф, мм			ф, мм				Профиль					Класса А-I				Класса А-III				
	8	12	Итого	25			Итого	δ=8	ГНЗТА d=50	ГНЗТА d=70		Итого	ф, мм 6	8		Итого	ф, мм 12			Итого	
КПУ-71	17,8	—	17,8	184,6	—	—	184,6	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	215,2
КПУ-72	17,8	13,9	31,7	193,0	—	—	193,0	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	267,5
КПУ-73	17,8	—	17,8	272,0	—	—	272,0	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	332,6

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КПУ-71, КПУ-72, КПУ-73	6,1	300	2,43

ГИП	Авраменко		
Гл констр	Григорьев		
Гл инж пр	Лунина		
Проверил	Стеженин		
Н контр	Васильева		
Инженер	Фролова		

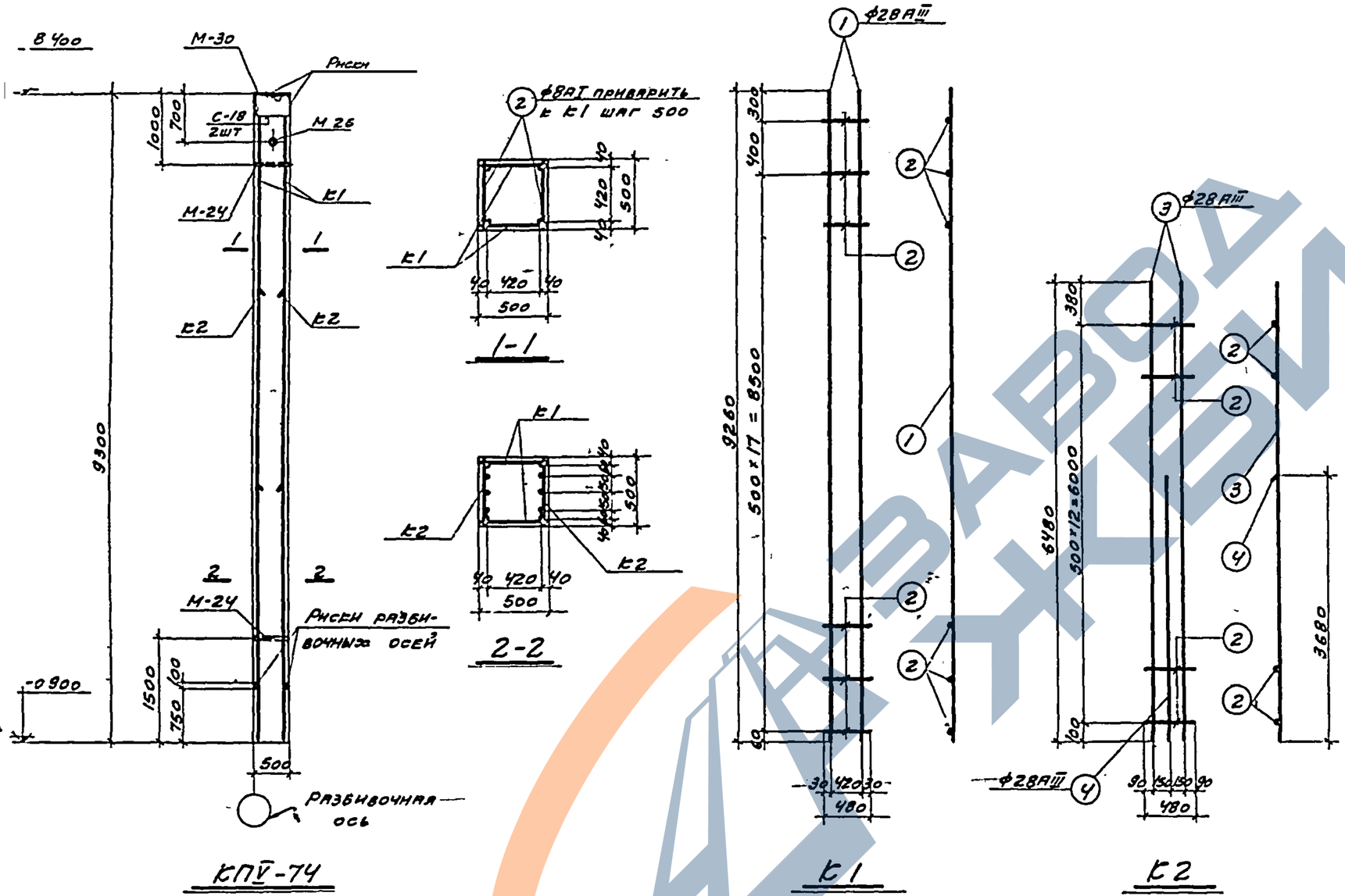
г Москва

Дата выпуска 1968 г

ТК 1968	Колонны КПУ-71, КПУ-72, КПУ-73	Серия КЭ-01-49	Выпуск V	Лист

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КПV-74	К1	1		28АIII	9260	4	37,0
	(шт 2)	2		8АI	480	38	18,2
	К2	2		8АI	480	26	12,5
	(шт 2)	3		28АIII	6480	4	25,9
		4		28АIII	3680	2	7,4
	Отд стерж	2		8АI	480	12	5,8

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элементов	Количество штук	№ листа
КПV 74	М-7	6	21, 22 вып. III
	М-24	2	
	М-26	1	
	М-30	1	26 вып V
	С-18	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы														Расход стали кг
	Класса А-I			Класса А-III				Прокат 8 ст 3 пс ГОСТ 380-60*						Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61								
								Профиль						Класса А-I				Класса А III				
	ф, мм		Итого	ф, мм			Итого	δ=8	Лист 5	Лента d=50	Лента d=70	Итого	ф, мм			Итого	ф, мм			Итого		
	8			28									6	8			12					
КПV-74	14,4		14,4	339,8			339,8	15,7	11,5	4,9	3,3	35,4	8,0	0,4		8,4	6,4			6,4	404,4	

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КПV-74	5,8	400	2,33

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Ган СПО-1					
г Москва	Гл констр	Авраменко				
	Гл инж пр	Авраменко				
	Дата выпуска	Григорьев	Январь	1968г		
		Ст инж	Васильева			
		Ст техник	Горшкова			
		Проверил	Васильева			

ТК 1968

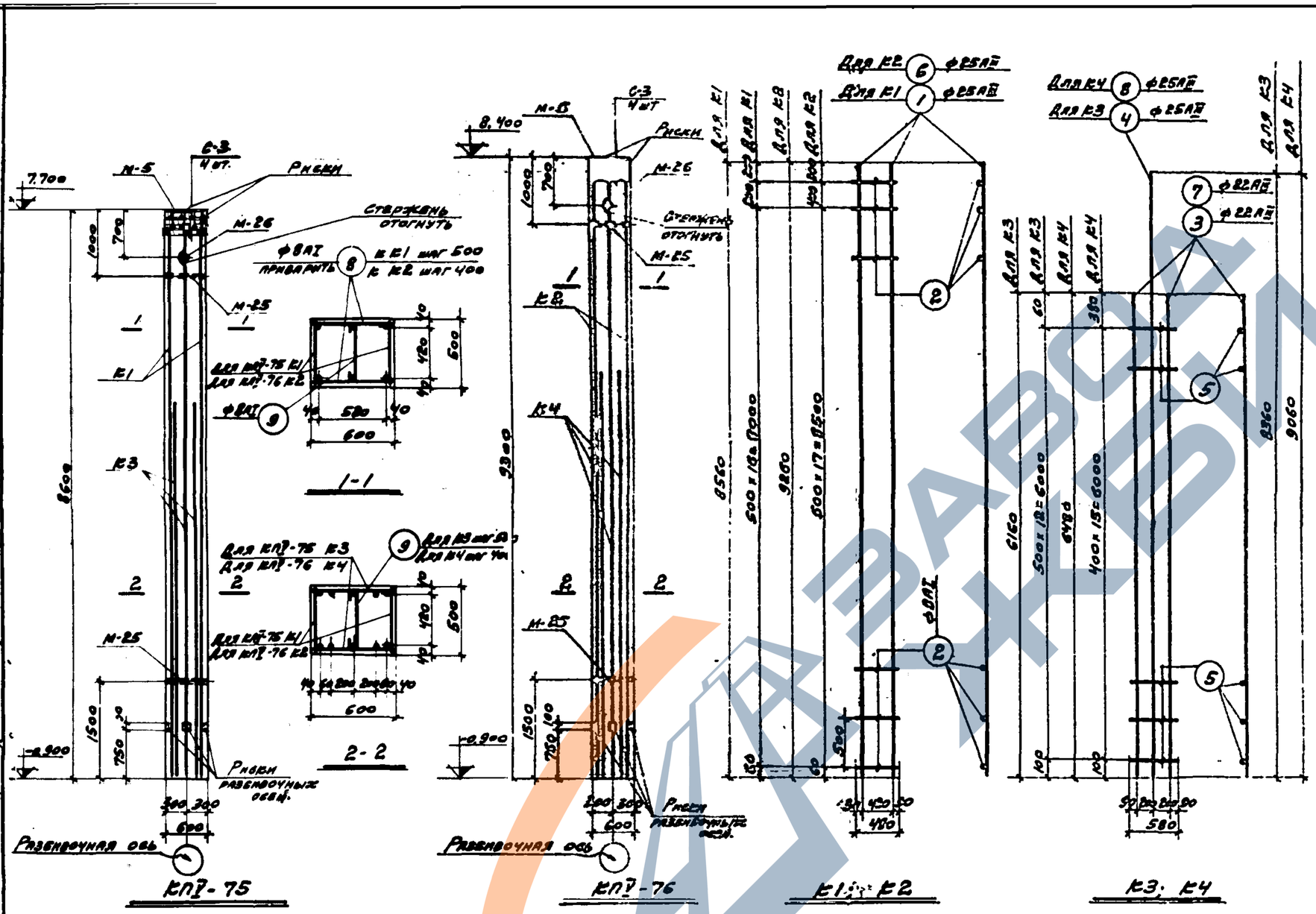
Колонна КПV-74

ТЭ-01-49

Выпуск V | Лист 21

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
КП-75	К1 (шт 2)	1		25АIII	8560	4	34,2
		2		8АI	480	36	17,3
	К3 (шт 2)	3		22АIII	6160	4	24,6
		4		25АIII	8360	2	15,7
		5		8АI	580	26	15,1
	Отдельн. стерж.	5		8АI	580	10	5,8
		9		8АI	540	17	9,2
КП-76	К2 (шт 2)	6		25АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	490	38	18,2
	К4 (шт 2)	7		22АIII	6480	4	25,9
		8		25АIII	9060	2	18,1
		5		8АI	580	32	18,6
	Отдельн. стерж.	5		8АI	580	14	8,1
		9		8АI	540	17	9,2

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну.

Марка колонны	Марка закладных элементов	Количество шт.	№ листа
КП-75 КП-76	М-5	1	21, 22 Вып. III
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	4	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы												Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III			Итого	Прокат В ст. 3кп; ГОСТ 380-60*: Профиль				Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I			Итого	Класса А-III			Итого	
	ф, мм			ф, мм				δ=8	Уг. 75х75 d=8	Уг. 70х70 d=7			ф, мм				ф, мм				
	8			22	25								6	8			12				
КП-75	18,7		18,7	73,4	196,1		269,5	18,9	5,8	3,3		28,0	10,4	0,4		10,8	4,0			4,0	331,0
КП-76	21,4		21,4	77,3	212,3		289,6	18,9	5,8	3,3		28,0	10,4	0,4		10,8	4,0			4,0	353,8

Показатели на одну колонну

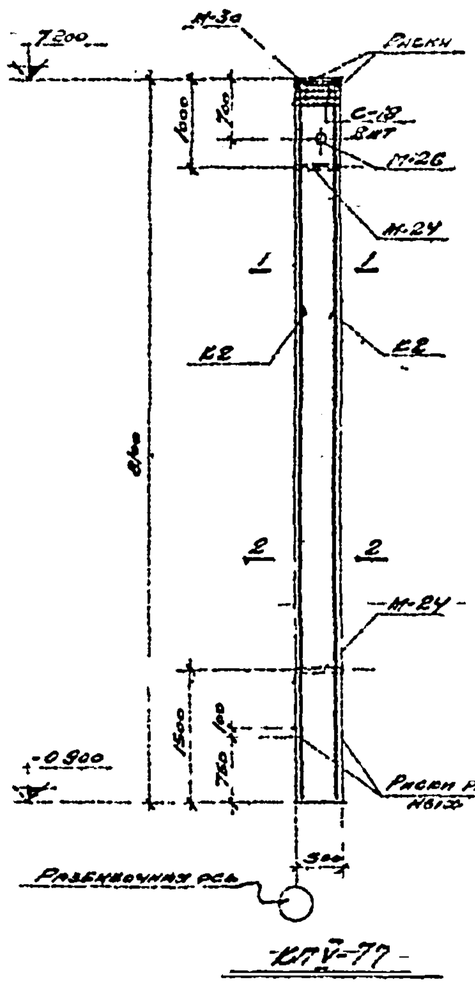
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП-75	6,5	400	2,6
КП-76	7,0	400	2,8

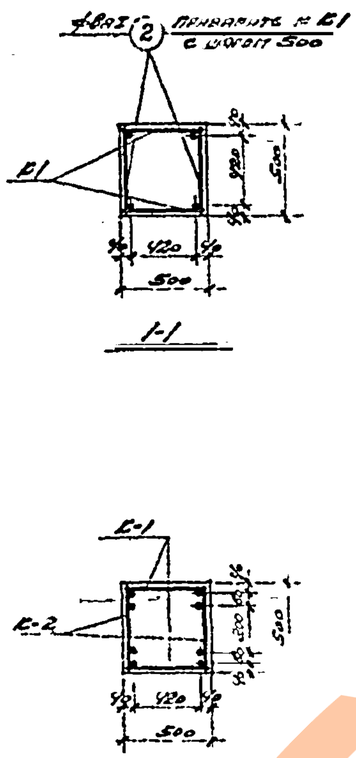
ТК 1968	Колонны КП-75; КП-76	ТК-01-43

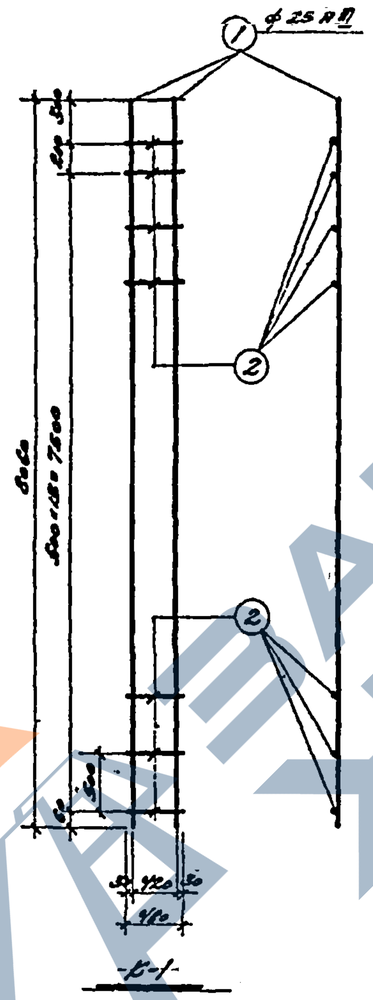
Промстройпроект. Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №. Инв. № дубл. | Подпись и дата. Инв. № подл. г. Москва

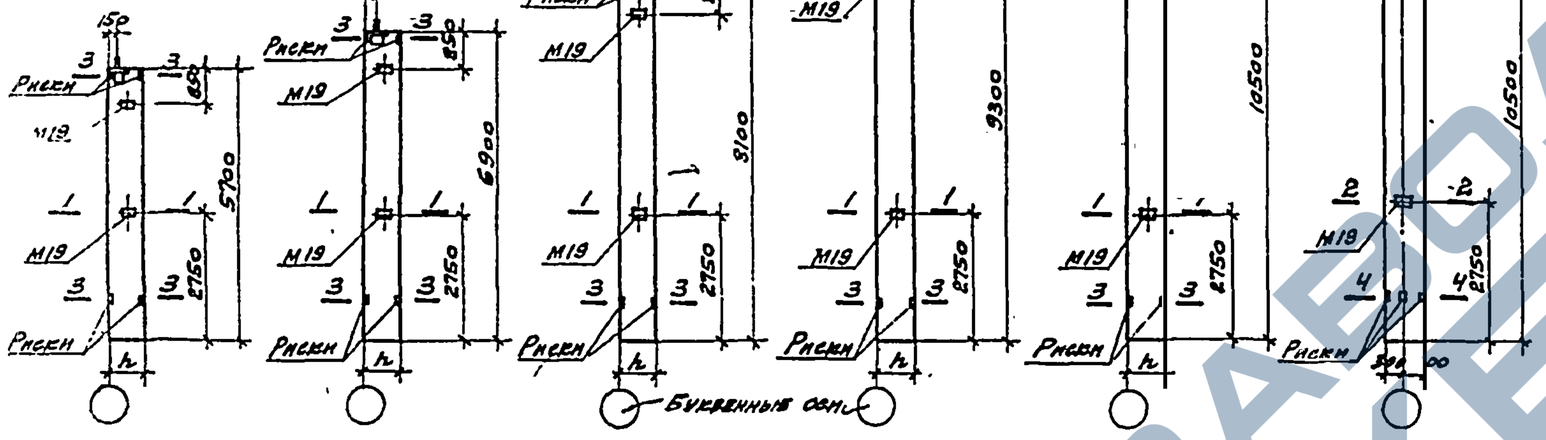
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

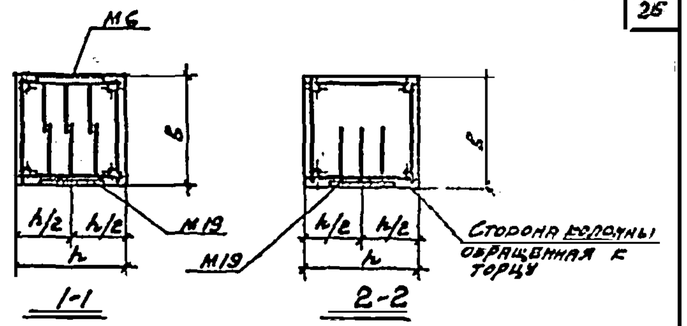




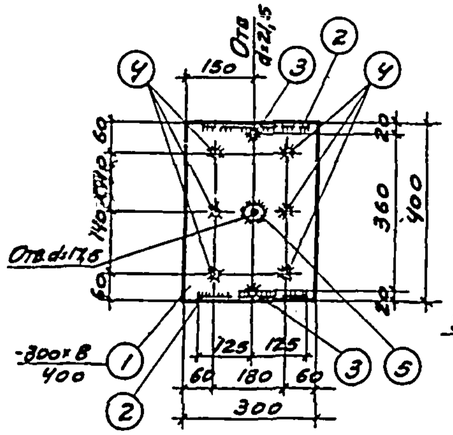

1
ф 25 АIII
2
2
2

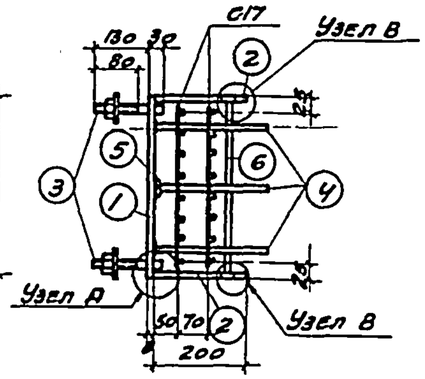


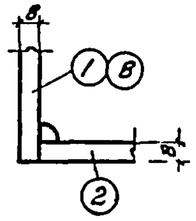
Примерная схема расположения закладных элементов для крепления стоек фахверка

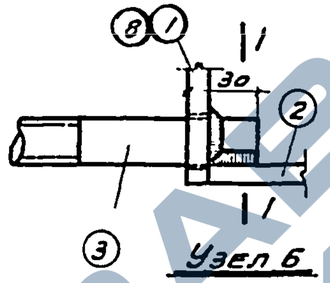

М6
h/2
h/2
h
М19
Сторона колонны обращенная к торцу
1-1
2-2
3-3
4-4
5
5½
5½
5½
5½
5
5
5

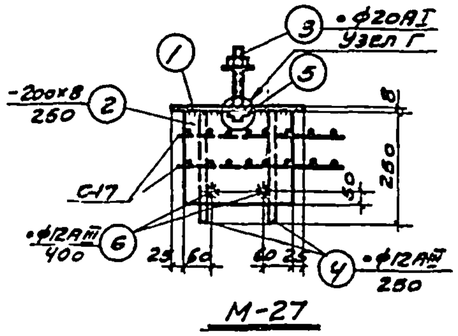
https://zavodjbi.com/

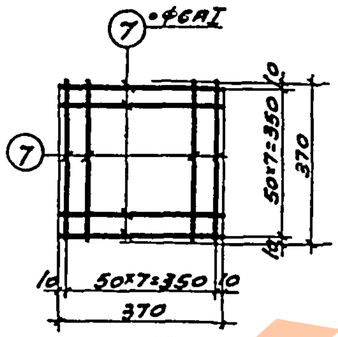


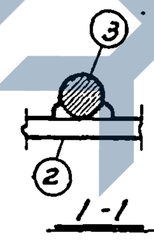


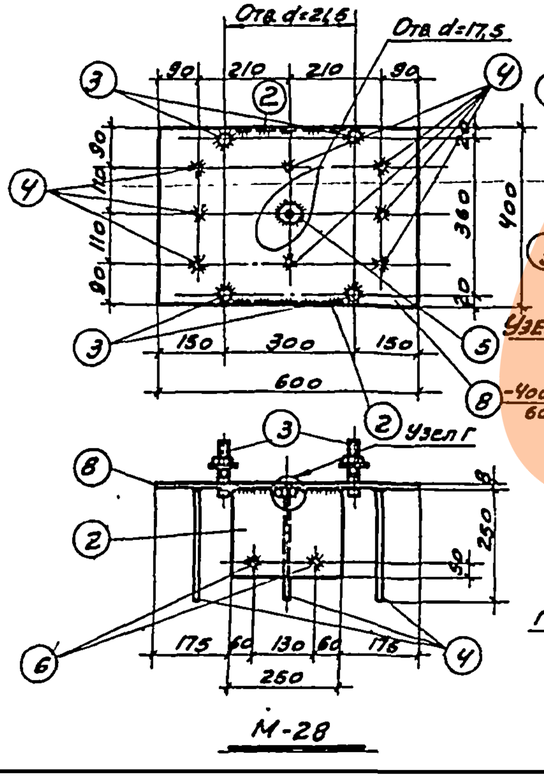


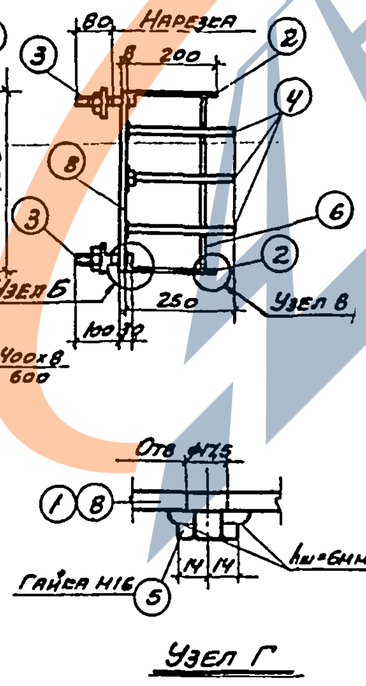


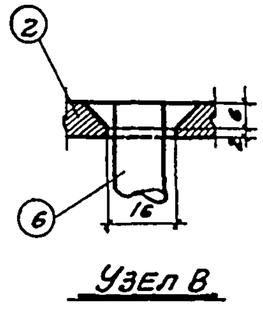












Спецификация стали на один закладной элемент

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол шт	Вес, кг Детали	Вес, кг Всего	Вес, кг Марка	Примечания
М-27	1	-300х8	400	1	7,5	7,5	19,7	
	2	-200х8	250	2	3,1	6,2		
	3	•ф20АI	160	2	0,4	0,8		с шайбой и гайкой
	4	•ф12АIII	250	6	0,2	1,2		
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	6	•ф12АIII	400	2	0,4	0,8		
	7 (сетка)	•ф6АI	370	32	0,1	3,2		
М-28	2	-200х8	250	2	3,1	6,2	25,3	
	3	•ф20АI	160	4	0,4	1,6		с шайбой и гайкой
	4	•ф12АIII	250	8	0,2	1,6		
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	6	•ф12АIII	400	2	0,4	0,8		
	8	-400х8	600	1	15,1	15,1		

Примечания.

1. Материал закладных элементов: а) прокат из стали марки ВСт.3сп, б) болты из арматурной стали класса А-I ГОСТ 5781-61, в) анкеры из арматурной стали класса А-III ГОСТ 5781-61.
2. Гайки М16 (на данных листах поз 5), приваренные к пластинам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН313-65.
3. Риски нанести масляной краской

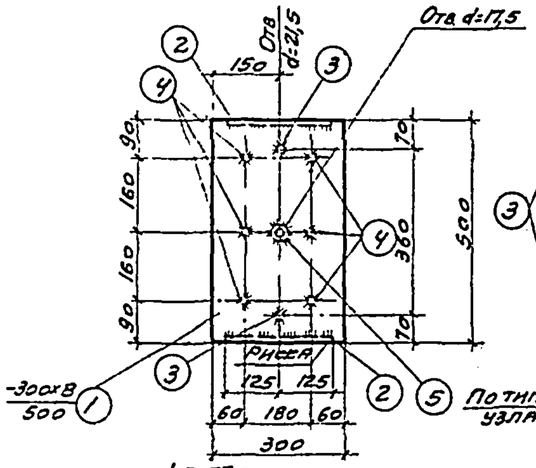
Зам. главного инж. проекта	Белкин		
Нач. сект.	Ананенко		
Гл. конструктор	Григорьев		
Дата выпуска	Январь 1968 г.		

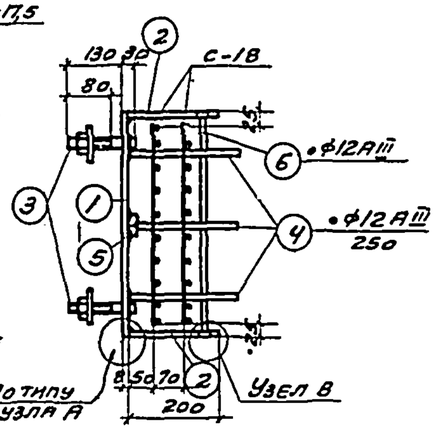
Рук. группы	Весник		
Ст. инженер-конструктор	Тезкина		
Гл. инж.	Гаврилов		
Гл. инж.	Гаврилов		

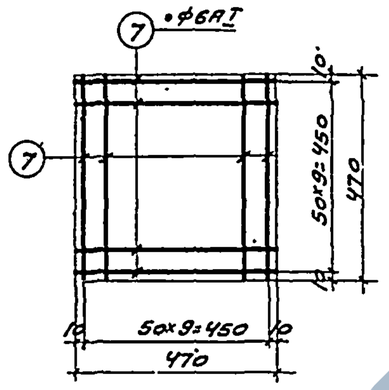
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК 1968	Закладные элементы М-27, М-28, С-17	КЭ-01-49	
		Выпуск V	Лист 25

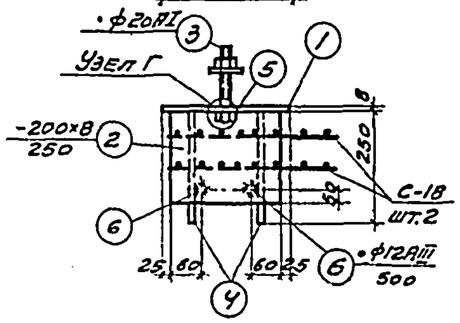
https://zavodjbi.com/



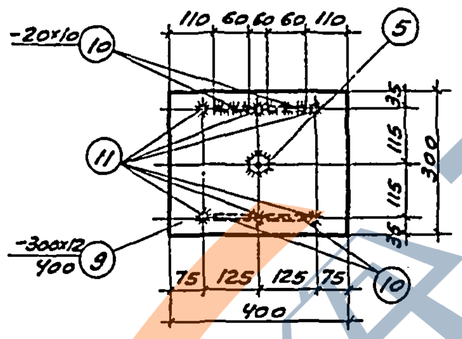


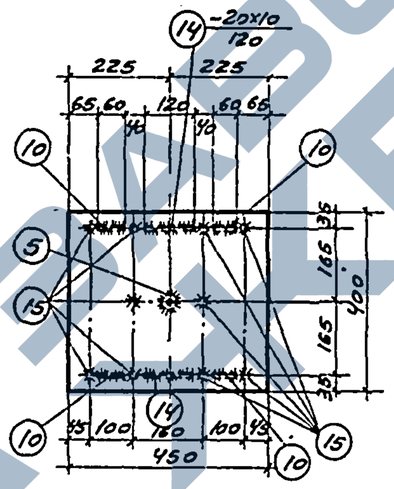


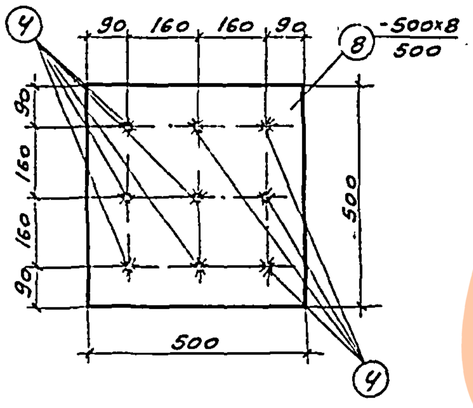
С-18

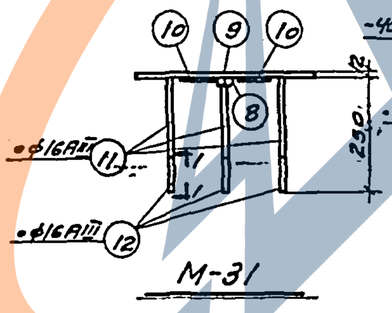


М-29

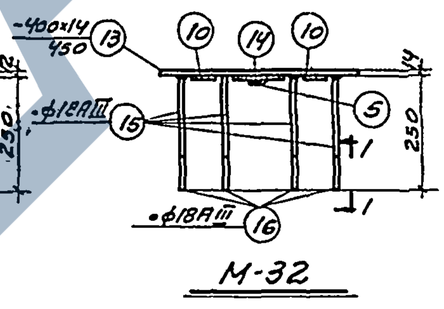




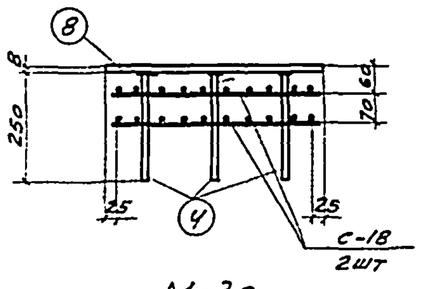




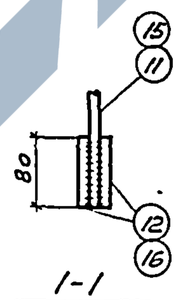
М-31



М-32



М-30



1-1

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех	Вес, кг: Марки	Примечания
М-29	1	-300х8	500	1	9,4	9,4	22,4	
	2	-200х8	250	2	3,1	6,2		
	3	•ф20АI	160	2	0,4	0,8		с шайбой и гайкой
	4	•ф12АIII	250	6	0,2	1,2		
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	6	•ф12АIII	500	2	0,4	0,8		
	С-18 (2шт.) 7	•ф6АI	470	40	0,1	4,0		
М-30	8	-500х8	500	1	15,7	15,7	21,5	
	4	•ф12АIII	250	9	0,2	1,8		
	С-18 (2шт.) 7	•ф6АI	470	40	0,1	4,0		
М-31	5	Гайка М16	—	1	—	—	15,3	ГОСТ 5915-62
	9	-300х12	400	1	11,3	11,3		
	10	-20х10	60	4	0,1	0,4		
	11	•ф16АIII	250	6	0,4	2,4		
	12	•ф16АIII	80	12	0,1	1,2		
М-32	5	Гайка М16	—	1	—	—	29,6	ГОСТ 5915-62
	10	-20х10	60	4	0,1	0,4		
	13	-400х14	450	1	19,8	19,8		
	14	-20х10	120	2	0,2	0,4		
	15	•ф18АIII	250	10	0,5	5,0		
	16	•ф18АIII	80	20	0,2	4,0		

Примечания

1. Материал закладных элементов. а) Плоскат из стали марки ВСт.3кп, б) болты из арматурной стали класса А-I ГОСТ 5781-61, в) анкеры из арматурной стали класса А-III ГОСТ 5781-61
2. Гайки М16 (на данных листах поз 5), приваренные к пластинам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65
3. Риски нанести масляной краской
4. Узлы А, В и Г даны на листе 25

ГИП	Шнейдерман		
Гл. конструктор	Дворяненко		
Гл. инженер проекта	Гонтарев		
Дата выпуска	Январь 1968г.		
Н. контр.	Шнейдерман		
Руков. гр.	Дворяненко		
Конструктор	Гонтарев		
Чертил	Дворяненко		
Проверил	Гонтарев		

г. Москва

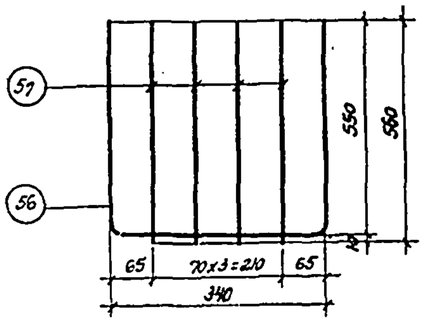
ТК 1968	Закладные элементы М-29, М-30, М-31, М-32	КЭ-01-49	
		Выпуск V	Лист 26

https://zavodjbi.com/

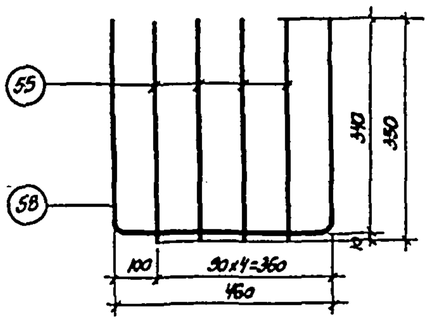
https://zavodjbi.com/

Спецификация закладных элементов на одну штуку каждой марки

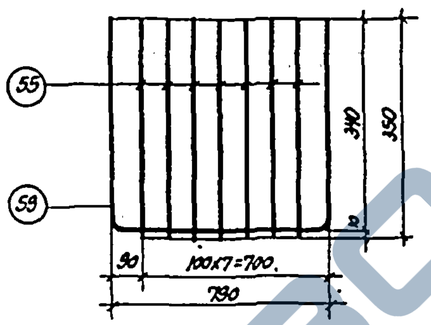
Марка	NN поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг: Детали	Вес кг: Всех	Вес кг: Марки	Примечания
С-9	56	●фв AII	1440	1	0,57	0,57	1,45	
	57	●фв AI	560	4	0,22	0,88		
С-10	55	●фв AII	350	4	0,14	0,56	1,02	
	58	●фв AII	1140	1	0,46	0,46		
С-11	55	●фв AII	350	7	0,14	0,98	1,56	
	59	●фв AII	1470	1	0,58	0,58		
С-12	60	●фв AII	1820	1	0,70	0,72	2,38	
	61	●фв AII	700	6	0,27	1,66		
С-13	68	●фв AII	450	7	0,18	1,30	1,96	
	66	●фв AII	1620	1	0,66	0,66		
С-14	63	●фв AII	1620	1	0,64	0,64	2,20	
	64	●фв AII	650	6	0,26	1,56		
С-15	55	●фв AII	350	6	0,14	0,84	1,38	
	65	●фв AII	1370	1	0,54	0,54		
С-16	66	●фв AII	360	9	0,14	1,12	2,09	
	67	●фв AII	380	6	0,16	0,96		



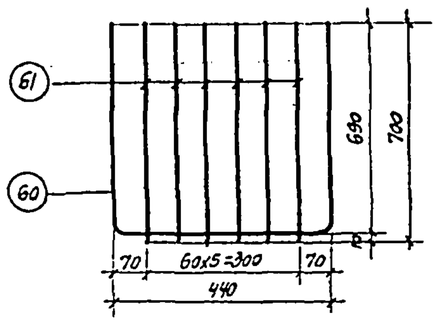
С-9



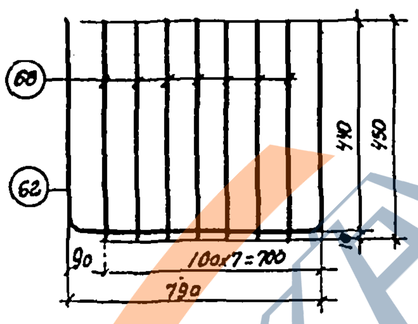
С-10



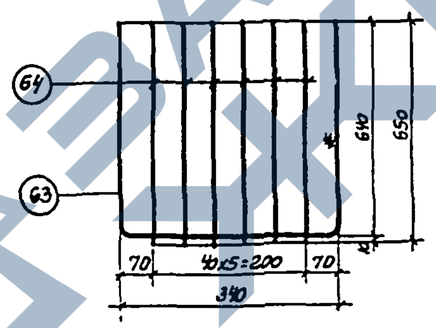
С-11



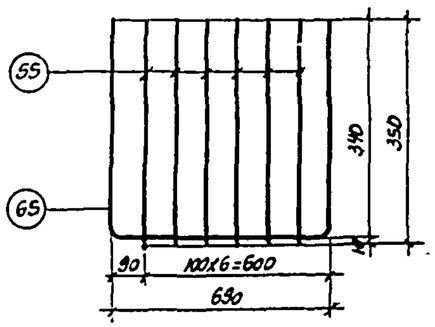
С-12



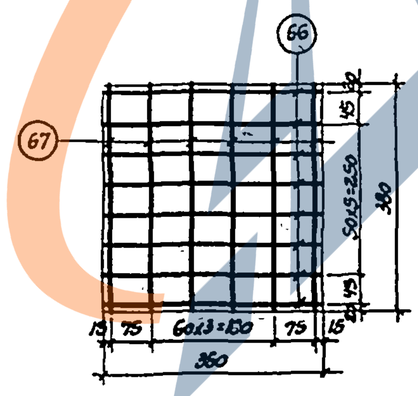
С-13



С-14



С-15



С-16

Примечания

1. Сетки С-9 ÷ С-16 изготовляются при помощи точечной электросварки в соответствии с указаниями НЭ-61/ННИОМТП-
2. Детали колонн с закладными элементами помещены на листах 39,40 выпуска I

ТК 1968	Сетки С-9 ÷ С-16	КЭ-01 43	Выпуск I	Лист 27

Промстройпроект, Москва. Зам. гл. инж. Шмидт; Гл. конструктор Авалиани; Гл. инж. проекта Григорьев; Дата выпуска знаков 1968 г.

https://zavodjbi.com/