https://zavodjbi.com/

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 1.189.1-12 с

Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 3.0 м для строительства в районах сейсмичностью 7 и 8 баллов

арх. Выпуск 2

Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/сек зданий до 10 этажей

Рабочие чертежи

МФ2743-02

ЦЕНА 3-91

Пров. Гилад 12.3.91 г. Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IV 1991 года

Заказ № 3596 Тираж 1730 экз

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 1.189.1-12 с

Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 3,0 м для строительства в районах сейсмичностью 7 и 8 баллов

Выпуск 2

Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/сек зданий до 10 этажей

Рабочие чертежи

Разработаны ЛенЗНИИЭП

Утверждены
и введены в действие
Госкомархитектуры
с 01.11.1990 г.
Приказ N 147 от 13.09.90

Главный инженер института Подпись В.М. Иоффе
Главный конструктор института " Р.А. Попов
Главный инженер проекта " Е.П. Гуров

© АПП ЦИТП, 1991 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение		Наименование	Стр.
1.189.1-8	ТО	Техническое описание	4
	НИ	Номенклатура изделий	11
	1	Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	12
	2	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	21
	3	Блок средний ШЛС 30-40.1-с	24
	4	Блок нижний ШЛН 12-40.1-с	37
	5	Блок верхний ШЛВ 7-40.1-с	42
	6	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40.1-с	48
	7	Плита приямка ПП 15.17-40-1-с	50
	8	Плита фундамента ПФ 18.20-40.1-с	52
	9	Плита фундамента ПФС 18.20-40.1-с	53
	10	Каркас КП1	55
	11	Каркас КП2	64
	12	Каркас КП3	69
	13	Каркас КП4	72
	14	Каркас КП5	74
	15	Каркас КП6	75
	16	Каркас КП7	76
	17	Каркас КР1, КР2, КР3	77
	18	Каркас КР4, КР5	78
	19	Каркас КР6, КР7, КР8	79
	20	Каркас КР9	80
	21	Сетка С1, С2	81
	22	Сетка С3	82

Исполн.	Гиль	Подп.	
Провер.	Ильина	"	
Н. контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с. 2

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

Пров. 12.3.91 Коп. №: МФ 2743-02 3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение		Наименование	Стр.
1.189.1-8	23	Сетка С4	83
	24	Сетка С5, С6, С7	84
	25	Сетка С8, С9	85
	26	Петля строповочная П1 ... П5. Стержень ОС1	86
	27	Изделие закладное МН1	87
	28	Изделие закладное МН2	88
	29	Изделие закладное МН3	89
	30	Изделие закладное МН4	90
	31	Изделие закладное МН5, МН6	91
	32	Изделие закладное МН7	92
	33	Изделие закладное МН8	93
	34	Изделие закладное МН9, МН10	94
	35	Изделие закладное МН11, МН12, МН13	95
	36	Изделие закладное МН14	96
	37	Изделие закладное МН15, МН16	97
	38	Изделие монтажное ММ1	98
	39	Ведомость расхода стали	100

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Область применения

I.1. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 10 этажей с высотой этажа 3,0 м, строящихся в обычных условиях и на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу I и II в районах с сейсмичностью до 8 баллов.

I.2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83* грузоподъемностью 400 кг, со скоростью движения кабины 1,0 м/сек с расположением противовеса сзади кабины, с верхним (теплым) машинным помещением.

I.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82* „Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-003А „Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦПКБ Союзлифтмаш 1987 г.

I.4. Приемку конструкций шахт лифтов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 17538-82*.
В процессе изготовления конструкций завод обязан обеспечить операционный контроль на всех стадиях технологического процесса

I.5 Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструк-

Исполн.	Гиль	Пров.		1.189.1-12 с. 2-ТО		
Разраб.	Гуров	"				
Провер.	Ильина	"				
				Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	7
					ЛенЗНИИЭП		
Н.контр.	Ильина	"				

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ций и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82* (п. п. 2.9...2.13 и разделы 3...6).

2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ.

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. В номенклатуру изделий шахты включены конструкции фундаментной части (плита, устанавливаемая в приямке и фундаментная плита-ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82* (п. п. 2.5...2.7) и альбома АТ-7.00-003А.

Опалубочные чертежи конструкций шахт лифтов согласованы с ЦПКБ „Союзлифтмаш".

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формооснастки типа „Колпак". Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки,

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

предусмотрена „на форму" (закладные МН1... МН4, МН7... МН9, МН16). Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

2.4. Объемные элементы шахты лифтов выполняются из бетона класса В12,5, плиты – из бетона класса В15.

Морозостойкость бетона указывается в проекте согласно СНиП 2.03.01-84*.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса В1 (ГОСТ 6727-80*) и класса А-III (ГОСТ 5781-82*). Монтажные петли из арматуры класса А-I. Марку стали принимать по проекту в соответствии со СНиП 2.03.01-84*). Марка стали монтажных петель ВСт3 пс2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°С – только ВСт3сп2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости.

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1,0 час.

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78* и ГОСТ 17538-82*.

Примеры обозначений: ШЛС 30-40.1-С, где :

ШЛС – средний блок шахты лифта (основной)

30 – округленная высота блока в дециметрах

40 – грузоподъемность лифта в десятках килограммов

1 – скорость движения кабины лифта 1,0 м/сек.

С – сейсмичность

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов, следует приводить:

а) Схемы расположения элементов шахты лифта с указанием марок;

б) Монтажные узлы; марки стали и морозостойкость бетона.

в) Указания по производству работ (в т. ч. в зимний период)

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. 1...9, 1.189.1-12с.2-1.

4.2. При разработке узлов шахту лифтов следует отделять от примыкающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо предусмотреть зазор не менее 20 мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 1.189.1-12с.2-1), обжатыми на 30...50%. Опирание на шахту конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП 2.03.11-85 в зависимости от конкретных грунтовых условий.

4.4. На чертежах в ссылках на док. обозначение серии и выпуска условно не приведено.

4.5. Фундаментные конструкции шахты лифта разрабатываются в конкретном проекте. Примеры выполнения приведены на л. 1.189.1-12с.2-2

4.6. Конструкции шахт лифтов разработаны с учетом поэтажной передачи через упругие прокладки горизонтальных сейсмических нагрузок на конструкции здания. Жесткость шахты не влияет на жесткостные характеристики здания.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ14098-85 и ГОСТ10922-75. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые Л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключающих перекос изделий.

5.5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

ЗАВОД ЖБИ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на 1 блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83* и СНиП 3.03.01-87. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел А л.6, 1.189.1-12 с.2-1).

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5...8 см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных приспособлений ММ1, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать 1/1000 высоты шахты, отклонение блоков в плане – не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм.

После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

6.3. После монтажа блоков зачеканку швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений ММ1 допускается только после набора прочности растворным швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цементным раствором марки 100 или бетоном кл. В15.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве", СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции".

ЗАВОД ЖБИ

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

1.189.1-12с. 2 - ТО

Лист 7

Пров. 12.3.91г Кол. 15: МФ 2743-02 11

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Рис. 1

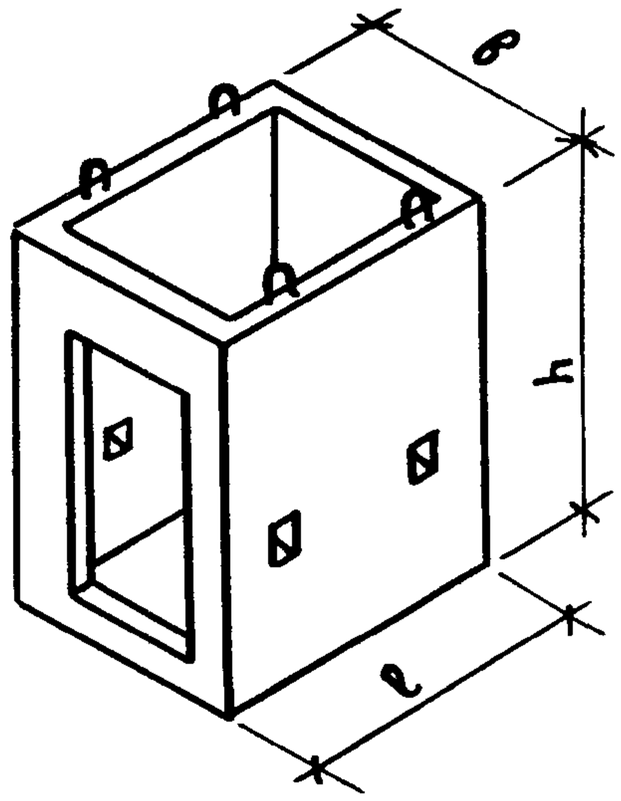


Рис. 2

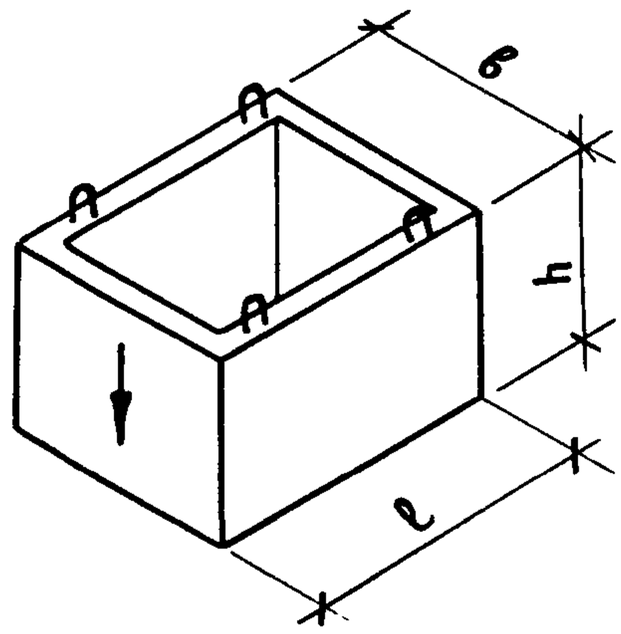


Рис. 3

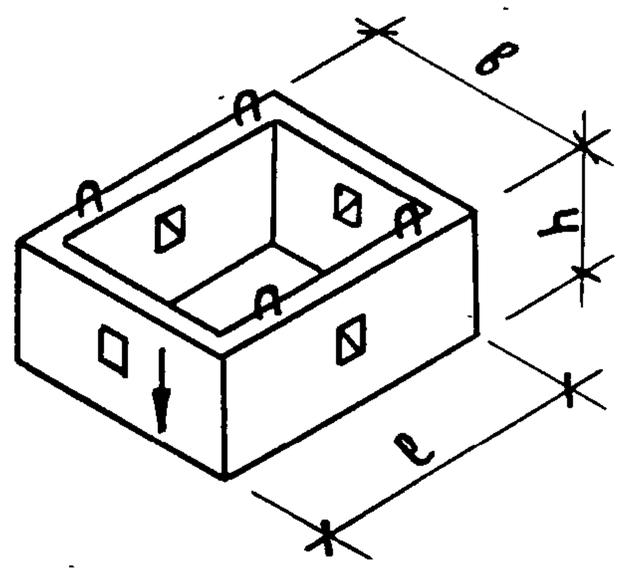


Рис. 4

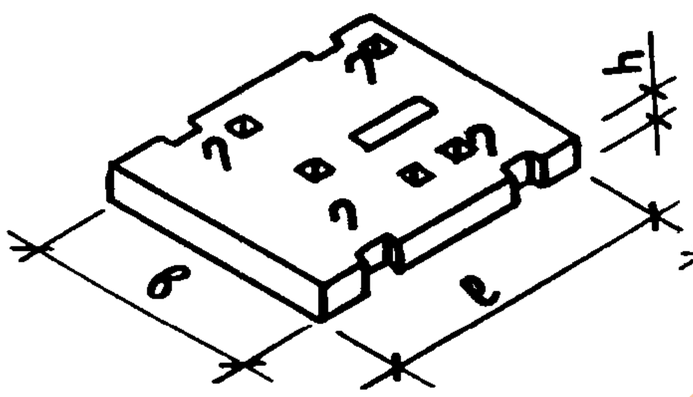


Рис. 5

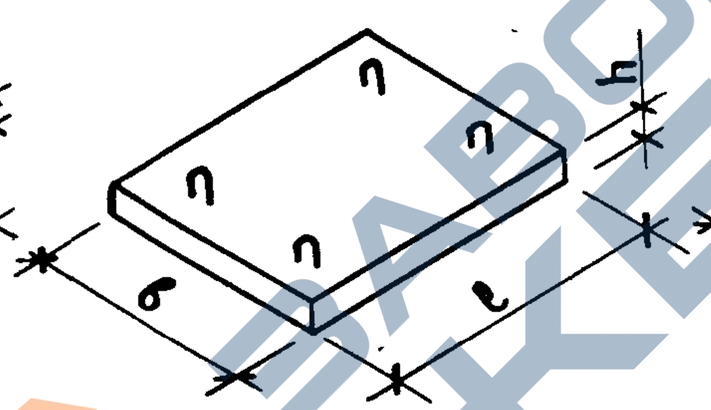
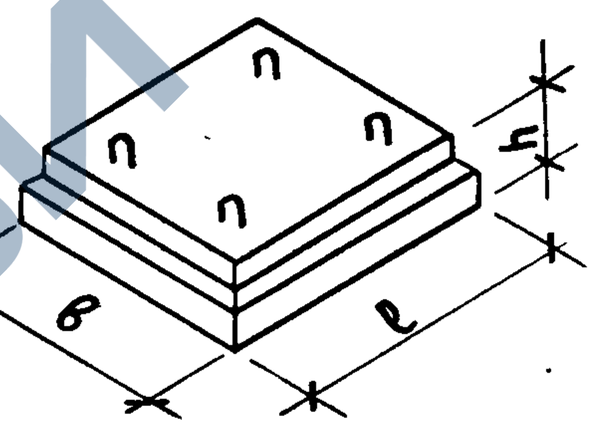


Рис. 6



Марка	Рис.	Размеры, мм			Расход матер.		Масса, т
		ℓ	в	h	Бетон, м³	Сталь, кг	
ШЛС 30 - 40.1 - С	1	1930	1780	2980	1.99	93.9	5.0
ШЛН 12 - 40.1 - С	2	1930	1780	1210	0.90	51.4	2.3
ШЛВ 7 - 40.1 - С	3	1930	1780	730	0.55	28.5	1.4
ПЛ 18.19 - 40.1 - С	4	1930	1780	200	0.69	90.7	1.7
ПП 15.17 - 40.1 - С	5	1690	1530	200	0.52	17.1	1.3
ПФ 18.20 - 40.1 - С	5	1820	1970	500	1.8	87.6	4.5
ПФС 18.20 - 40.1 - С	6	1820	1970	500	1.07	75.6	2.8

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н. контр	Ильина	"	

1.189.1 - 12 с. 2 - НИ

Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

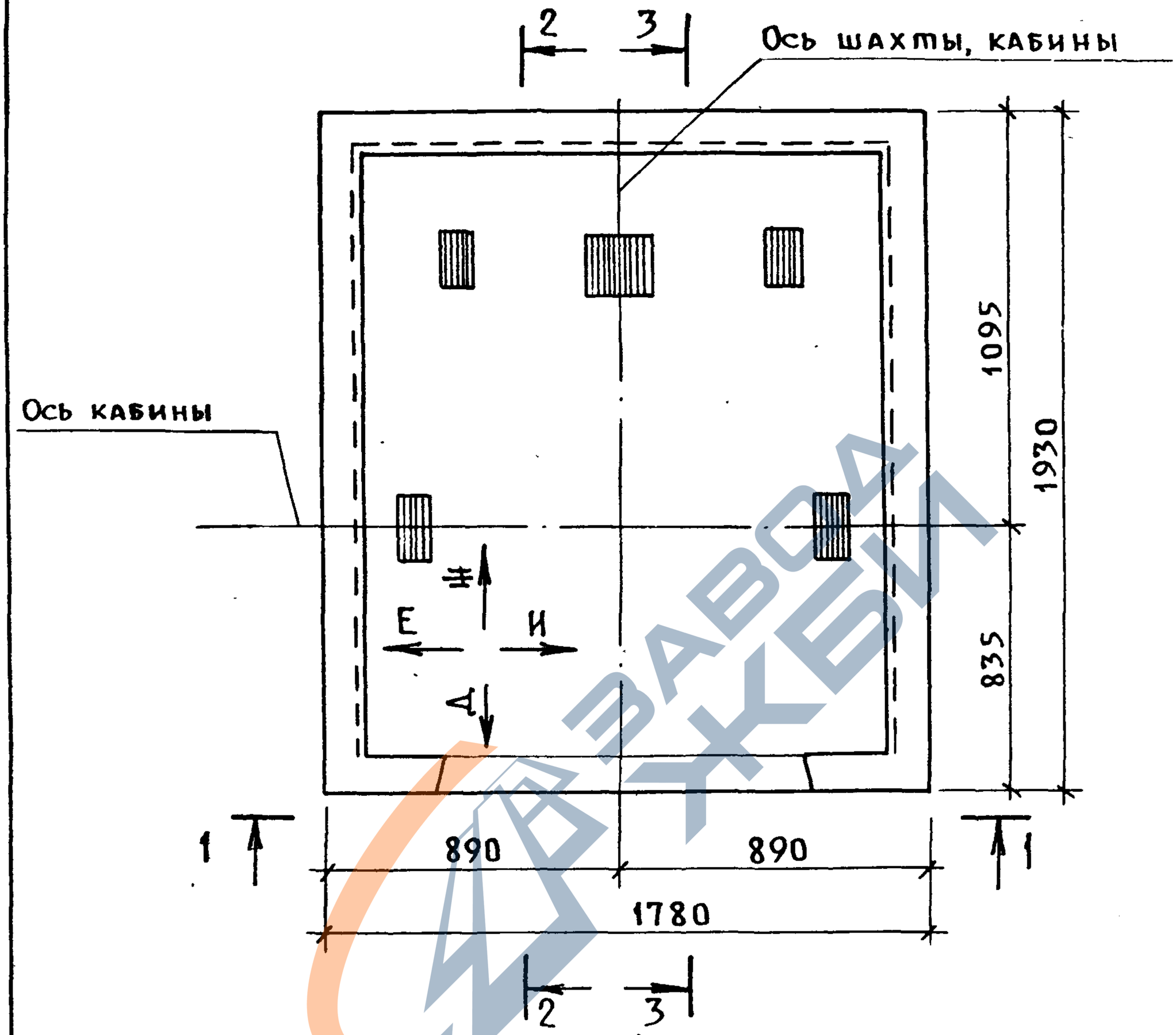
Пров. Мам 12.3.91 Коп. Фо

МФ 2743-02 12

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

План шахты



Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с.2-1			
Разраб.	Гиль	"					
Провер.	Ильина	"					
				Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	9
Н.контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП		

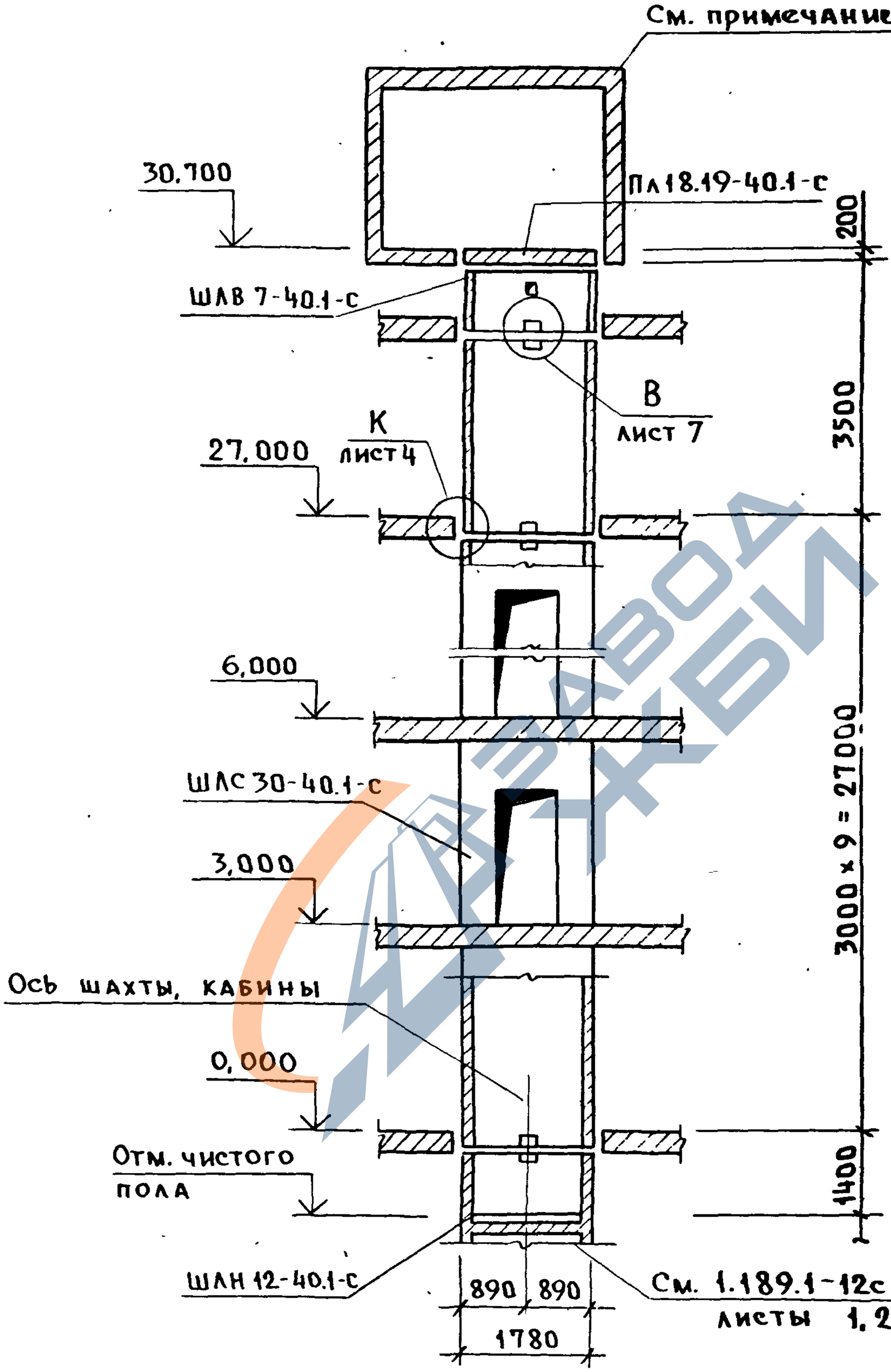
Пров. [illegible] 12 3.91 Коп. [illegible] МФ 2743-02 13

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1 - 1



Привязки стен машинного помещения принимаются в проектах в соответствии с требованиями альбома АТ-7.00-003А раздел I.

	1.189.1 - 12с.2-1	Лист 2

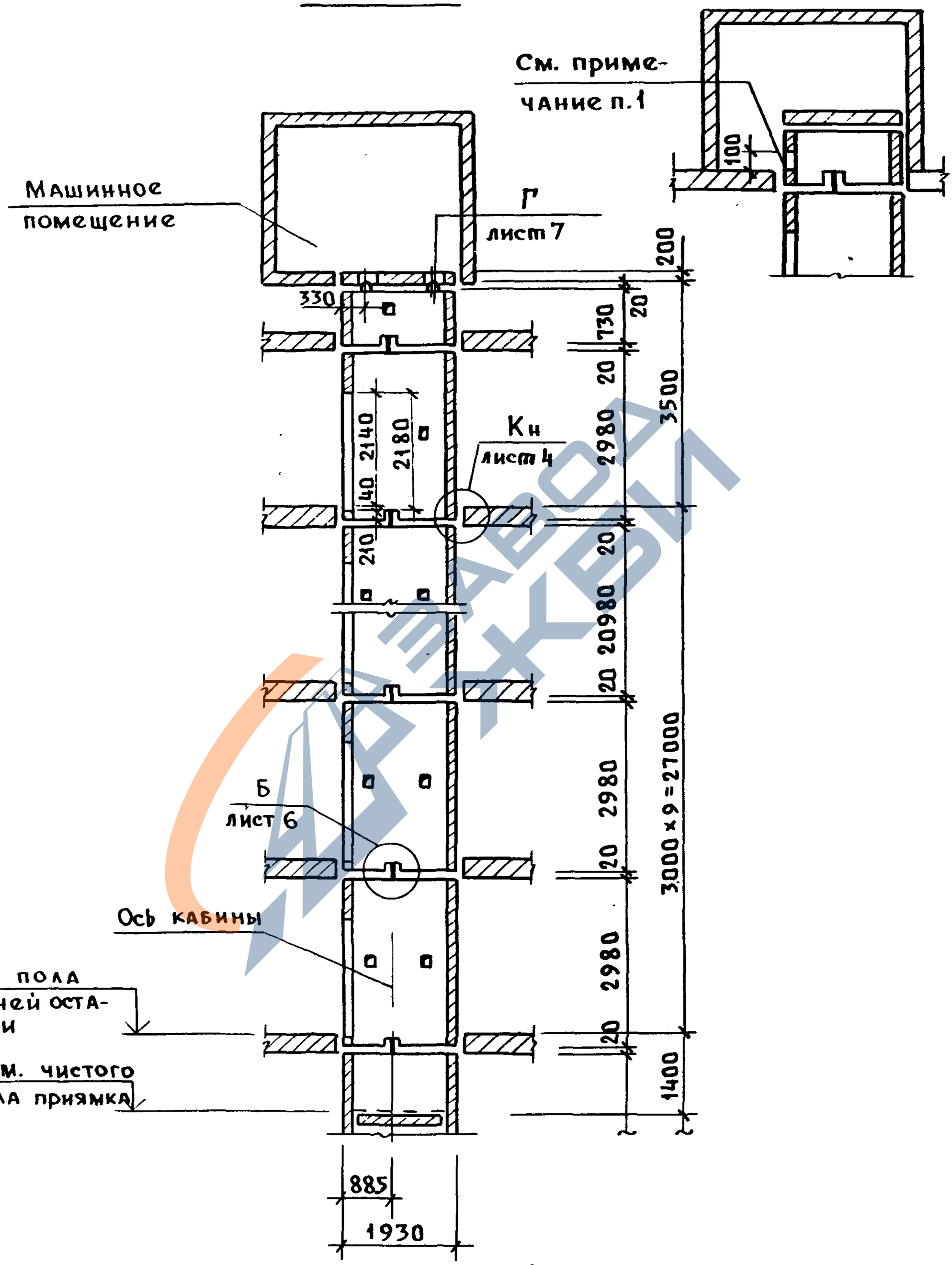
Пров. Чалд 12.3.91 Коп. [illegible] МФ 2743-02 14

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Вариант расположения машинного помещения

2 — 2



1. Отверстие 250×100 мм (в×h) для ввода проводов и кабелей предусмотреть при привязке.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

	1.189.1-12с.2-1	Лист 3

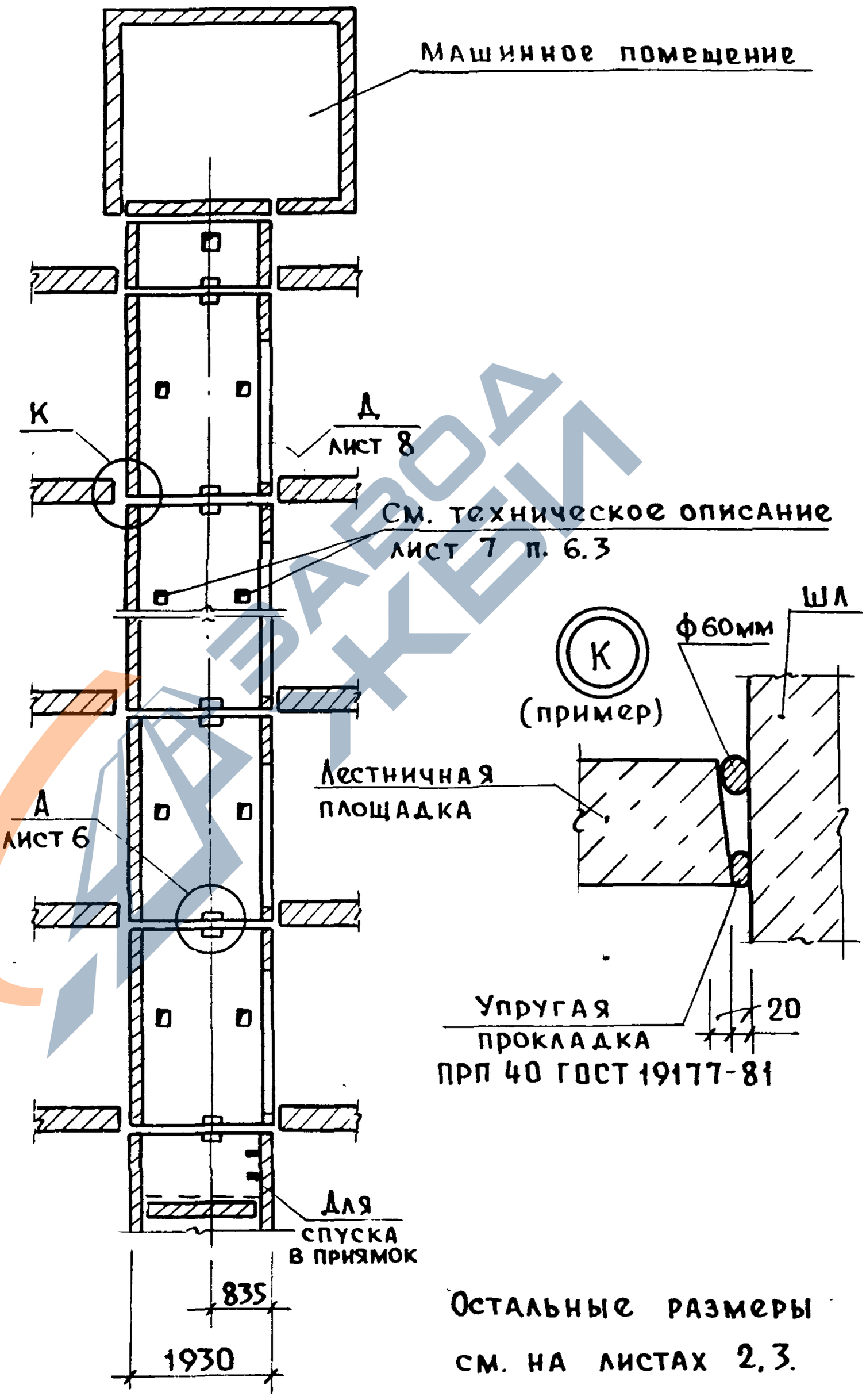
Пров. Mals 12.39 Кол.тов.

МФ 2743-02 15

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

3 – 3



Остальные размеры
см. на листах 2, 3.

Примыкание шахты лифта к перекрытиям выполнять по узлу „К"
с защитой упругих прокладок асбестовым шнуром по ГОСТ 1779-83.

	1.189.1-12с.2-1	Лист 4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Пров. 12 3 91 Коп. 151

МФ 2743-02 16

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Развертка блоков шахты лифта

1ПЛ18.19-40.1-С

Вид Д | Вид Е | Вид Ж | Вид И

ШЛВ7-40.1-С

ШЛС30-40.1-С

ШЛС30-40.1-С

ШЛС30-40.1-С

ШЛН12-40.1-С

МН1 МН2 МН3 МН4 МН5 МН6 МН7 МН14 МН15 МН16

А Б В И

200 730 20 2980 20 9×3000=27000 20 1210 20

1580 1730 1580 1730

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

1.189.1-12с.2-1

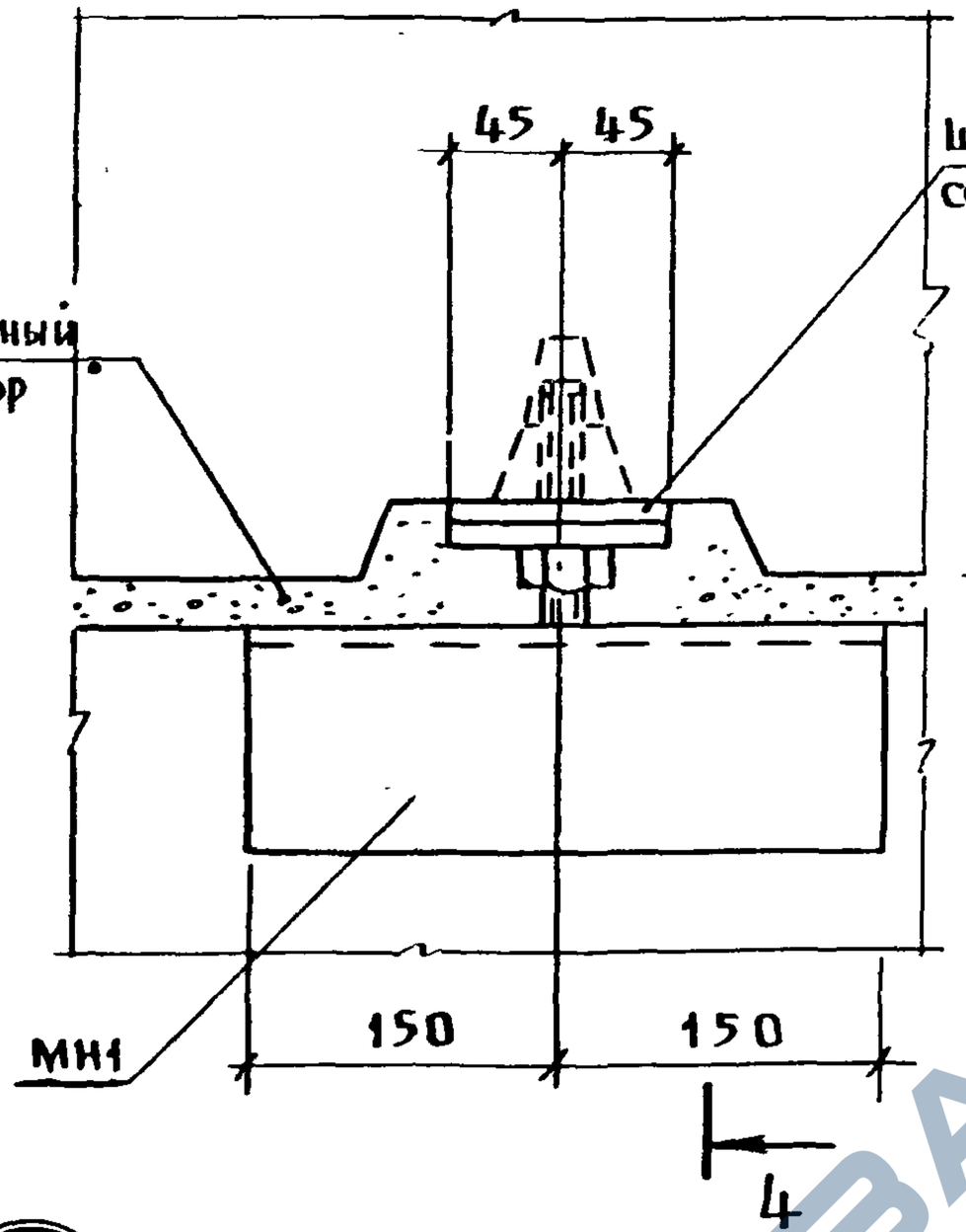
Лист 5

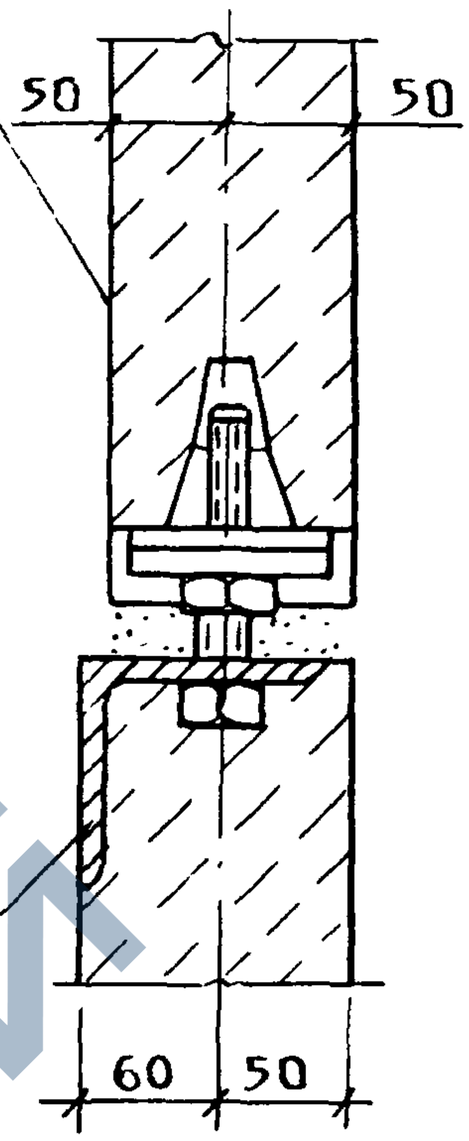
Пров. [illegible] 12.3.91 Коп. [illegible]

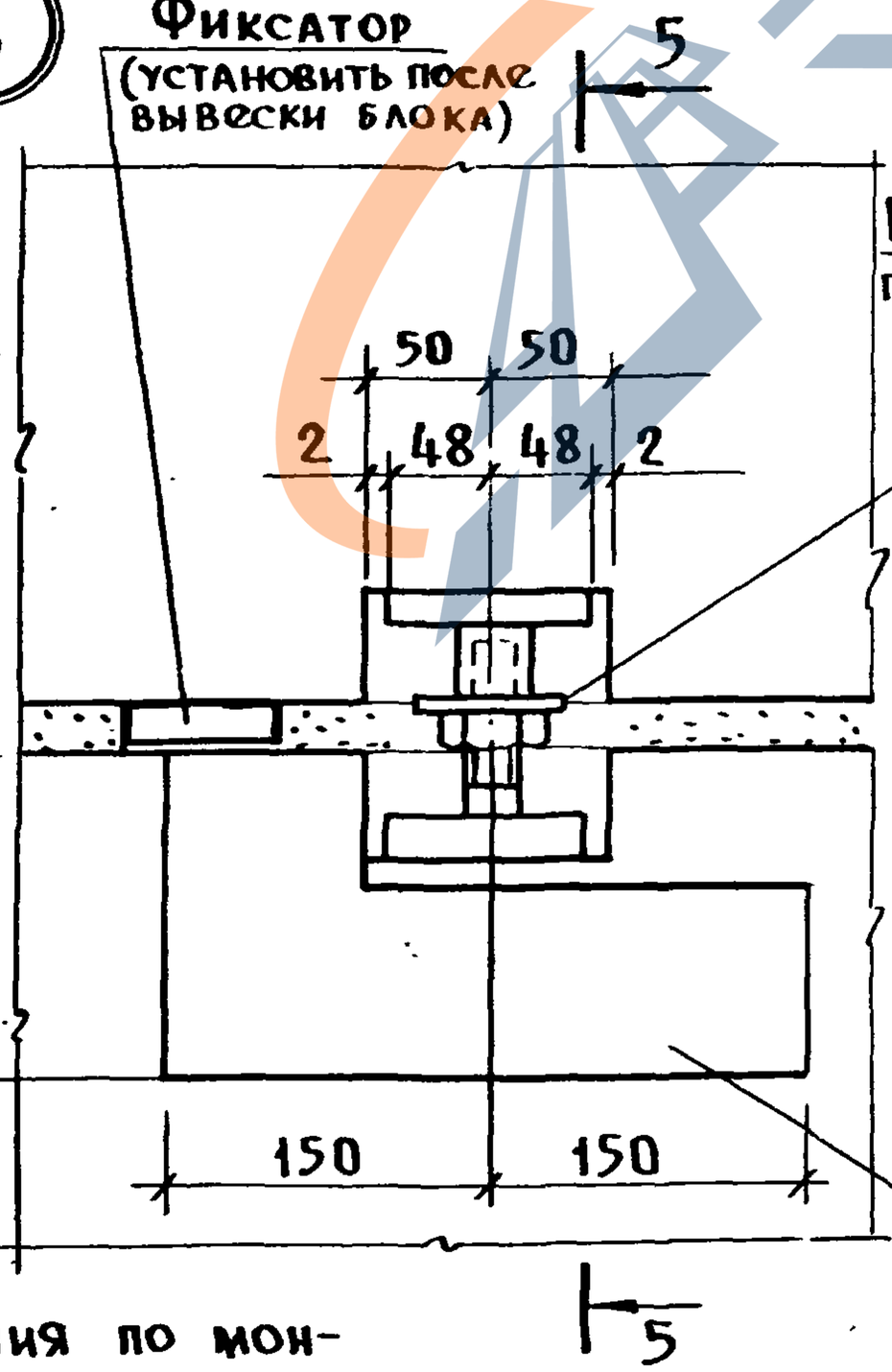
МФ 2743-02 17

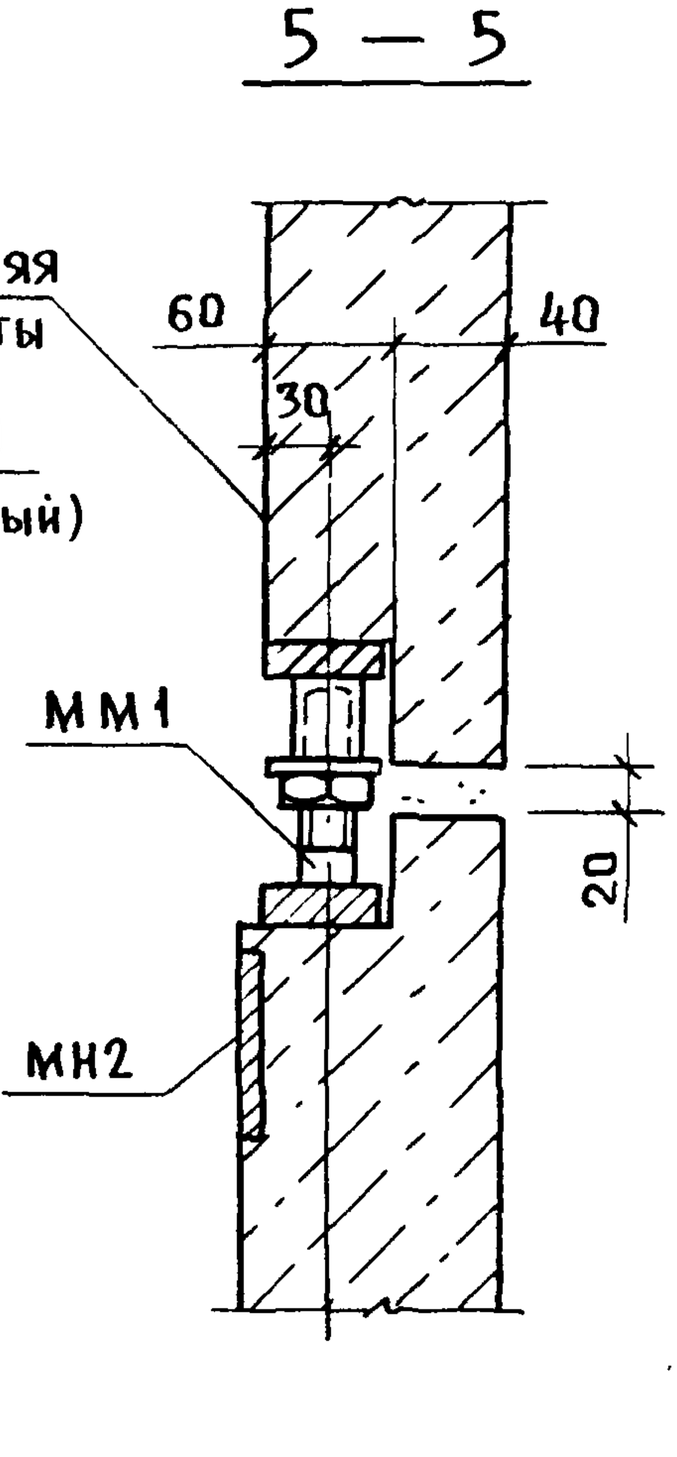
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Взам. инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата

Указания по монтажу см. техническое описание

1.189.1 - 12с. 2 - 1

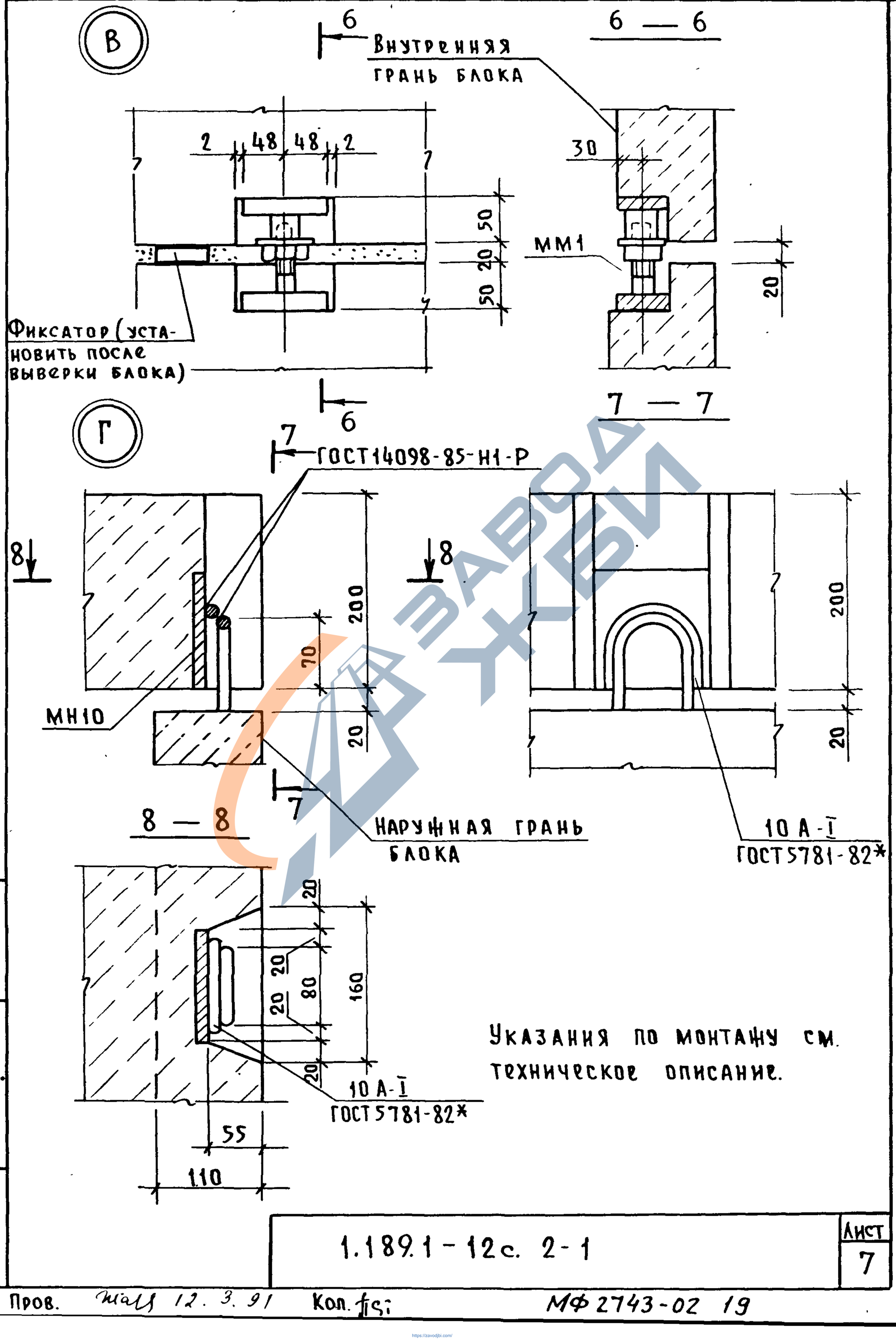
Лист 6

Пров. Мафь 12.3.91 Кон. Фиг:

МФ 2743-02 18

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Указания по монтажу см. техническое описание.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

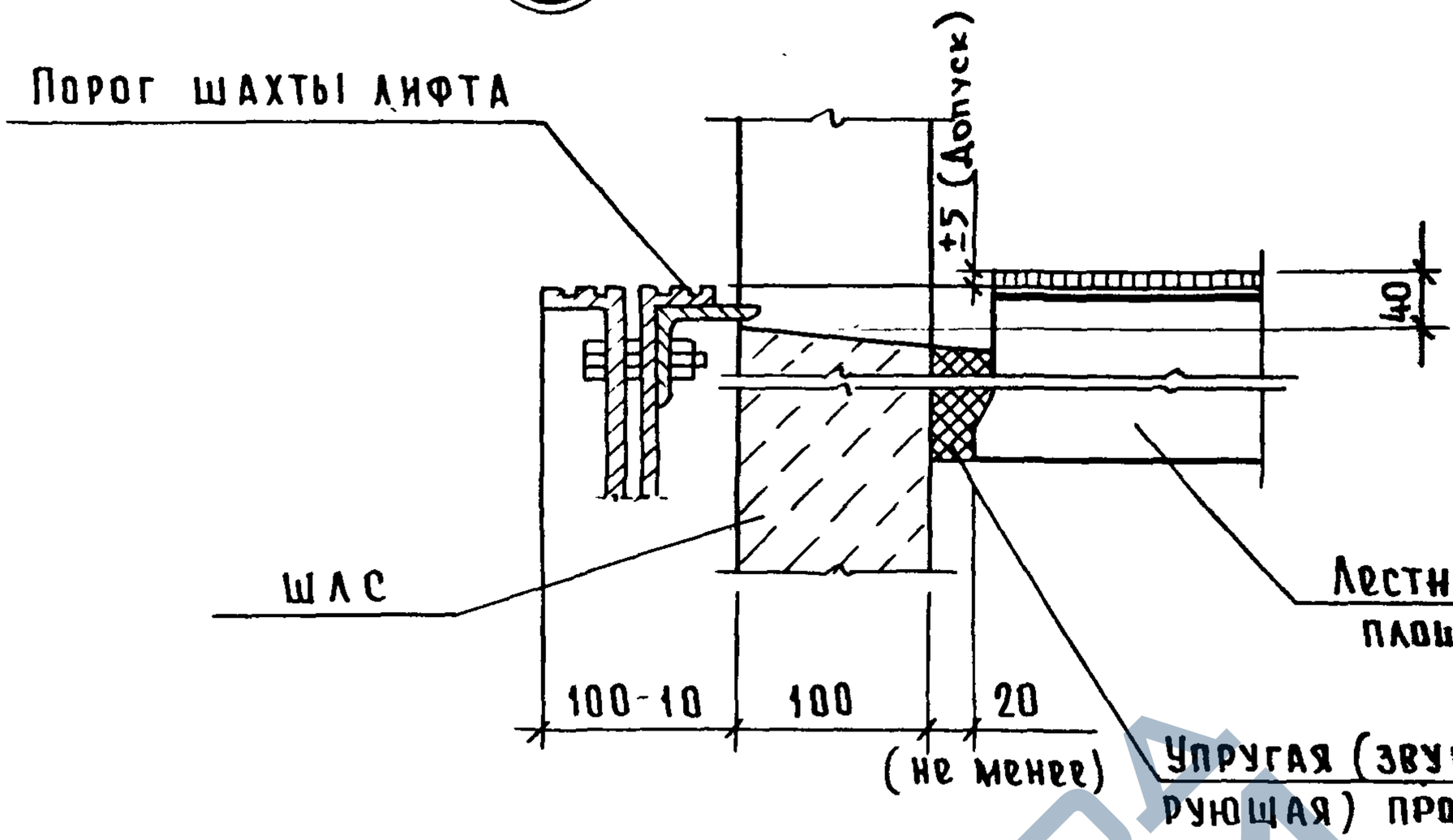
	1.189.1-12 с. 2-1	Лист 7

Пров. Ильф 12.3.91 Кол. 1; МФ 2743-02 19

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

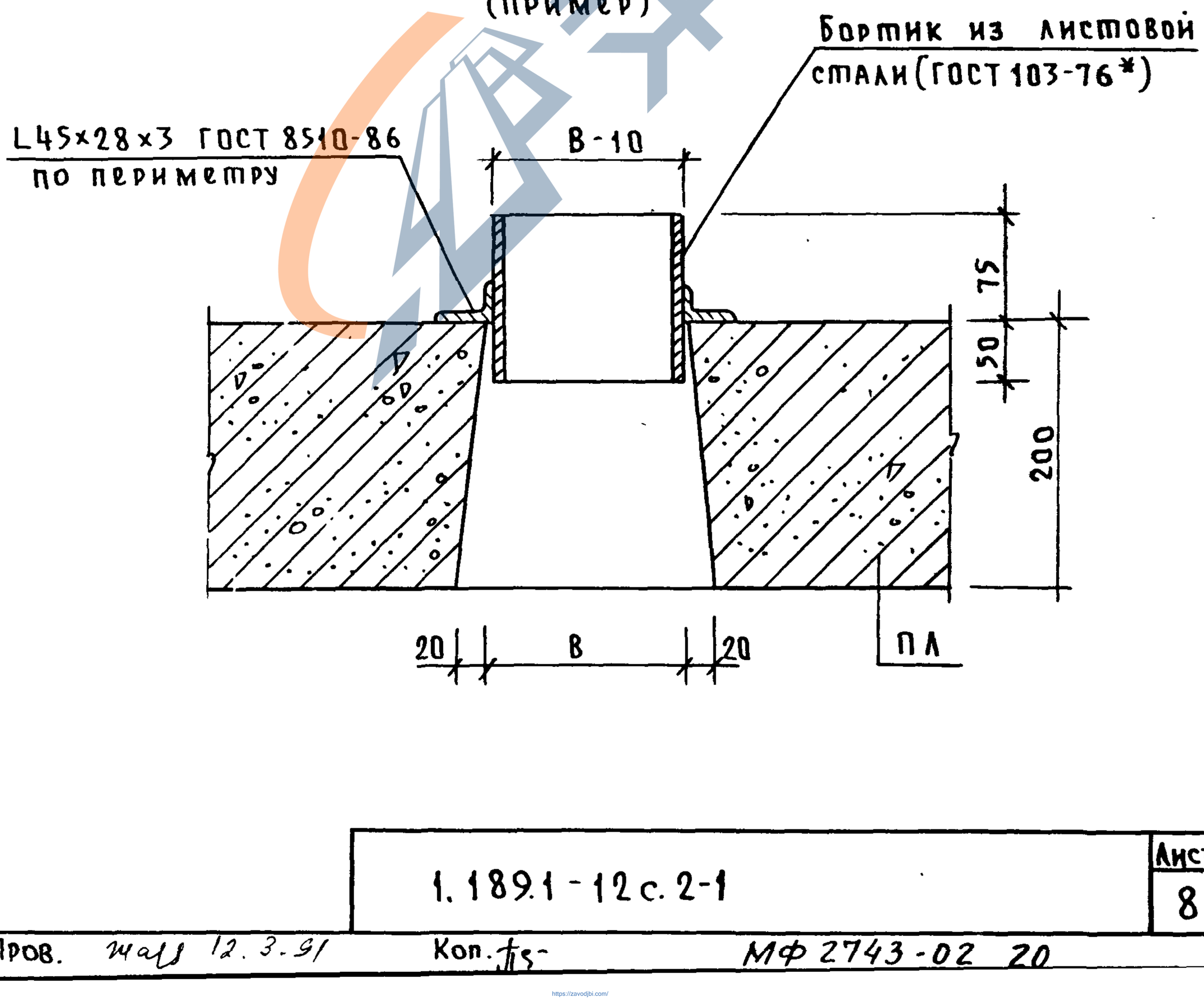
Д



Е

Узел ограждения отверстия в плите перекрытия шахты

(пример)

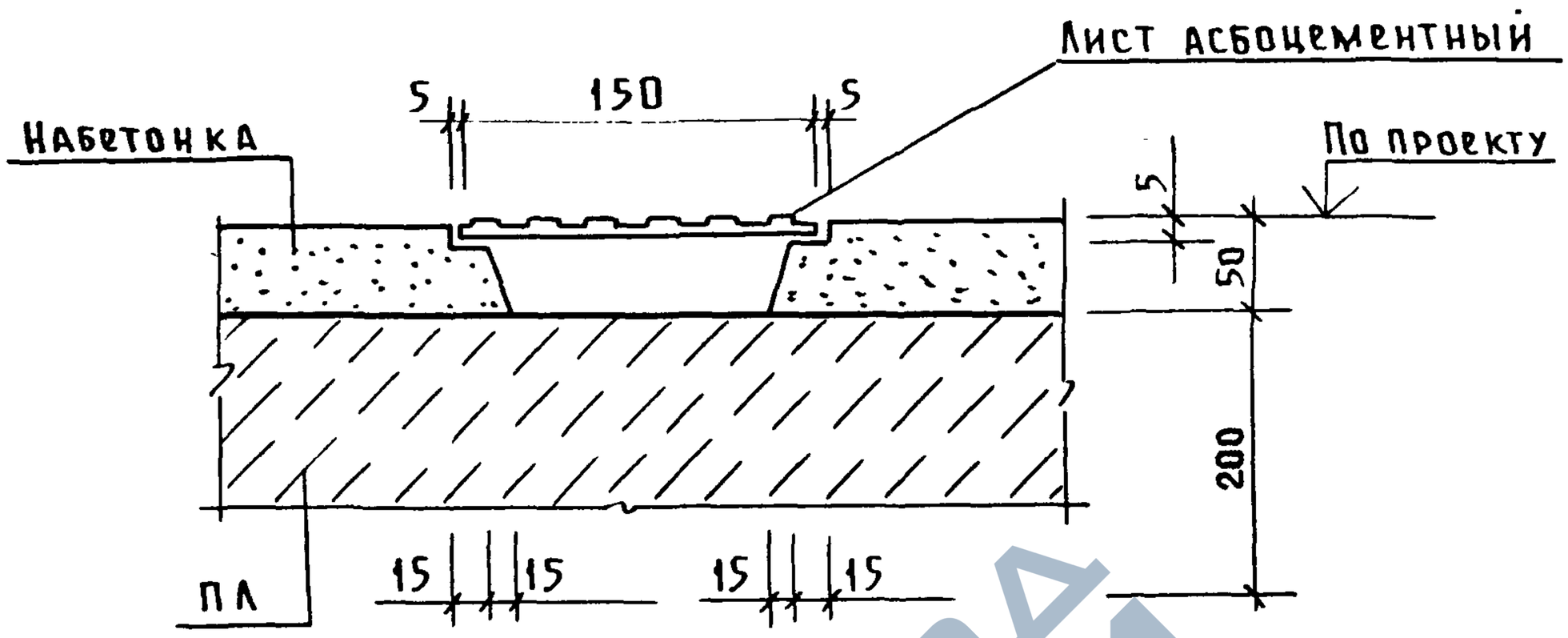


https://zavodjbi.com/

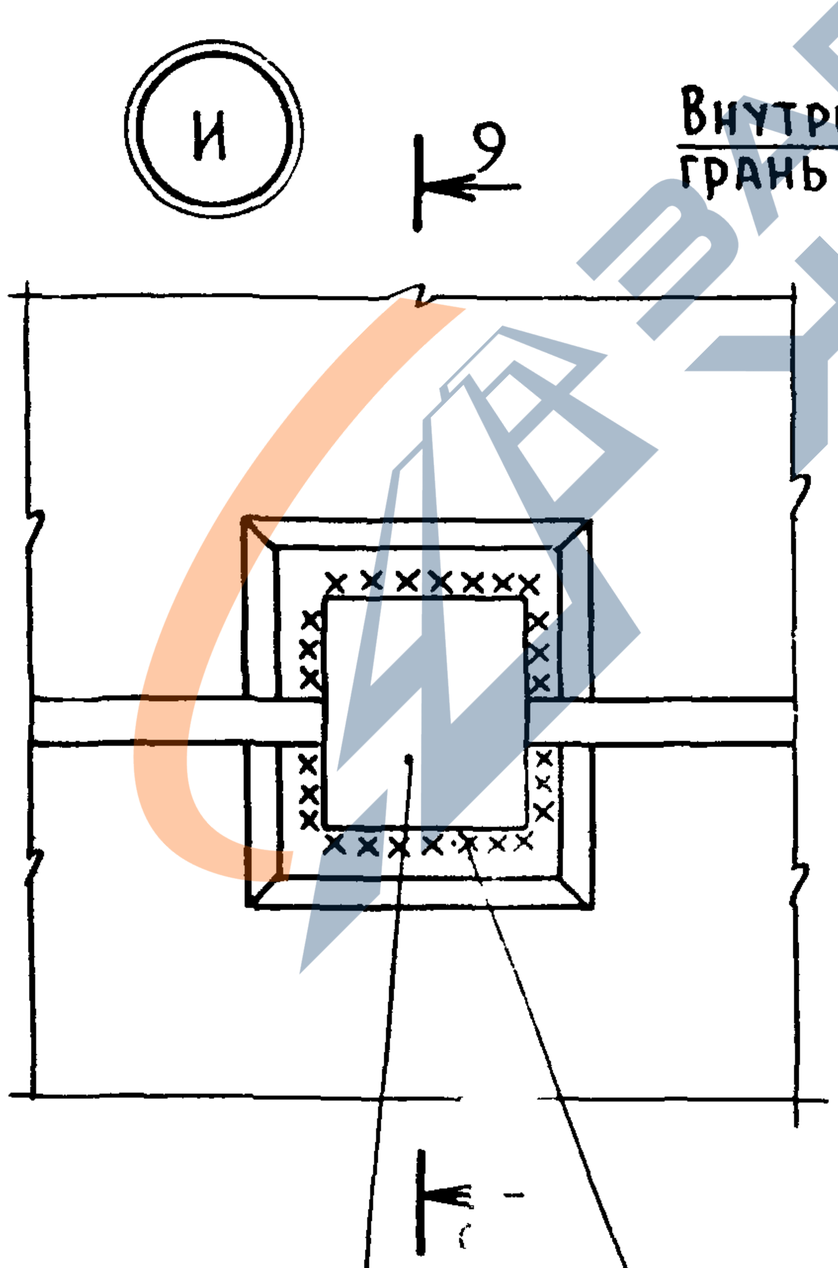
https://zavodjbi.com/

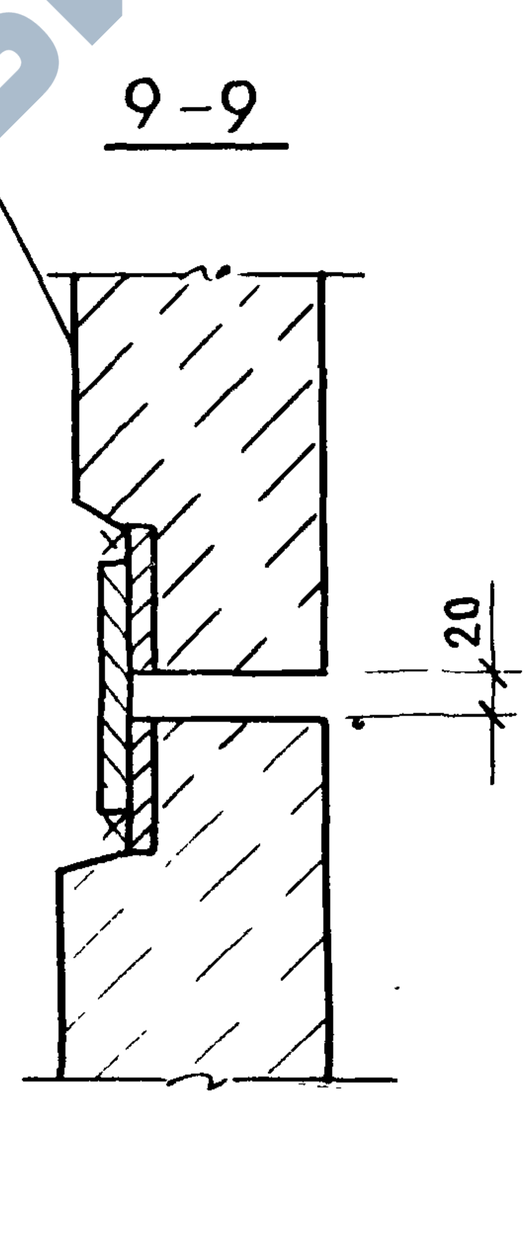
Ж

Устройство канала для скрытой прокладки электропроводки (пример)



И





Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Пров.	Жалф	12.3.91	
Кон.			

1.189.1-12с.2-1

Лист 9

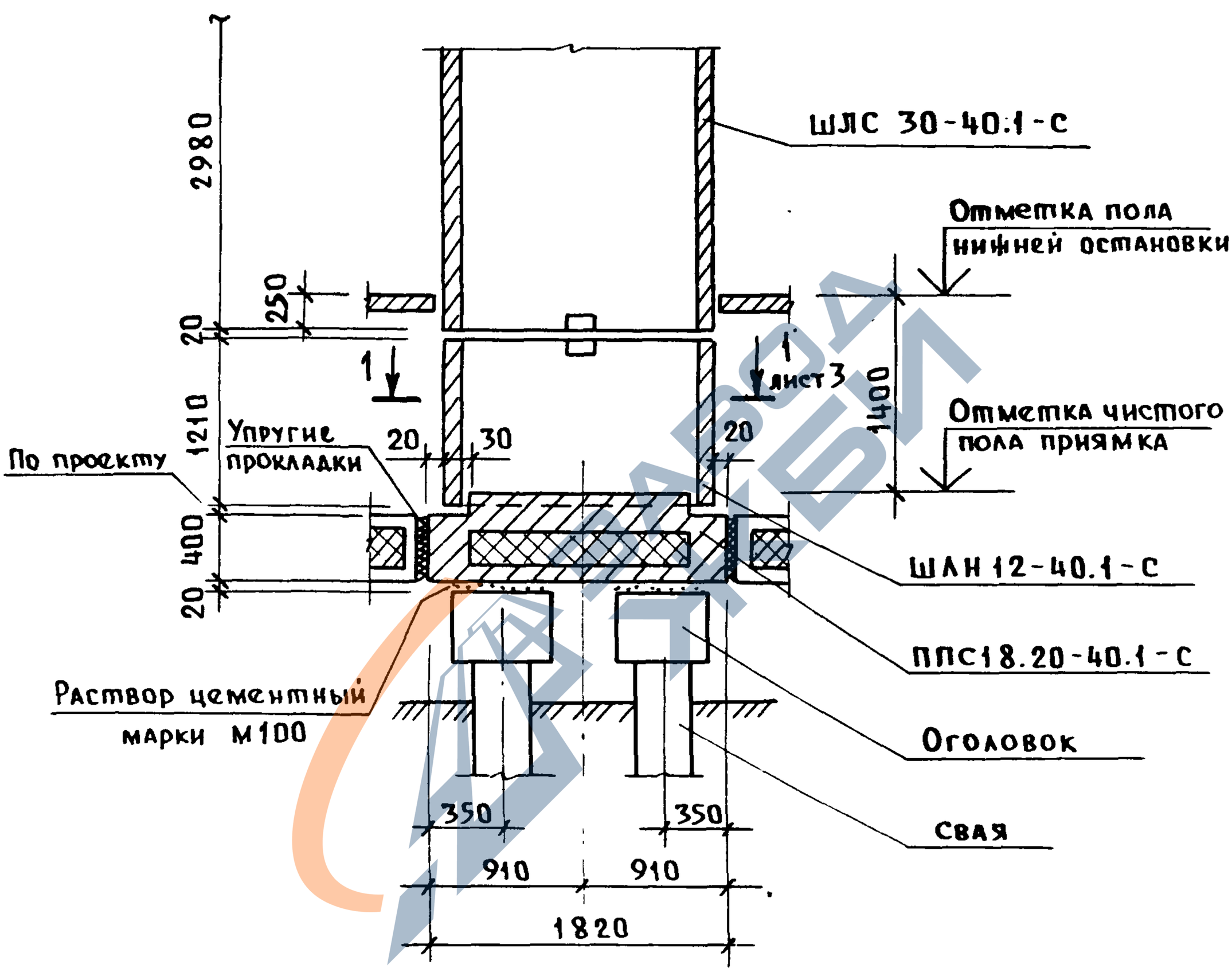
МФ 2743-02 21

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Пример 1

(для зданий, строящихся на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу I)



Разрез 1-1 см. на листе 3.

Взам. инв. №						
Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с.2-2		
Разраб.	Гиль	"				
Провер.	Ильина	"				
				Примеры решений фундаментной части шахты лифта	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	3
Н. контр	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП		

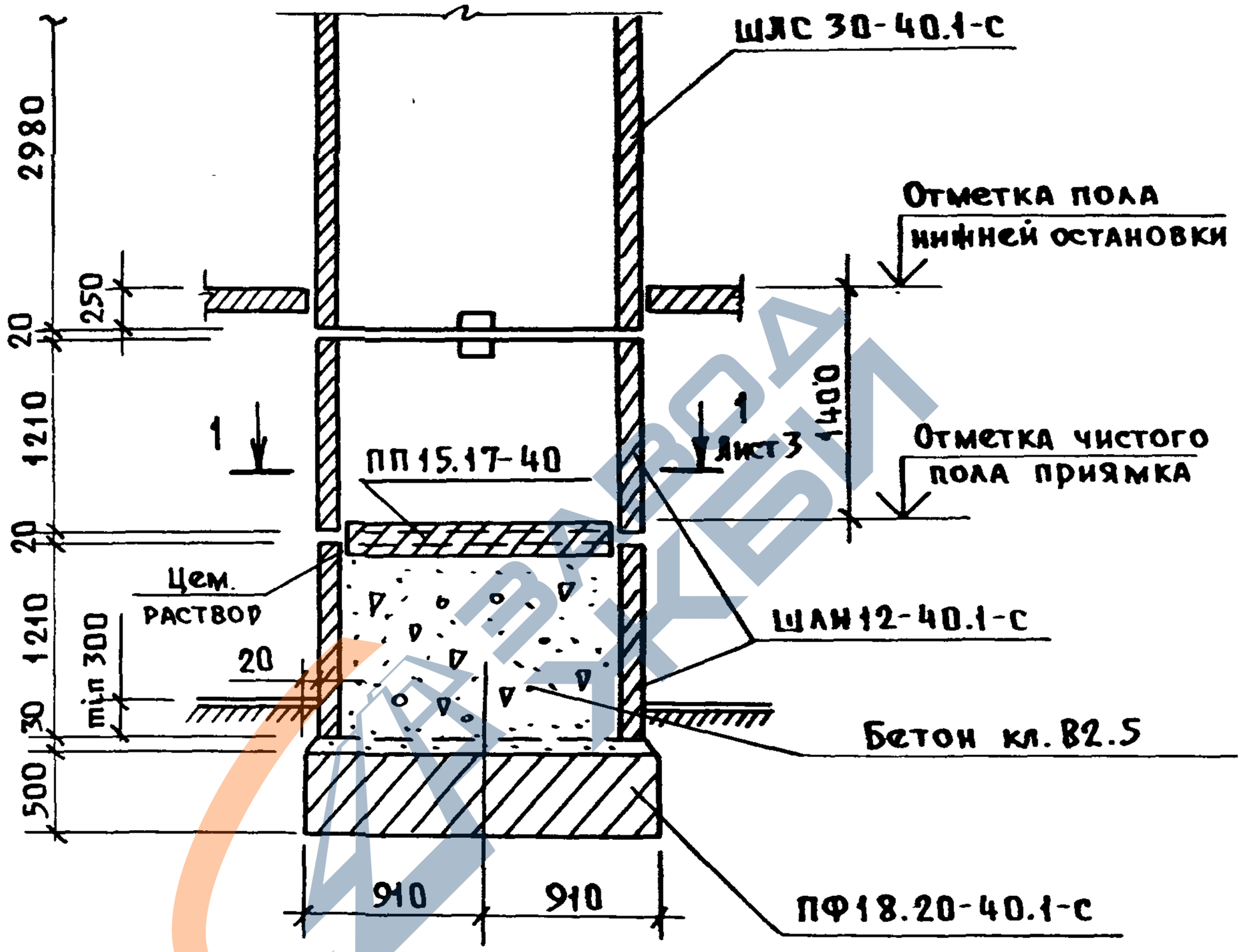
Пров. [signature] 12.3.91г Коп. [illegible] МФ 2743-02 22

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Пример 2

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу II)



Соединение блоков марки ШЛН выполнять по узлу „И"
(док. 1.189.1-12с.2-1 л.9)

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

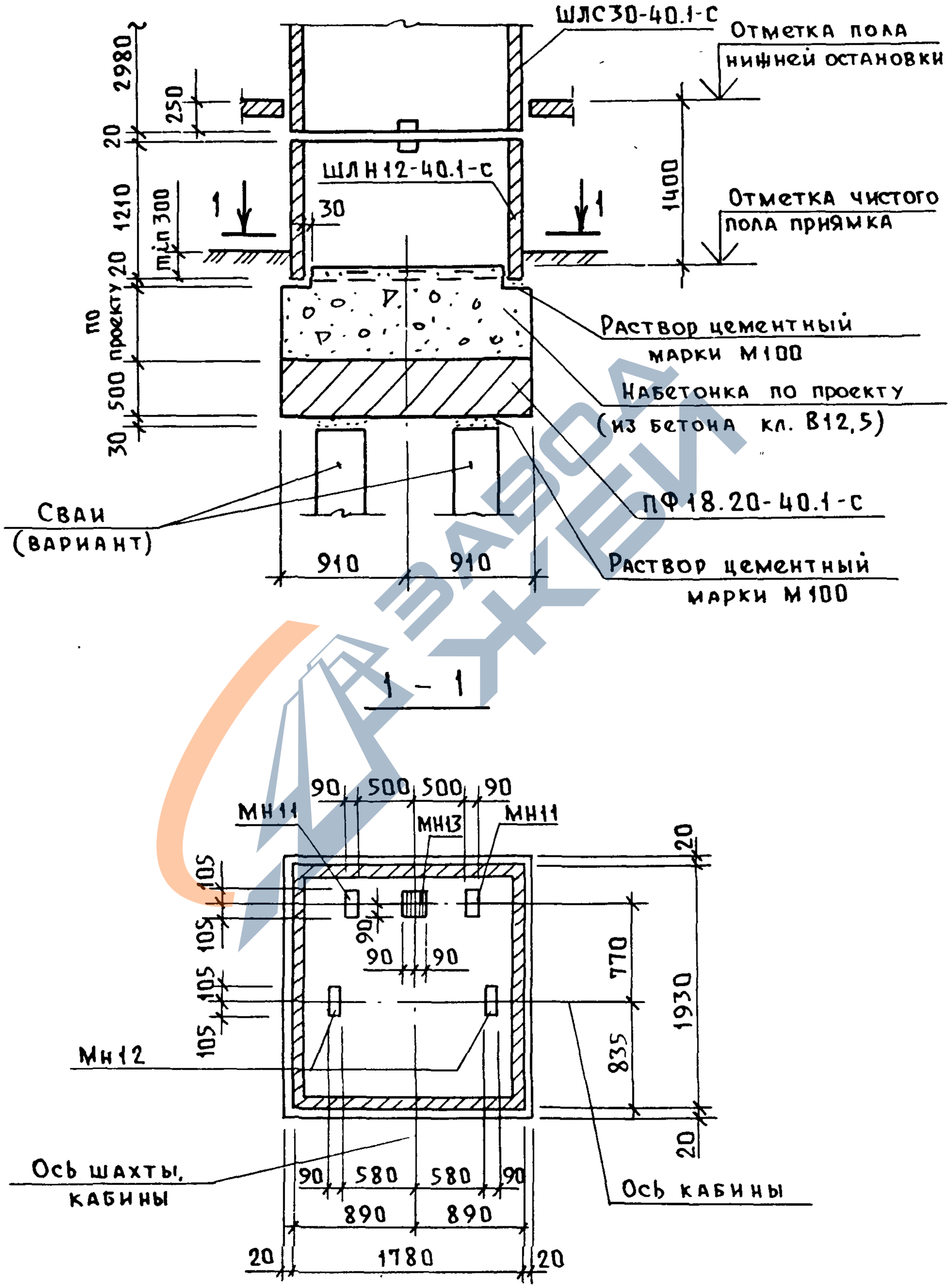
Пров. Жид 12.3.91г. Коп. [illegible]
МФ 2743-02 23

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Пример 3

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу II).



Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

1.189.1-12 с. 2-2

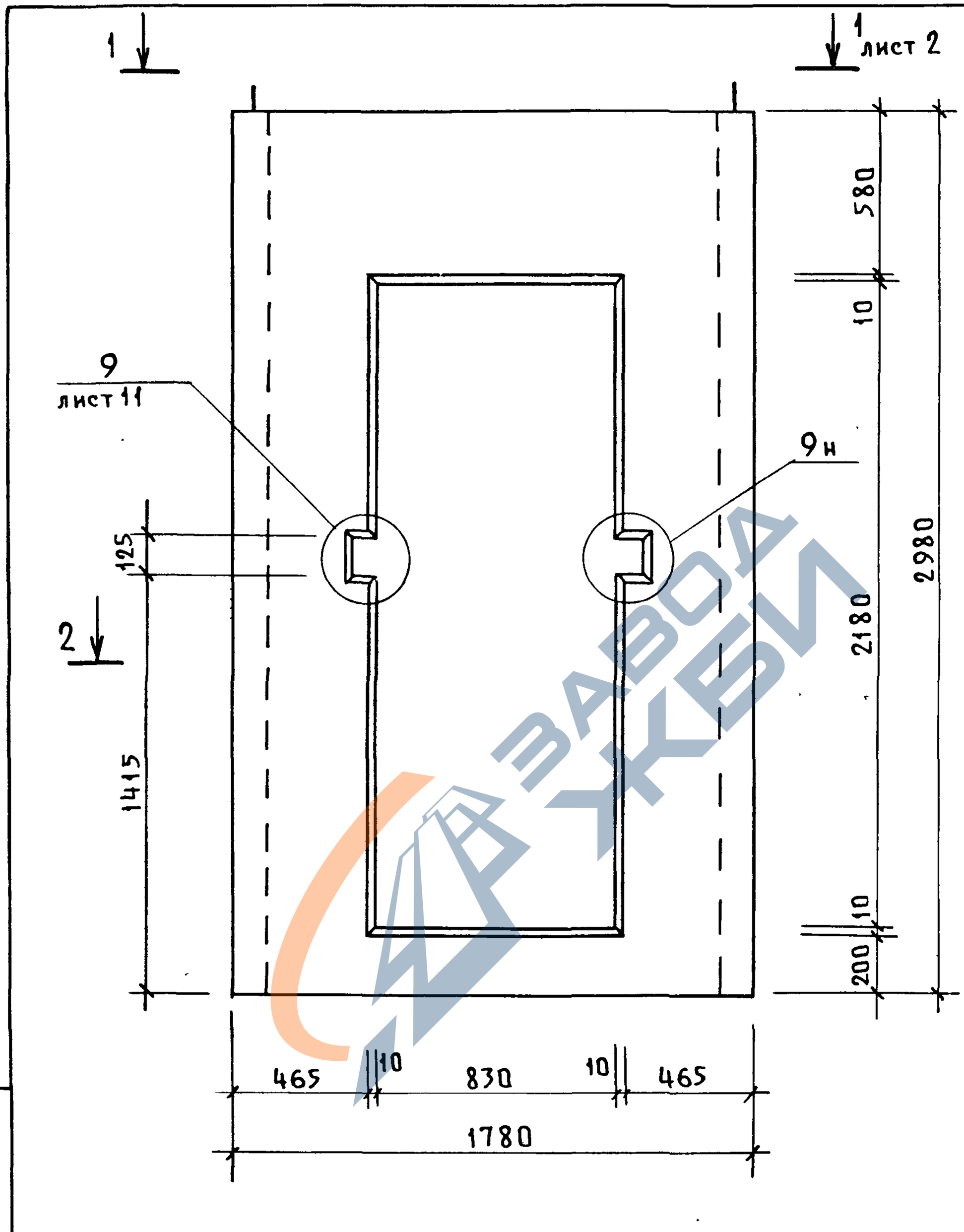
Лист 3

Пров. Жид 12 3 91г. Коп. [illegible]

МФ 2743-02 24

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификацию см. лист 13.

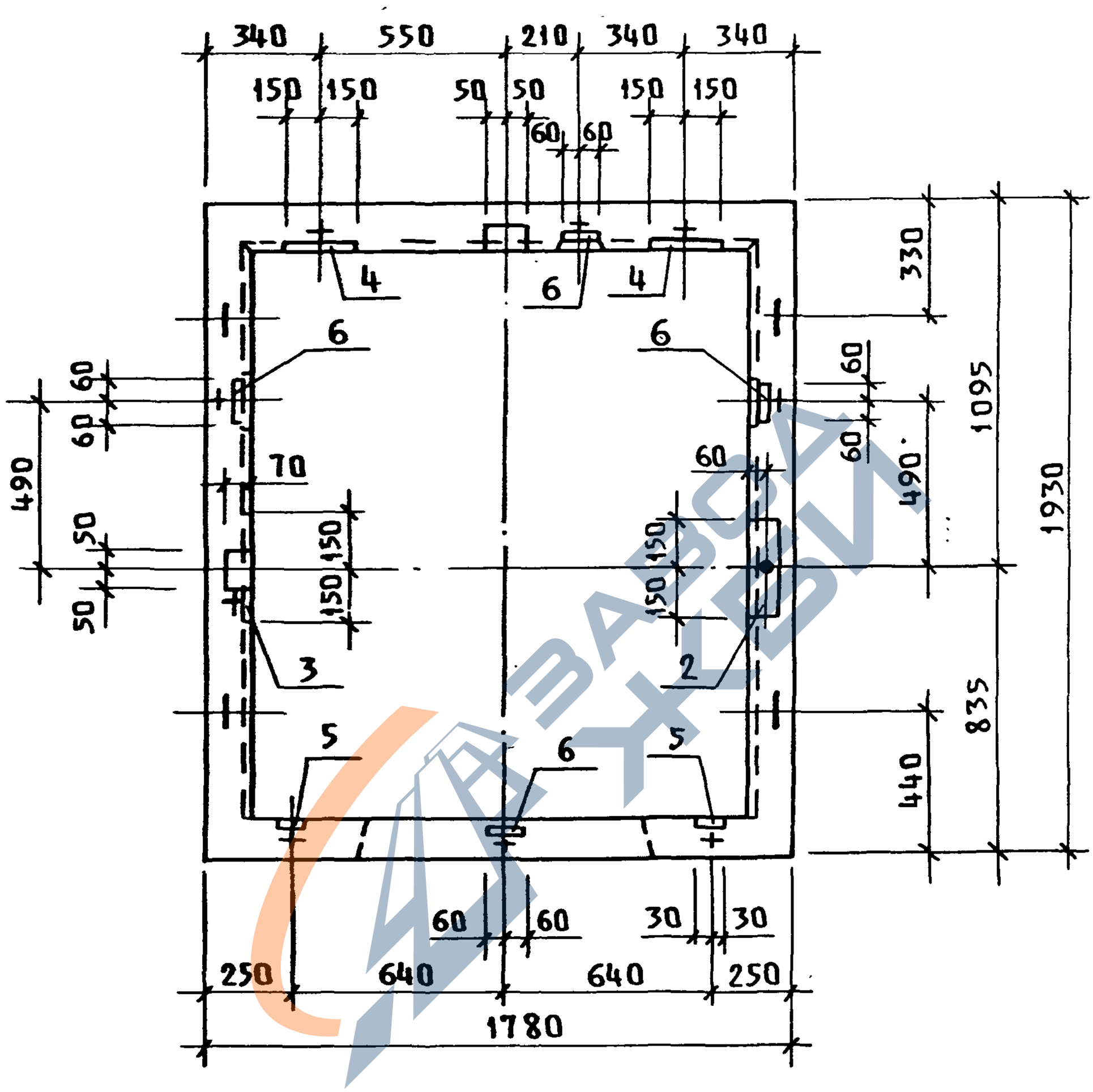
Исп.	Ильина	Подп.		1.189.1-12с.2-3	
Разраб	Ильина	"			
Пров.	Гиль	"			
				Блок средний ШЛС 30-40.1-с	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 13
Н.контр	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1 – 1



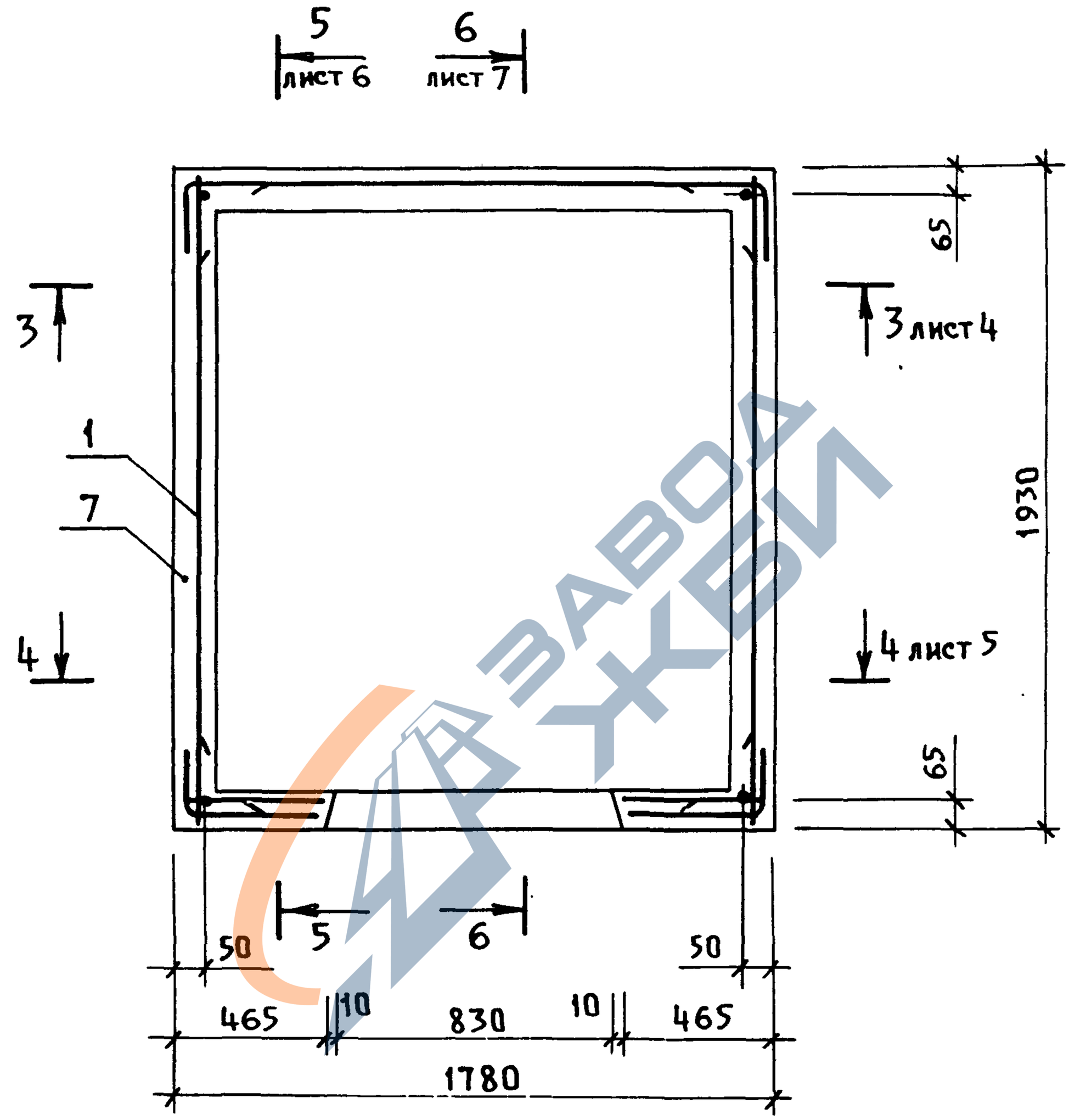
	1.189.1-12с.2-3	Лист 2

Пров. Жан 12.3.91 Кон. [illegible] МФ 2743-02 26

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

2 - 2



ЗАВОДА ЖБИ

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

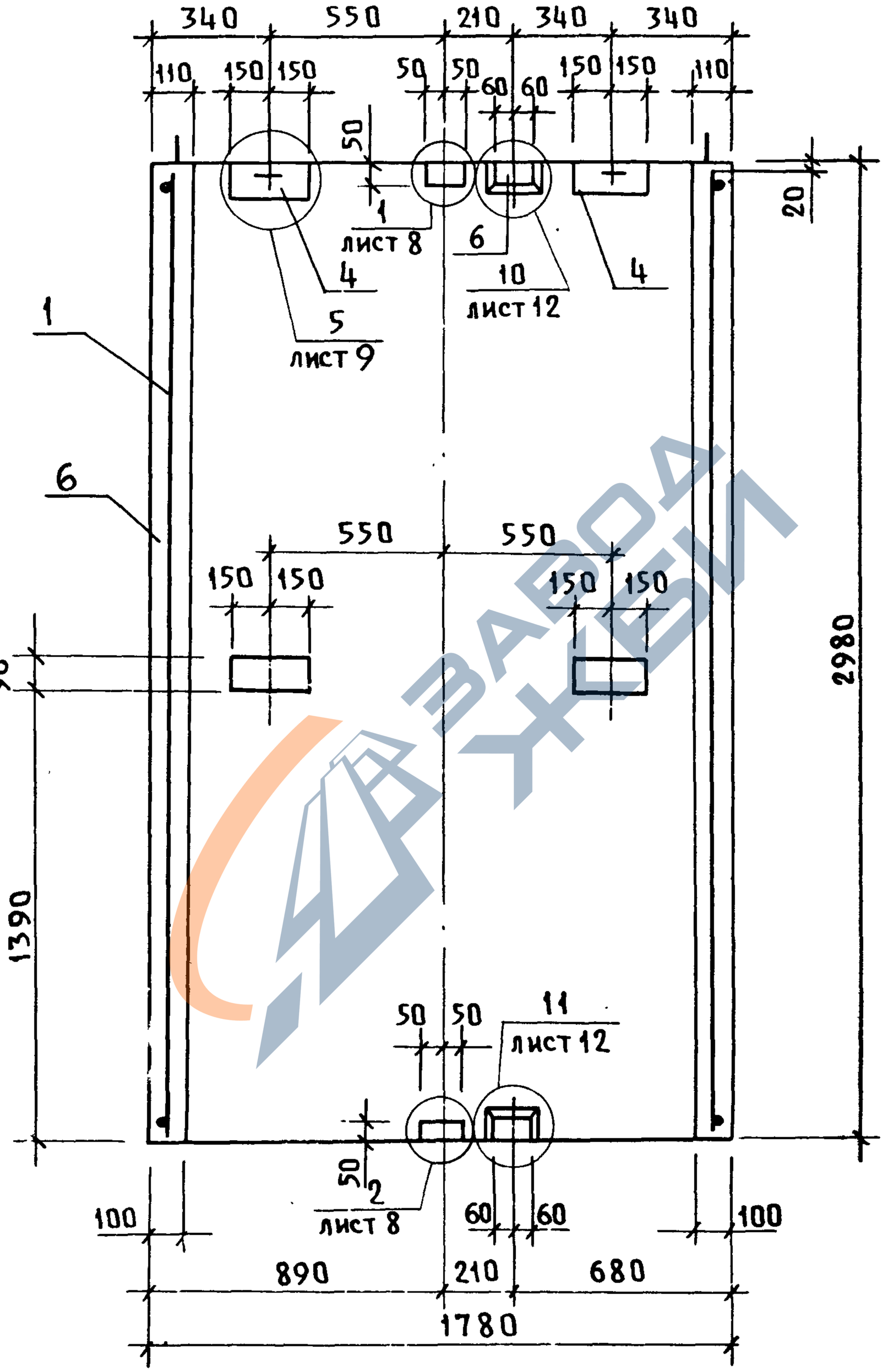
1.189.1-12с.2-3

Лист 3

Пров. Жар 12.03.91 Кол. лс: https://zavodjbi.com/ МФ 2743-02 27

https://zavodjbi.com/

3 – 3



ЗАВОДЖБИ

1.198.1-12с.2-3

Лист 4

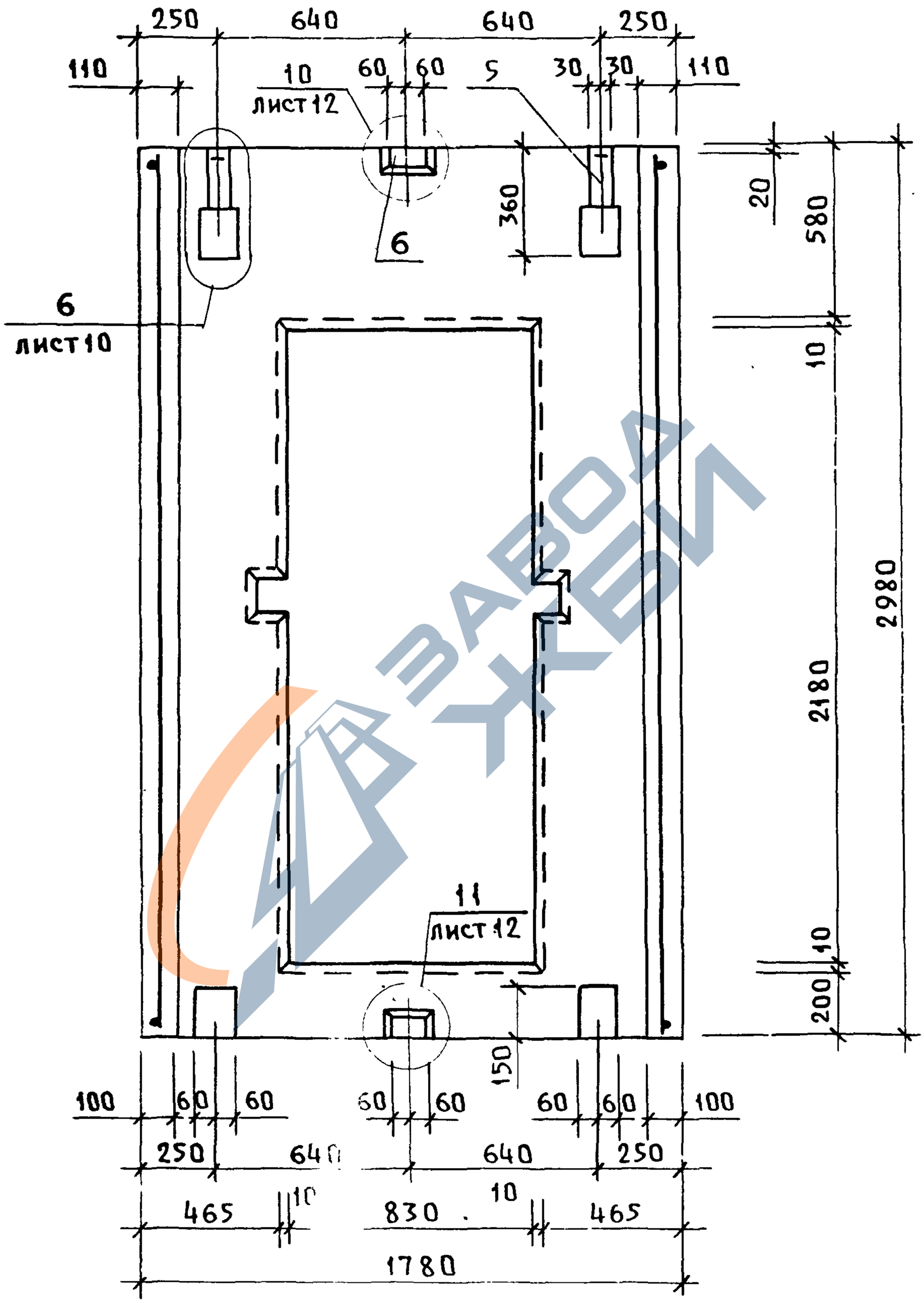
Пров. Пащ 12.3.91г Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 28

https://zavodjbi.com/

4 – 4



ЗАВОДА ЖБИ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

	1.189.1-12 с. 2-3	Лист 5

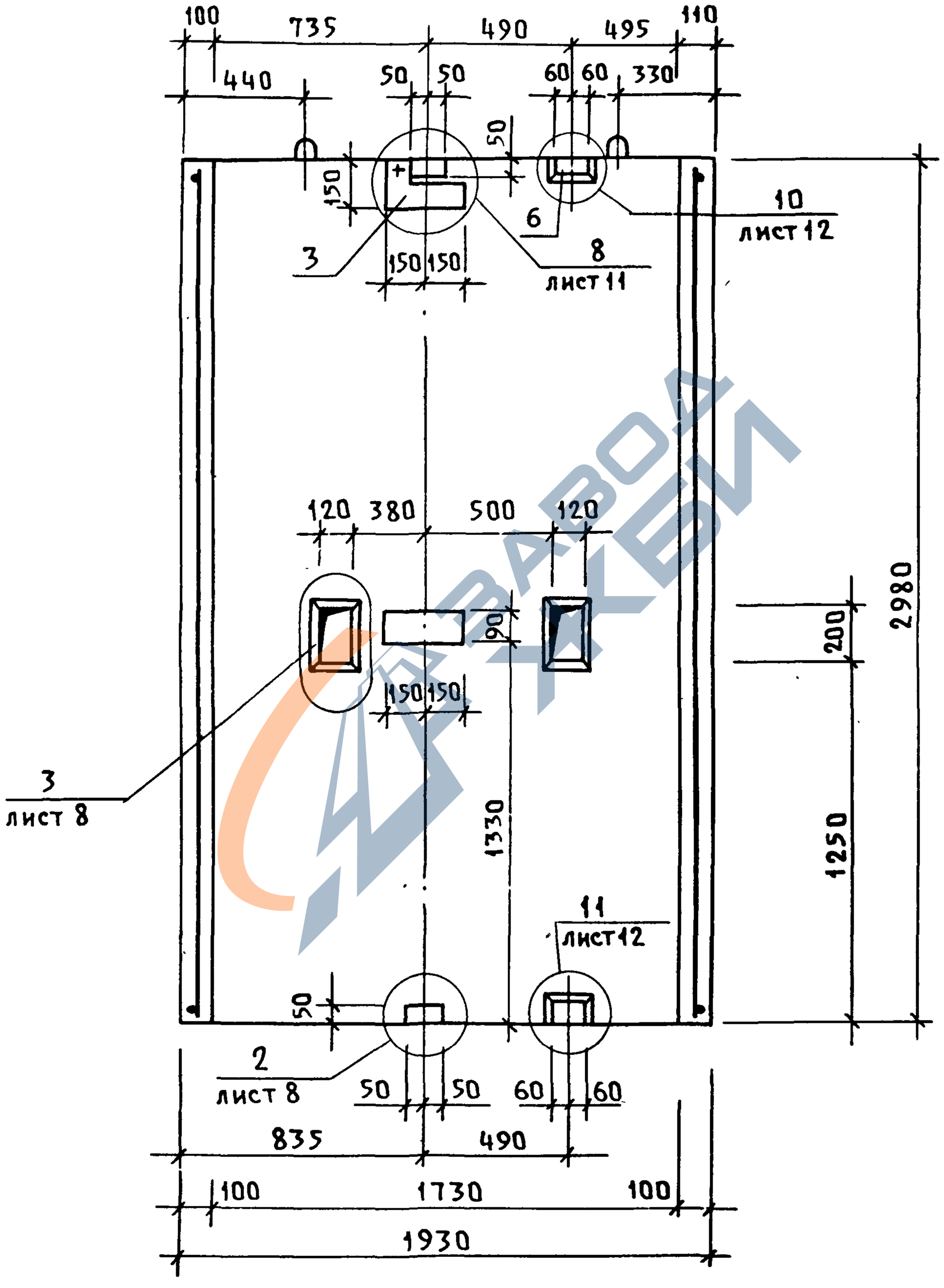
Пров. Жаб 12 .91г Коп

МФ 2743-02 29

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

5 - 5



	1.189.1-12с.2-3	Лист 6

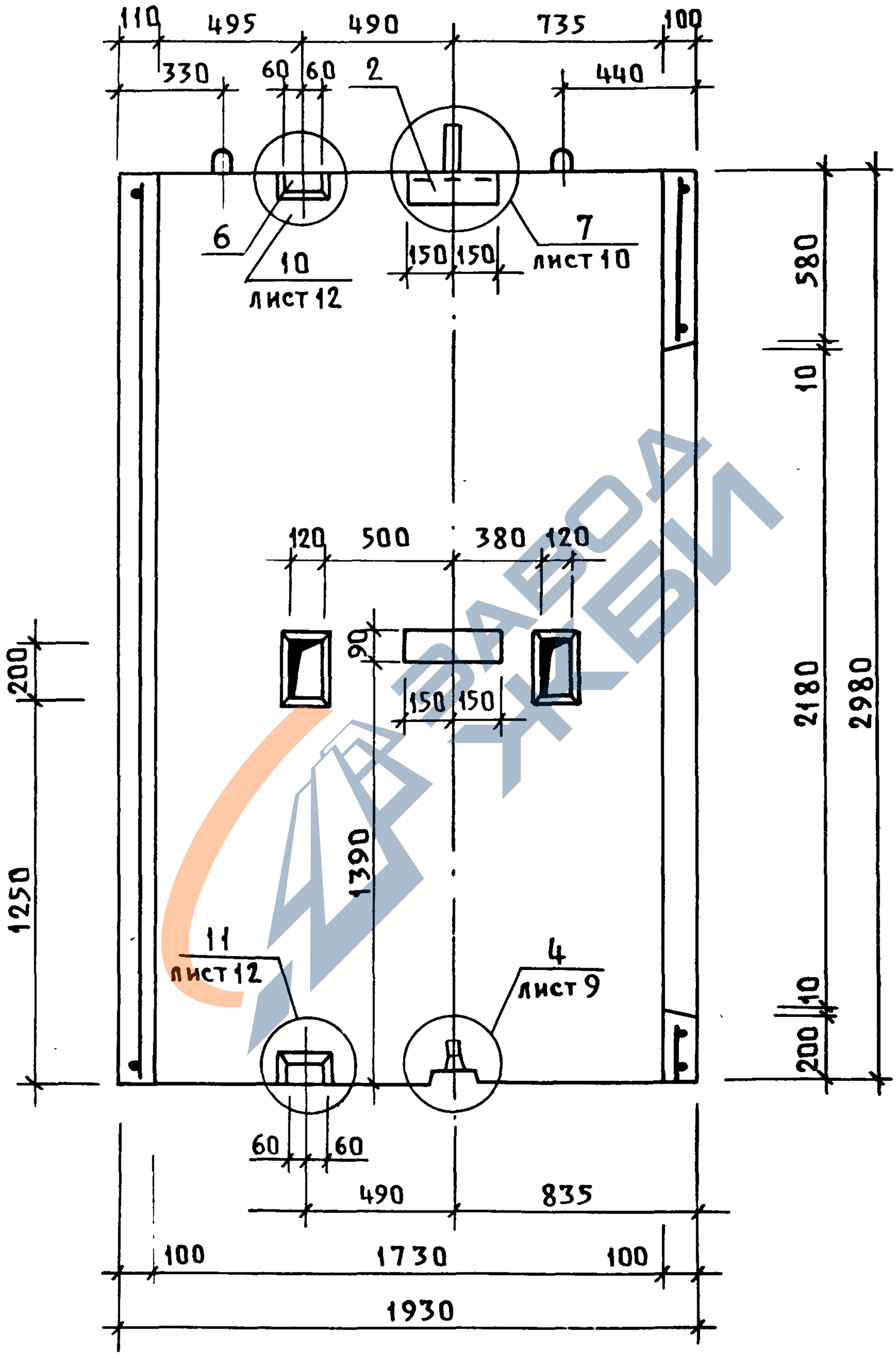
Пров. Ким 12.3.91 Коп. [illegible]

МФ 2743-02 30

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

6-6



ЗАВОДА ЖБИ

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

1.189.1-12 с. 2-3

Лист 7

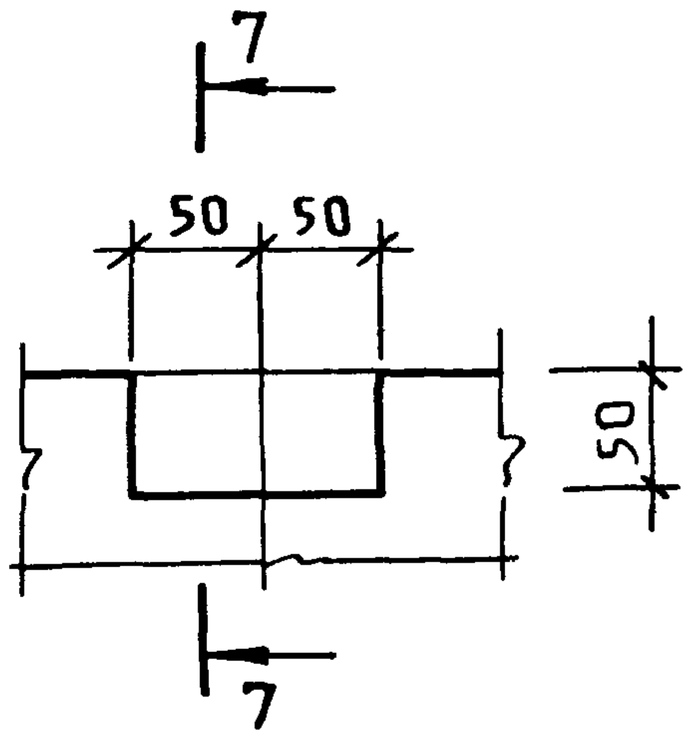
Пров. [signature] 12.3.91г. Кон. [signature]

МФ 2743-02 31

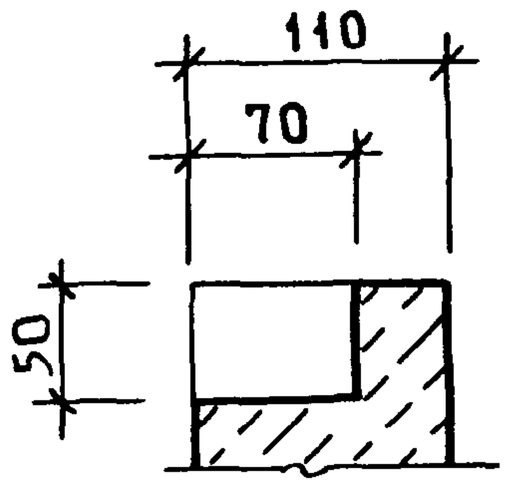
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

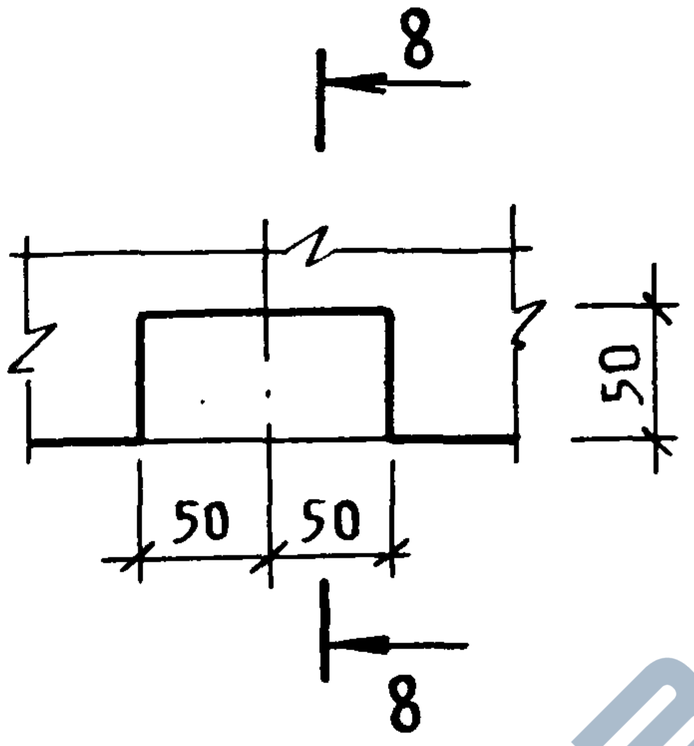
1



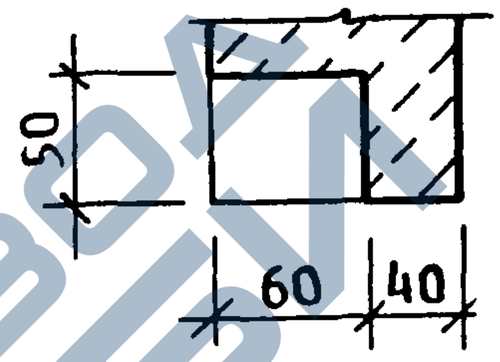
7 — 7



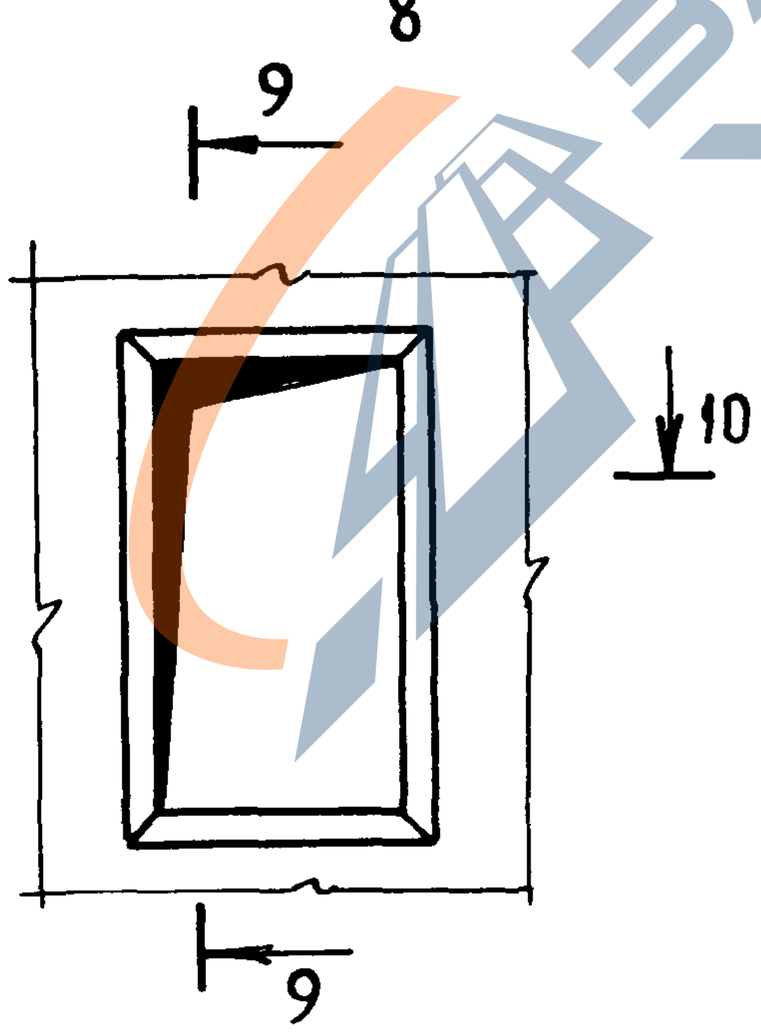
2



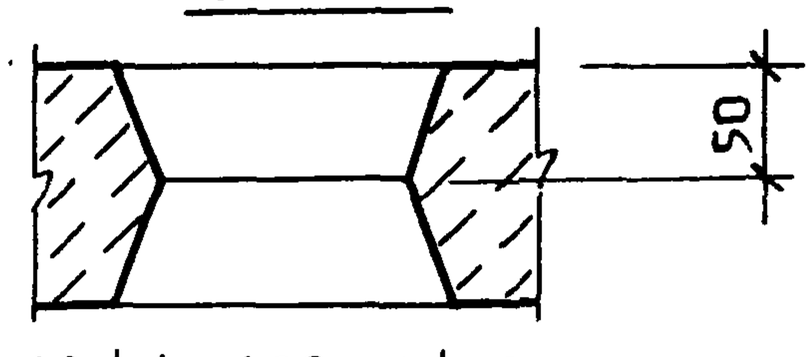
8 — 8



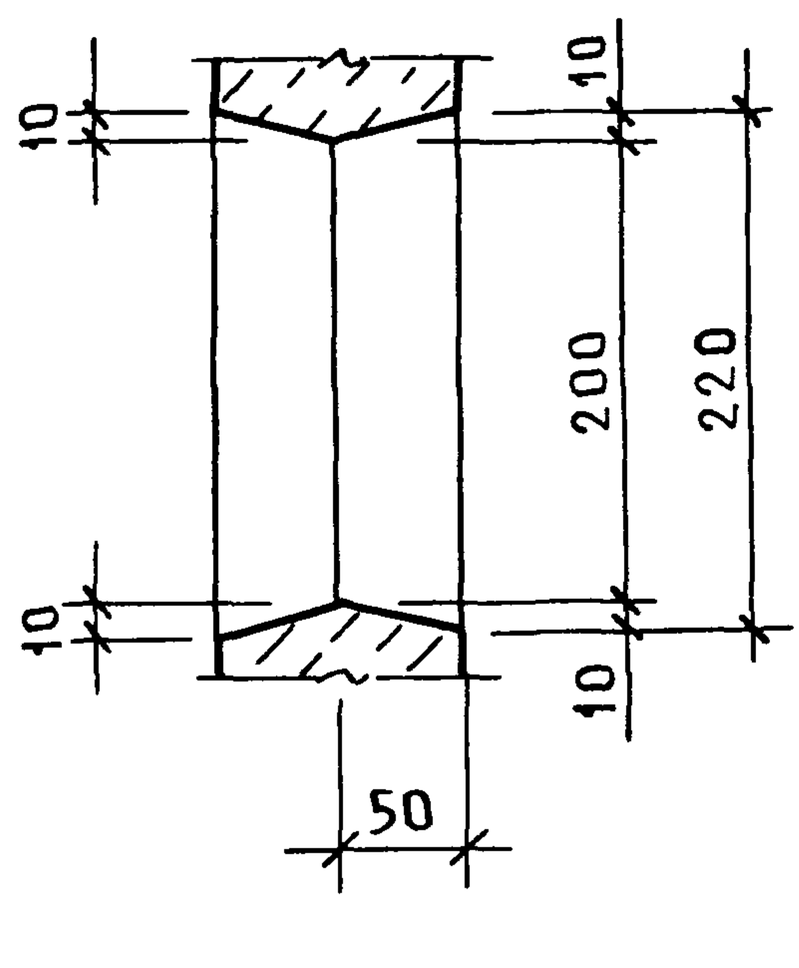
3



10 — 10



9 — 9



Взам. инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

1.189.1-12 с. 2-3

Лист 8

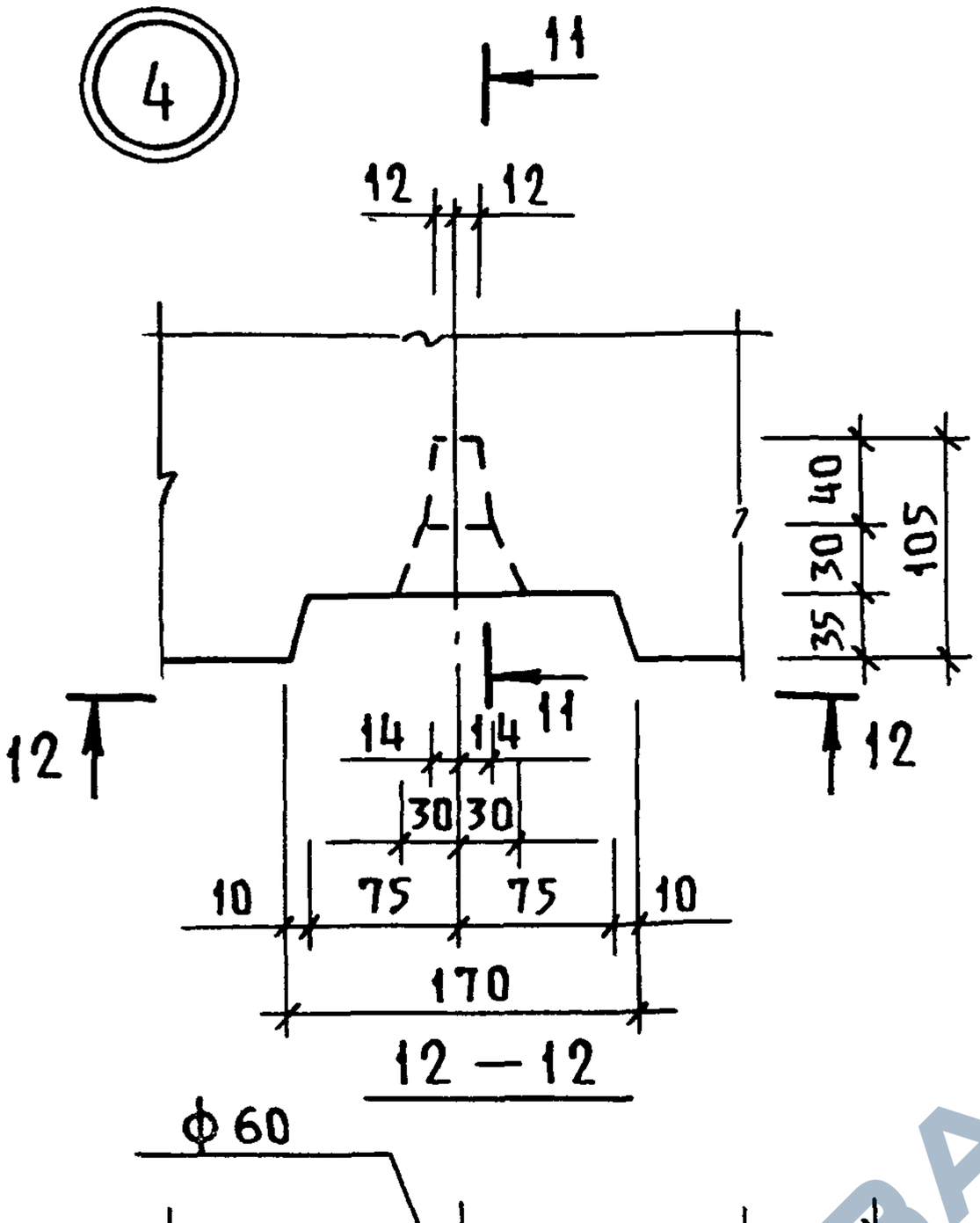
Пров. Mall 12.3.91, Кол. фл:

МФ 2743-02 32

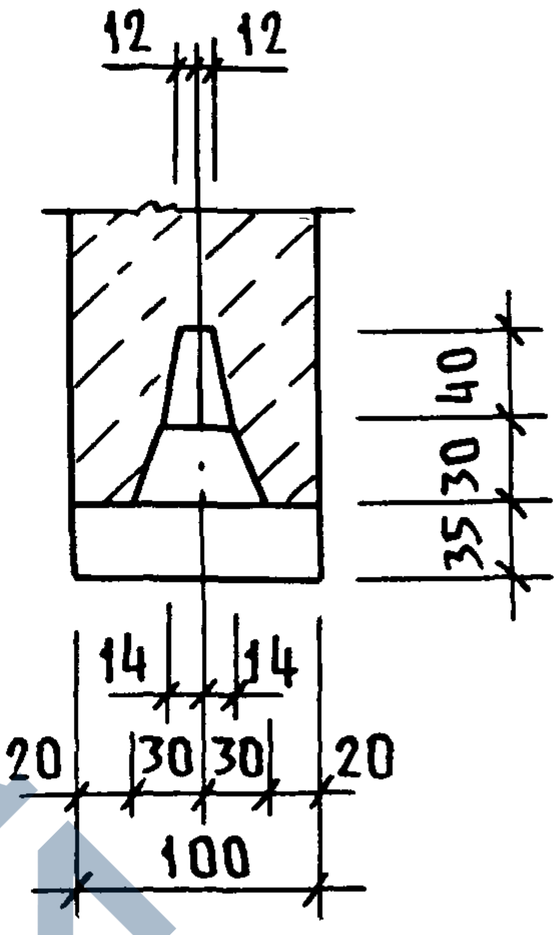
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

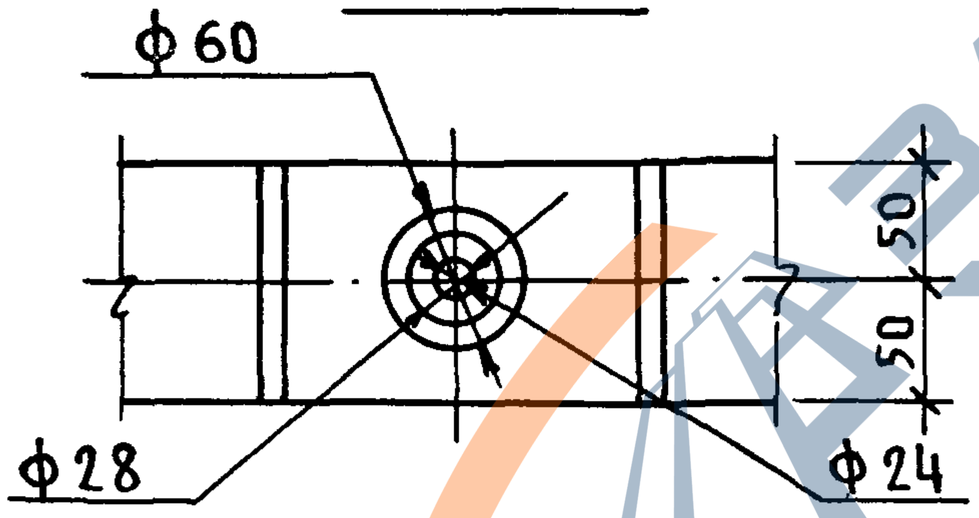
4



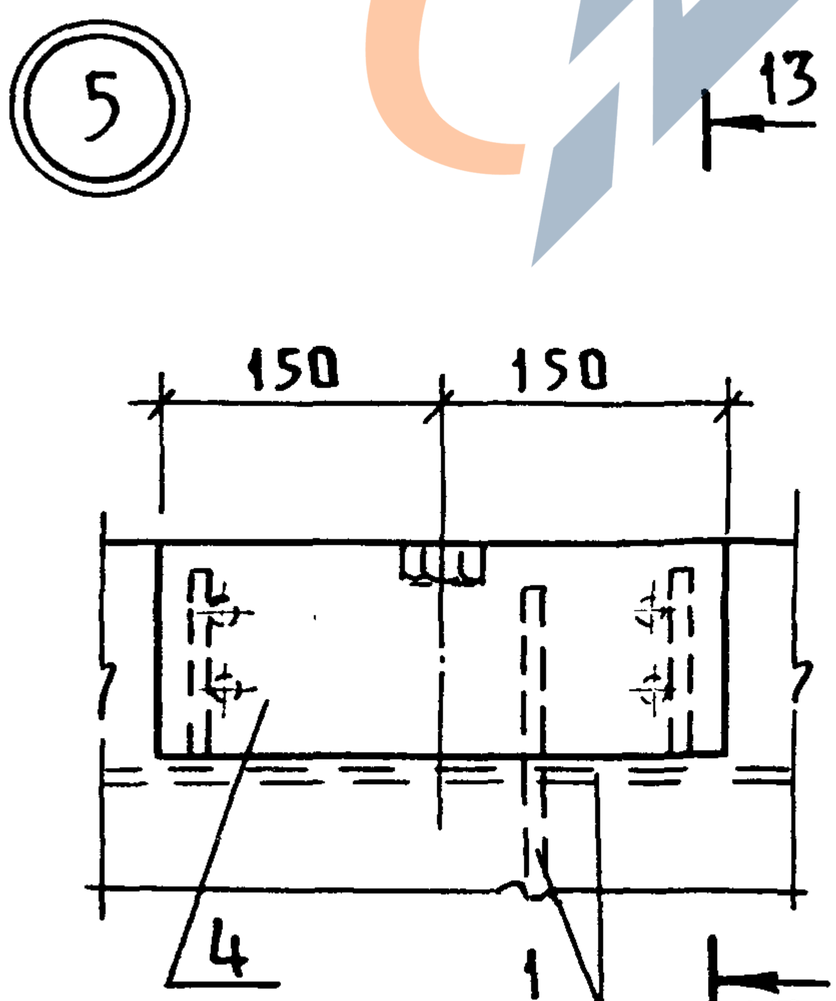
11 — 11



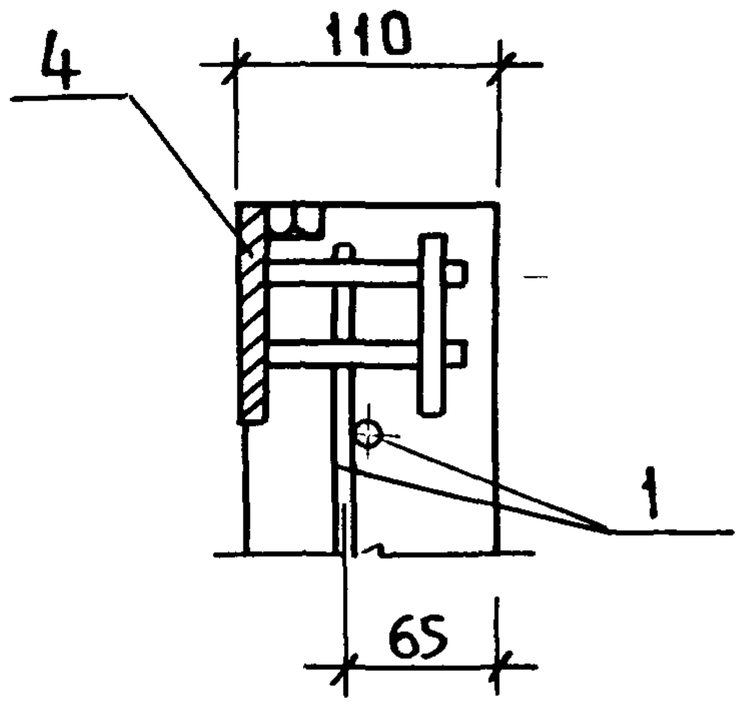
12 — 12



5



13 — 13



Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№

1.189.1-12с.2-3

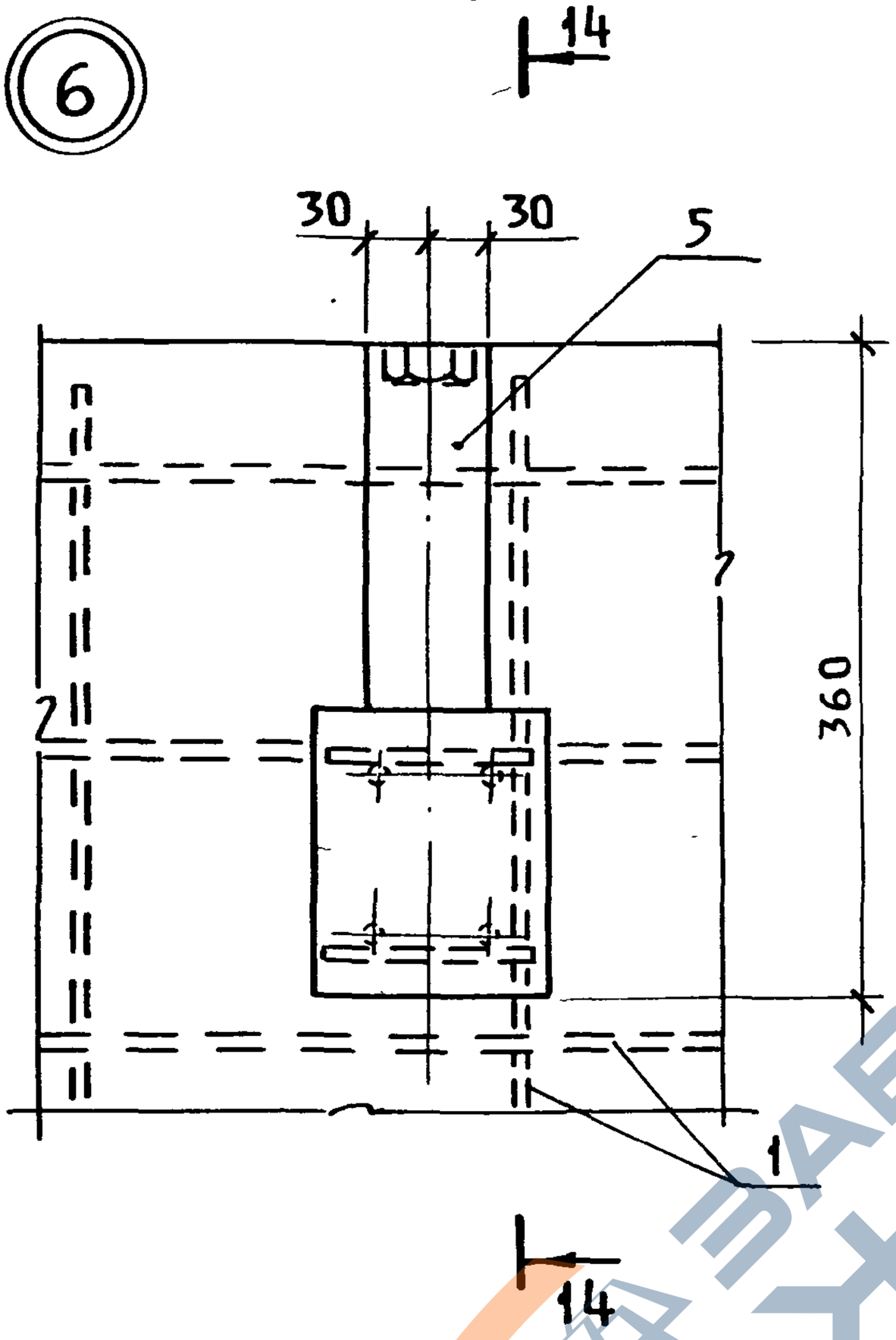
Лист 9

Пров. Nals 12.3.91 Коп.фа: МФ 7763-02 33

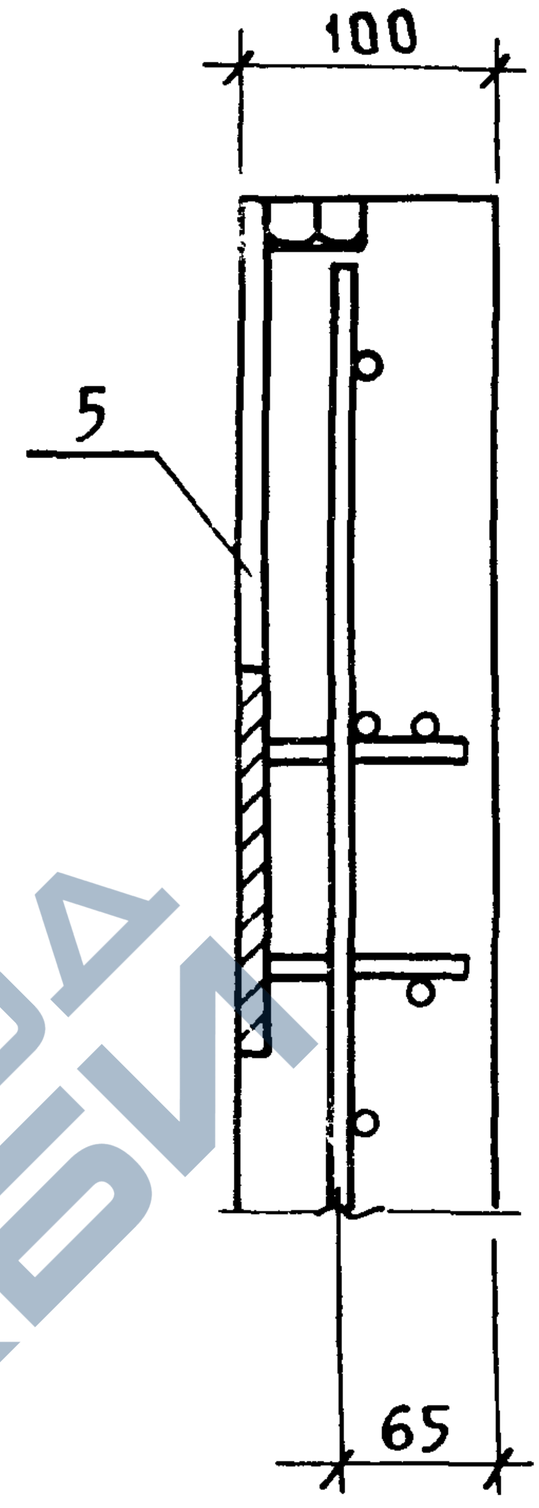
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

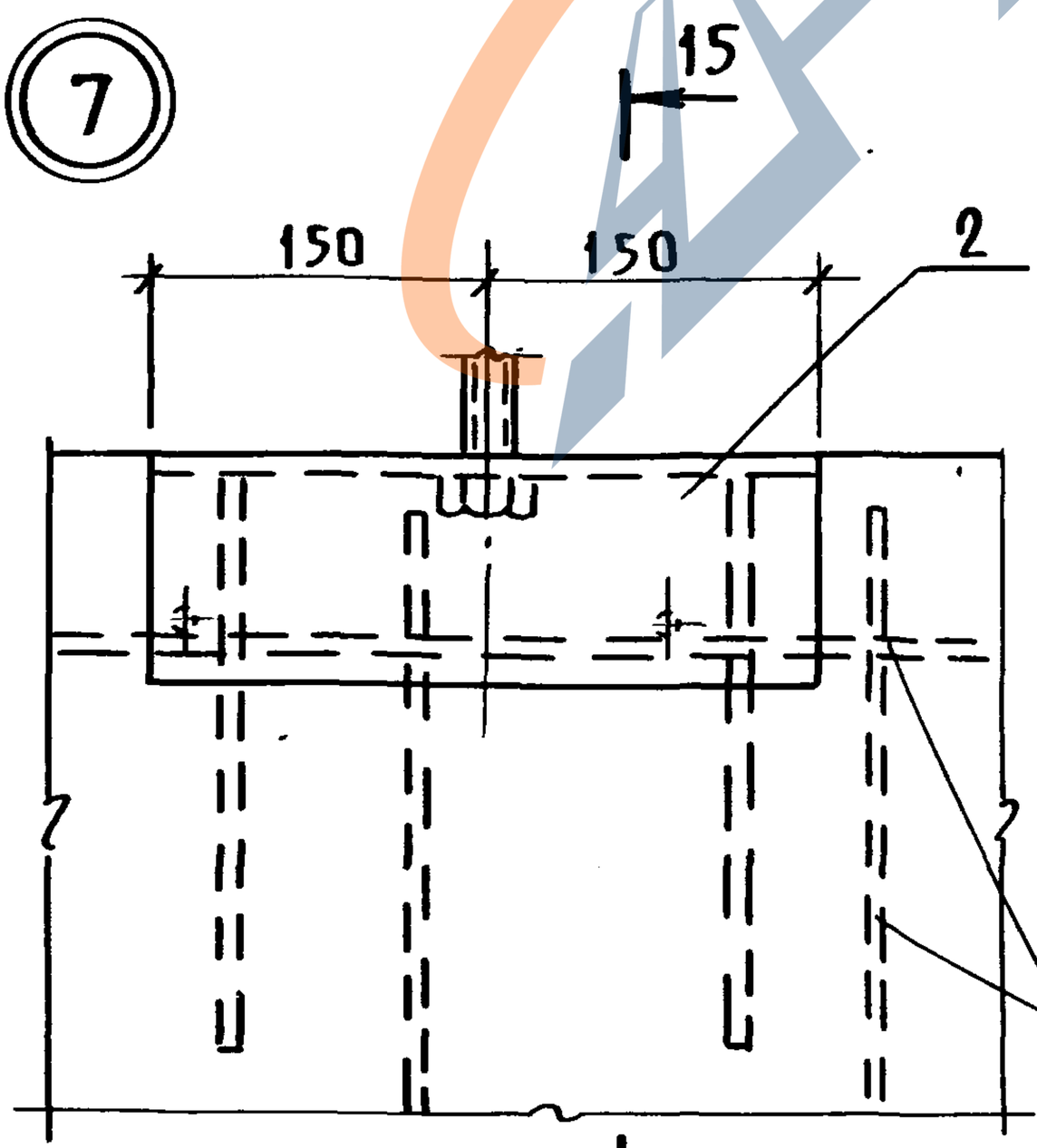
6



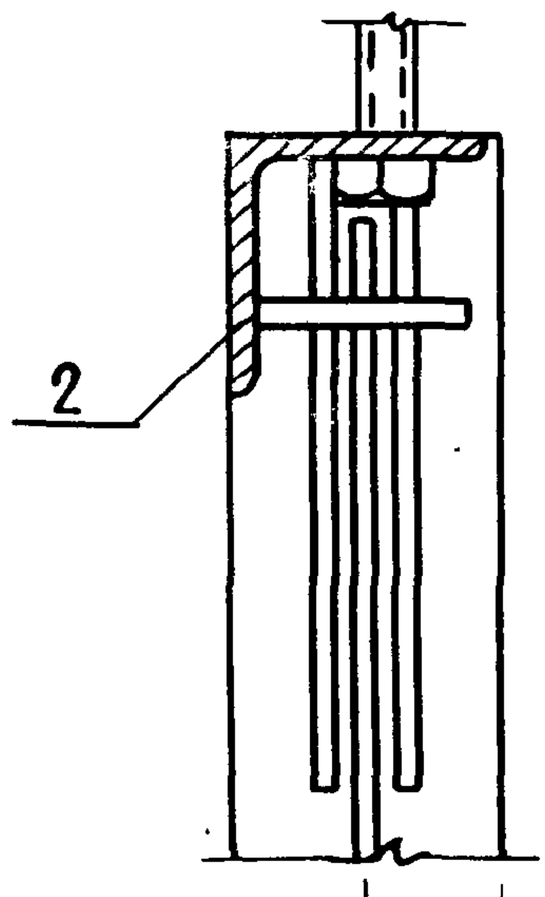
14 — 14



7



15 — 15



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

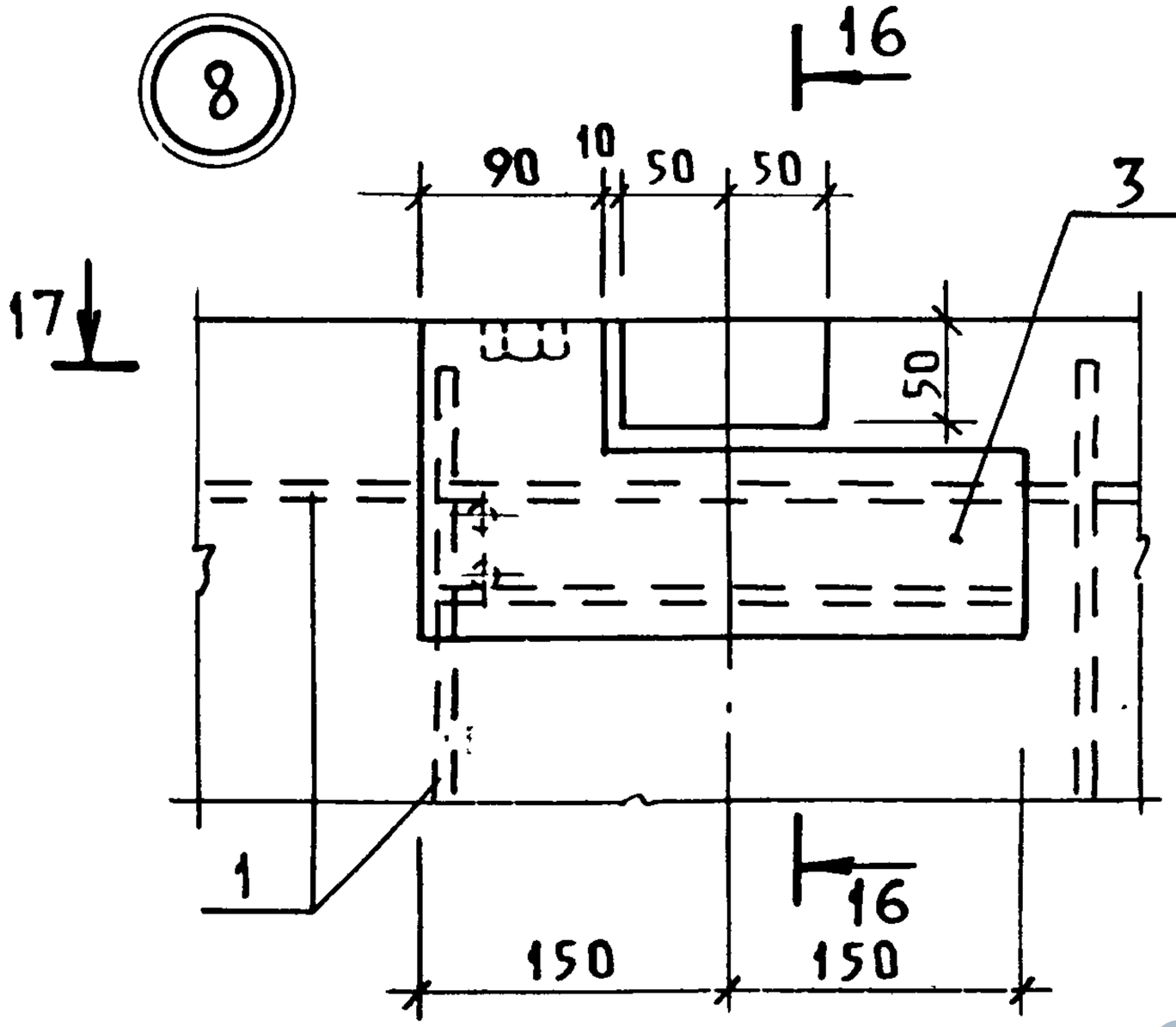
		1.189.1-12с.2-3	Лист 10

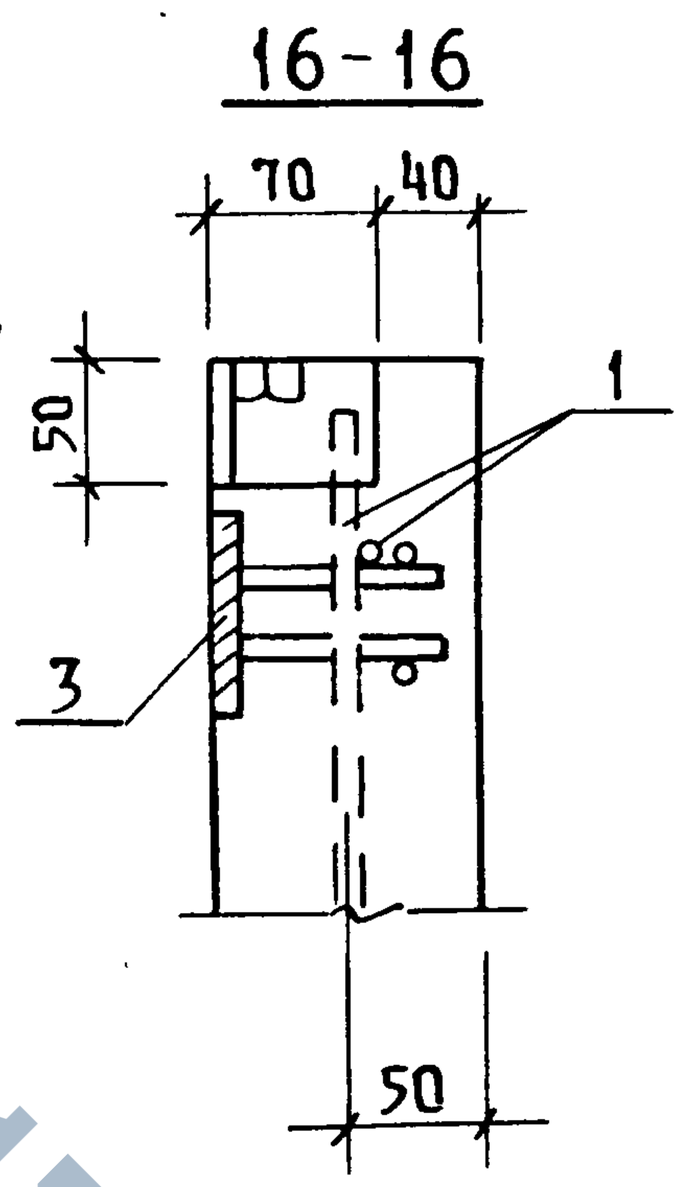
Пров. Ильин 12.3.91г Конт.фа: МФ 2743-02 34

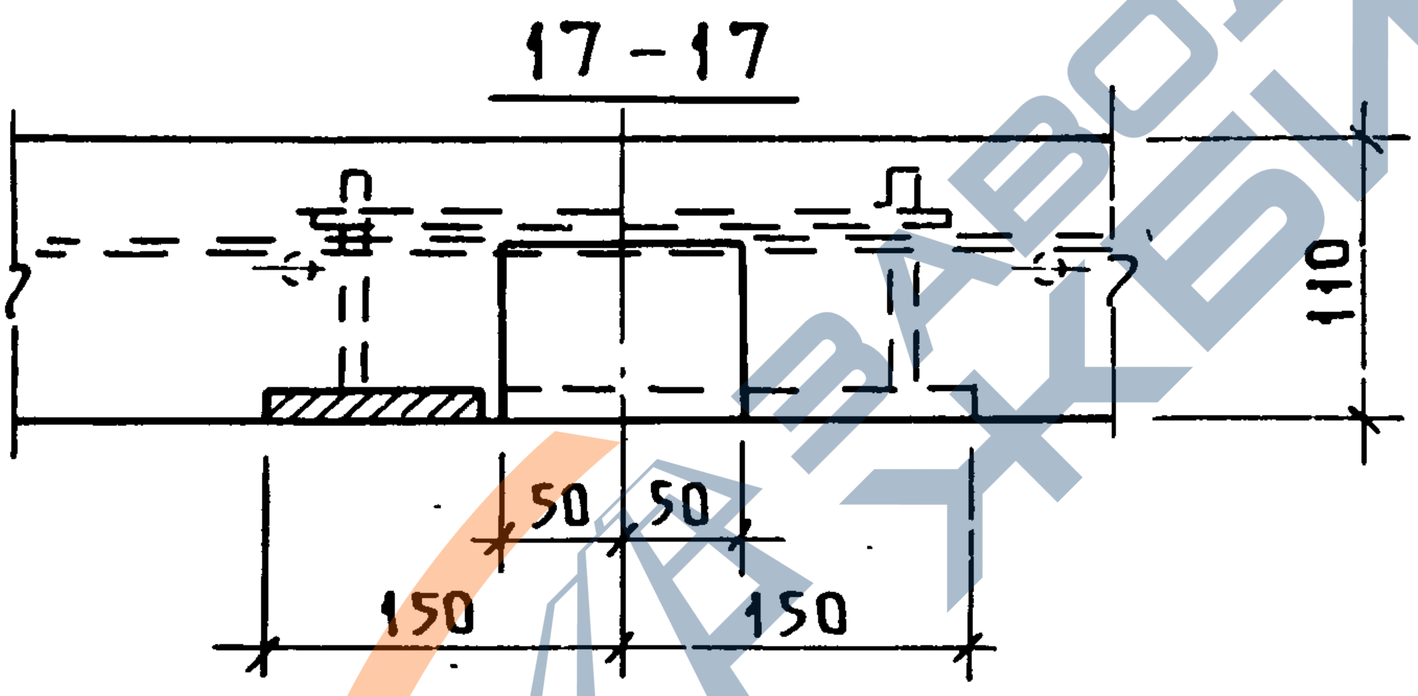
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

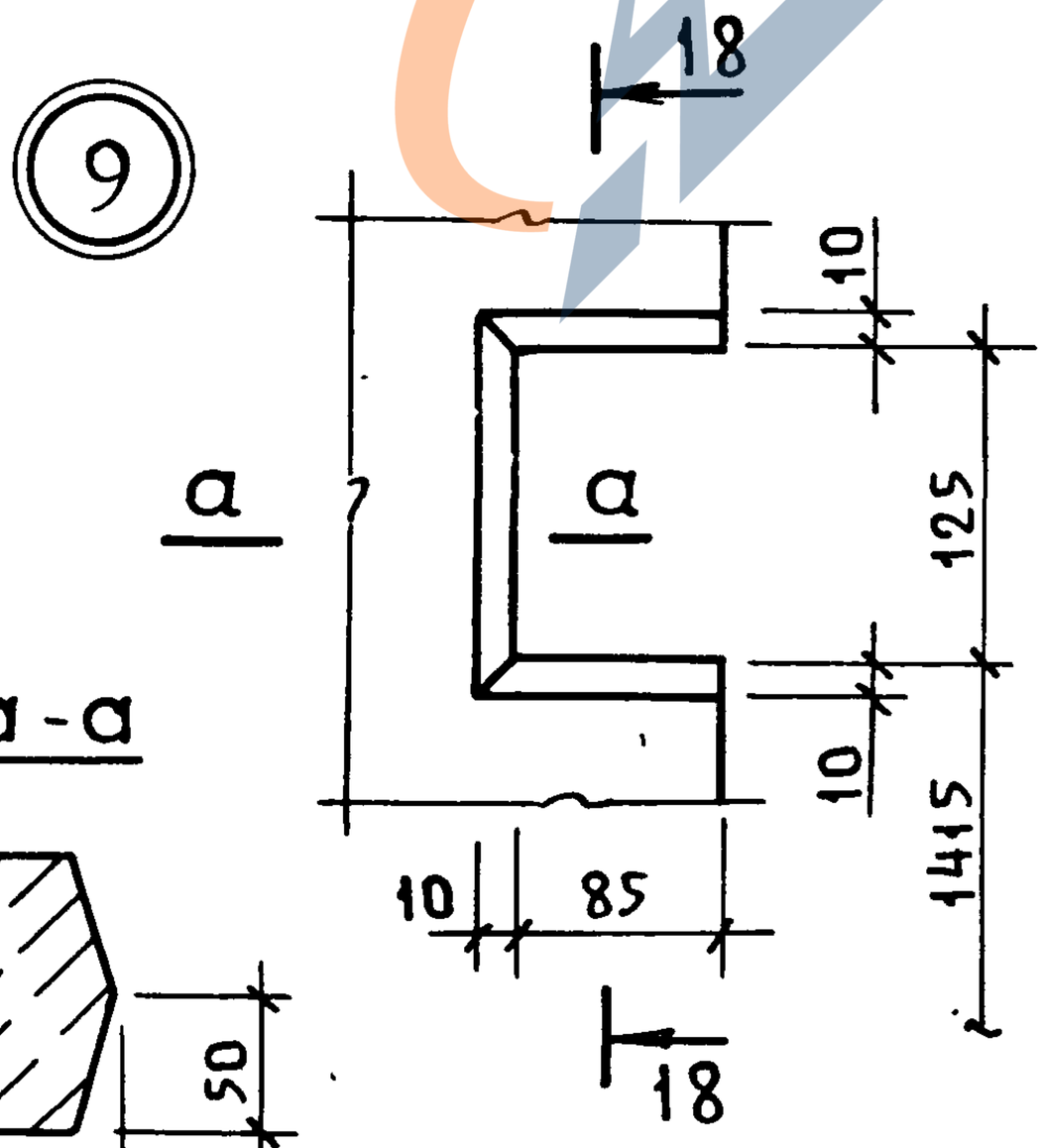
8

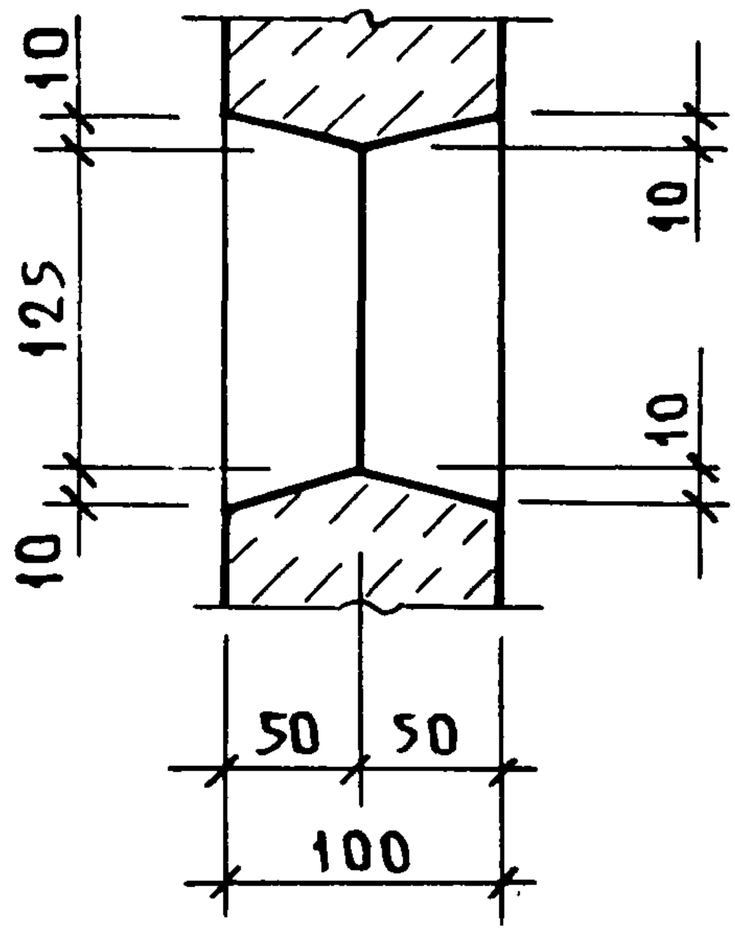


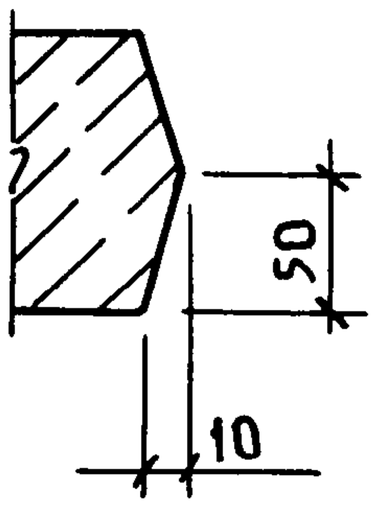




9







Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

1.189.1-12с. 2-3

Лист 11

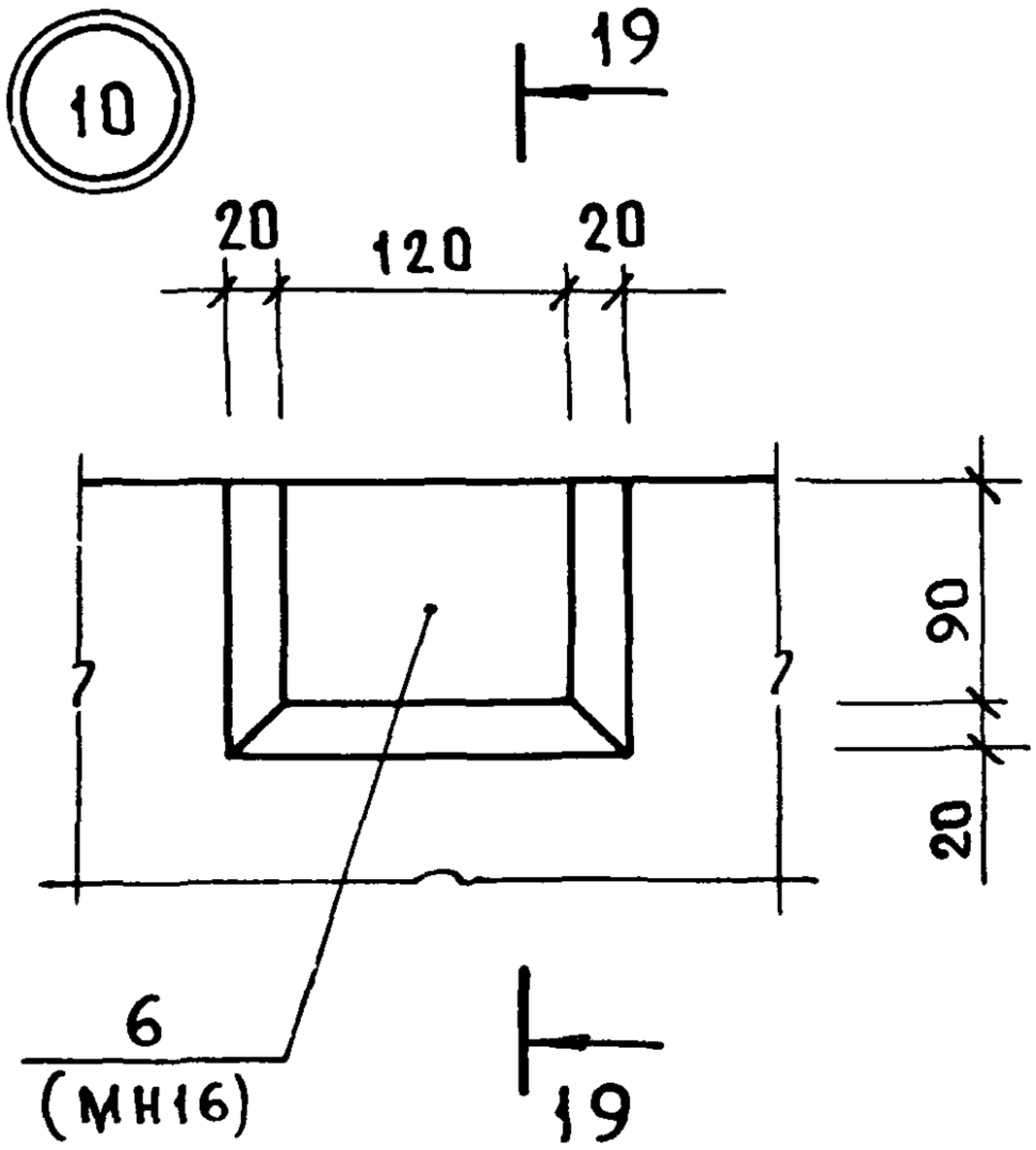
Пров. [illegible] 12 3.91г Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

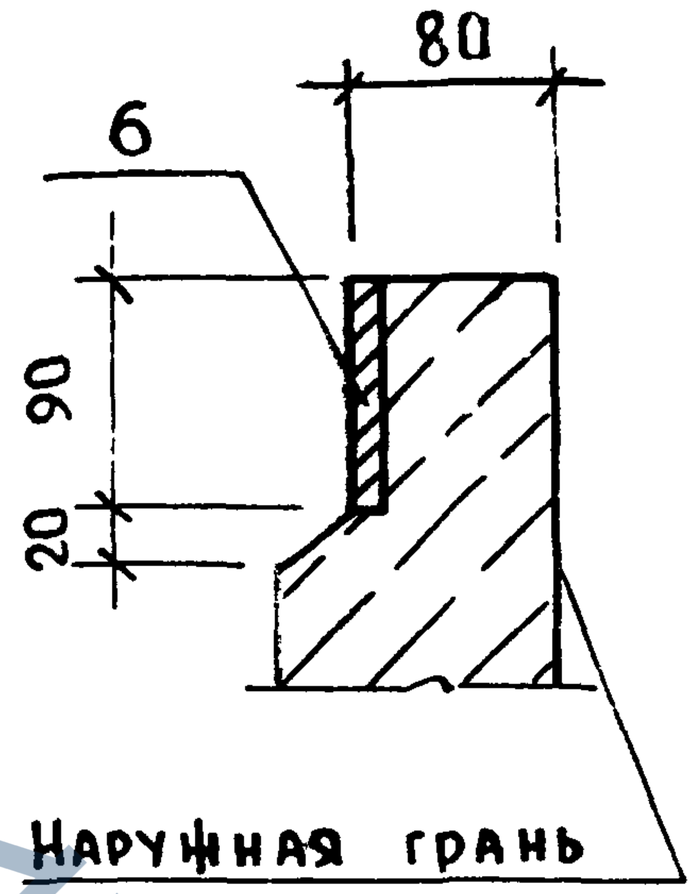
МФ 2743-02 35

https://zavodjbi.com/

10

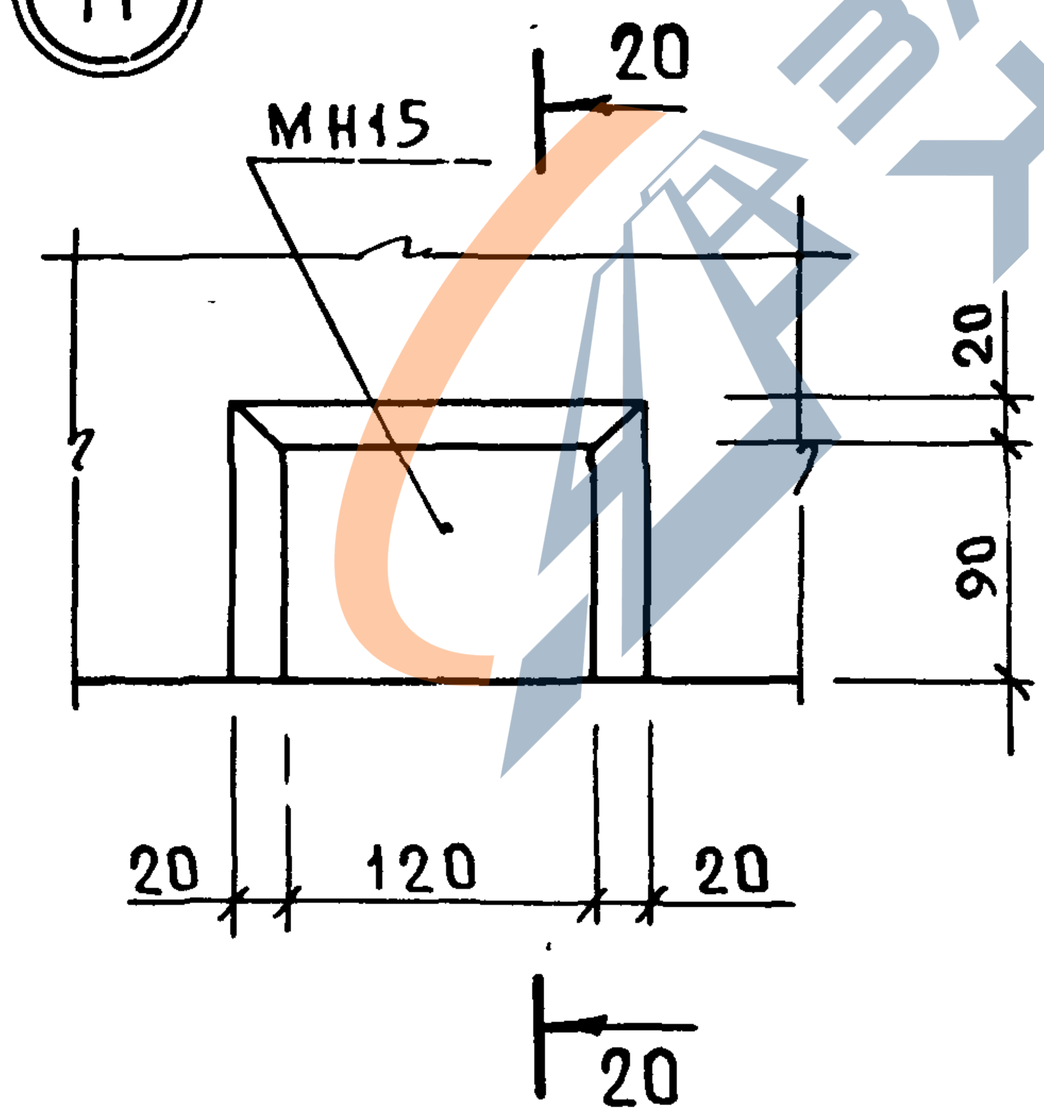


19 – 19

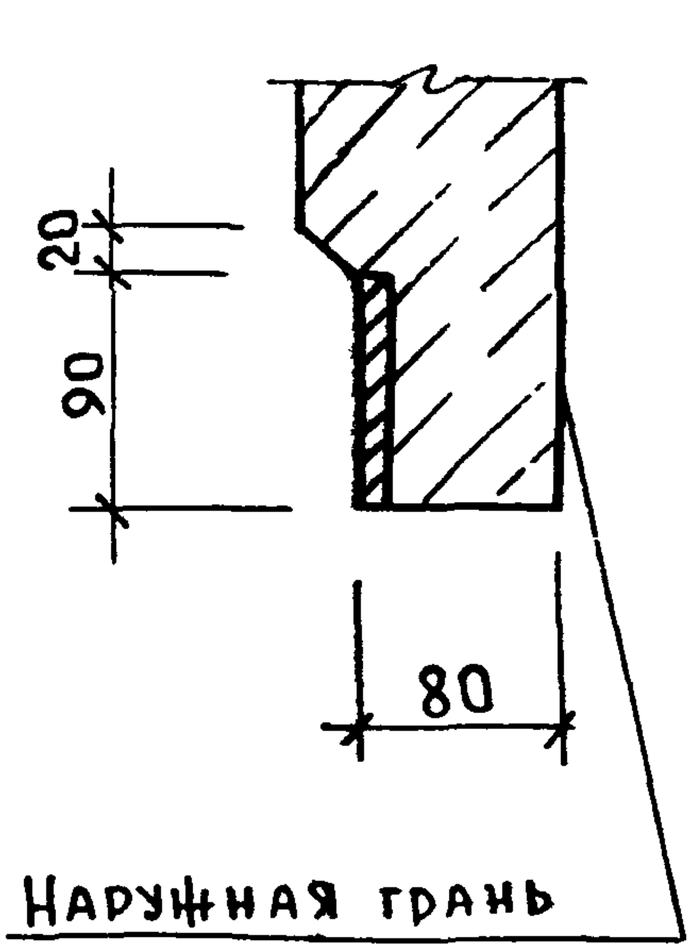


Наружная грань блока

11



20 – 20



Наружная грань блока

ЗАВОД ЖБИ

1.189.1 – 12с. 2-3

Лист 12

Пров. Мал 12.3.91 Коп.

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 36

https://zavodjbi.com/

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП1	1	1.189.1-12 с. 2-10
	Изделие закладное		
2	МН1	1	-27
3	МН2	1	-28
4	МН3	2	-29
5	МН4	2	-30
6	МН16	4	-37
7	Бетон класса В12,5 м³	1,99	
	Масса, т	5,0	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

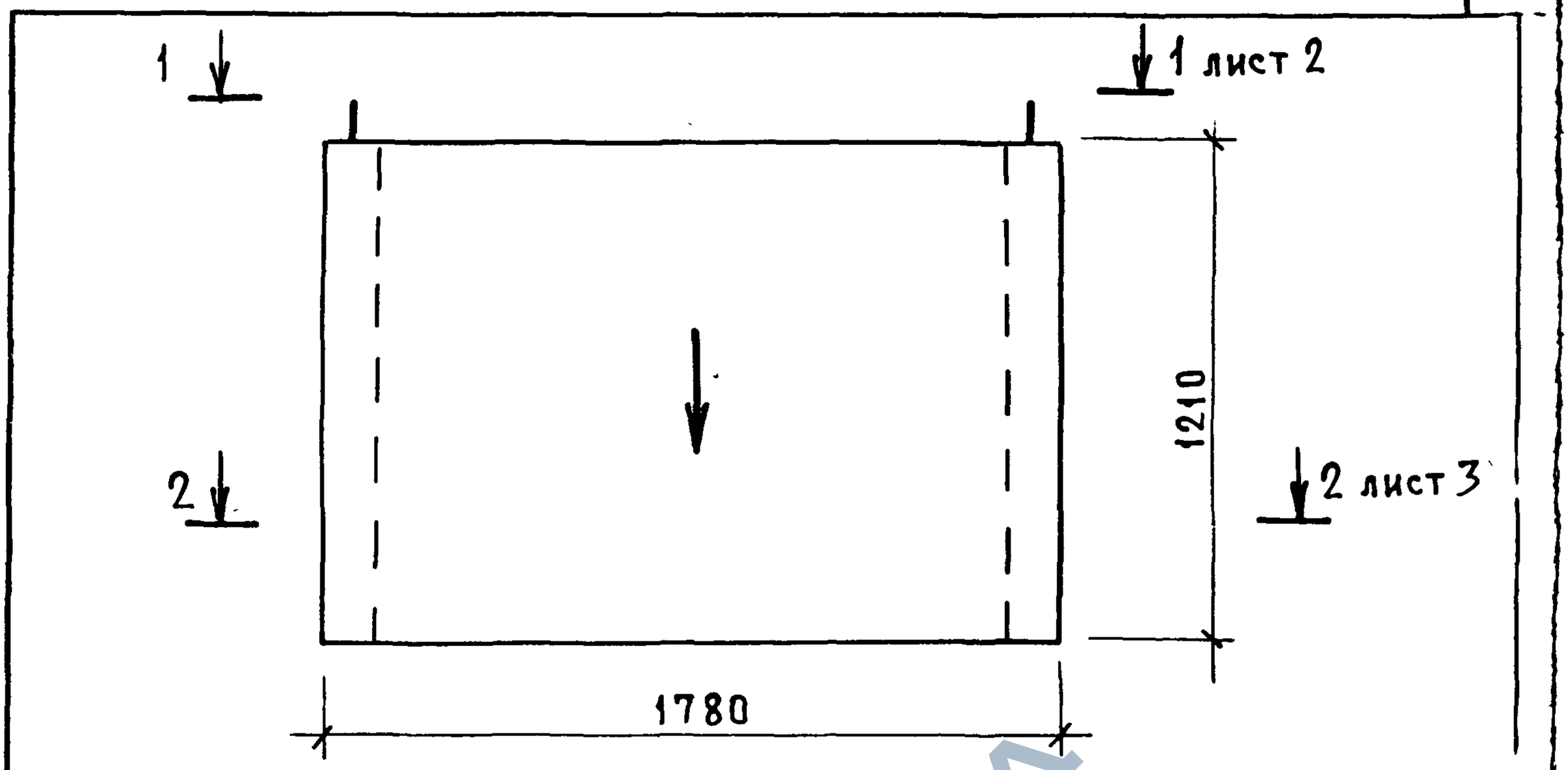
1.189.1-12 с. 2-3

Лист 13

Пров. Мар 12.3.91 Коп. Мф 2743-02 37

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП2	1	1.189.1-12с. 2-11
	Изделие закладное		
2	МН1	1	-27
3	МН2	1	-28
4	МН3	2	-29
5	МН16	4	-37
6	Ф16 AI ГОСТ 5781-82*		
	ℓ=400; 0,63 кг	2	Без черт.
7	Бетон класса В12,5; м³	0,9	
	Масса, т	2,3	

1. Технические требования см. 1.189.1-12с. 2-ТО.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

Разраб.	Ильина	Подп.	
Исп.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с. 2-4

Блок нижний
ШЛН 12-40.1-с

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

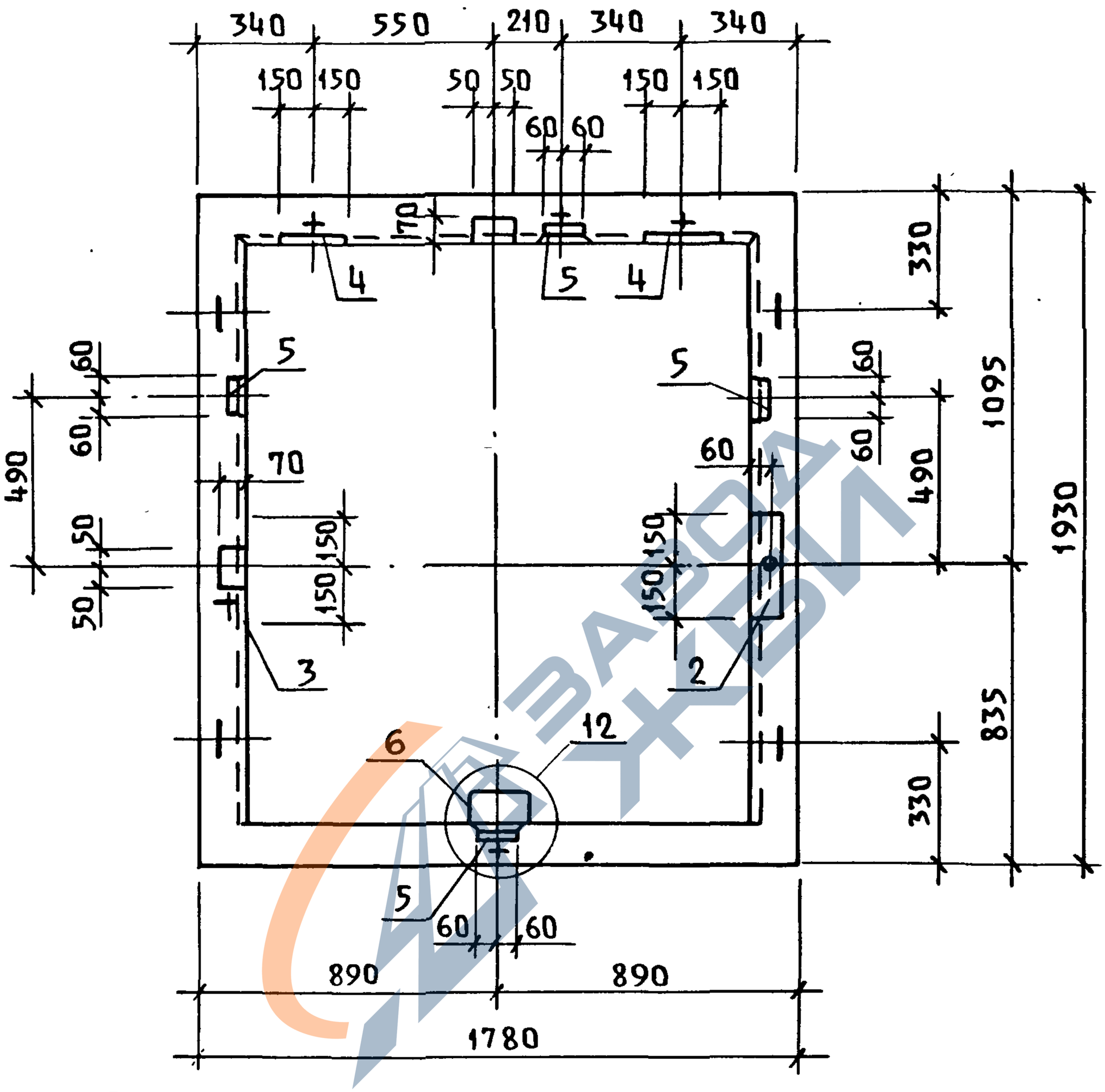
ЛенЗНИИЭП

Пров. Мау 12.3.91г Коп. [illegible]

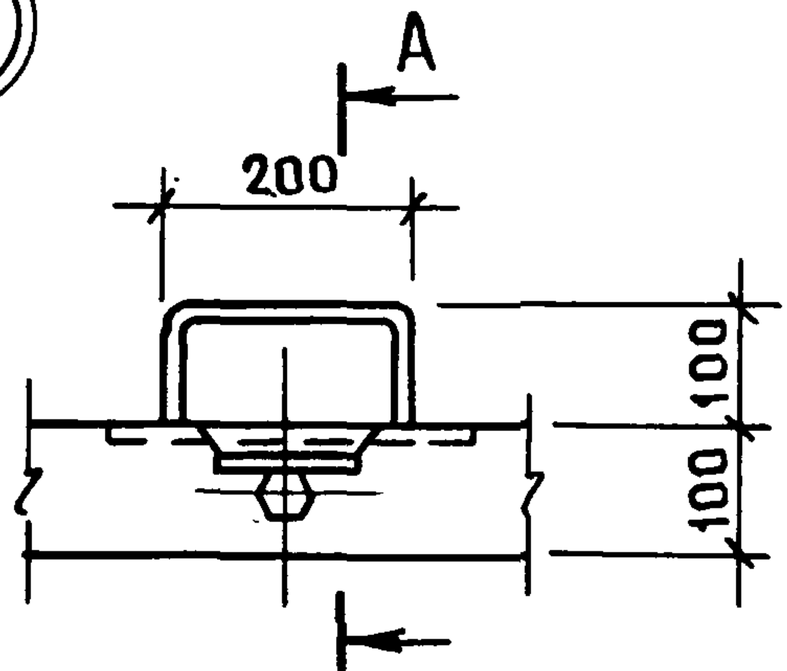
https://zavodjbi.com/

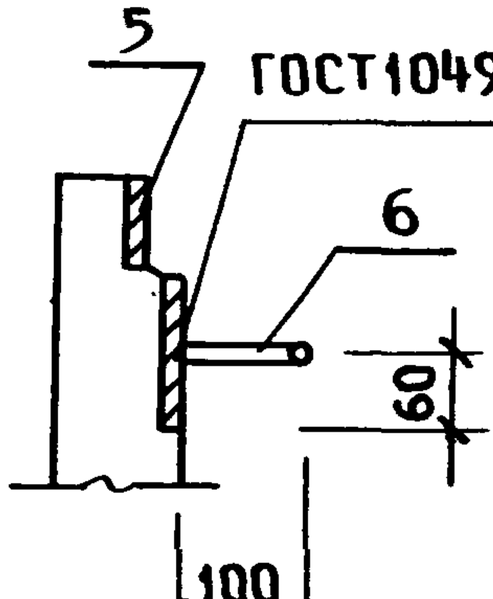
https://zavodjbi.com/

1 - 1



12





Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

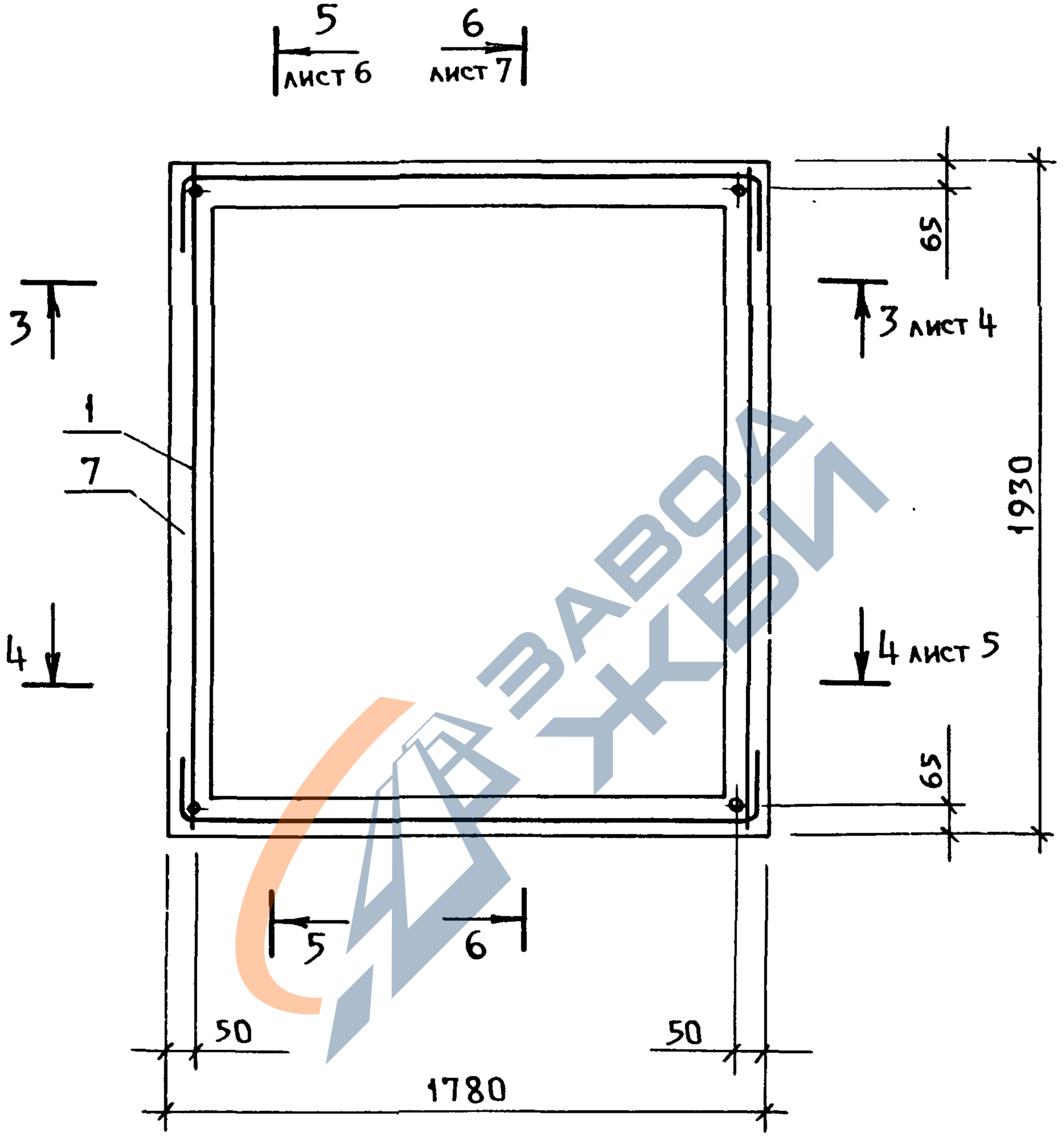
1.189.1-12с. 2-4

Лист 2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

2-2



Взам инв.№
Подп. и дата
Инв.№ подл.

1.189.1-12с.2-4

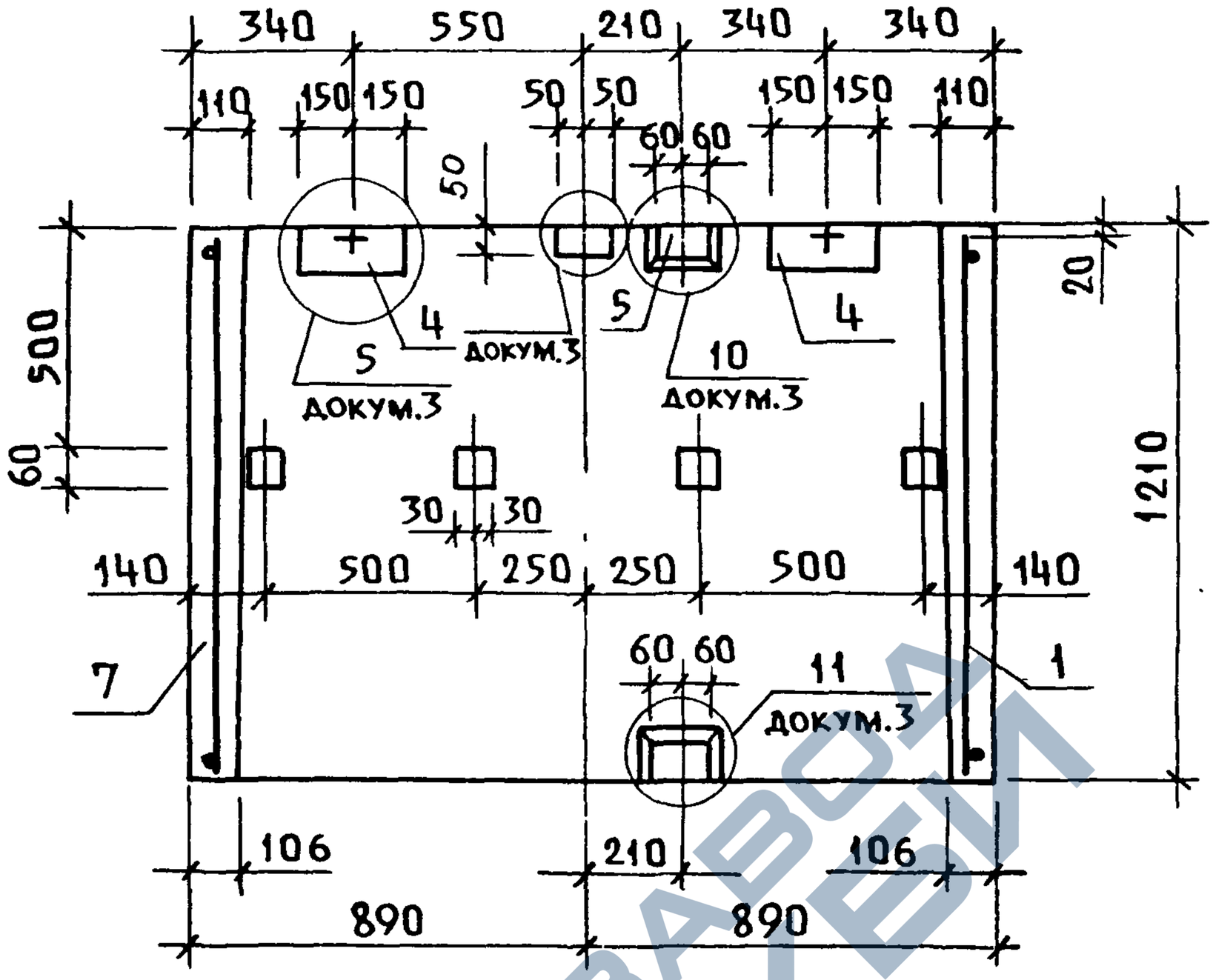
Лист 3

Пров. Гилаб 12.91 Кол.фл.

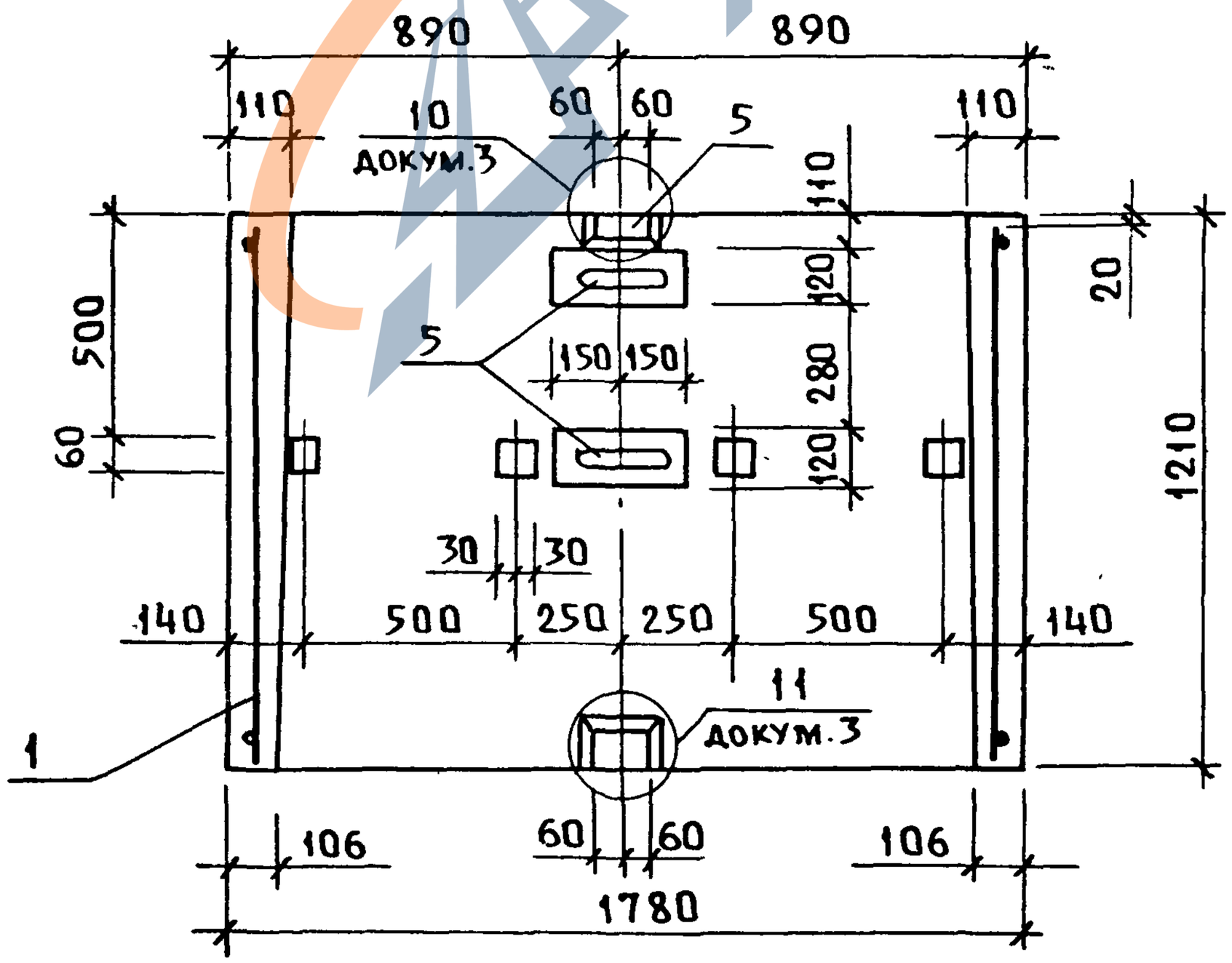
https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 40

3 — 3



4 — 4



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

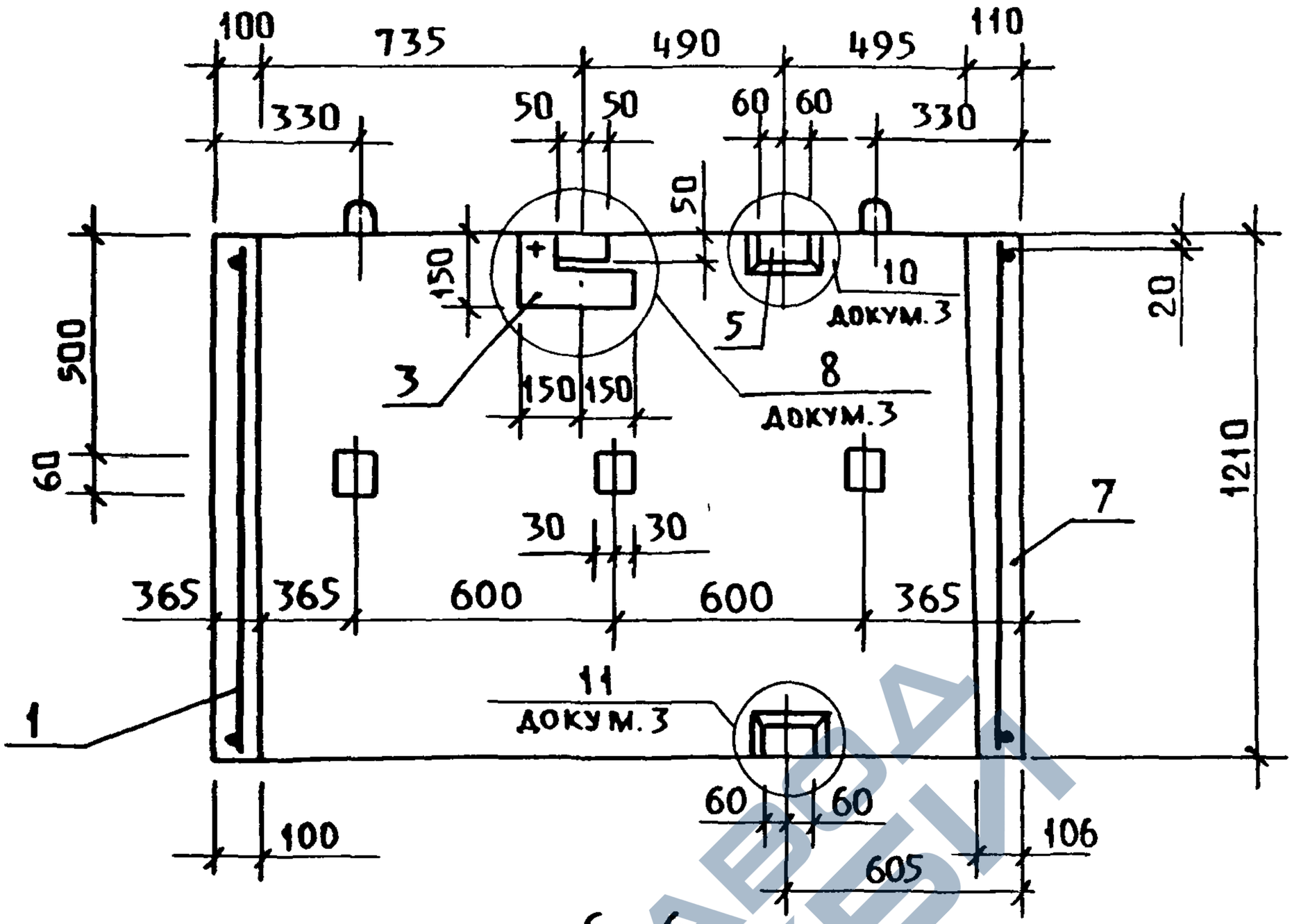
1.189.1-12с. 2-4

Лист 4

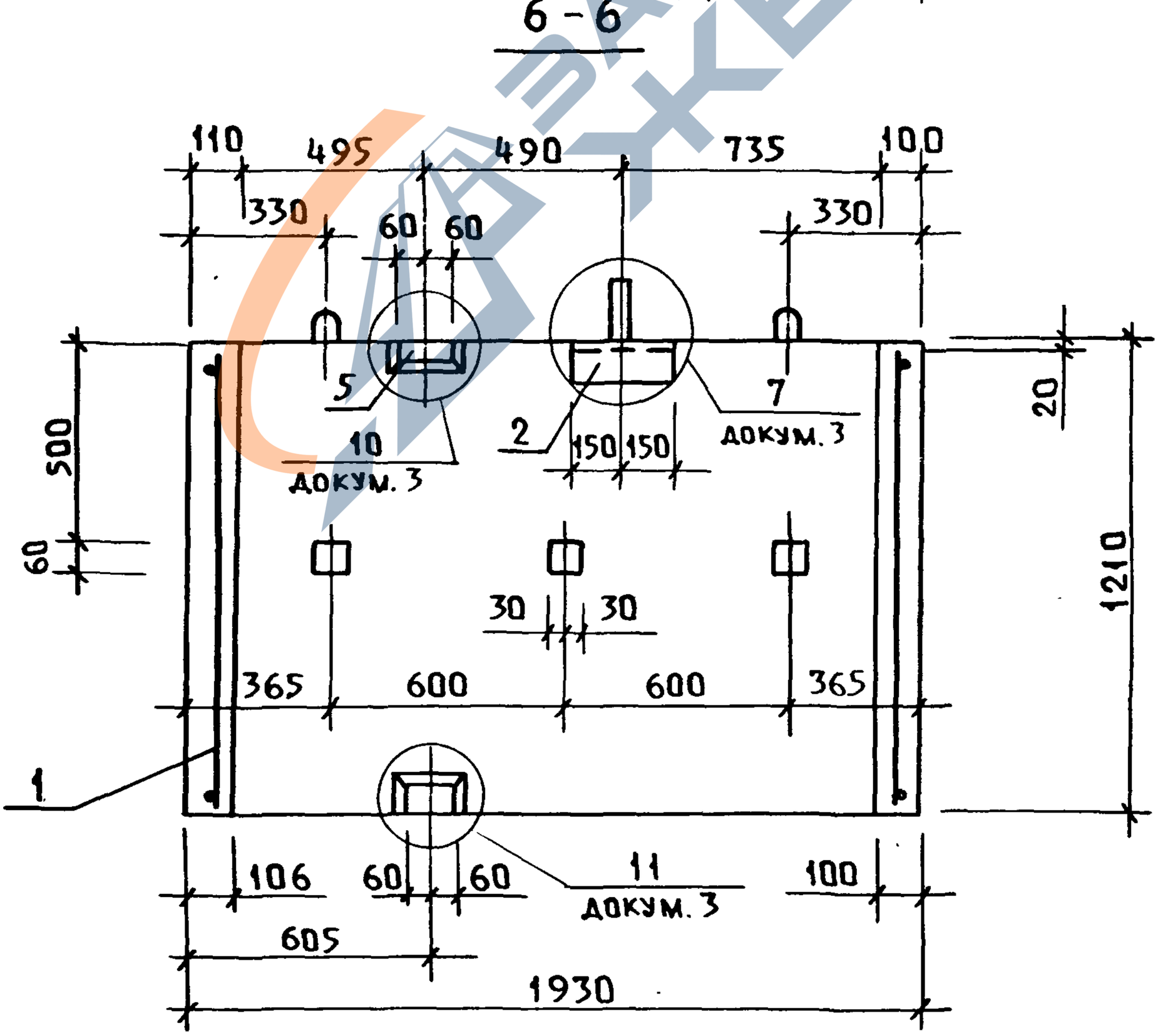
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

5 - 5



6 - 6



1.189.1-12 с. 2-4	Лист 5

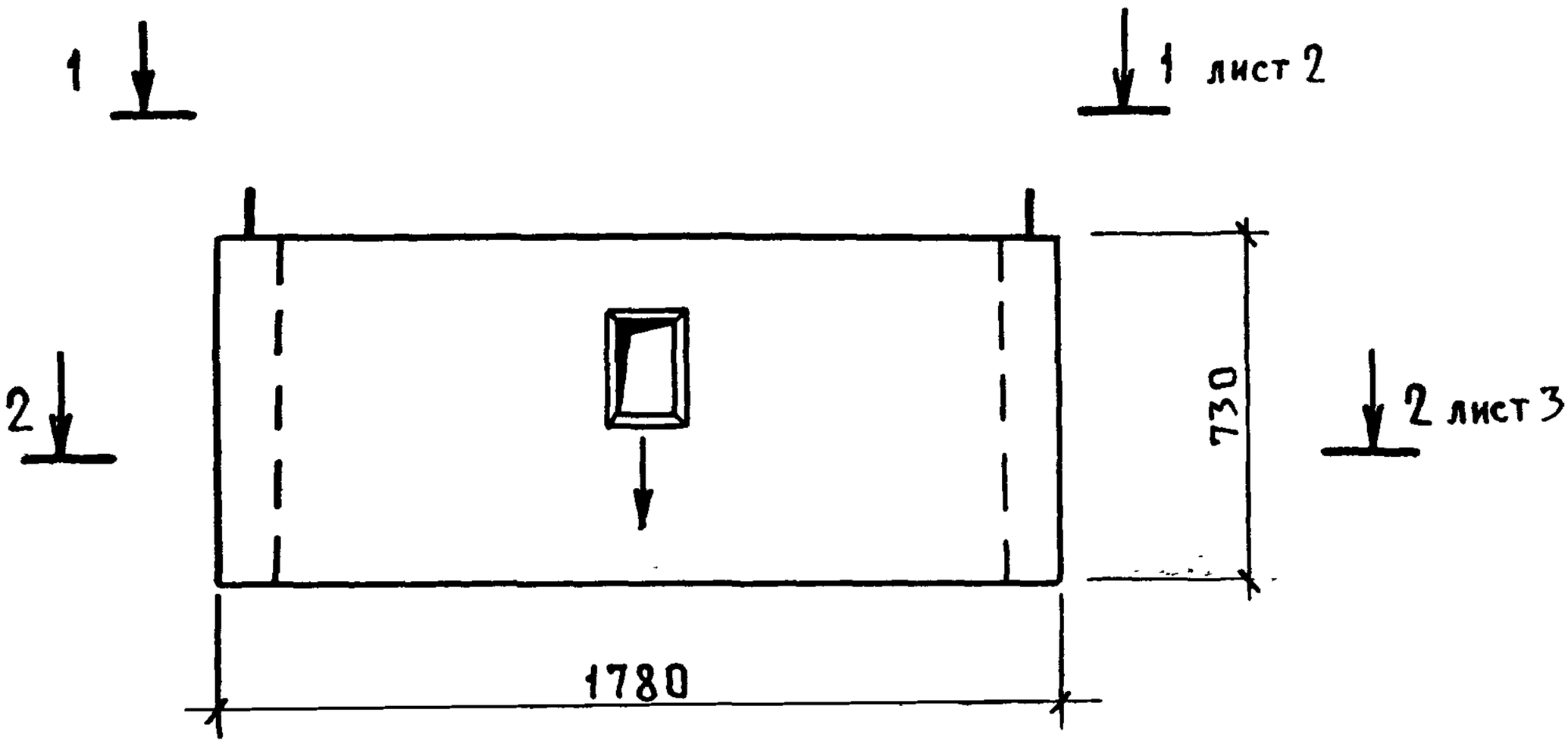
Пров. Жиц 12.3.91г Коп. [illegible]

МФ 2743-02 42

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КПЗ	1	1.189.1-12с. 2-12
	Изделие закладное		
2	МН7	4	-32
3	Бетон класса В12,5; м 3	0,55	
	Масса, т	1,4	

1. Технические требования см. 1.189.1-12с. 2-ТО.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

Разраб.	Ильина	Подп.	
Исп.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с. 2-5

Блок верхний
ШЛВ 7-40.1-С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Госгражданстрой
ЛенЗНИИЭП

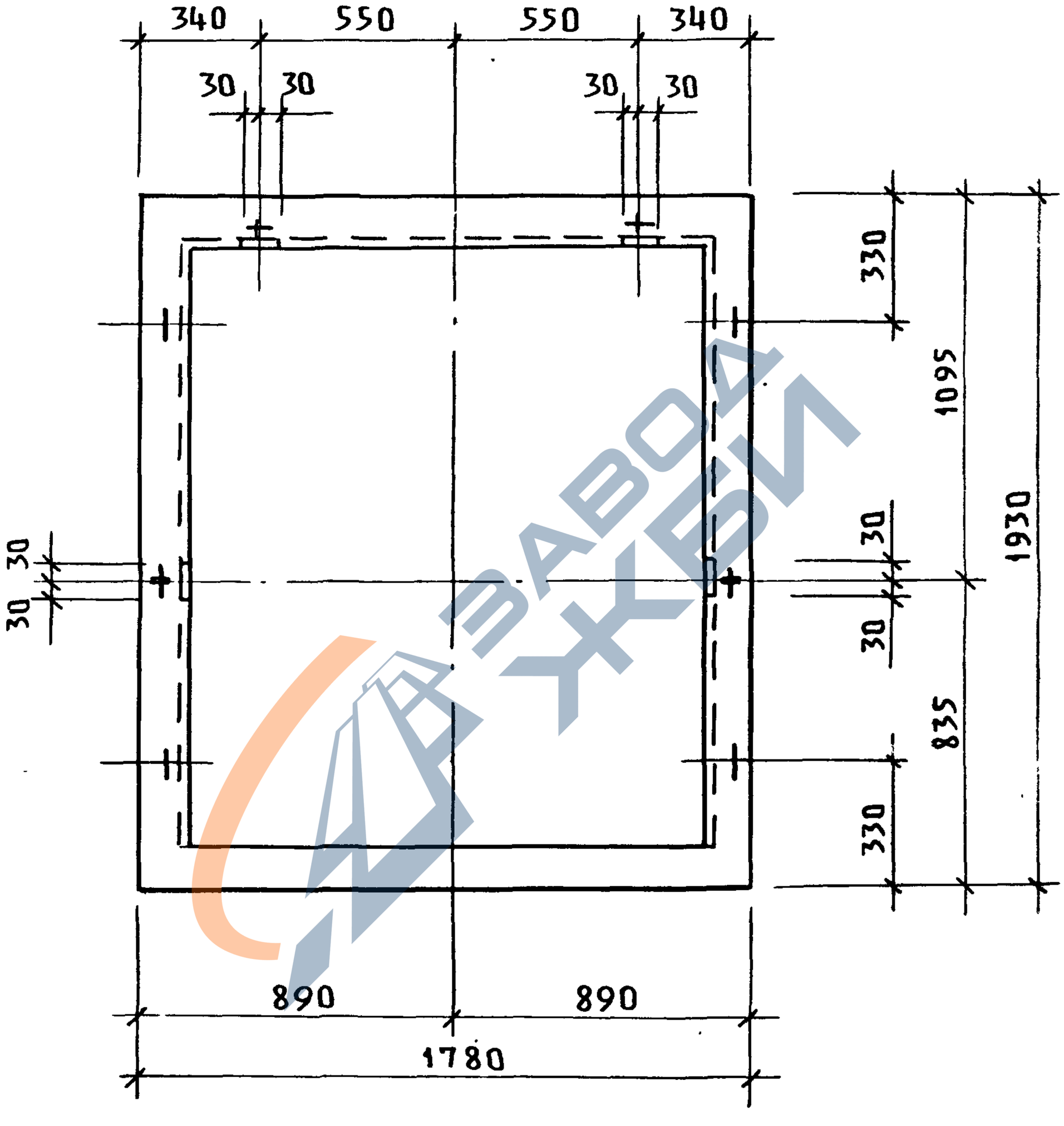
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Пров. Мец 12.3.91г Коп. Мф 2743-02 43

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1 – 1



ЗАВОД ЖБИ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.189.1 – 12 с. 2-5

Лист 2

Пров. 12.3.91

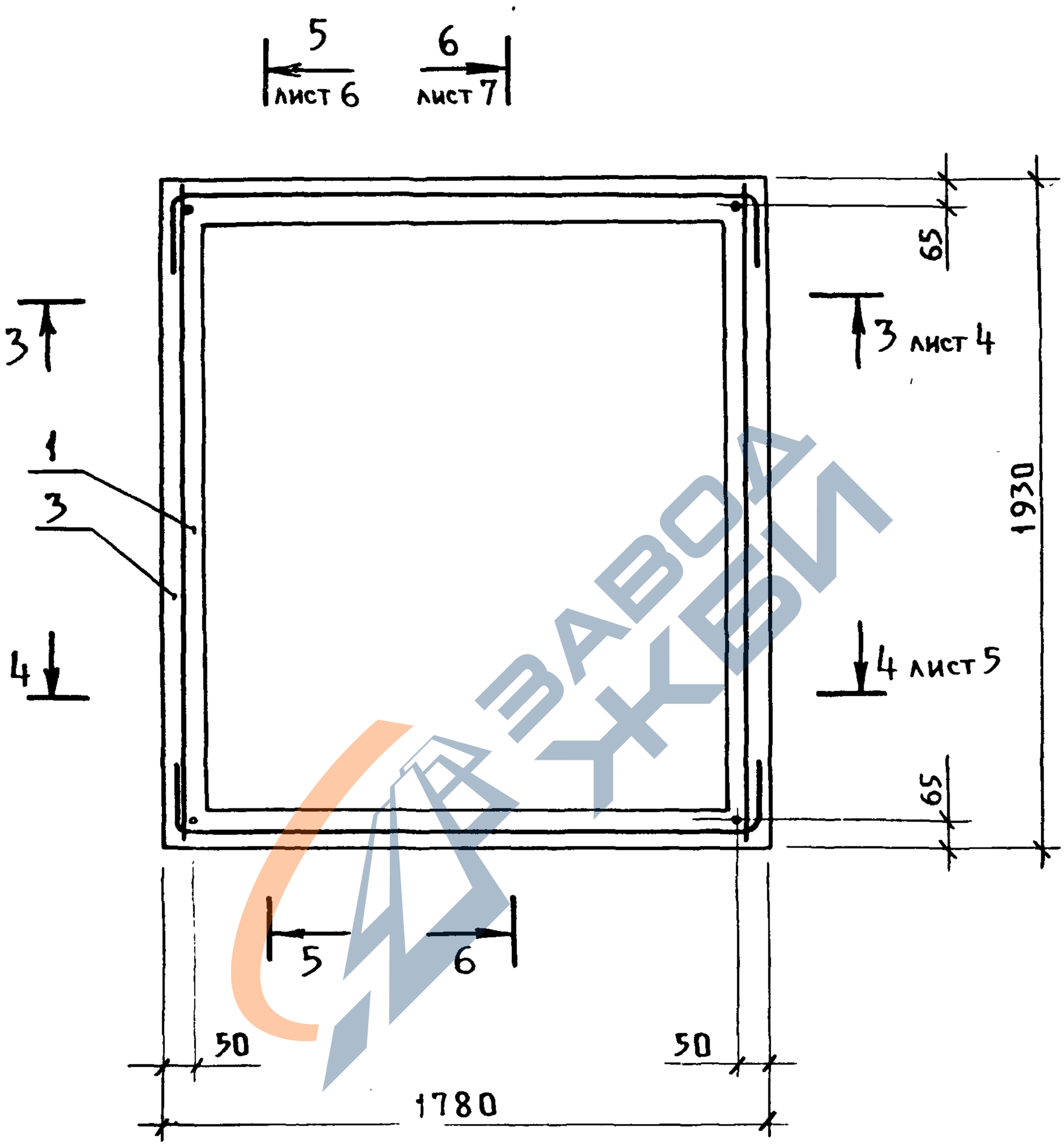
Кон. Гал

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 44

https://zavodjbi.com/

2 - 2



ЗАВОДА ЖБИ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

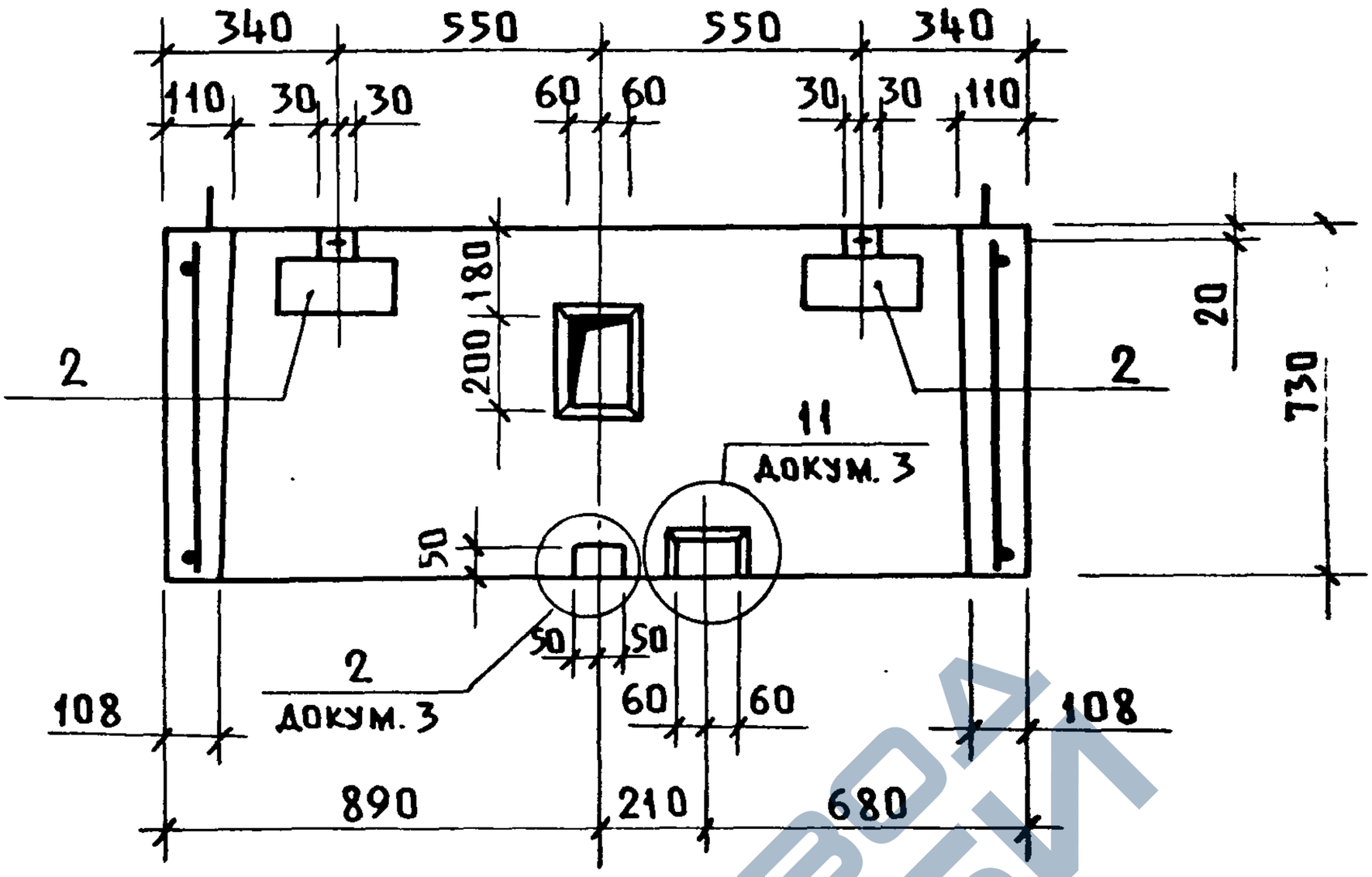
	1.189.1-12с. 2-5	Лист 3

Пров Ильц 12.3.91 Коптаи

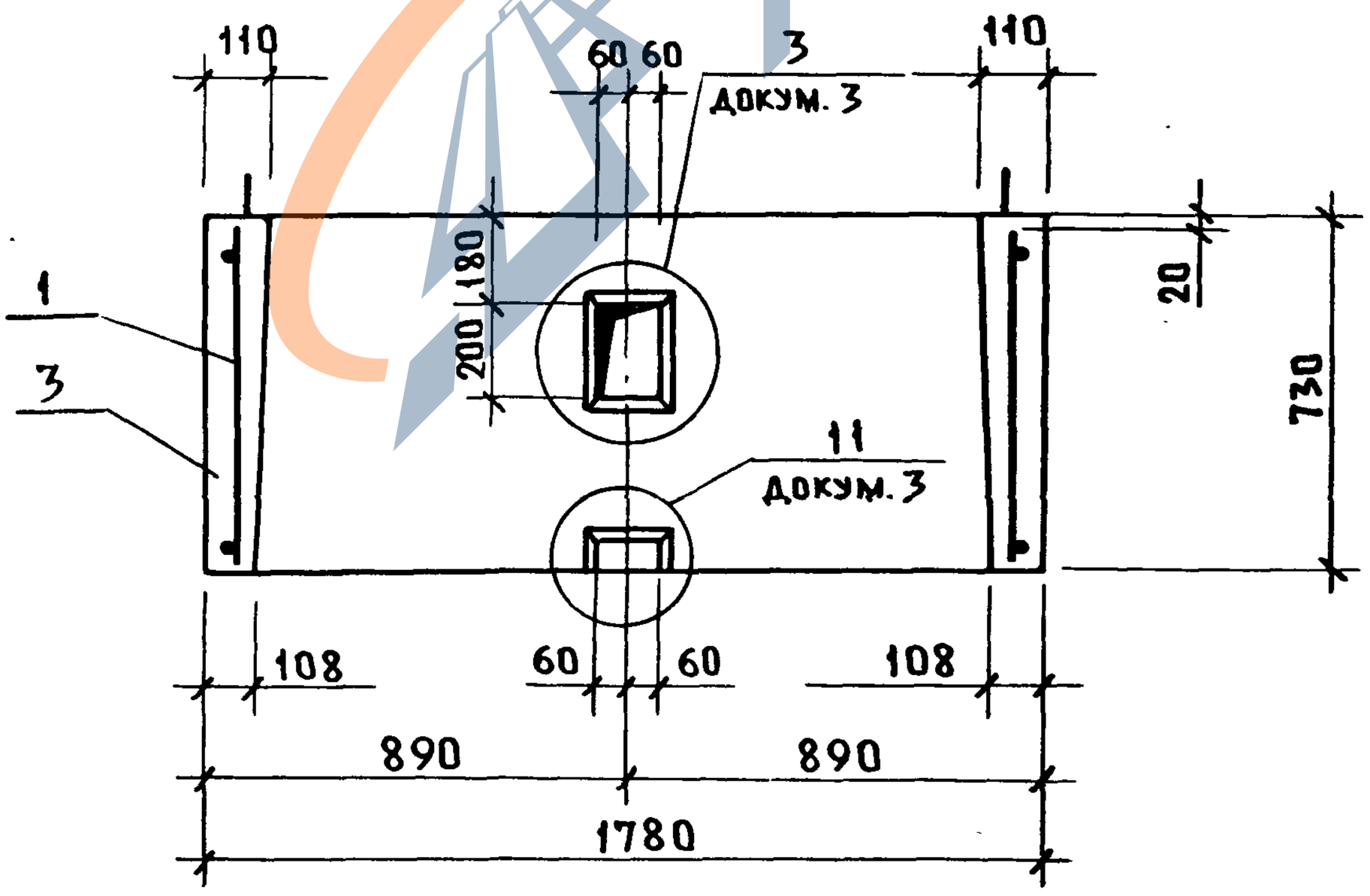
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

3 - 3



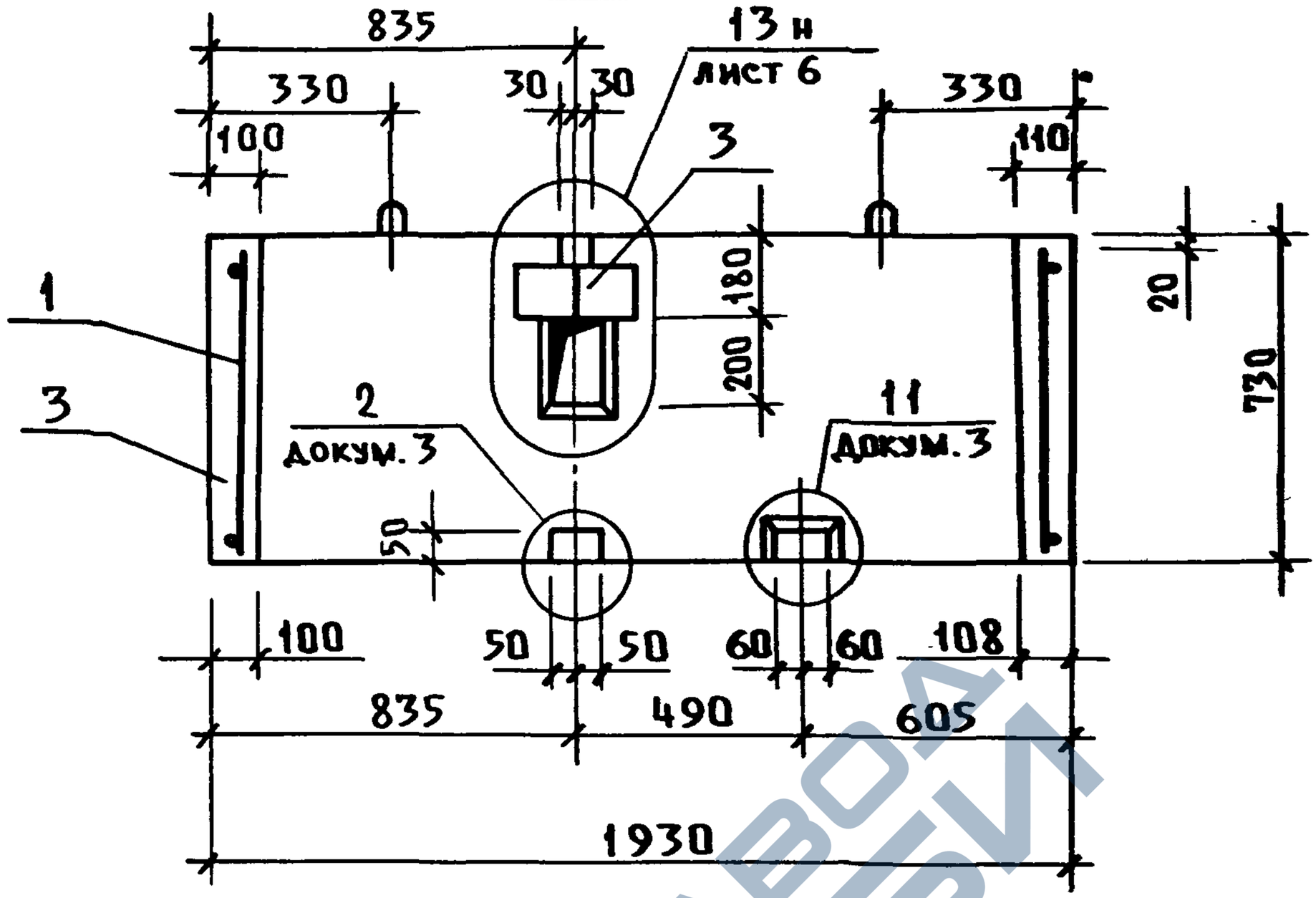
4 - 4



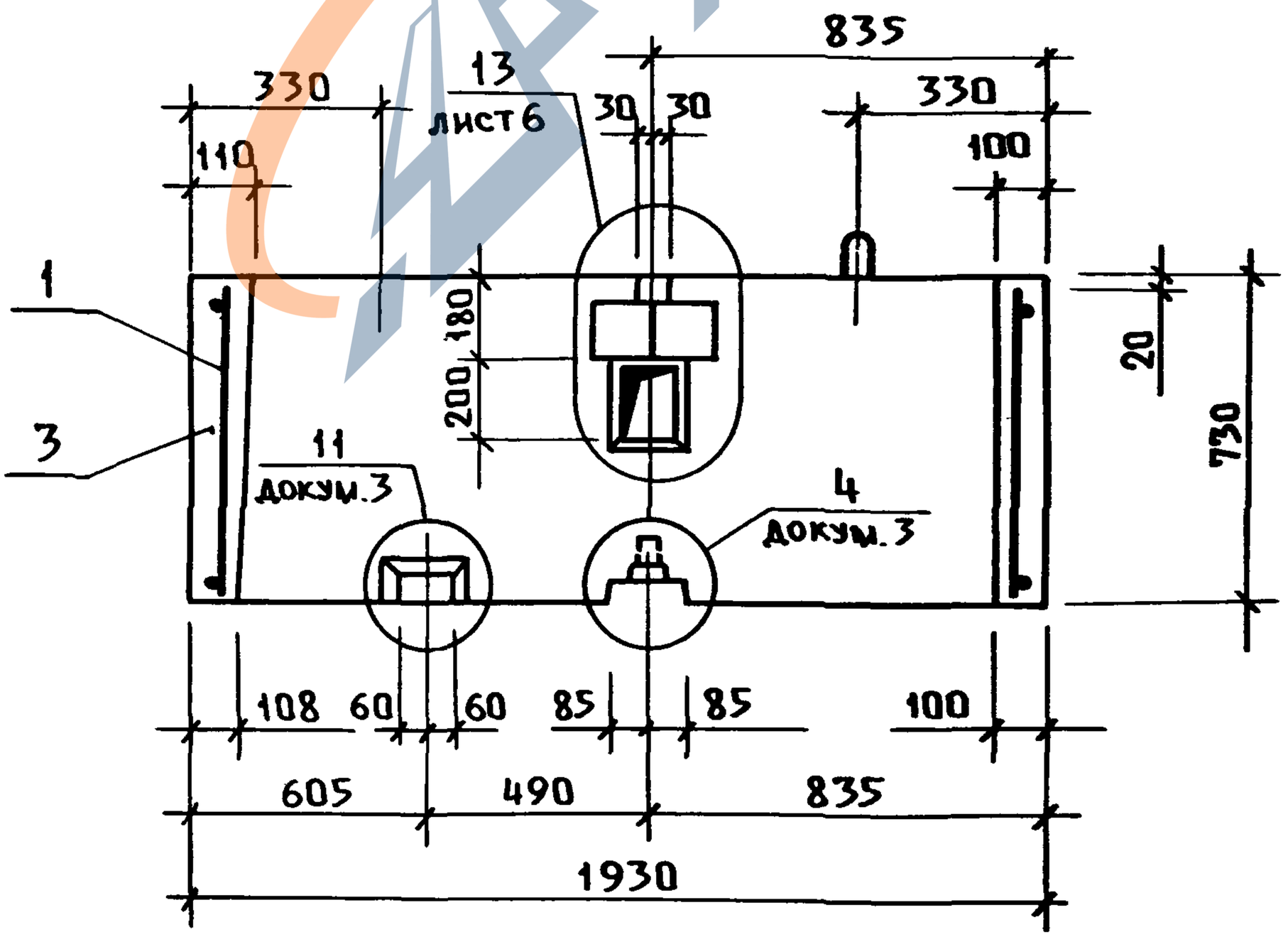
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

5 – 5



6 – 6



1.189.1 – 12с. 2-5

Лист 5

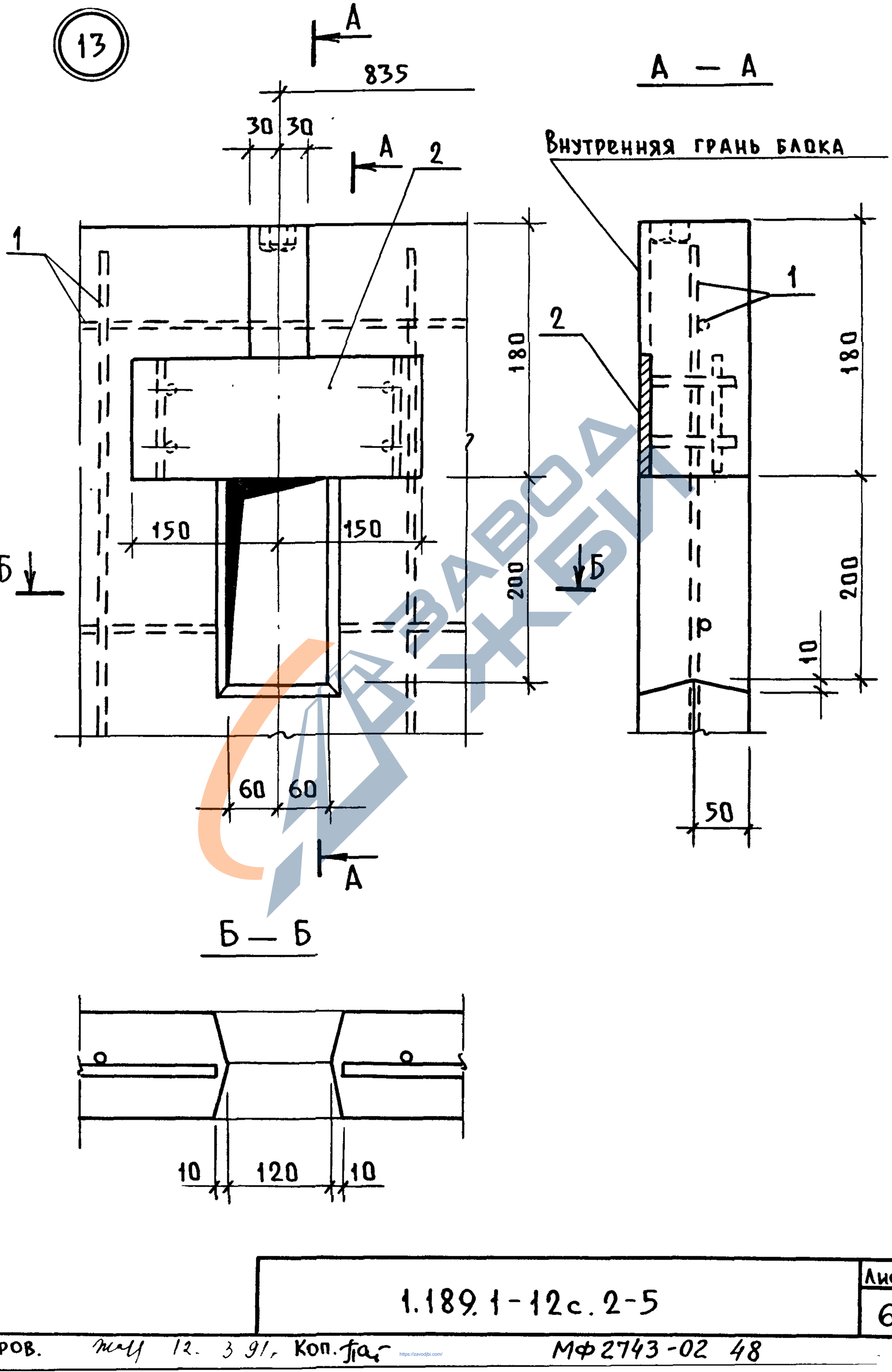
Пров. Жал 12 3 91 Коп.фо-

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 47

https://zavodjbi.com/

13



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

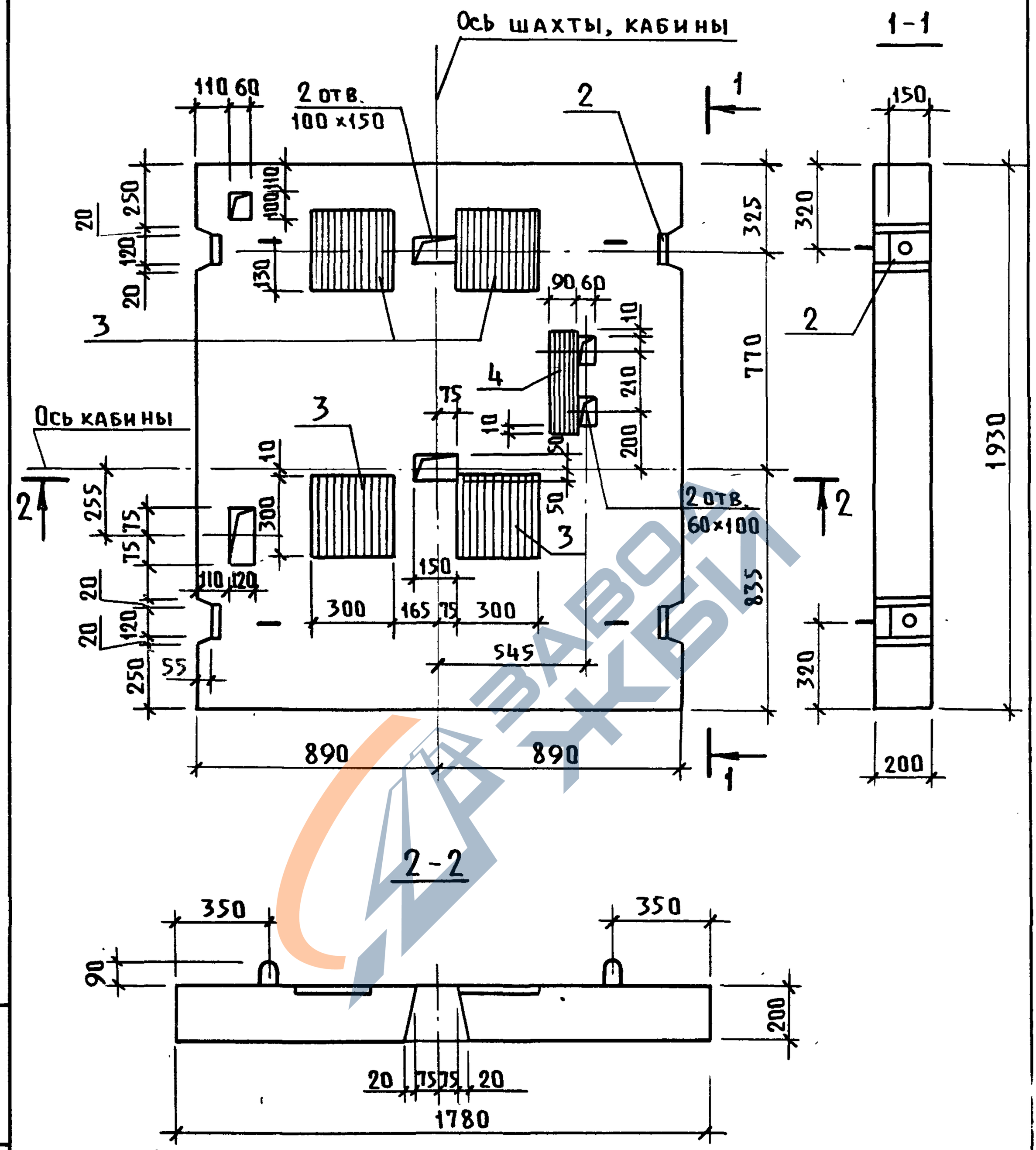
1.189.1-12с.2-5

Лист 6

Пров. Коп. 12.3 91, МФ2743-02 48

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



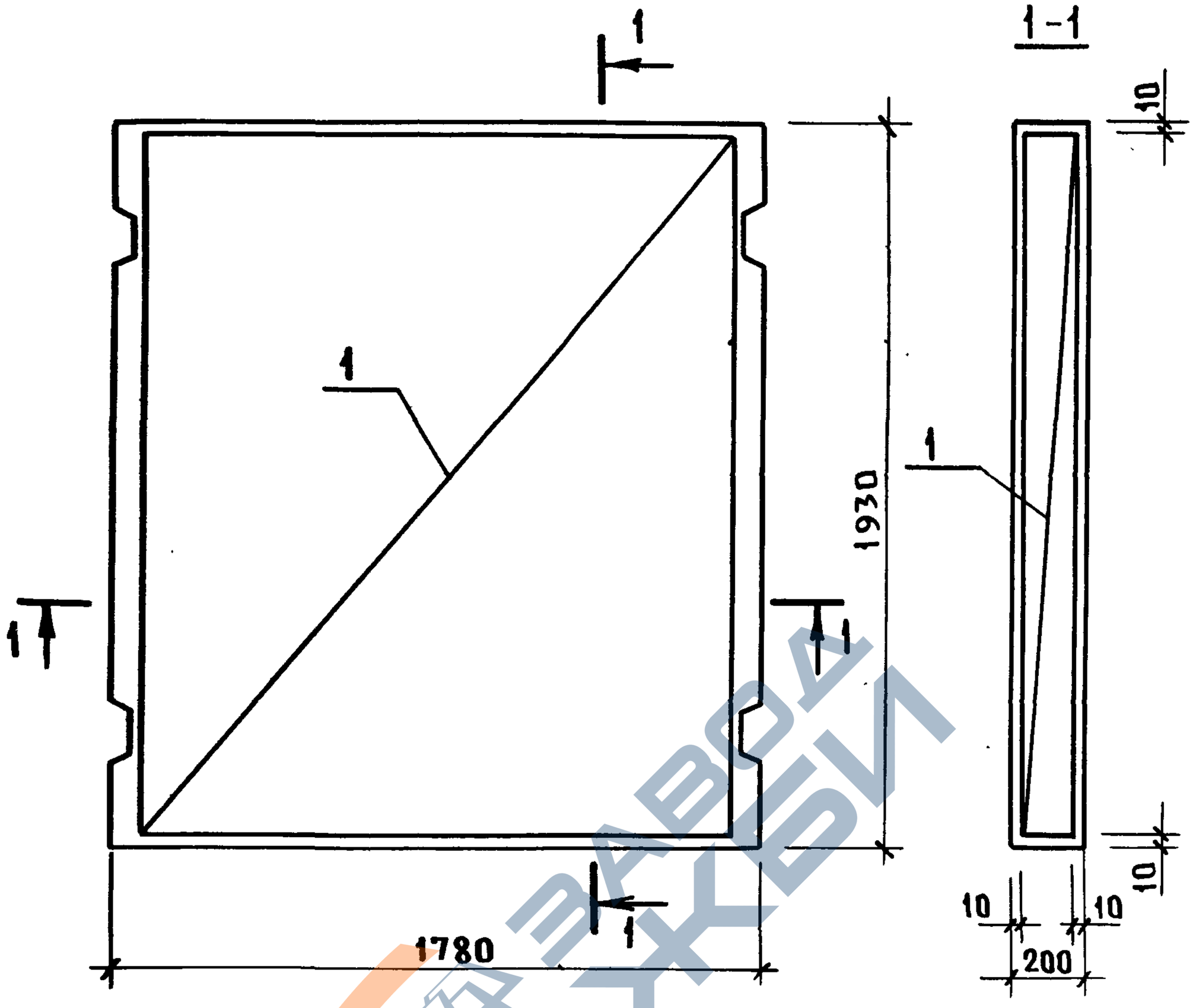
1. Спецификацию см. на листе 2.

Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12 с. 2-6	
Разраб.	Гиль	"			
Провер.	Ильина	"			
				Плита перекрытия ПЛ 18.19-40.1-С	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Н. контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП

Пров. Гиль 12.3.91 Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП4	1	1.189.1-12с.2-13
	Изделие закладное		
2	МН8	4	-33
3	МН9	4	-34
4	МН10	1	-34
	Бетон класса В15, м³	0.69	
	Масса, т	1.72	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

1.189.1-12с.2-6

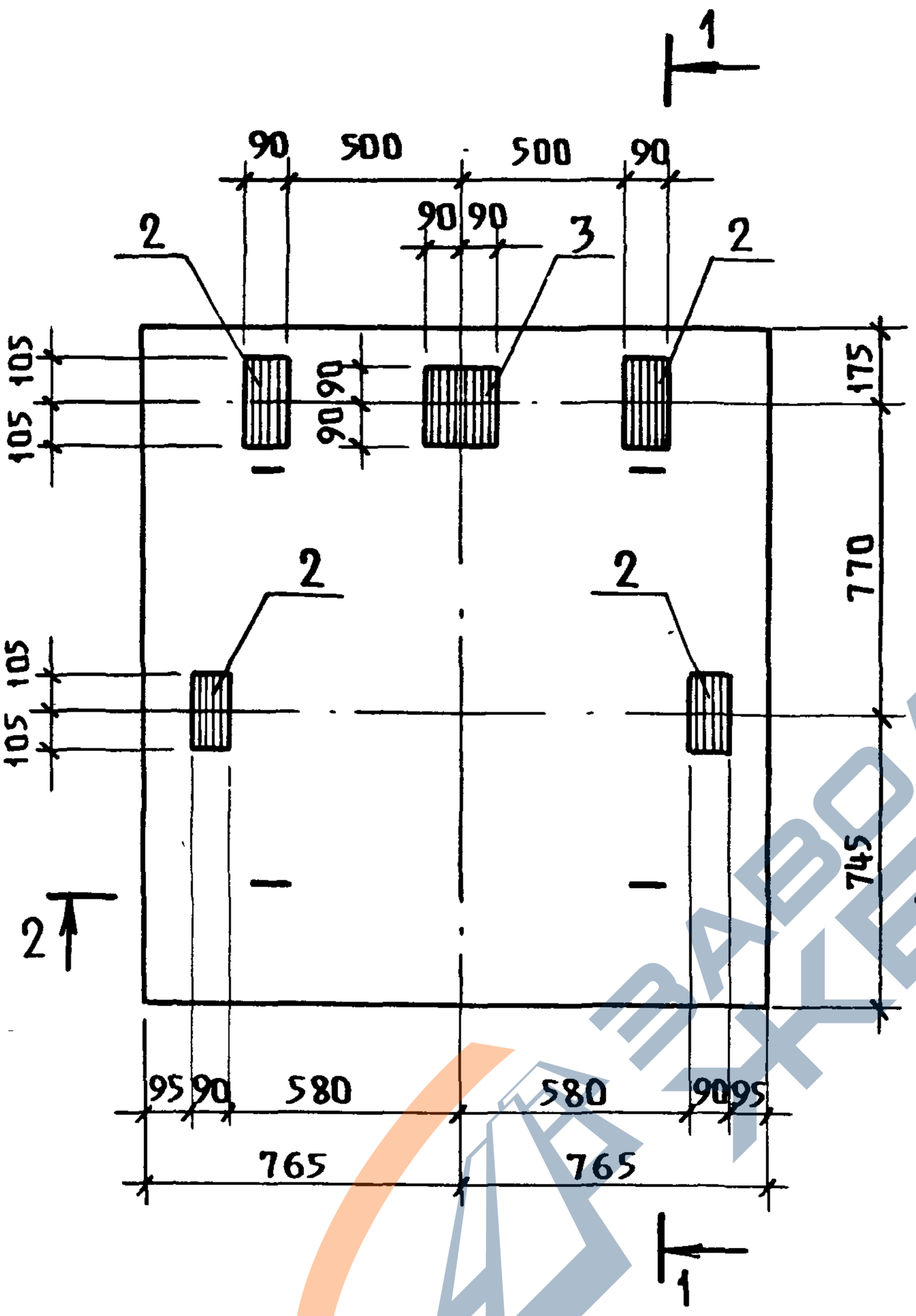
Лист 2

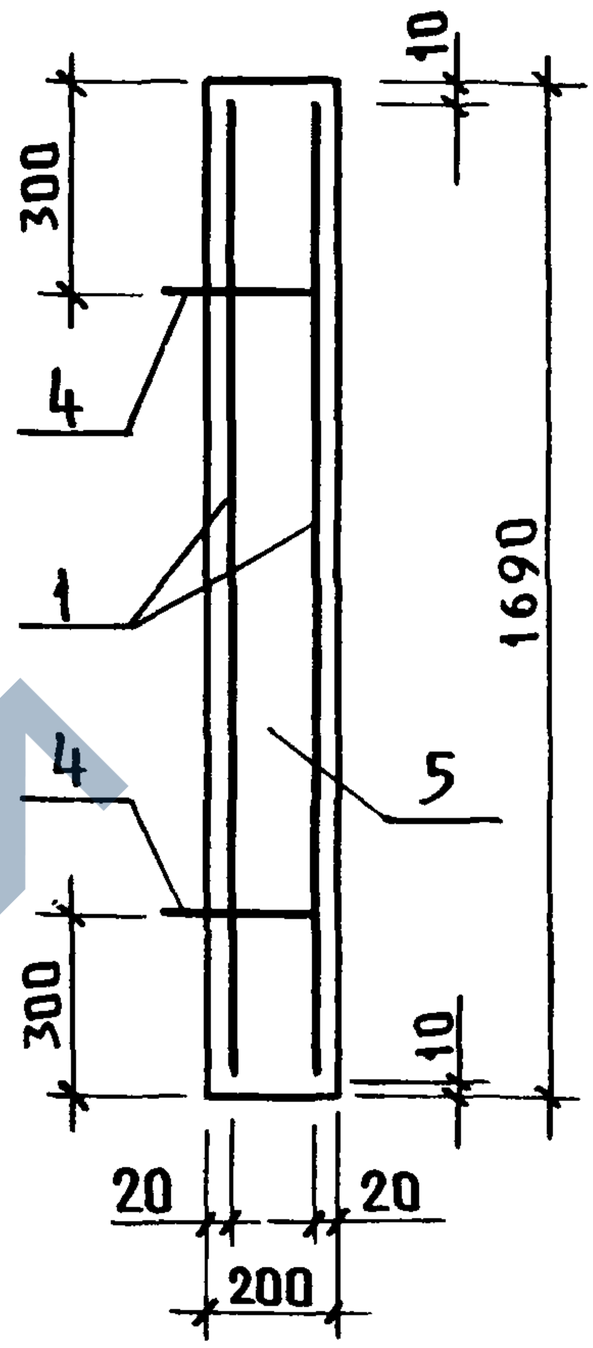
Пров. Мал 12.3.91 Коп. Бо;

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 50

https://zavodjbi.com/





1. Техническое описание см. 1.189.1 -12с.1 - ТО.
2. Спецификацию см. лист 2.
3. Разрез 2-2 см. лист 2.

Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1 - 12с. 2-7		
Разраб.	Гиль	"				
Провер.	Ильина	"		Плита приямка ПП15.17-40.1-С	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
Н. контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП		

Пров. [signature] 12.3.91 Коп. [illegible]

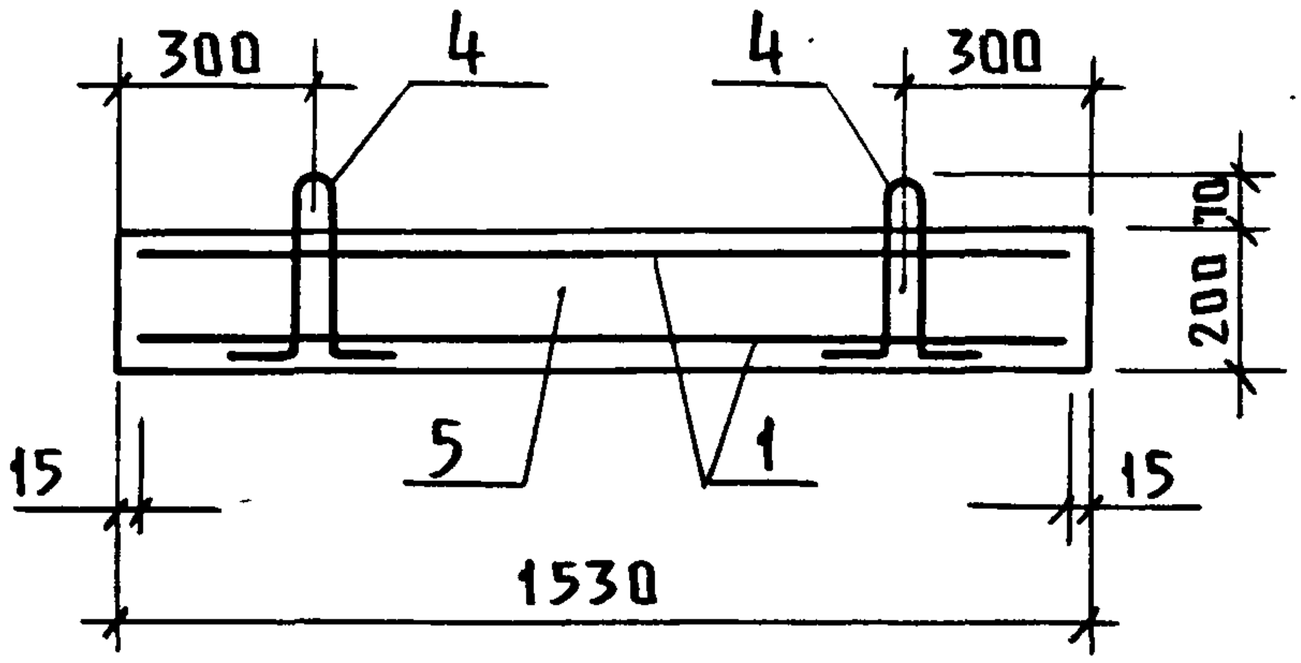
МФ 2743-02 51

Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

2-2



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С8	2	1.189.1-12с. 2-25
	Изделие закладное		
2	МН12	4	-35
3	МН13	1	-35
4	Петля П4	4	-26
5	Бетон класса В15, м³	0.52	
	Масса, т	1.3	

1.189.1-12с. 2-7

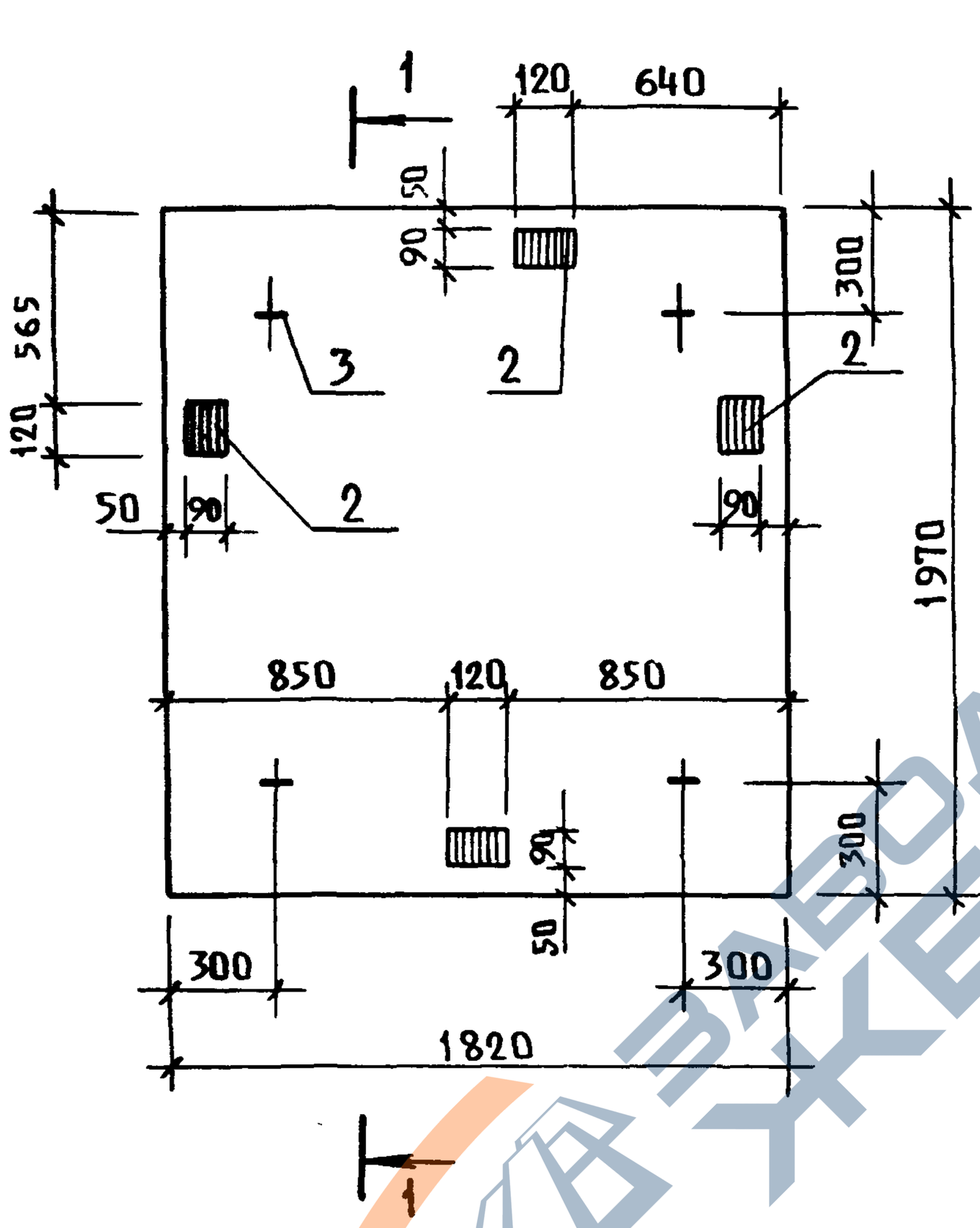
Лист 2

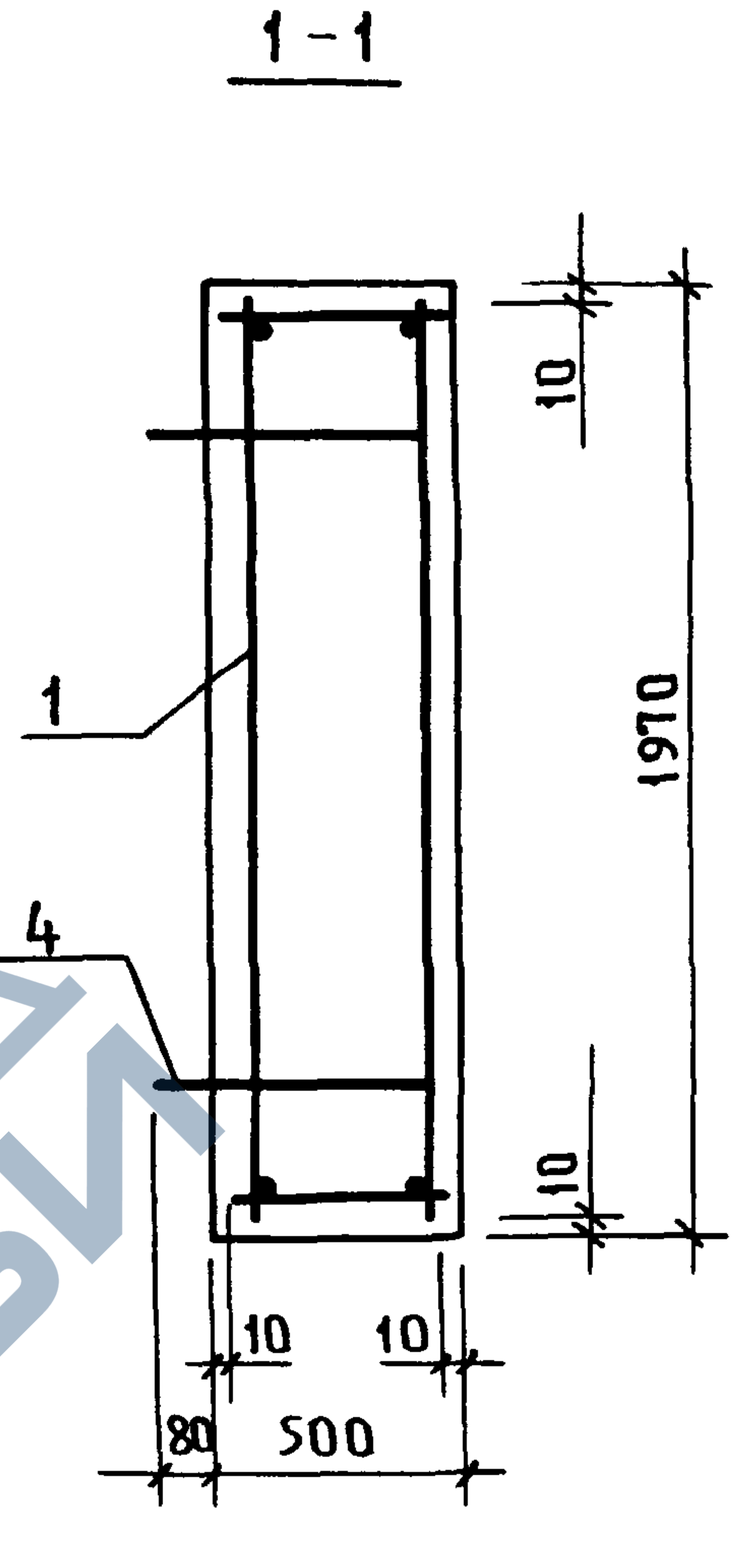
Пров. [signature] 12.3.91 Коп. [signature]

МФ 2743-02 52

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП7	1	1.189.1-12 с. 2-16
2	Изделие закладное МН15	4	-37
3	Петля П5	4	-26
	Бетон класса В15, м³	1.8	
	Масса, т	4.5	

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н. контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-8

Плита фундамента

ПФ18.20-40.1-С

Стадия	Лист	Листов
Р		1

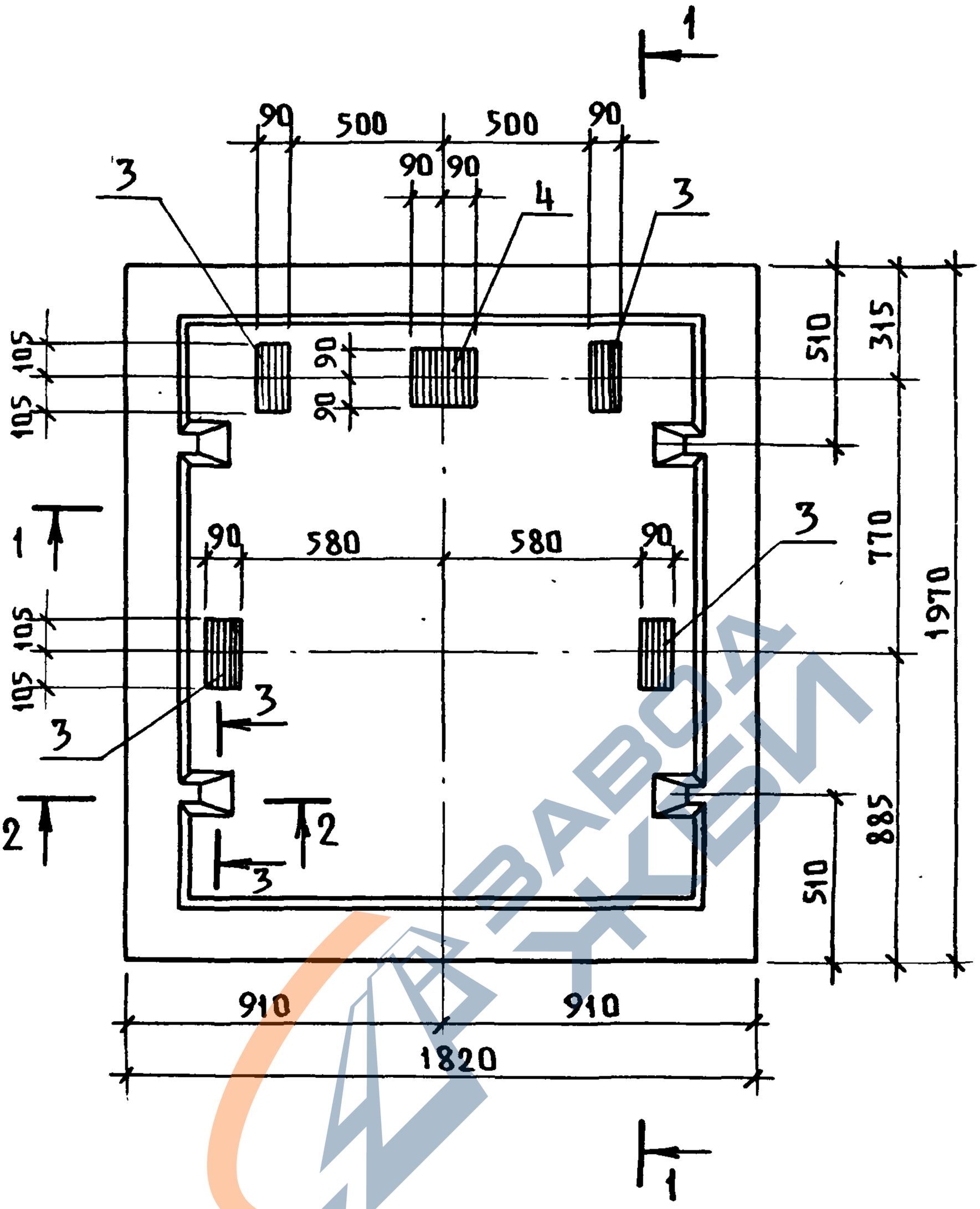
ЛенЗНИИЭП

Пров. 12.3.91 Коп.

https://zavodjbi.com/

МФ2743-02 53

https://zavodjbi.com/



Техническое описание см. 1.189.1-12с. 2 - ТО.

Спецификацию см. лист 2.

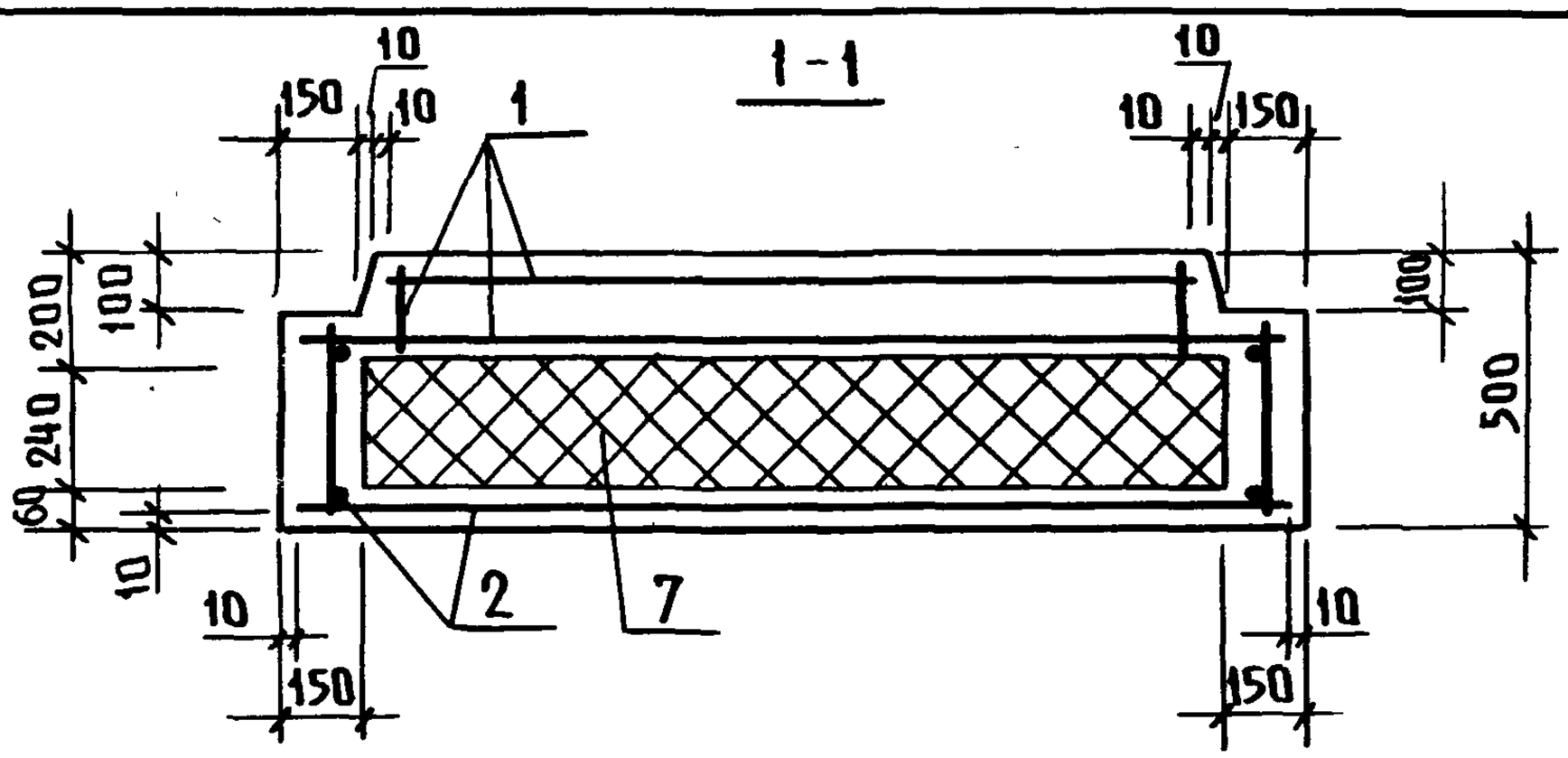
Разрезы 1-1, 2-2 и 3-3 см. лист 2.

Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-9		
Разраб.	Гиль	"				
Провер	Ильина	"				
				Плита фундамента ПФС 18.20-40.1-с	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
Н. контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП		
Пров.		12.3.91	Коп.	МФ 2743-02 54			

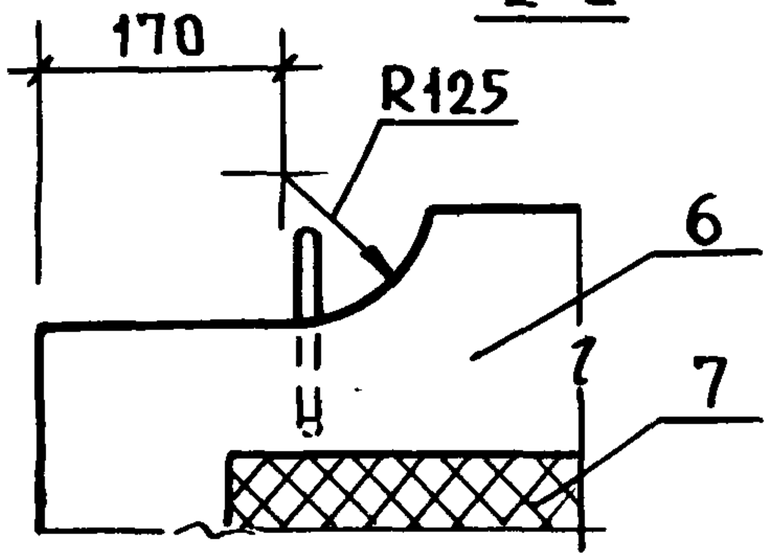
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

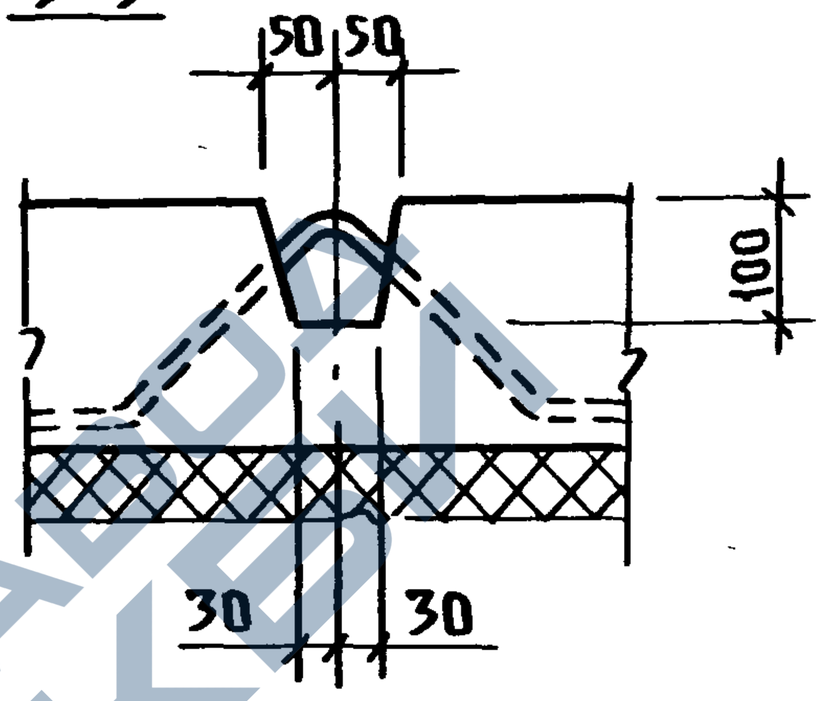
1-1



2-2



3-3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП5	1	1.189.1-12с.2-14
2	КП6	1	-15
	Изделие закладное		
3	МН12	4	-35
4	МН13	1	-35
5	Бетон класса В15, м³	1,07	
6	Пенопласт ПСБ-С		
	ГОСТ 15588-86, м³	0.61	
	Масса, т	2.8	

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

1.189.1-12с.2-9

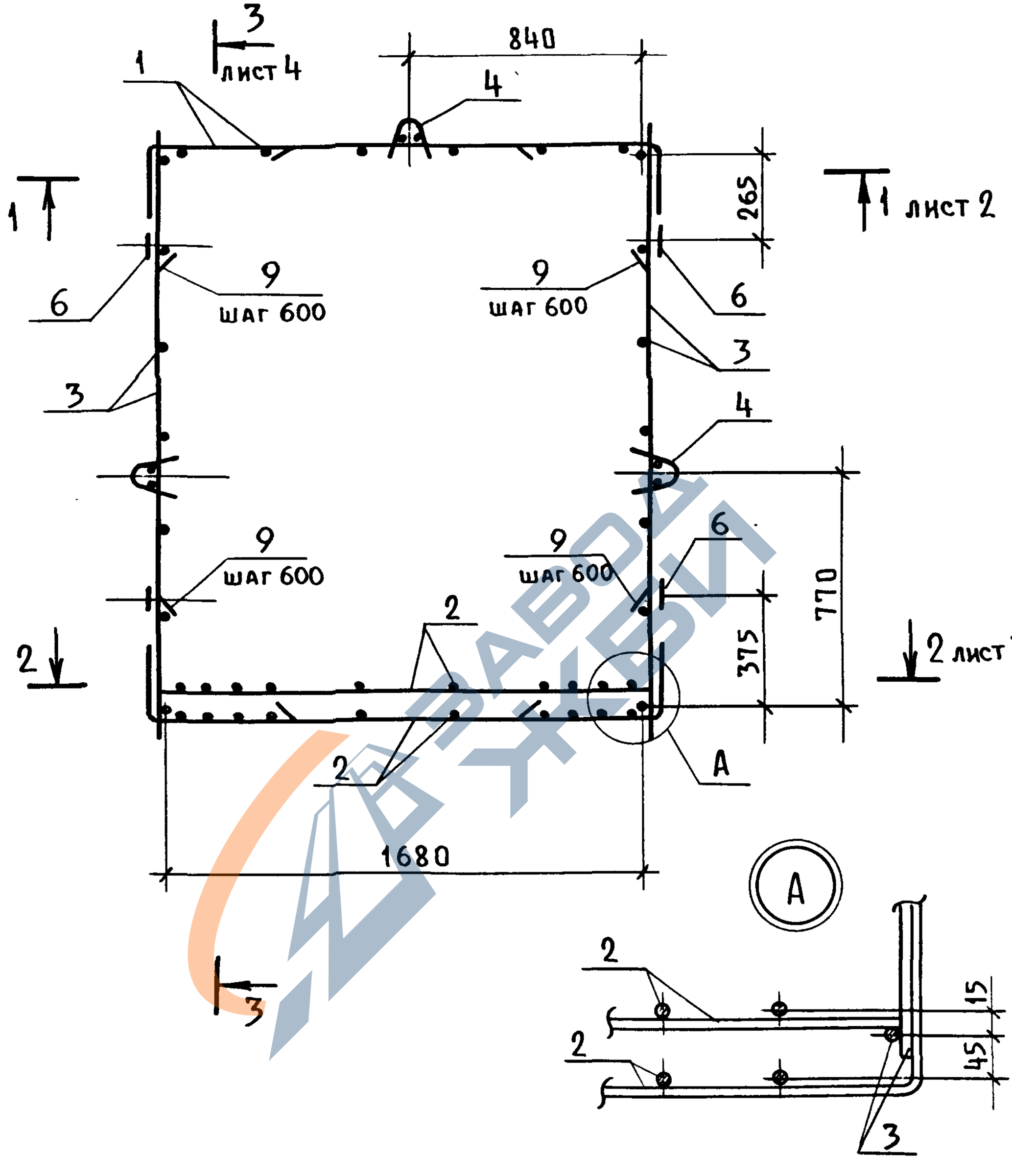
Лист 2

Пров. Ильф 12 3.91г. Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 55

https://zavodjbi.com/



Спецификацию см. лист 9.

Исполн	Ильина	Подп.	
Разраб.	Ильина	"	
Провер.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-10

Каркас КП1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

ЛенЗНИИЭП

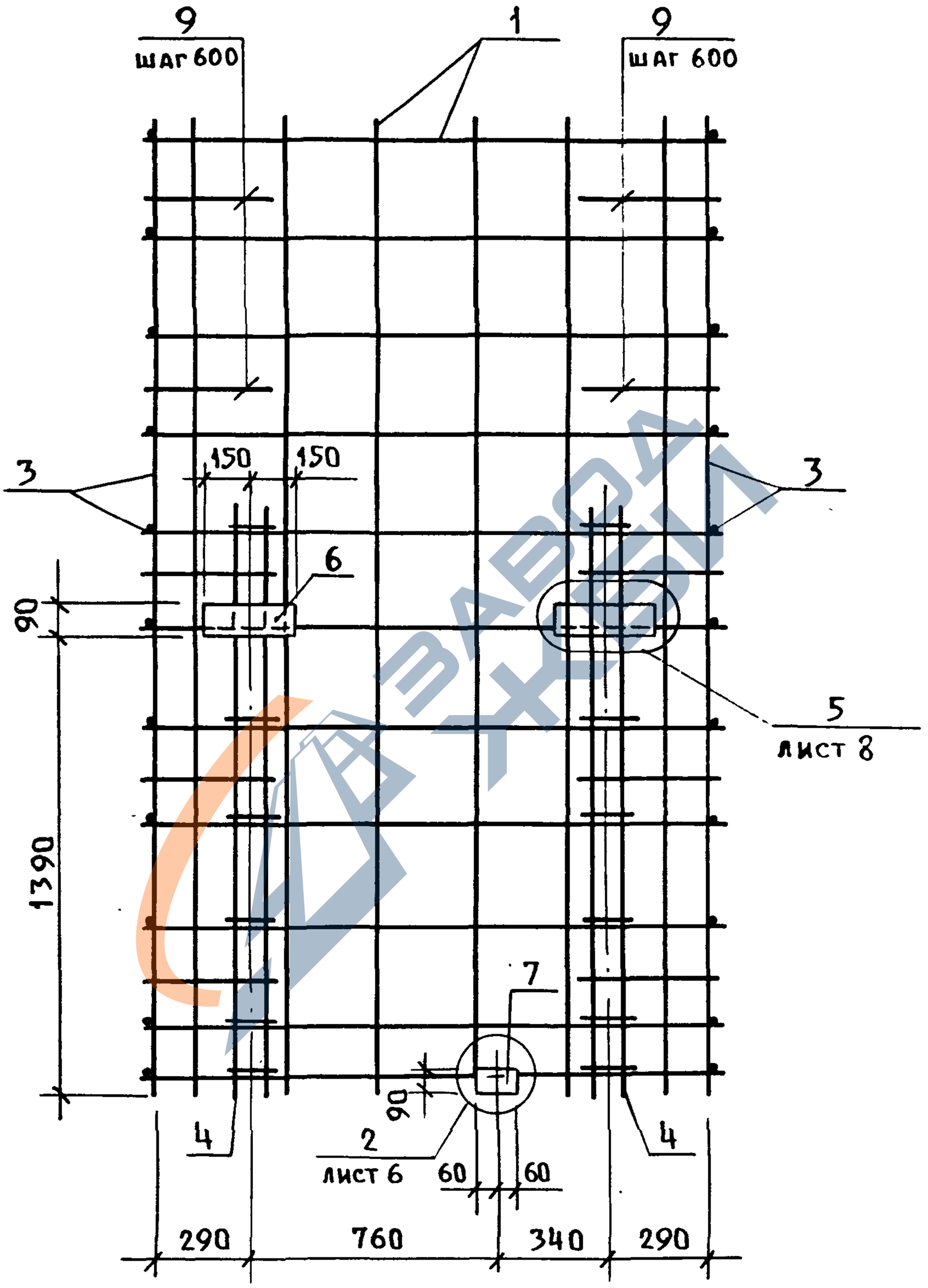
Пров Ильина 12.3.91 Коп. та: МФ 2743-02 56

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1 – 1



ЗАВОД ЖБИ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1.189.1-12с.2-10

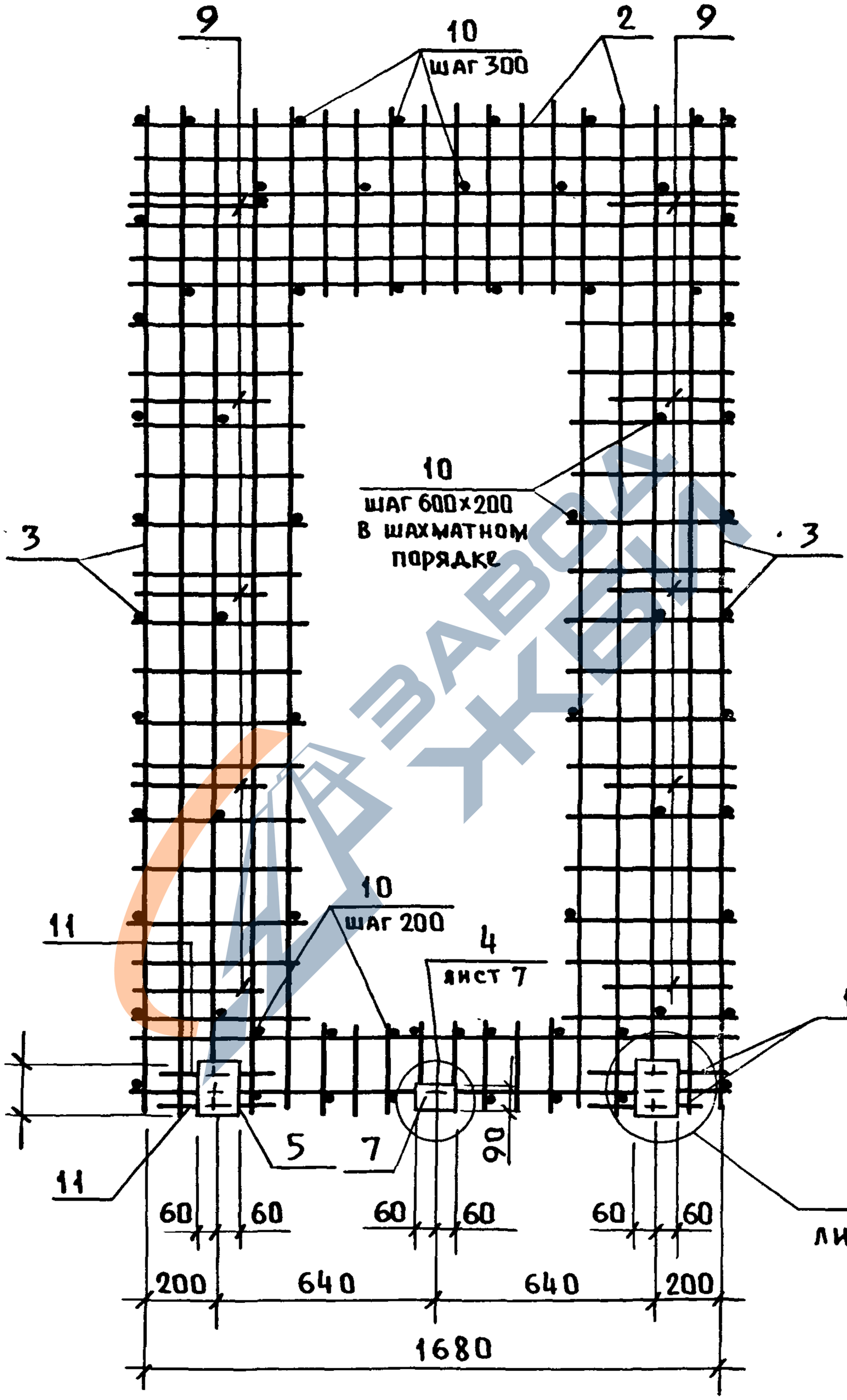
Лист 2

Пров. Жад 12.3.91г. Кон. Та-

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

2 – 2



ЗАВОД ЖБИ

ВЗАМ. ИНВ.N | ПОДП. И ДАТА | ИНВ.N ПОДЛ

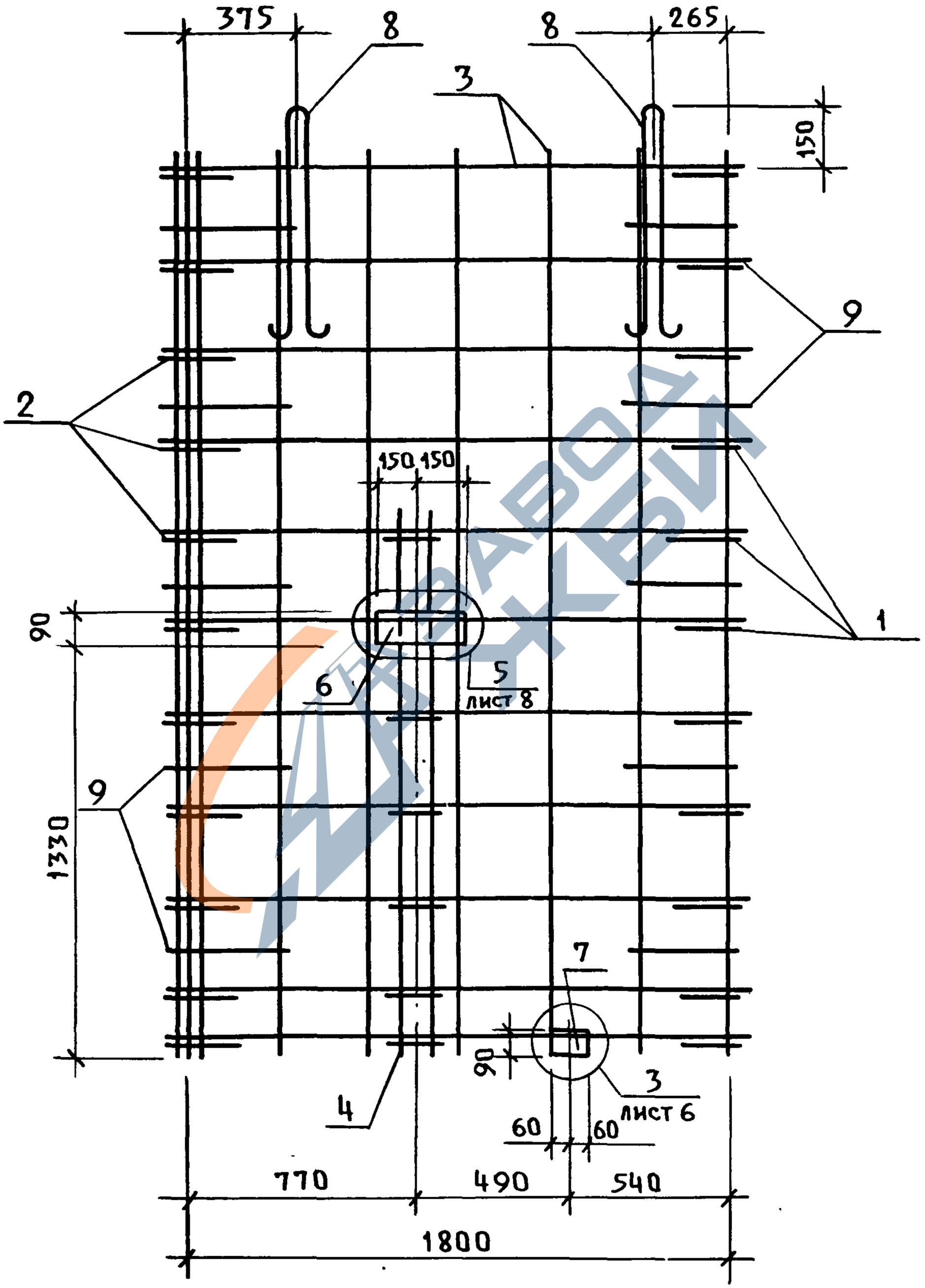
	1.189.1-12с.2-10	Лист 3

Пров. Гилл 12.3.91, Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

3 – 3



ЗАВОД ЖБИ

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

1.189.1-12с. 2-10

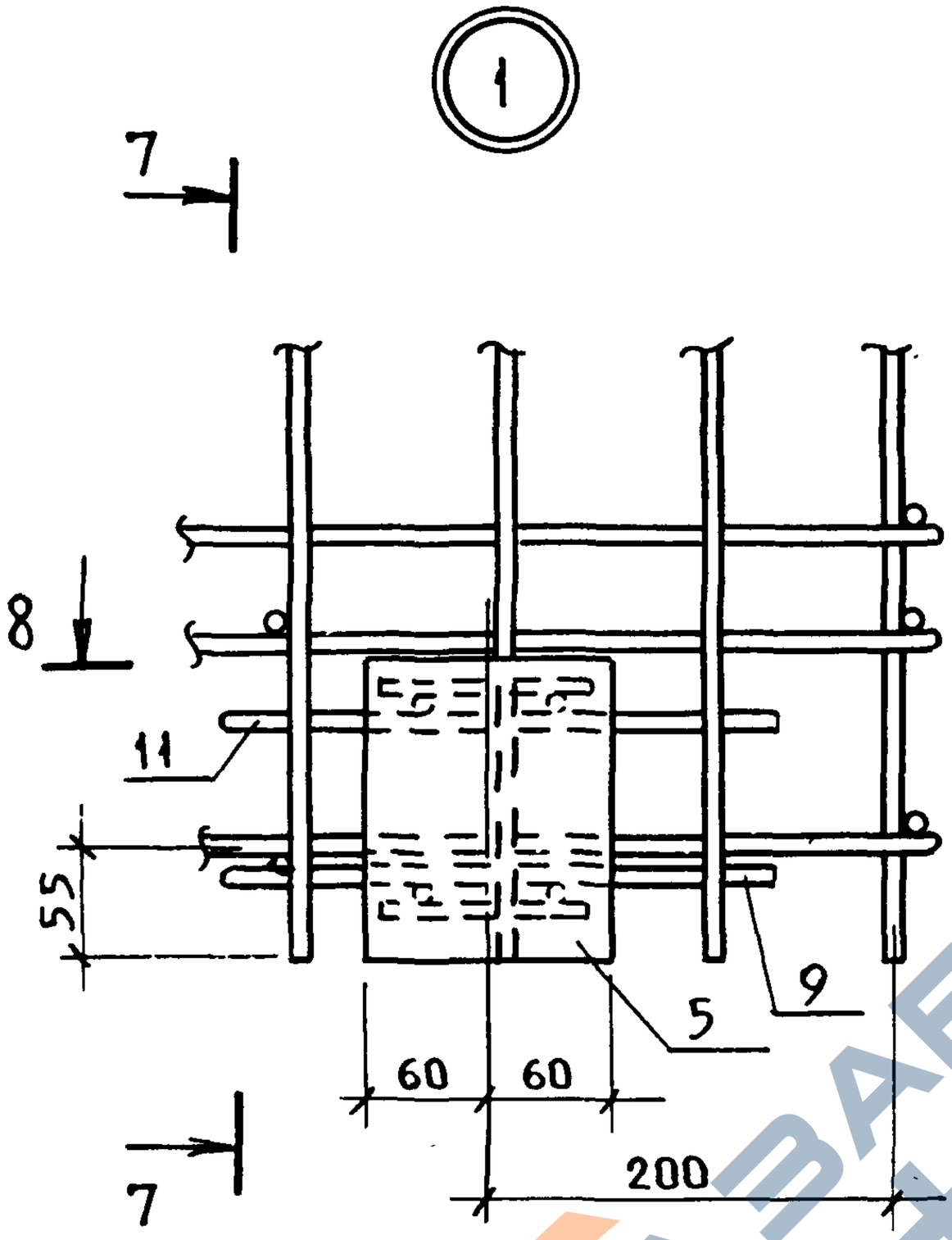
Лист 4

Пров. 12.3.91г Коп.

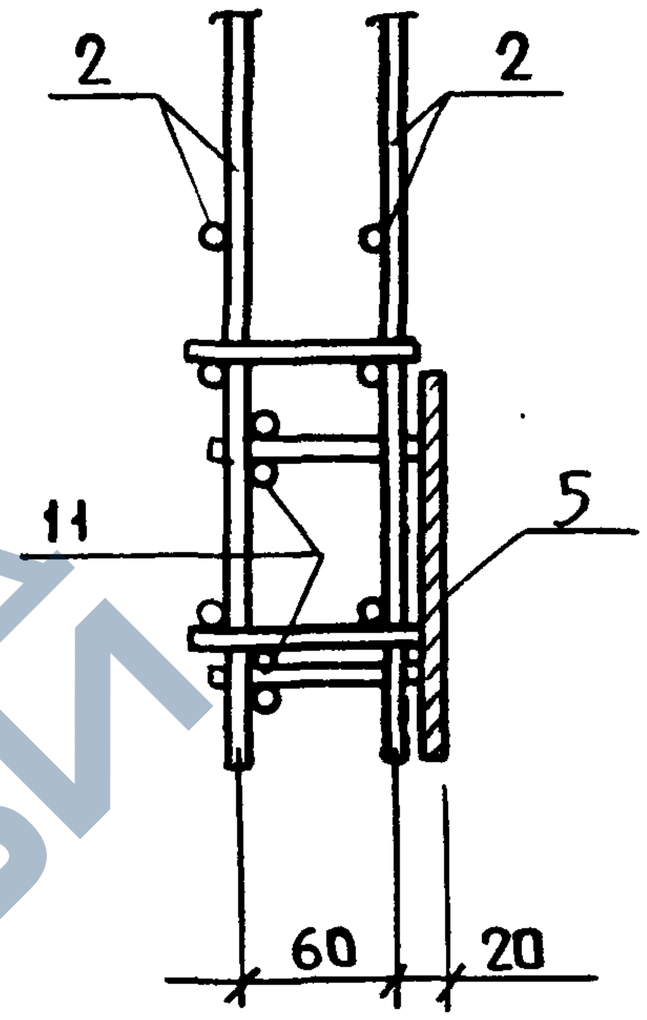
МФ2743-02 59

https://zavodjbi.com/

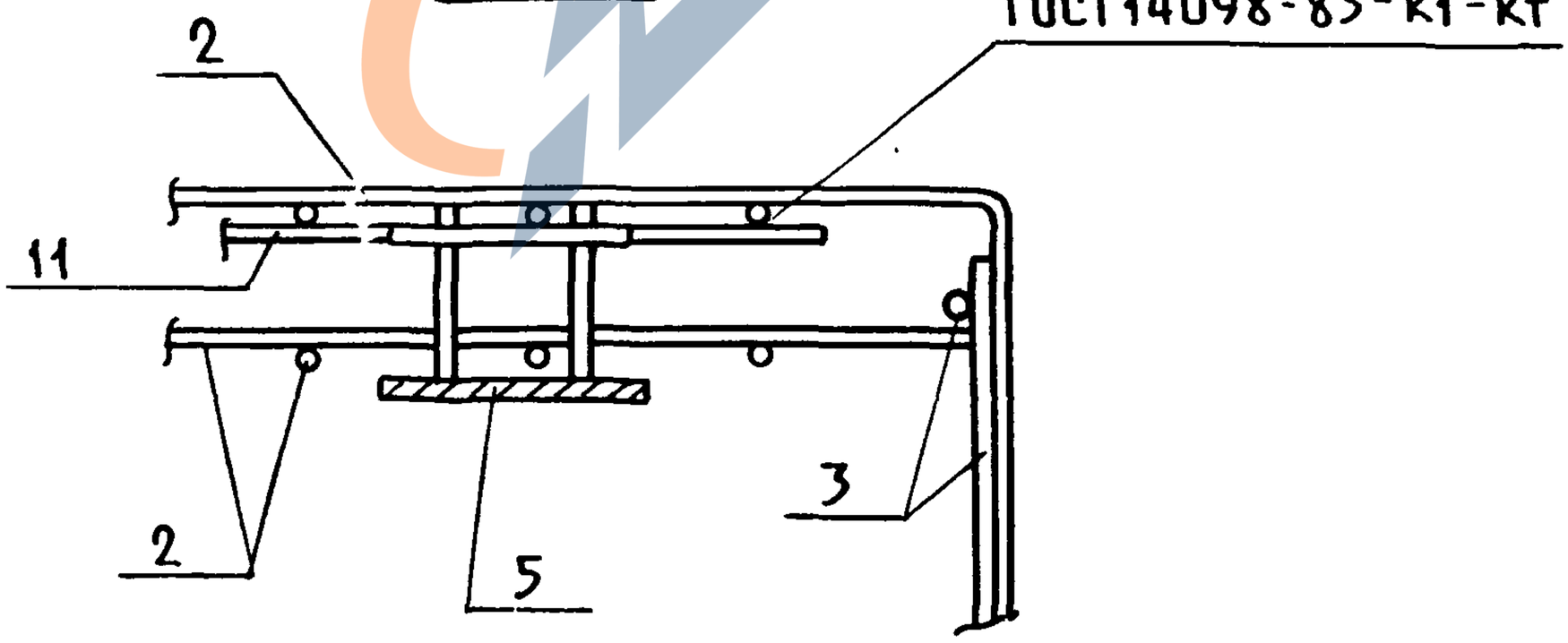
https://zavodjbi.com/



7 – 7



8 – 8



ЗАВОДЖБИ

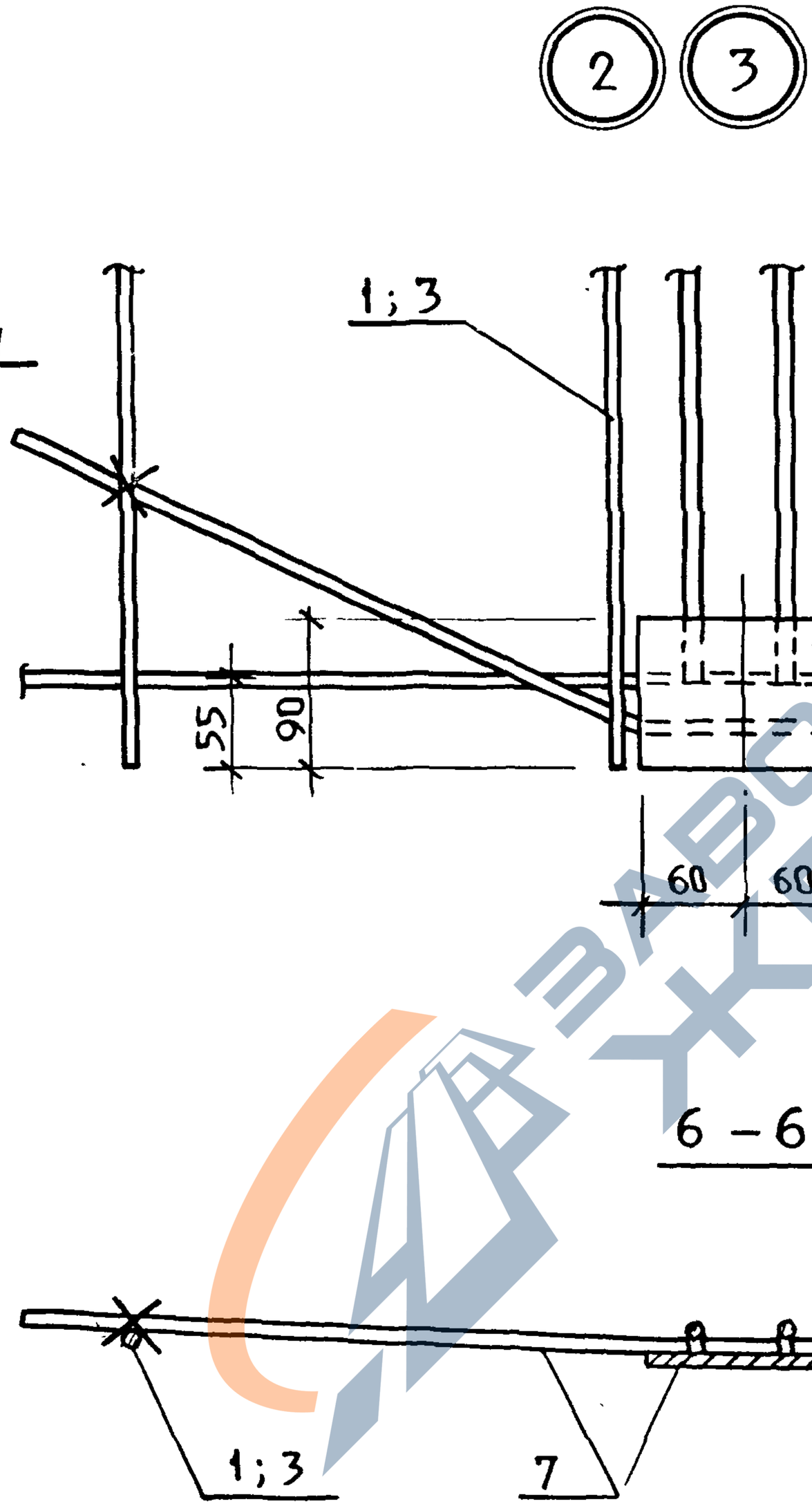
1.189.1-12 с. 2-10

Лист 5

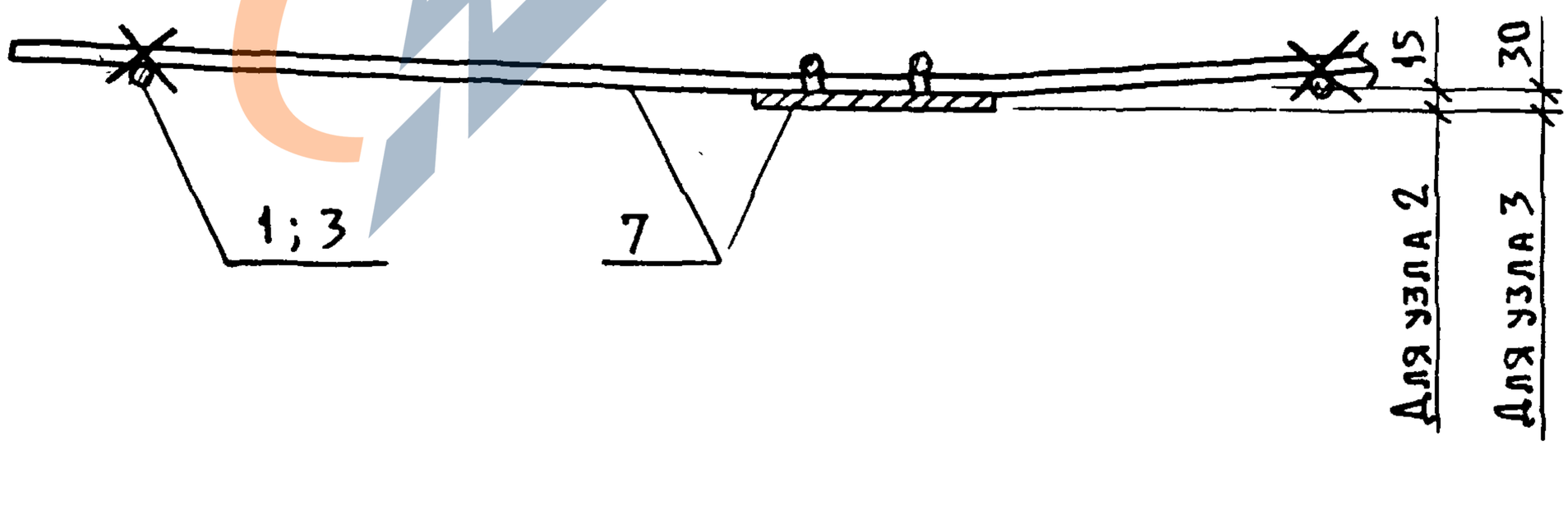
Пров. 12.3 91 Коп. МФ 2743-02 60

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



6 – 6



Арматурные стержни согнуть по месту и привязать к сетке.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Пров.	Шаль 12 3 91г	Коп.фа

1.189.1 – 12с 2 – 10

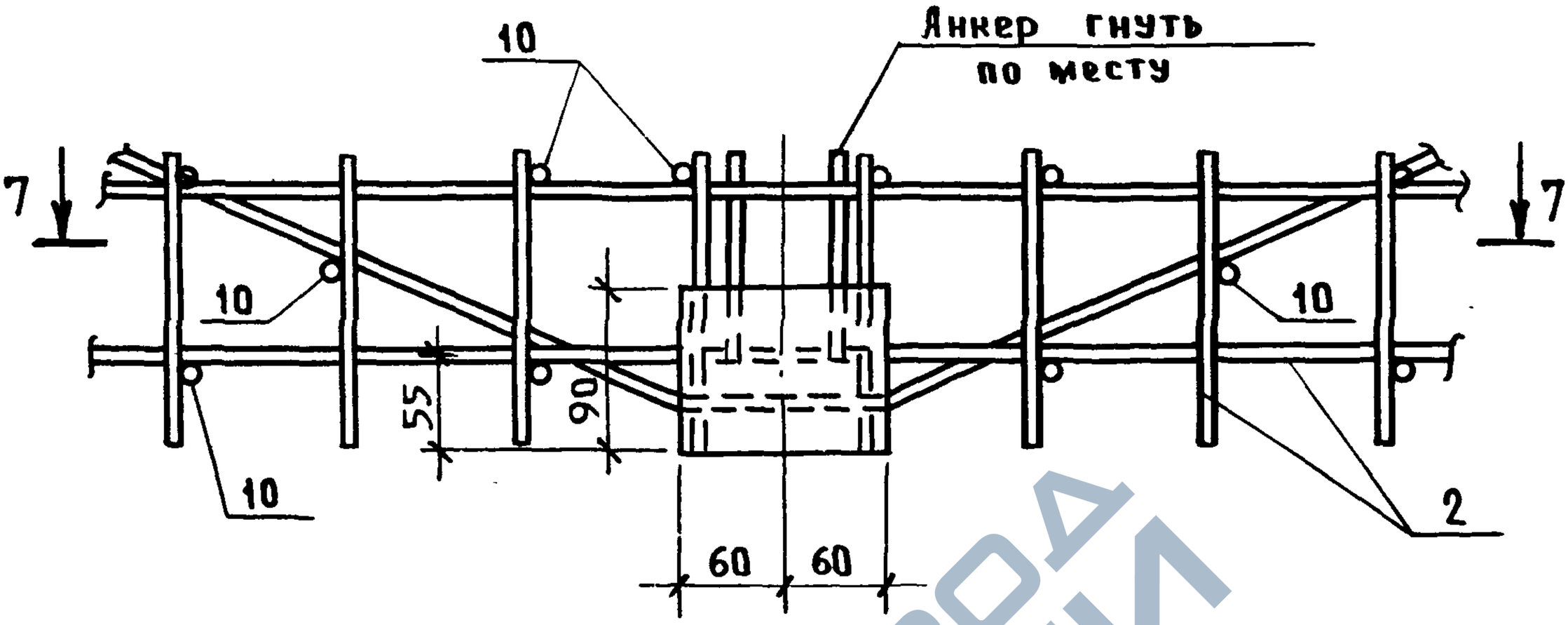
Альбом

МФ 2743-02 61

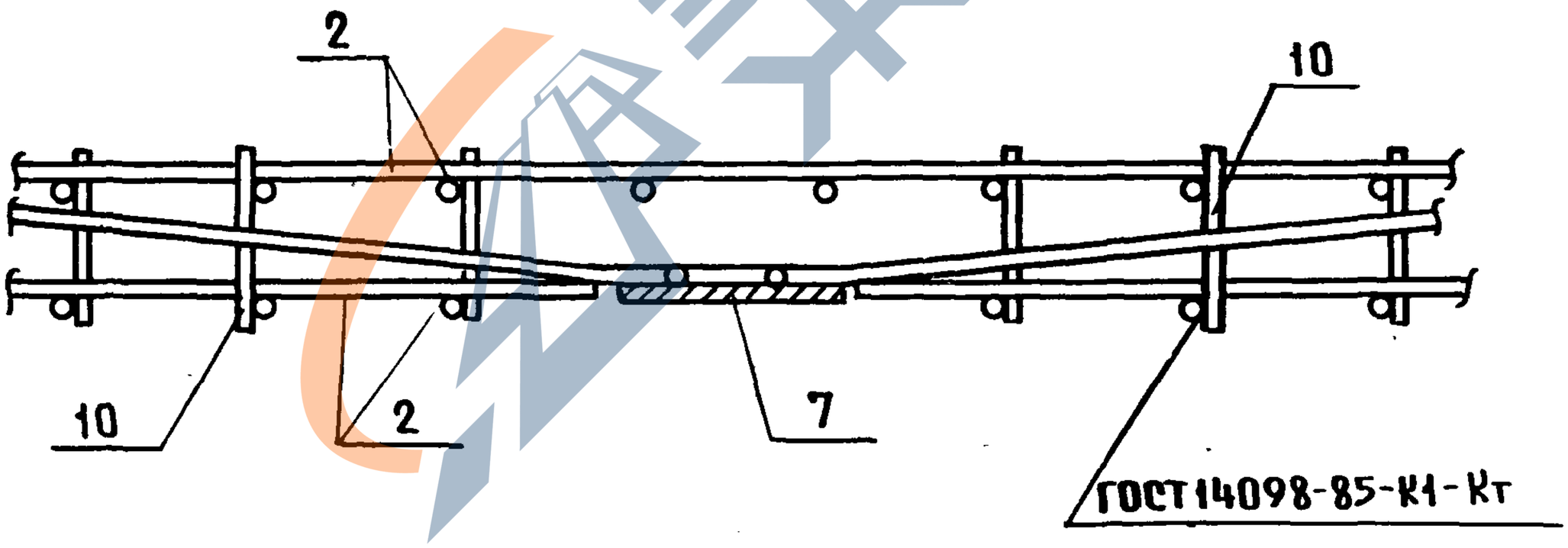
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

4



7 – 7



ГОСТ 14098-85-К1-Кт

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

1.189.1-12с. 2-10

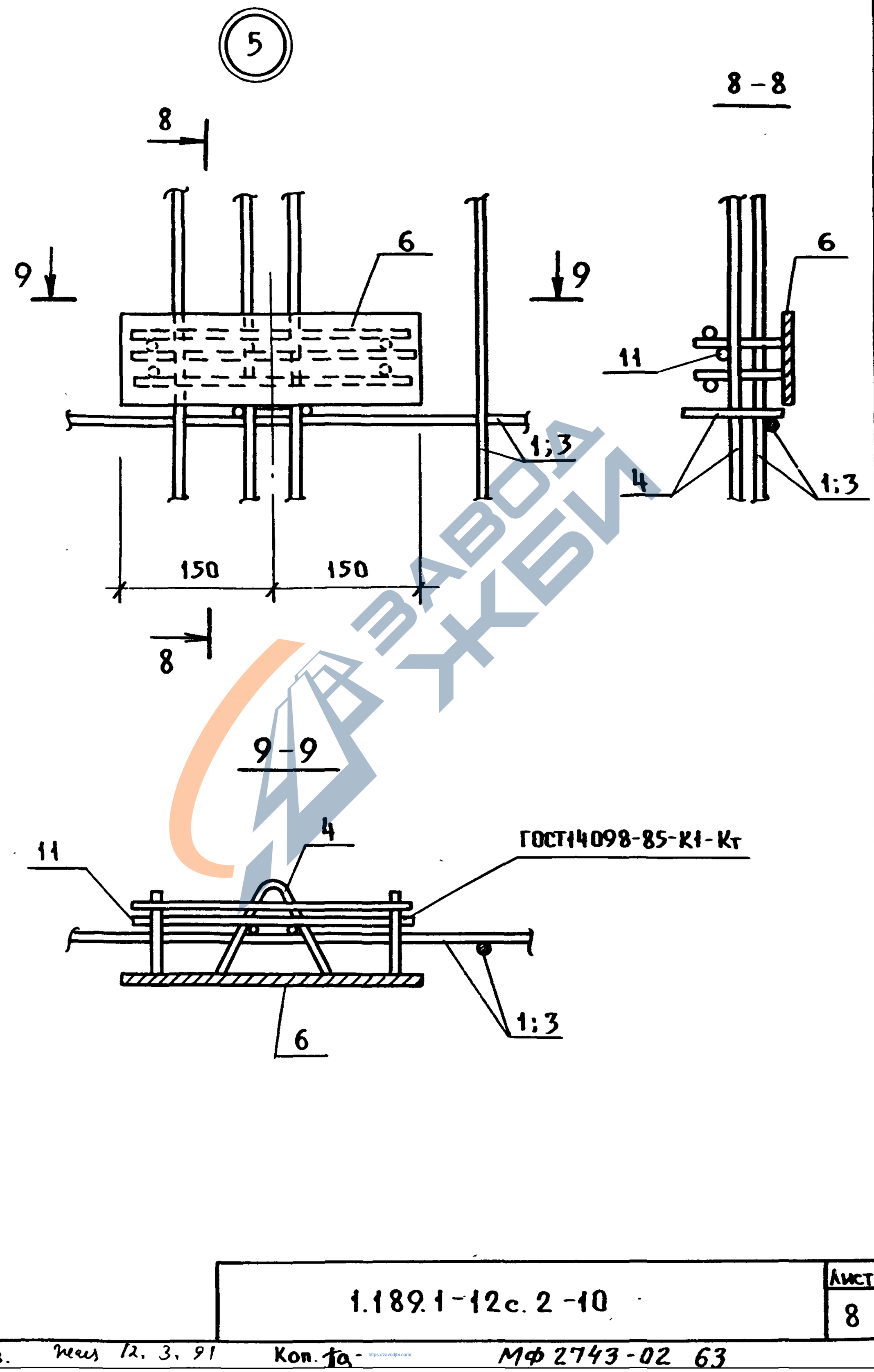
Лист 7

Пров. Ткаб 12.3.91 Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 62

https://zavodjbi.com/



ЗАВОДЖБИ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1.189.1-12с.2-10

Лист 8

Пров. Жеч 12.3.91 Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 63

https://zavodjbi.com/

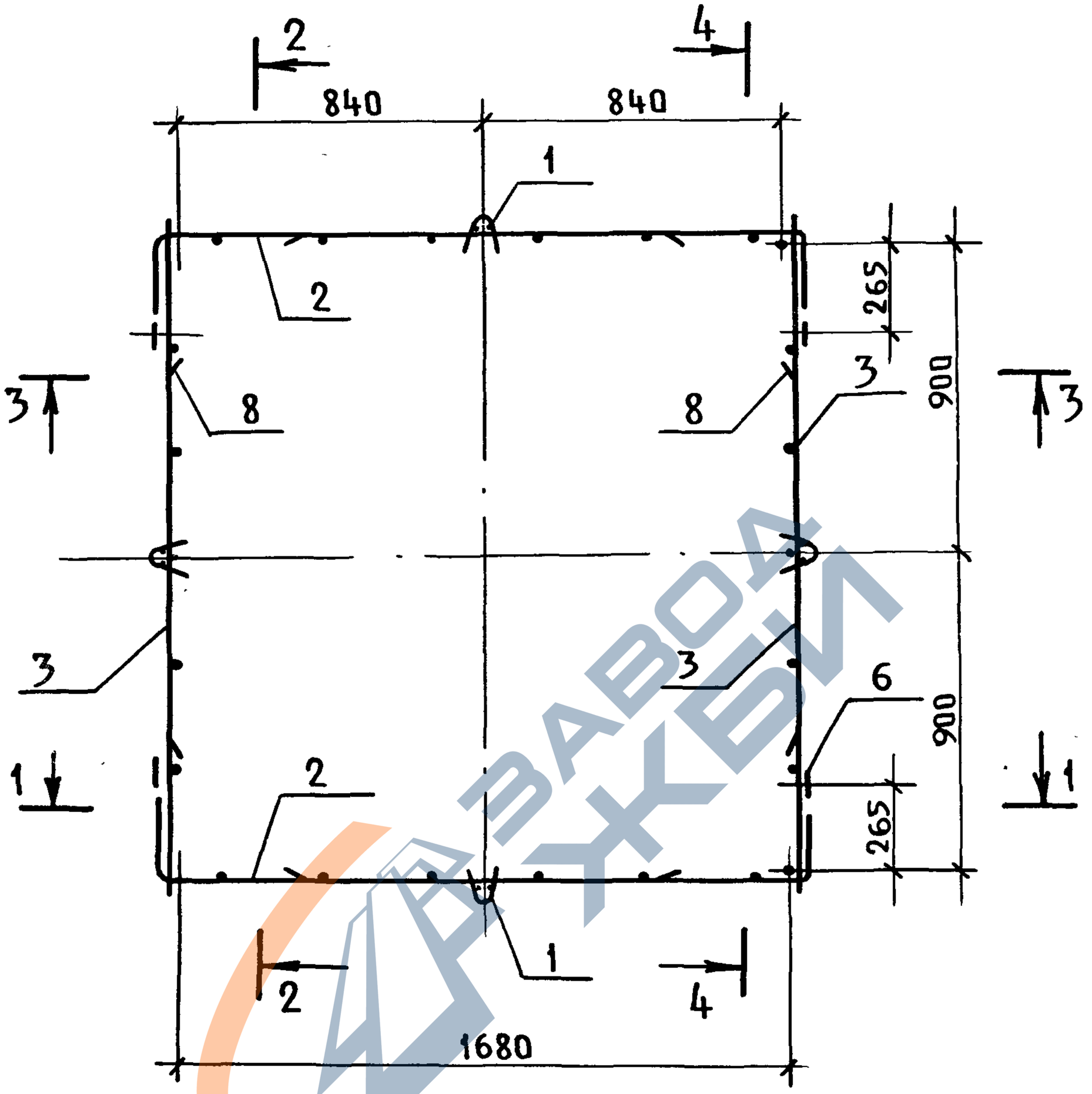
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Сетка С1	1	1.189.1-12с. 2-21	58,8
2	С4	2	-23	
3	С5	2	-24	
4	Каркас КР3	4	-17	
	Изделие закладное			
5	МН5	2	-31	
6	МН14	4	-36	
7	МН15	4	-37	
8	Петля П1	4	-26	
9	Стержень ОС1	20	-26	
10	ф5 Вр I, ℓ=190; 0,03кг	47	Без черт.	
11	ф5 Вр I, ℓ=280; 0,04кг	8	Без черт.	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

Взам. инв. N

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Спецификацию см. на листе 4.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.
3. Узлы 1 и 2 см. на листах 3 и 4.

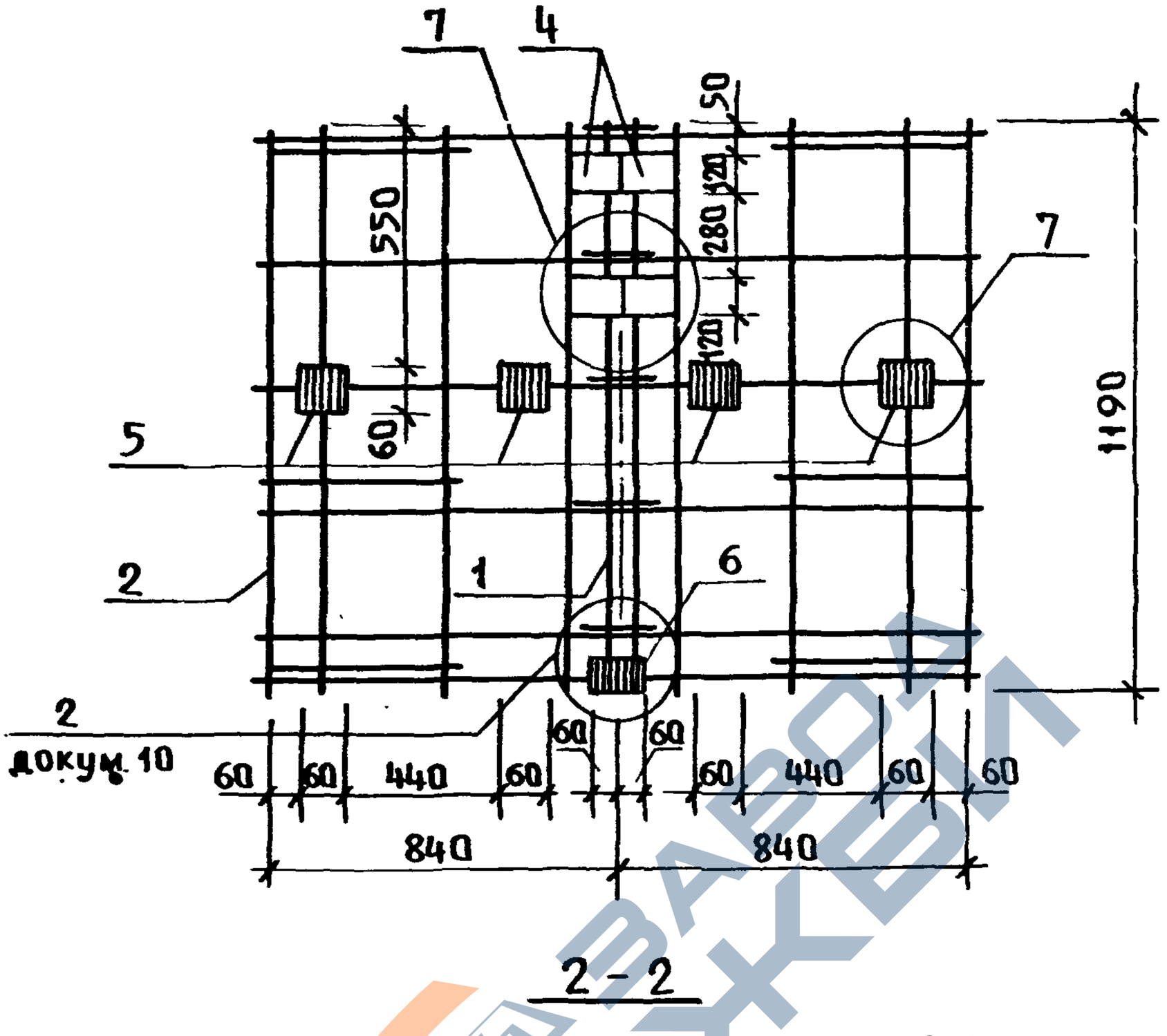
Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-11		
Разраб.	Гиль	"				
Провер.	Ильина	"				
				Каркас КП2	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	5
Н.контр.	Ильина				ЛенЗНИИЭП		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

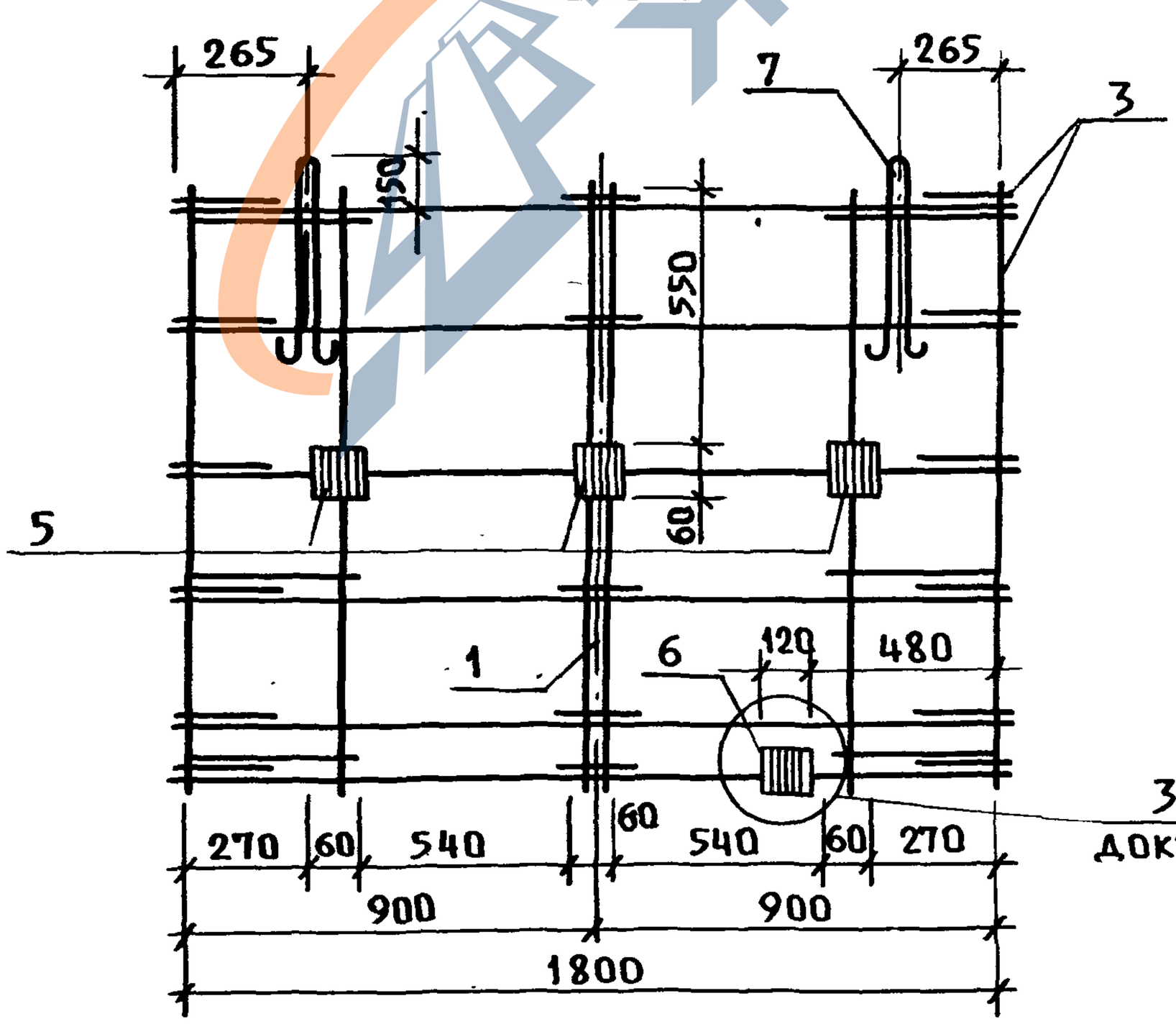
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1 – 1



2 – 2



ЗАВОД ЖБИ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.189.1-12с. 2-11

Лист 2

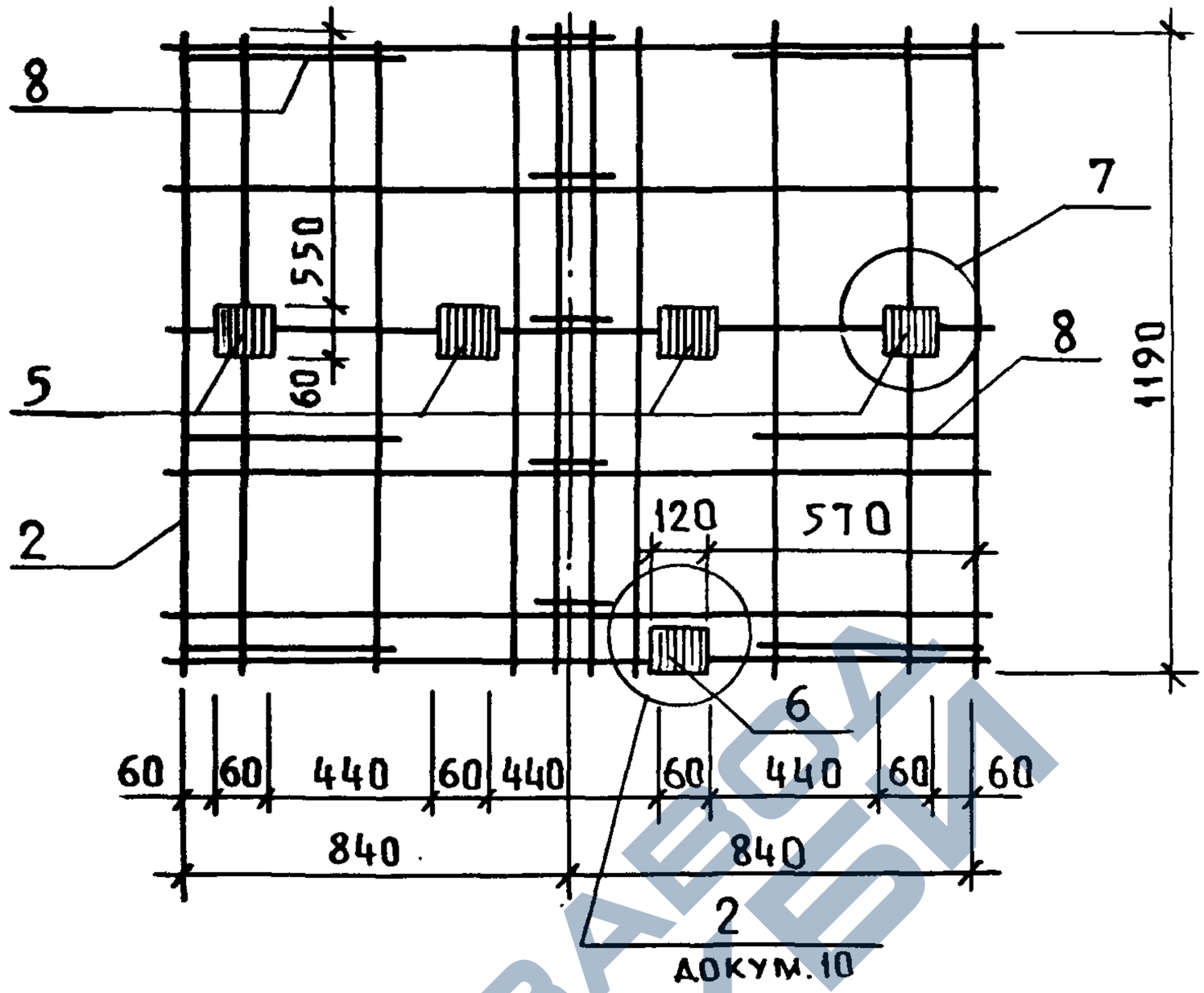
Проф Ткачев 12.3 91 Конт. Ко-

https://zavodjbi.com/

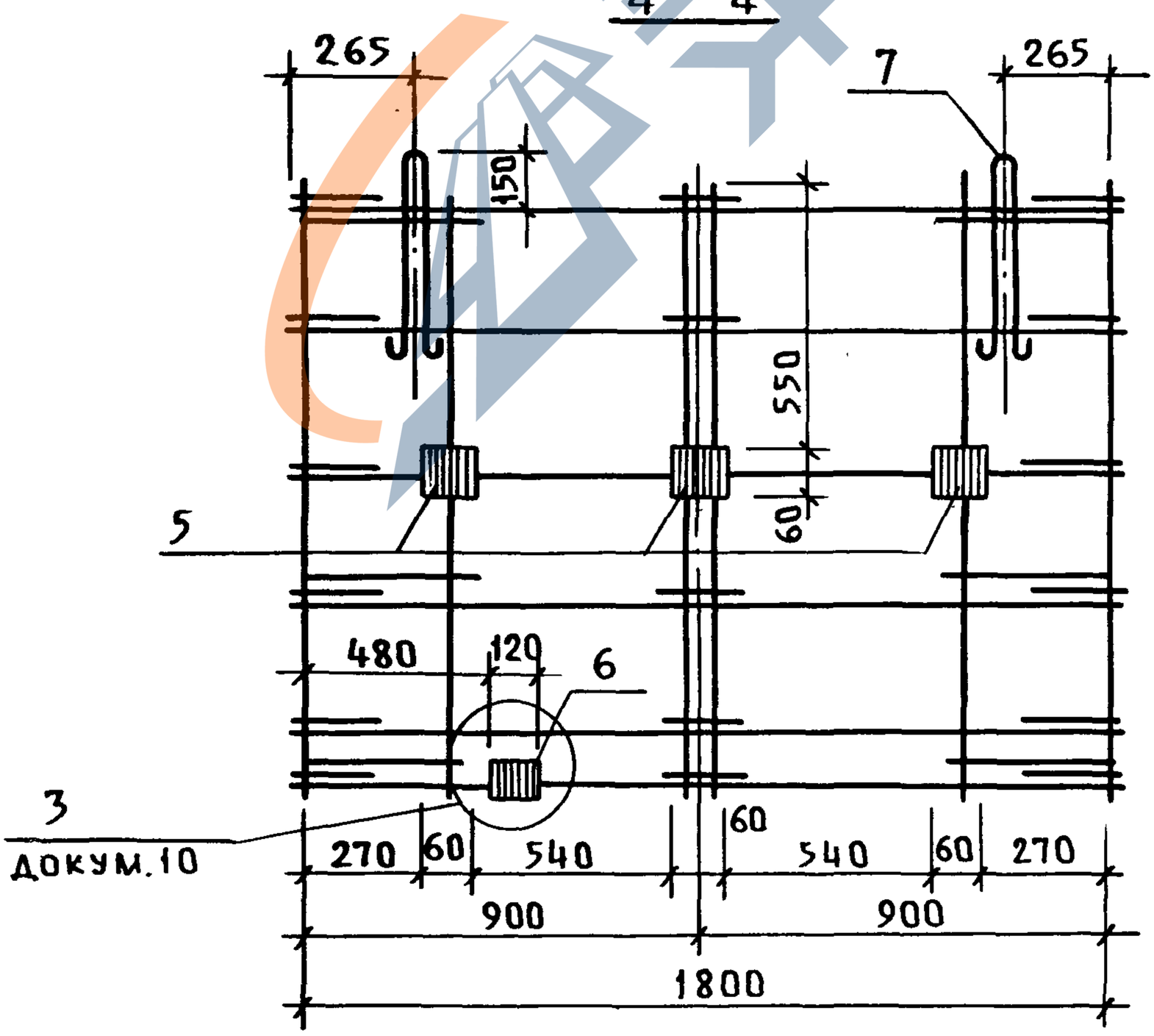
МФ 2743-02 66

https://zavodjbi.com/

3 - 3



4 - 4



ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

1.189.1-12 с. 2-11

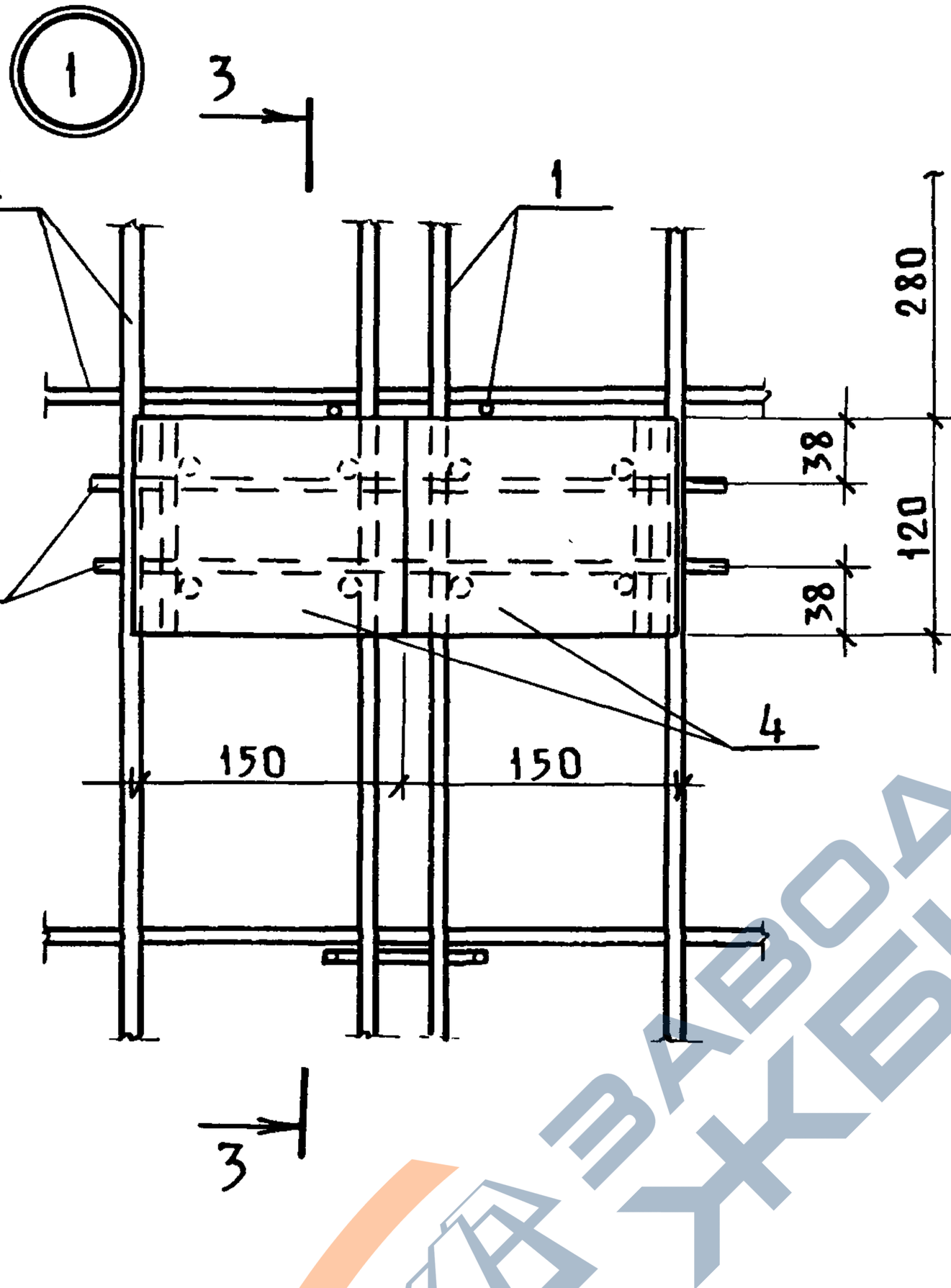
Лист 3

Пров Ткач 12.3.91 Коп.fa:

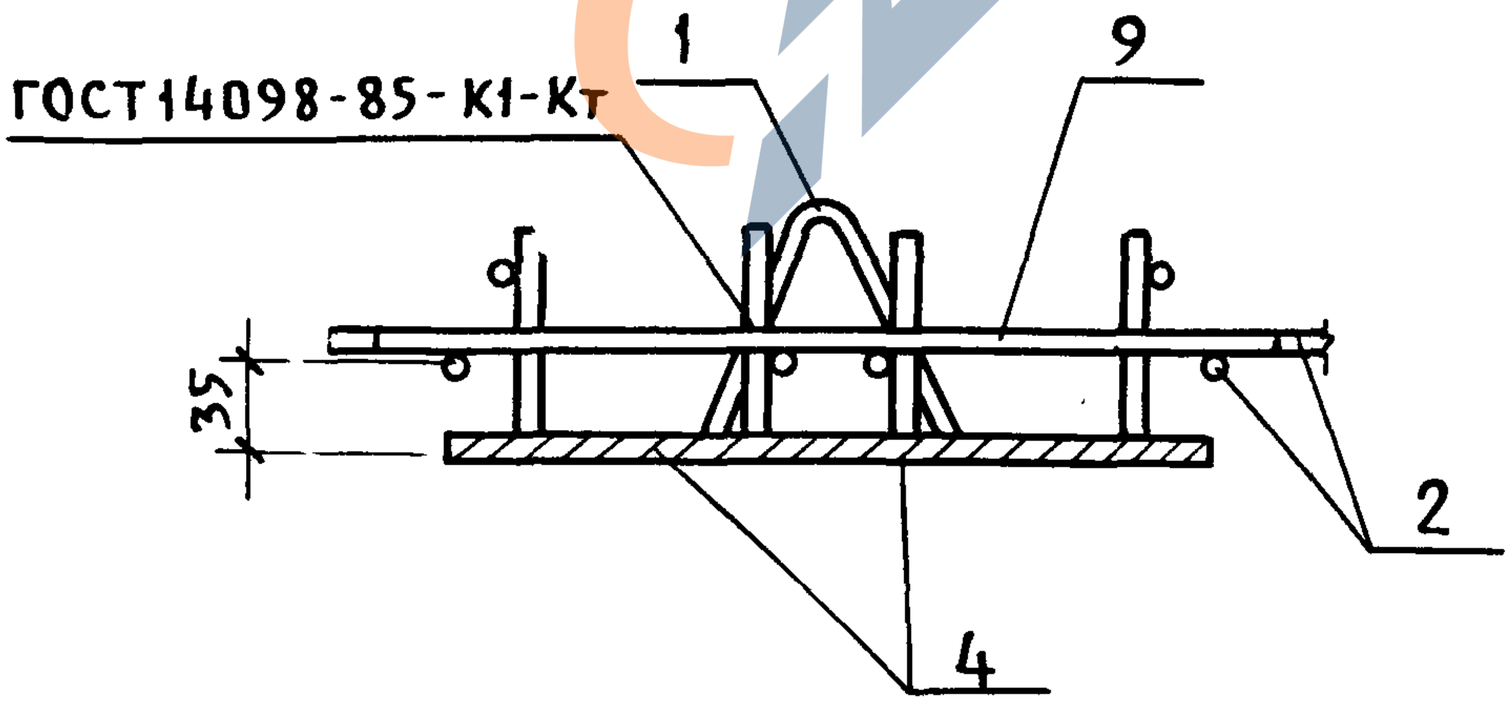
https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 67

https://zavodjbi.com/



4 — 4



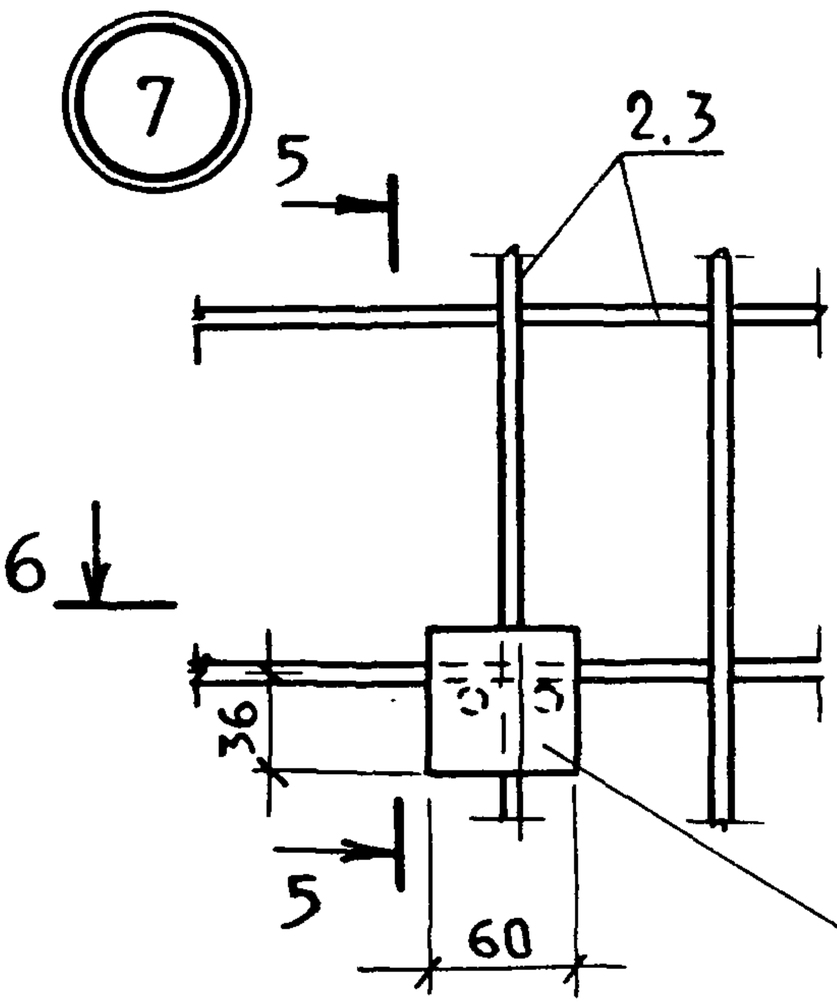
ЗАВОДЖБИ

	1.189.1-12с.2-11	Лист 4

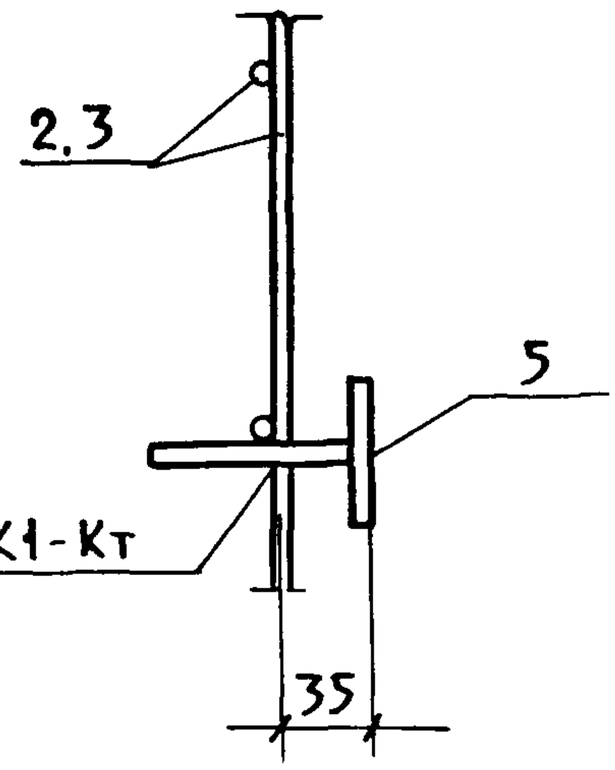
Пров. Жил 12.3.91 Конт. [illegible] МФ 2743-02 68

https://zavodjbi.com/

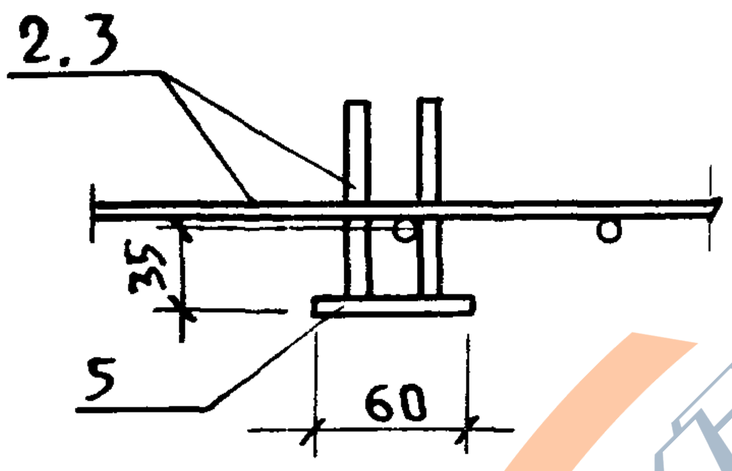
https://zavodjbi.com/



5 - 5



6 - 6



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР2	4	1.189.1-12с. 2-17	30,0
2	Сетка С2	2	-21	
3	Сетка С6	2	-24	
	Изделие закладное			
4	МН5	4	-31	
5	МН6	10	-31	
6	МН15	4	-37	
7	Петля П2	4	-26	
8	Стержень ОС1	12	-26	
9	ф5 Вр I ГОСТ 6727-80*;	4	без черт.	
	l=350; 0.05 кг			

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

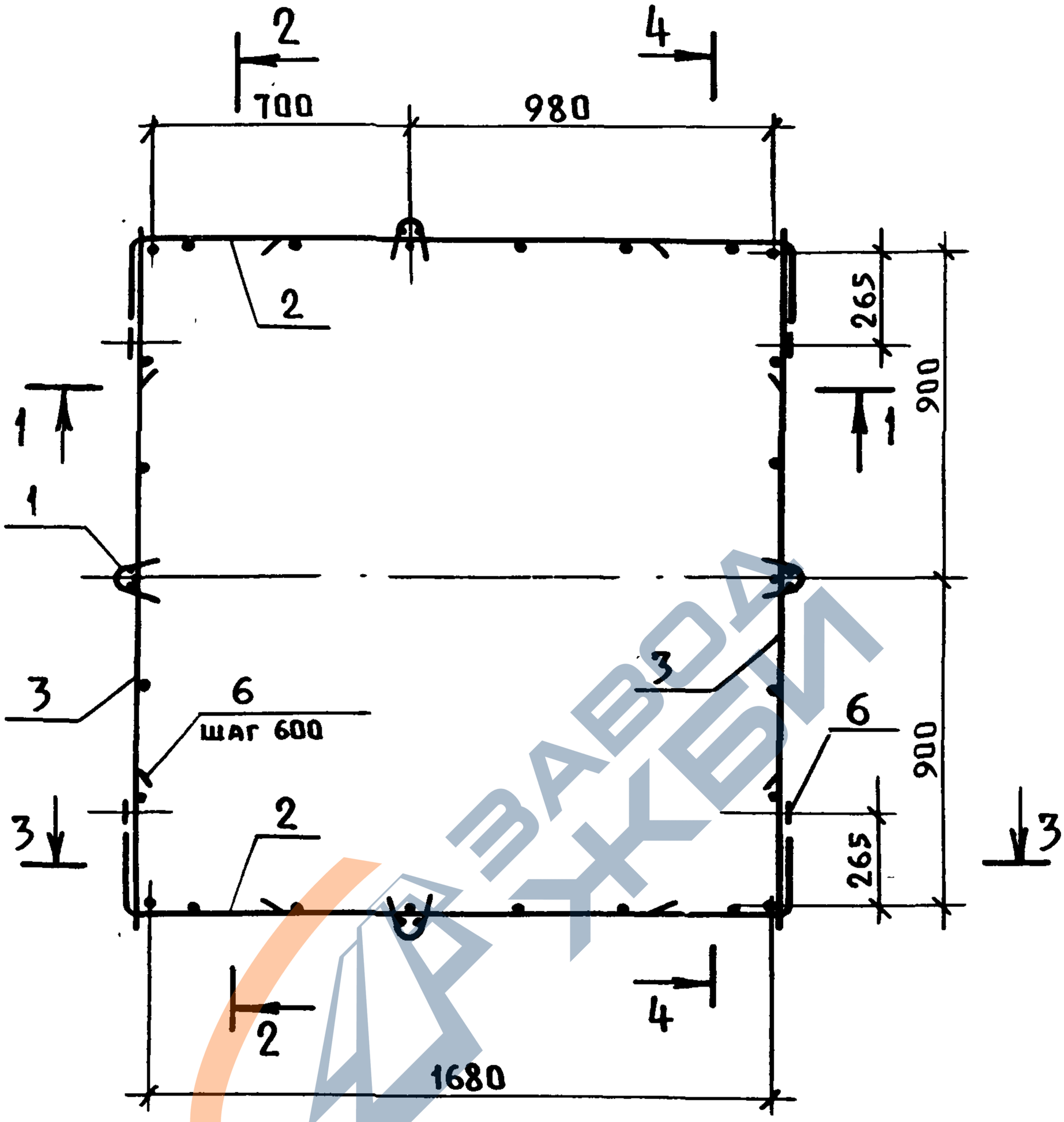
1.189.1-12с. 2-11

Лис 5

Пров Жаш 12.3.91 Коп. Тех.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Спецификацию см. на листе 2.

2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.

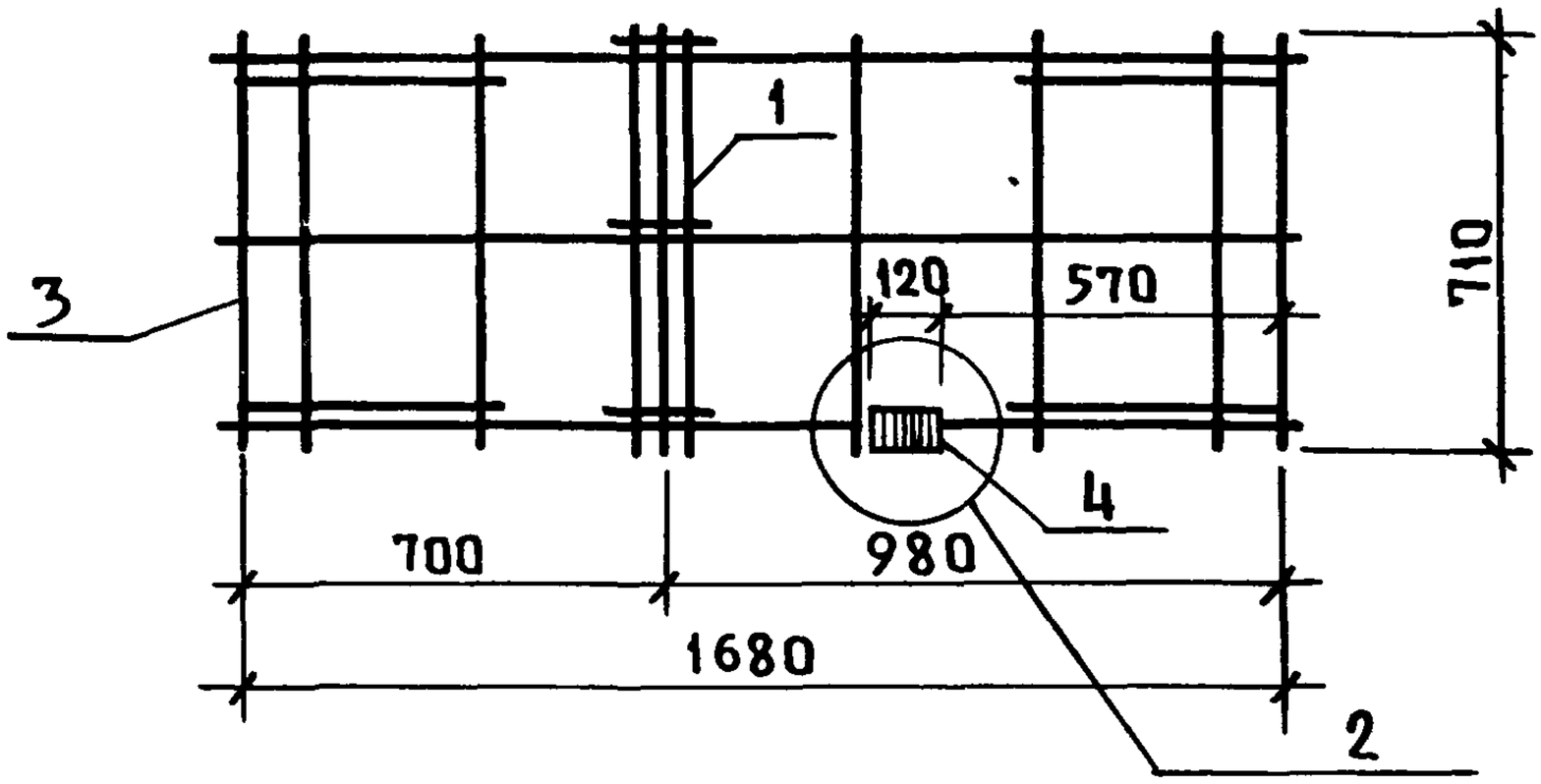
Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-12		
Разраб.	Гиль	"				
Провер.	Ильина	"				
				Каркас КП3	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	3
Н. контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП		

Пров. [illegible] 12.91 Коп. Го-

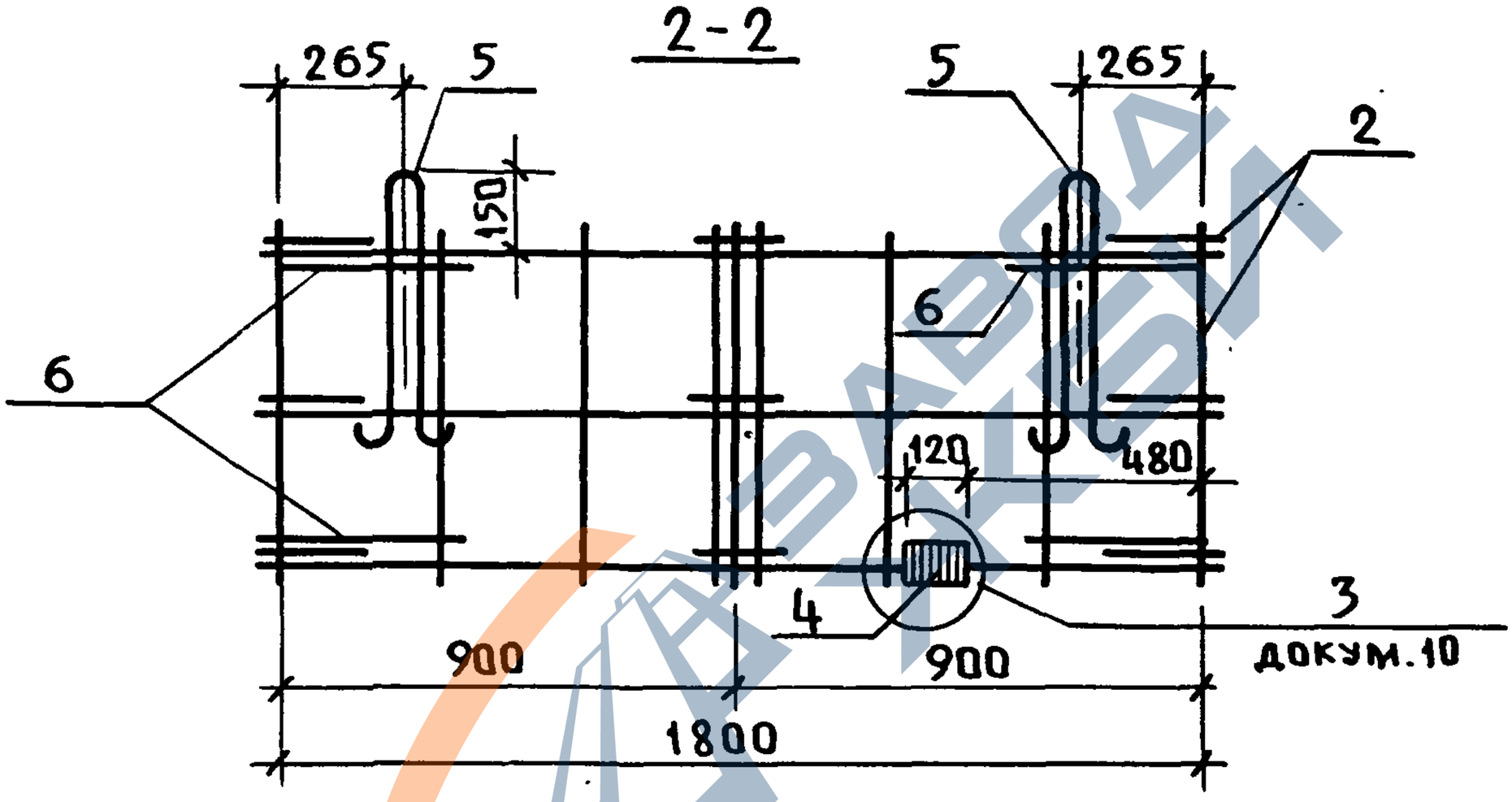
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1 – 1



2 - 2

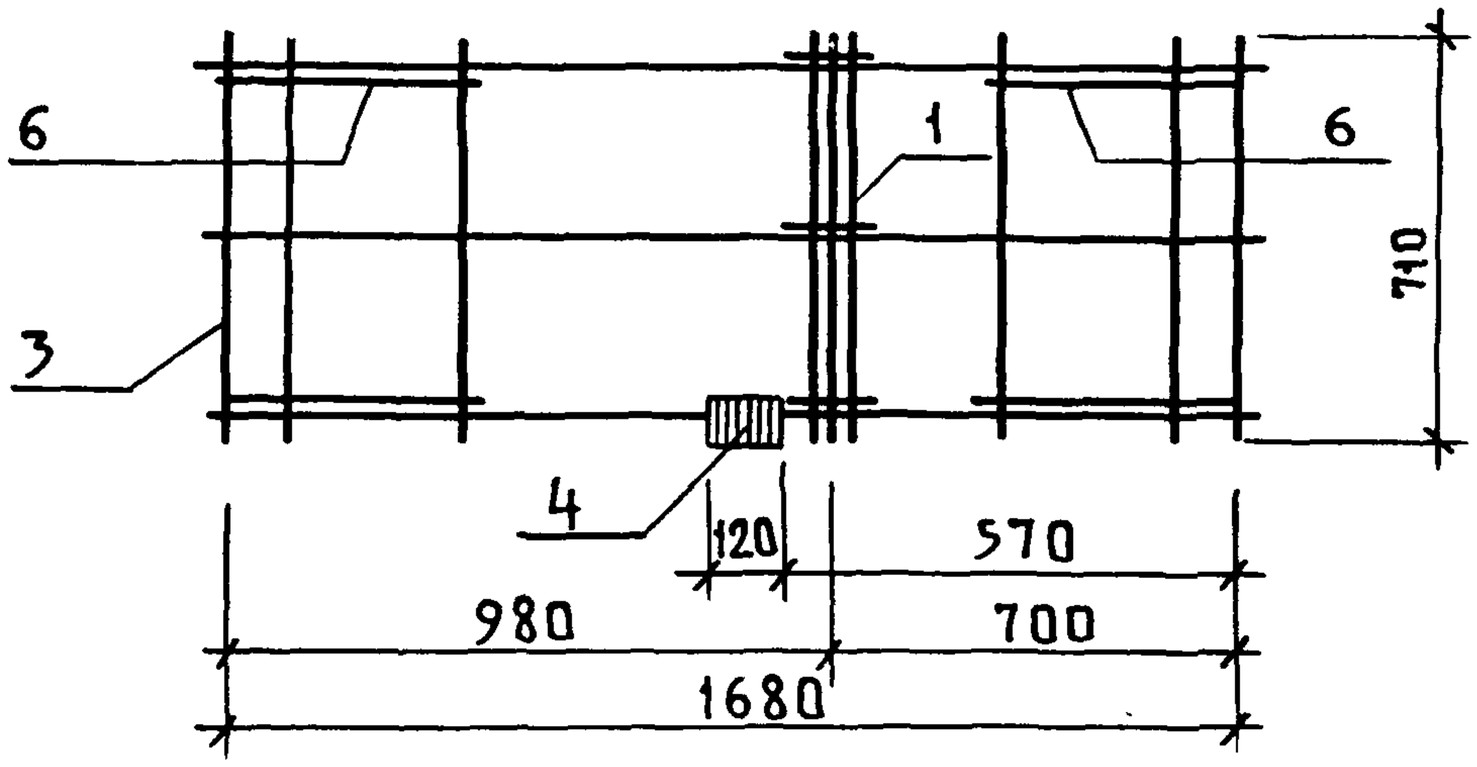


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР1	4	1.189.1-12с. 2-17	17,1
2	Сетка С3	2	-22	
3	Сетка С7	2	-24	
4	Изделие закладное МН15	4	-37	
5	Петля П3	4	-26	
6	Стержень ОС1	8	-26	

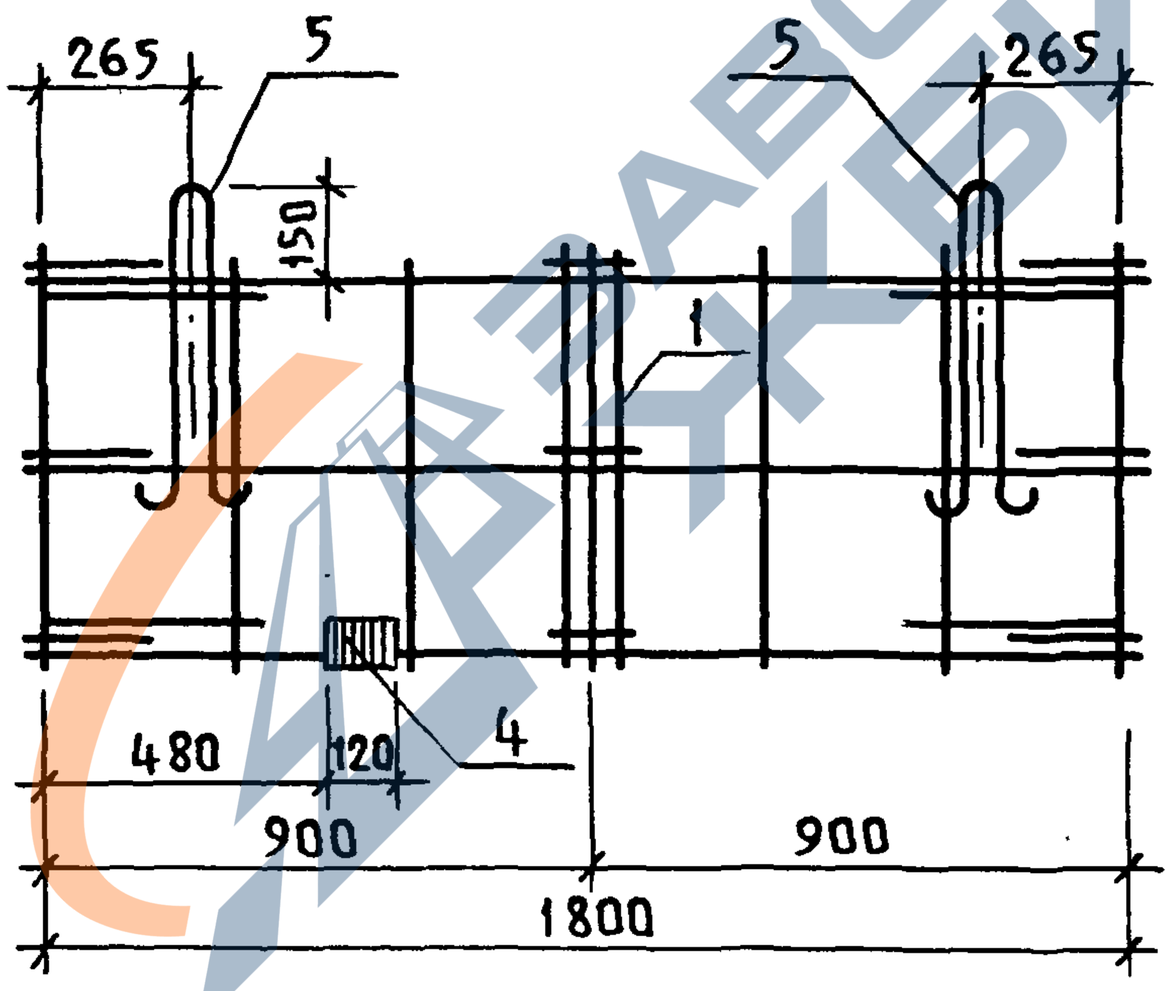
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

3-3



4-4



ЗАВОДА ЖБИ

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

1.189.1-12 с. 2-12

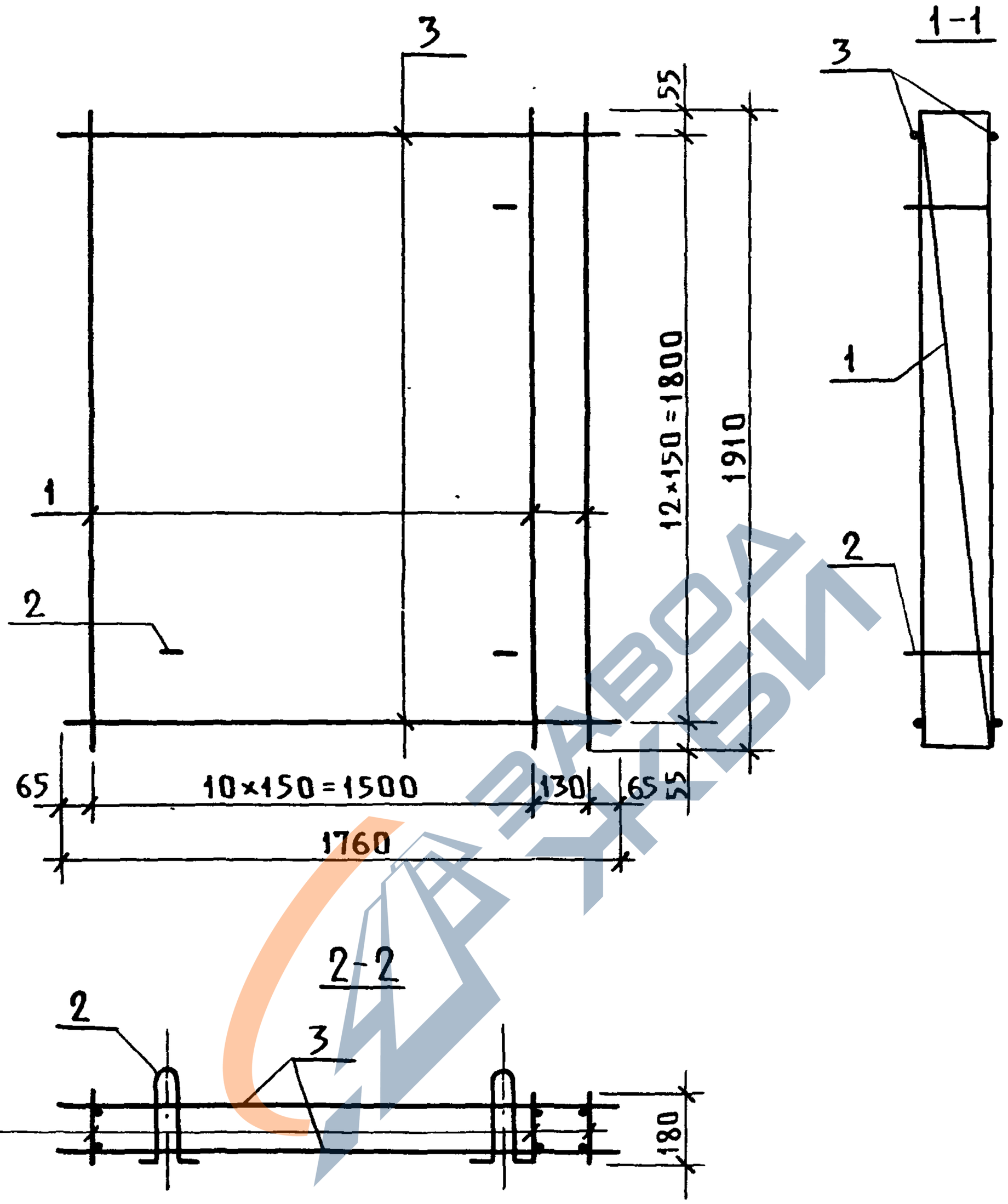
Лист 3

Пров. Жалд 12.3.91 Коп. [illegible]

МФ 2743-02 72

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификацию см. на листе 2.

Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-13	
Разраб	Гиль	"			
Провер.	Ильина	"			
				Каркас КП4	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Н.контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП

Пров. 12.3.91 Колгас МФ 2743-02 72

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР4	12	1.189.1-12 с. 2-18
2	Петля П4	4	-26
3	ф10 A III ГОСТ 5781-82*;	26	Без черт.
	ℓ=1760; 1,1 кг		
	Масса, кг	63,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

ЗАВОДА ЖБИ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.189.1-12 с. 2-13

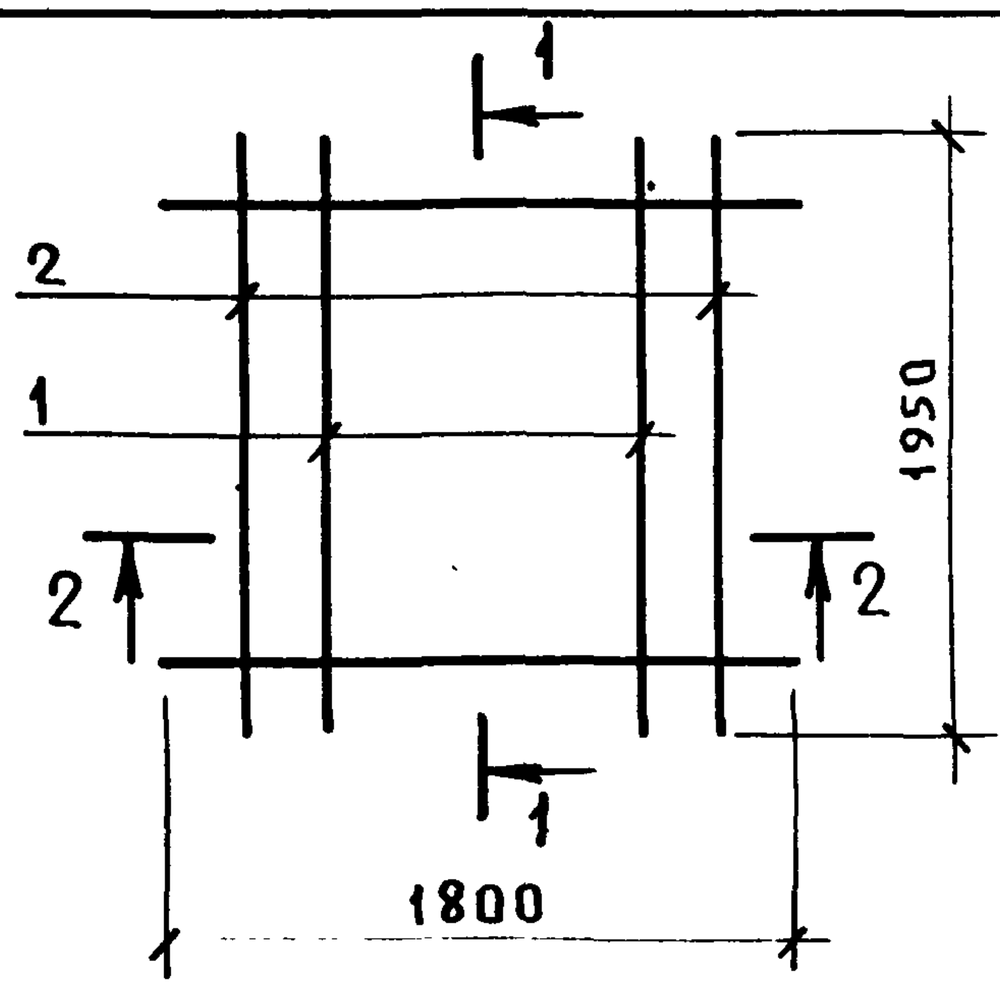
Лист 2

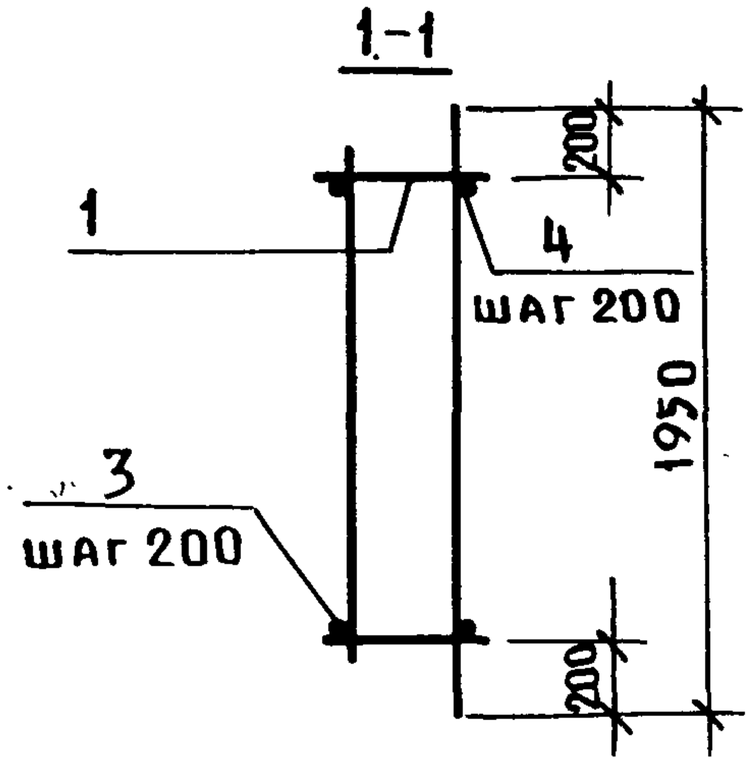
Пров. Цель 12.3 91 Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

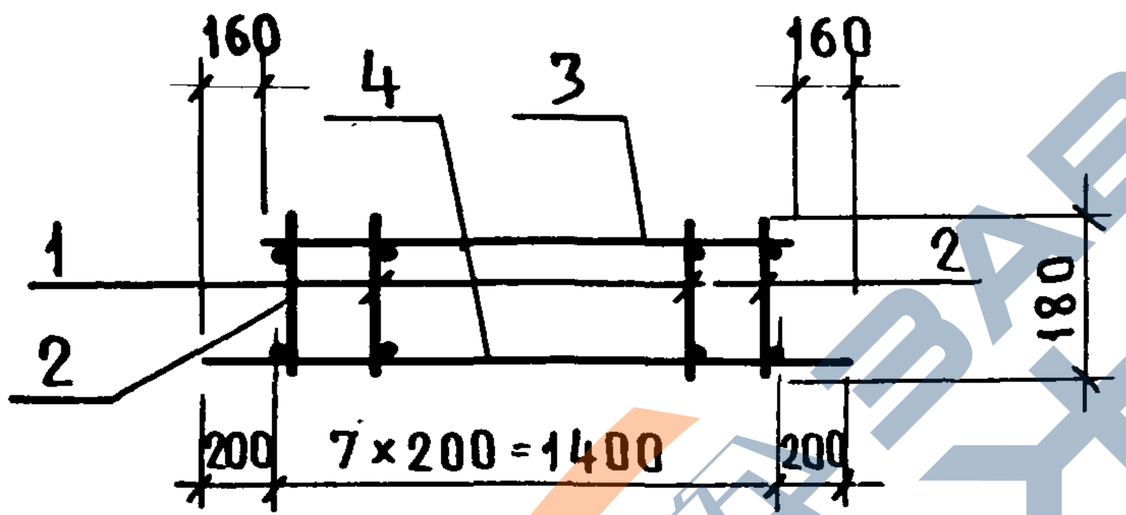
МФ 2743-02 74

https://zavodjbi.com/





2-2



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 8	6	1.189.1-12с. 2-19
2	КР 9	2	-20
3	10 А III, ℓ=1480; 0,9 кг	9	Без черт.
4	ℓ=1800; 1,11 кг	9	Без черт.
	Масса каркаса, кг	44,1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-14	
Разраб.	Гиль	"			
Провер.	Ильина	"			
				Каркас КП 5	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н.контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП

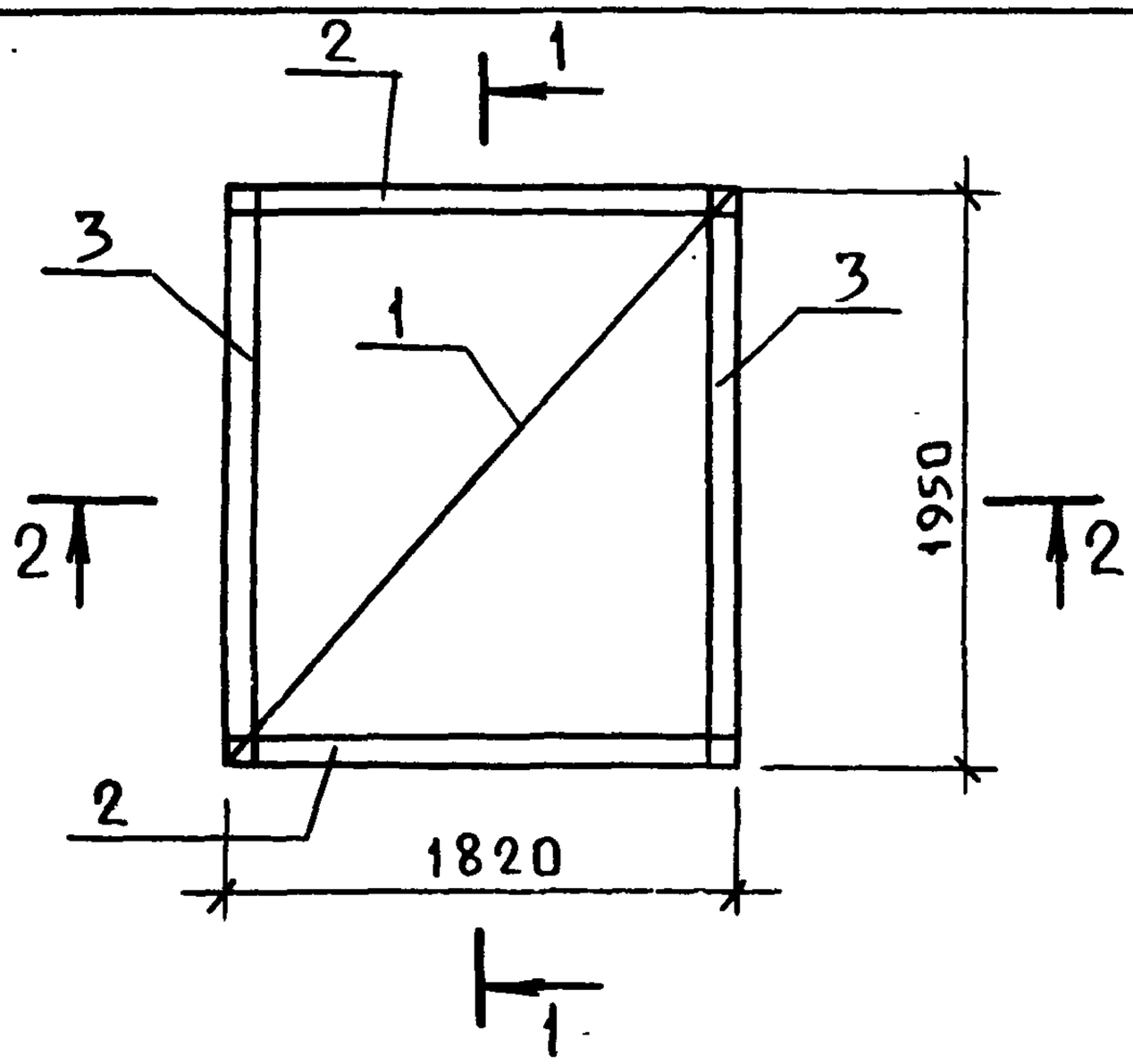
Пров. [illegible] 12 3 91 Коп. [illegible]

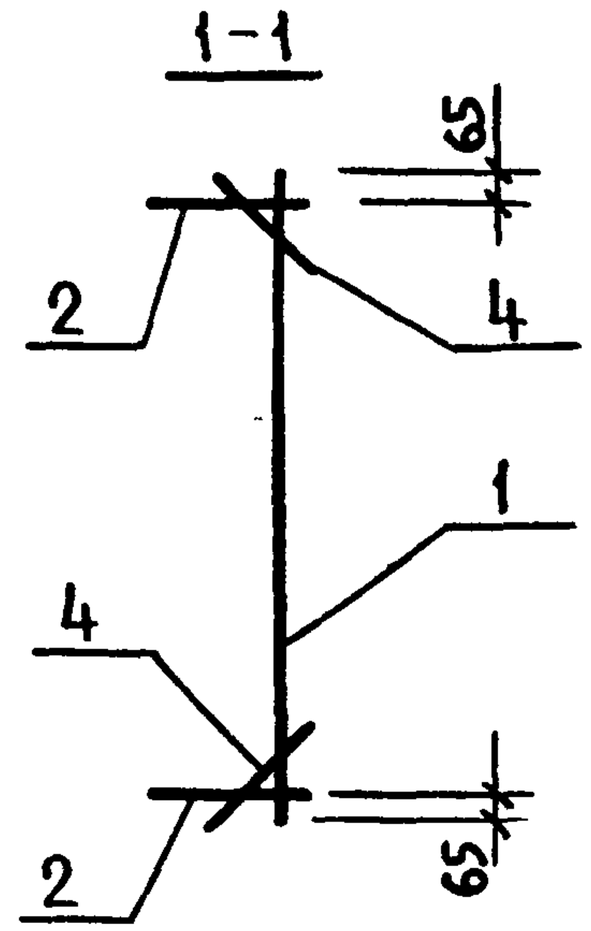
https://zavodjbi.com/

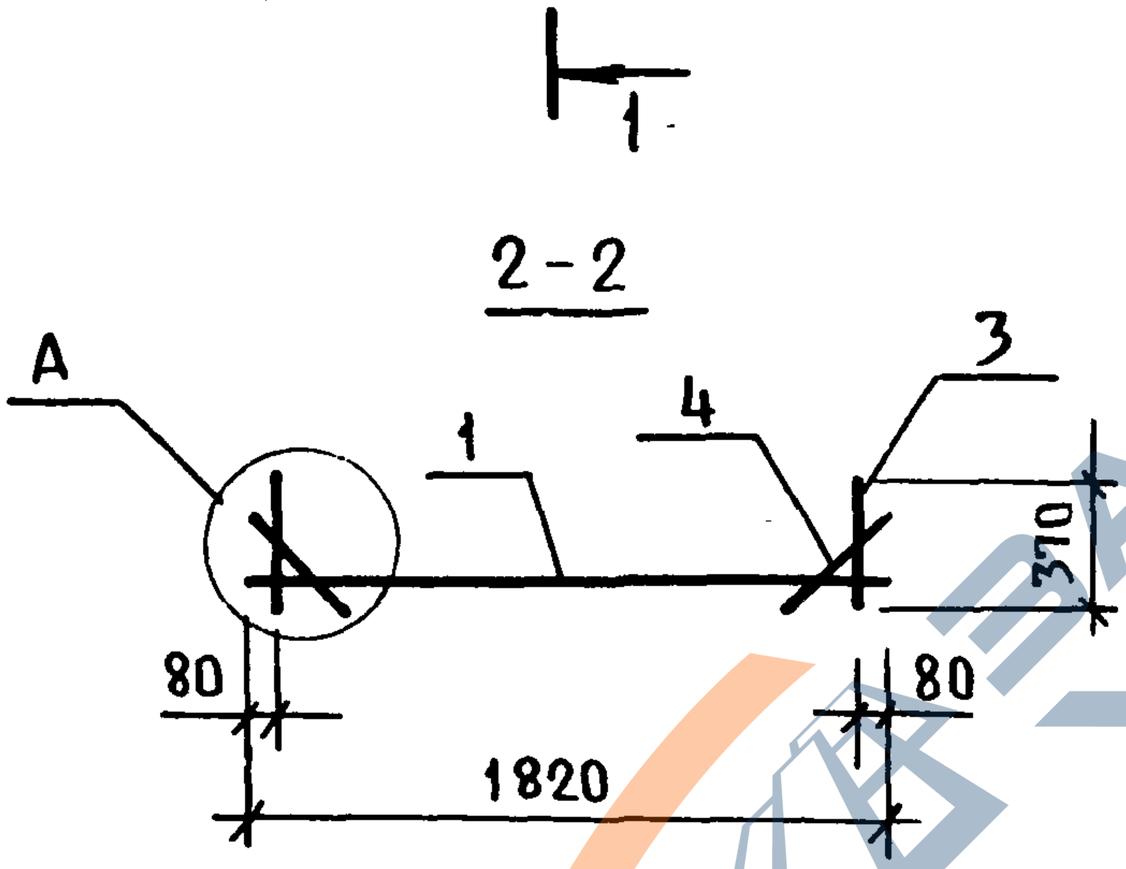
МФ 2743-02 75

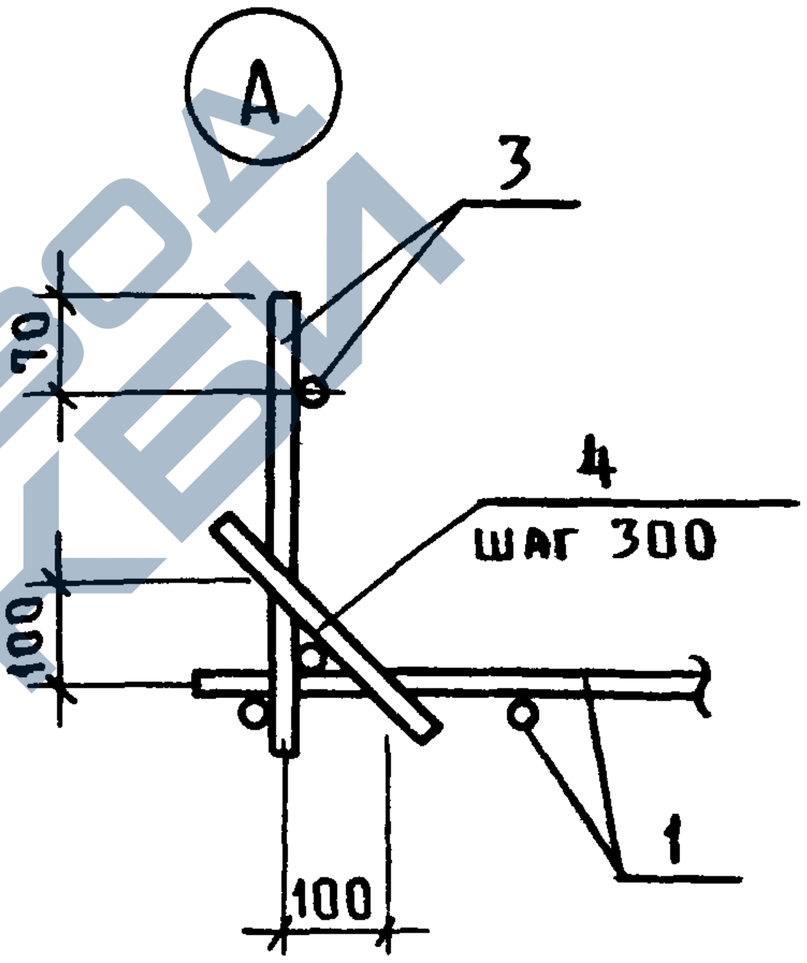
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/









Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С9	1	1.189.1-12с. 2-25
2	Каркас КР5	2	-18
3	КР6	2	-19
4	ф5Вр I ГГСТ6727-80*, ℓ=150; 0.02кг	20	Без черт.
	Масса каркаса, кг	24,4	

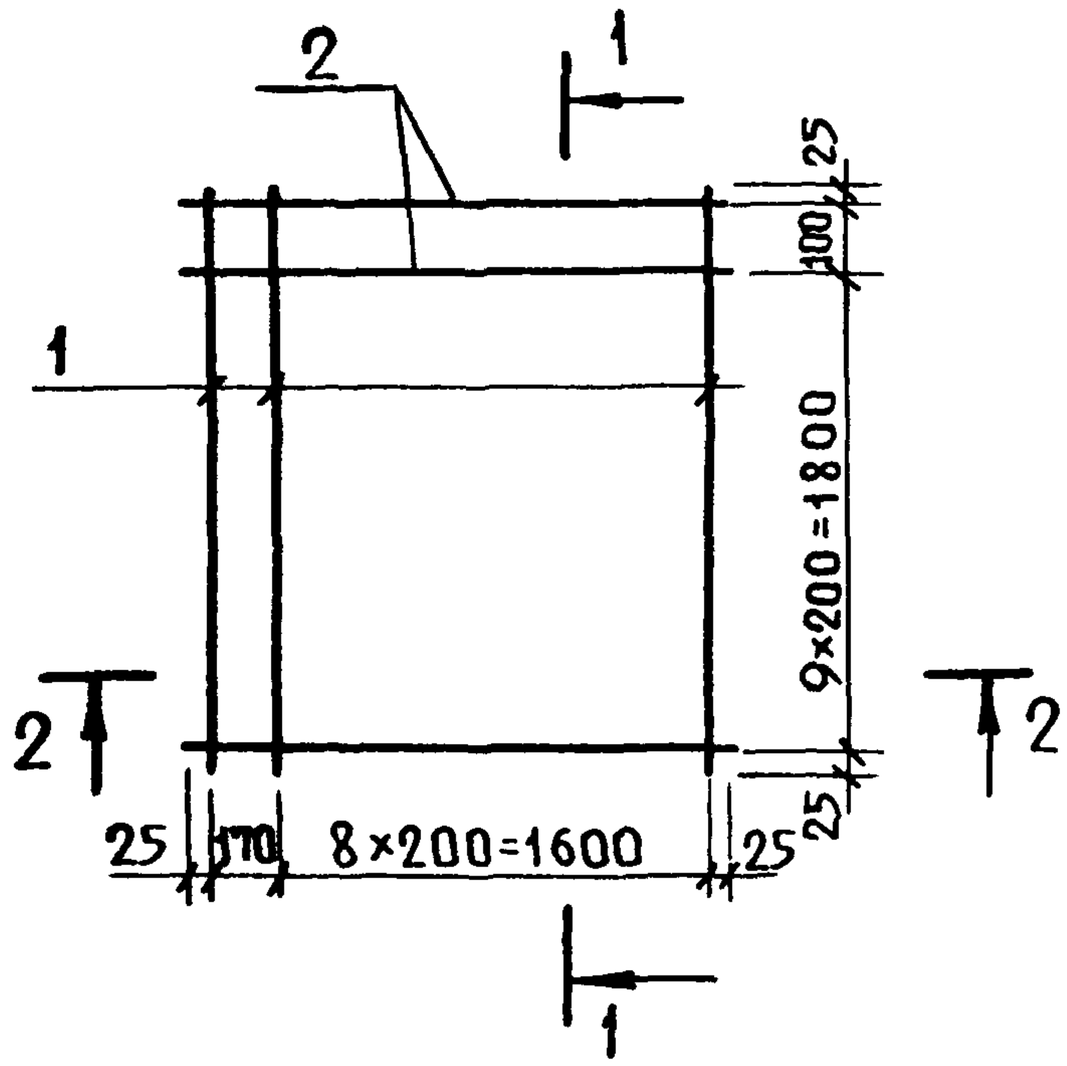
Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-15		
Разраб.	Гиль	"				
Провер.	Ильина	"				
				Каркас КП6	Стадия	Лист	Листов
					Р		1
					ЛенЗНИИЭП		
Н.контр	Ильина	"				

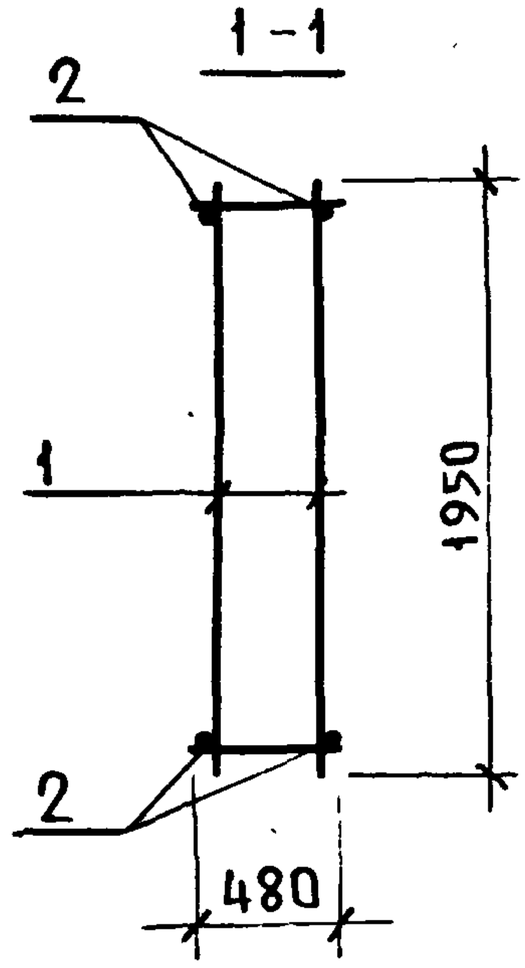
Пров. Ильина 12 3 91 г. Коп.фа-

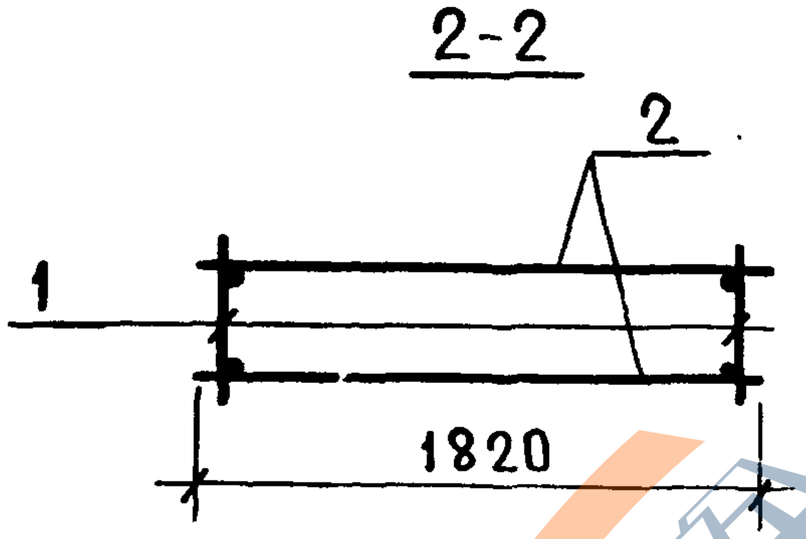
https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 76

https://zavodjbi.com/







Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР5	10	1.189.1-12 с. 2-18
2	Ф12AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1820;		
	1,62 кг	22	Без черт.
	Масса каркаса, кг	77,6	

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н. контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-16

Каркас КП7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

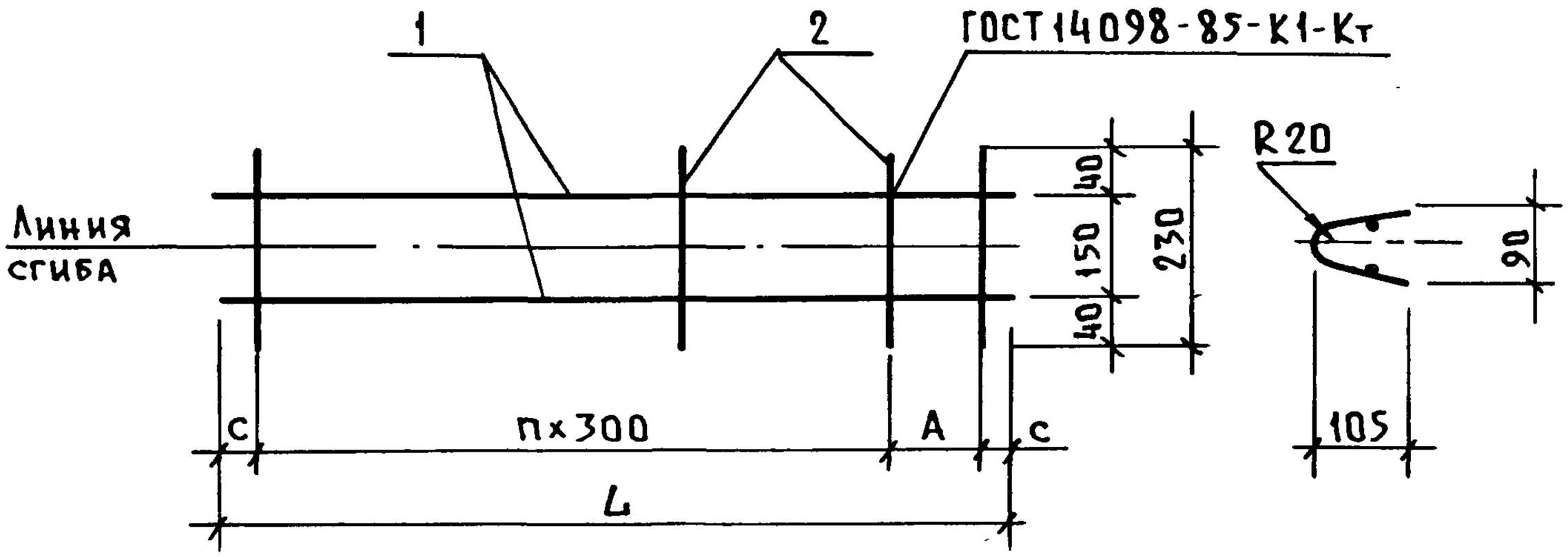
ЛенЗНИИЭП

Пров. Гиль 12.3.91 Коп.

МФ 2743-02 77

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка	Размеры, мм			
	L	А	С	п
КР1	710	300	55	–
КР2	1190	250	20	3
КР3	1760	150	55	5

Поз.	Наименование	Кол. на						Обозначение документа
		КР1	КР2	КР3				
1	ф5 Вр I ГОСТ-6727-80*							Без черт.
	l=710; 0.1 кг	2						Без черт.
	l=1190; 0.17 кг		2					Без черт.
	l=1760; 0.25 кг			2				Без черт.
2	ф3 Вр I ГОСТ6727-80*, l=230; 0.01 кг	3	5	7				Без черт.
	Масса каркаса, кг	0.2	0.4	0.6				

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н.контр	Ильина	"	

1.189.1-12 с.2-17

Каркас КР1, КР2, КР3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Пров. mail 12.3.91

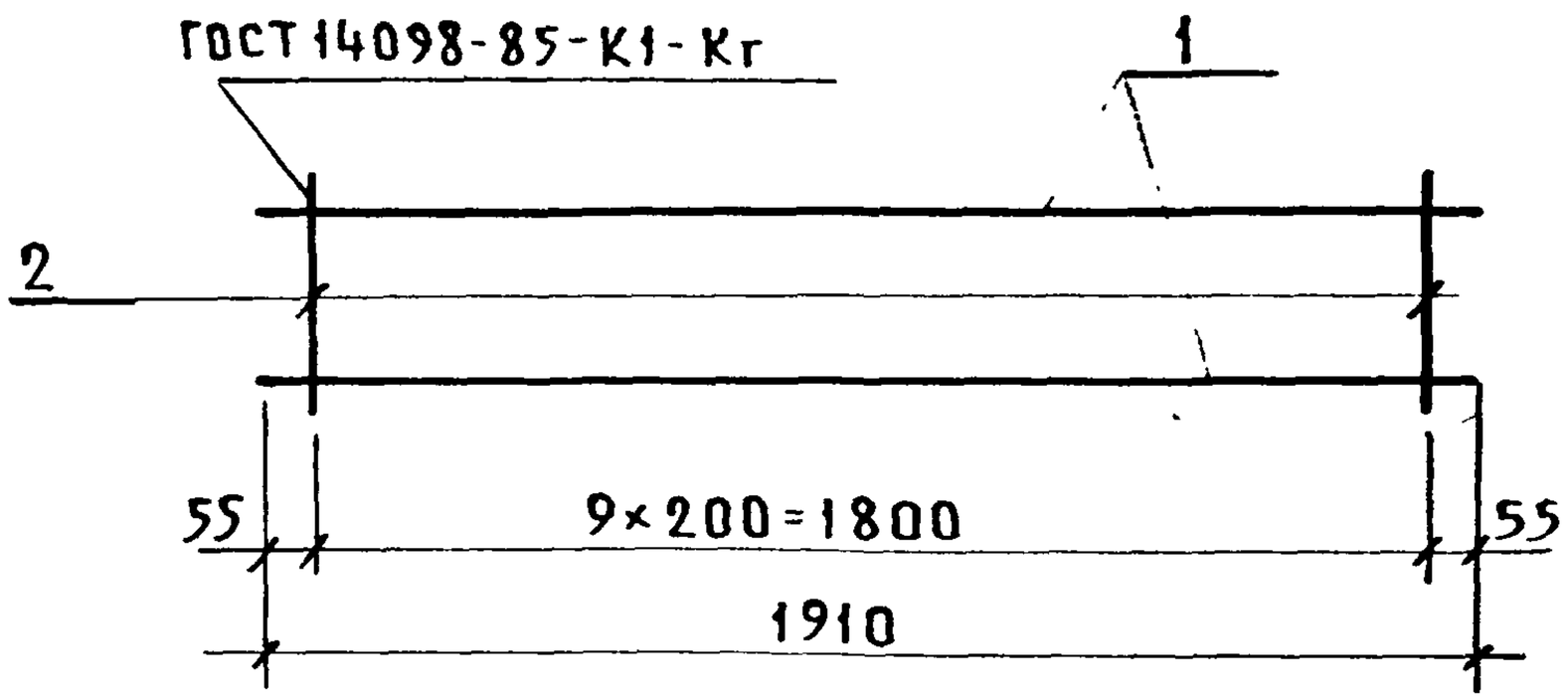
Коп. [illegible]

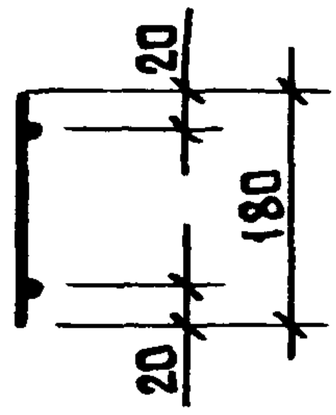
https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 78

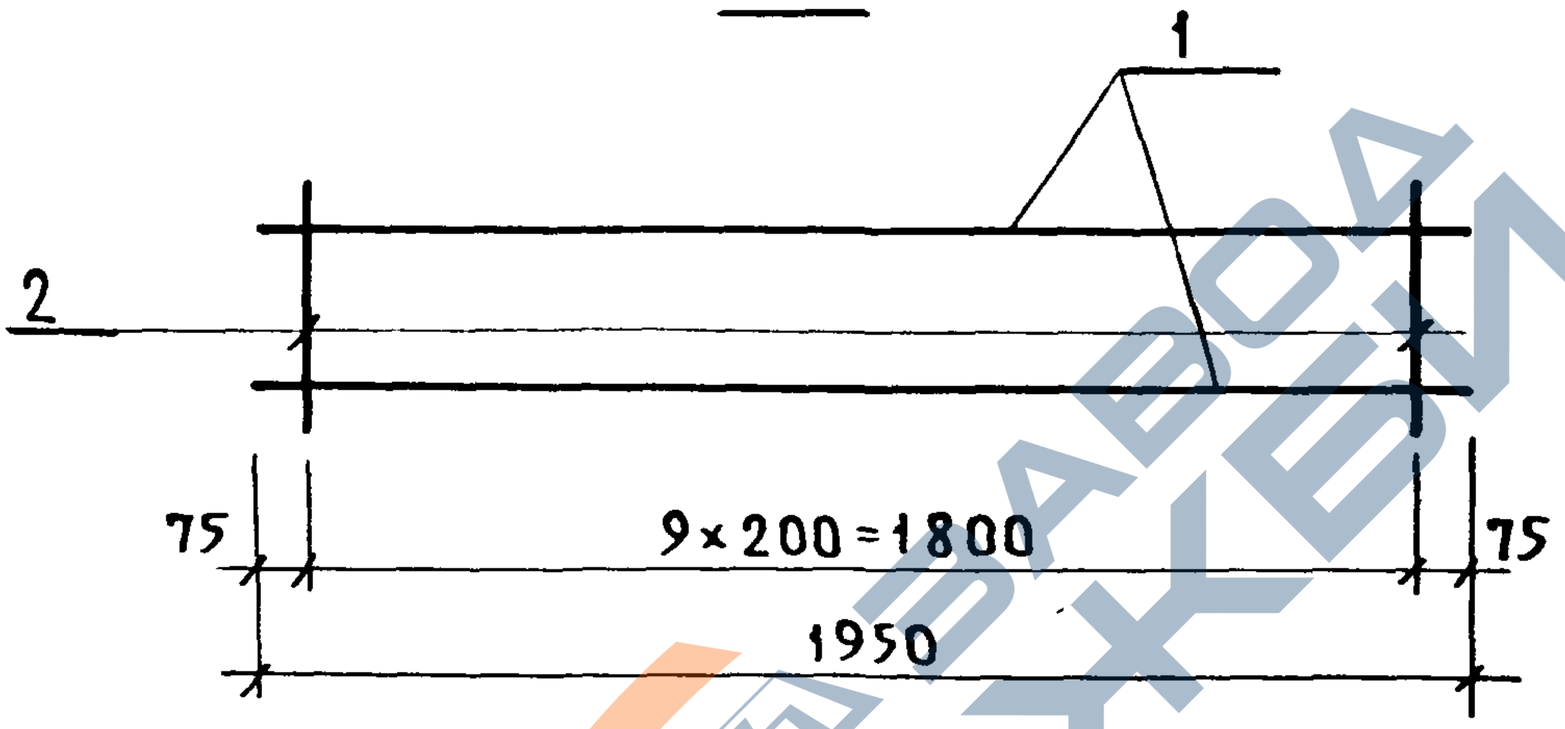
https://zavodjbi.com/

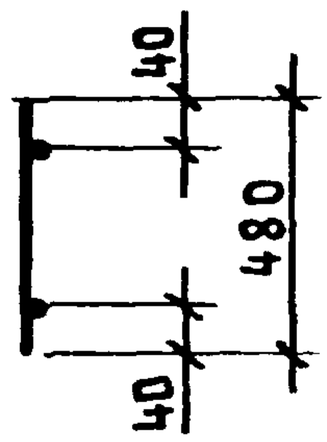
КР4





КР5





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса кг
КР4	1	ф10 AIII ГОСТ5781-82*, ℓ=1910	2	1.18	2.7
	2	ф5 Bp I ГОСТ6727-80*, ℓ=180	10	0.03	
КР5	1	ф12 AIII ГОСТ5781-82*, ℓ=1950	2	1.73	4.2
	2	ф5 Bp I ГОСТ6727-80*, ℓ=480	10	0.07	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н. контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-18

Каркас КР4, КР5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Пров. 12.3.91 Коп. [illegible]

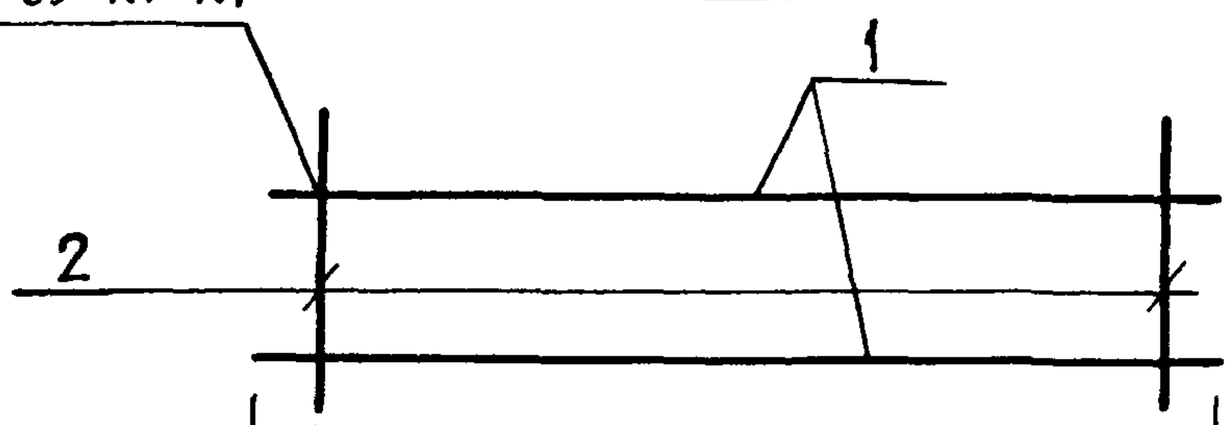
https://zavodjbi.com/

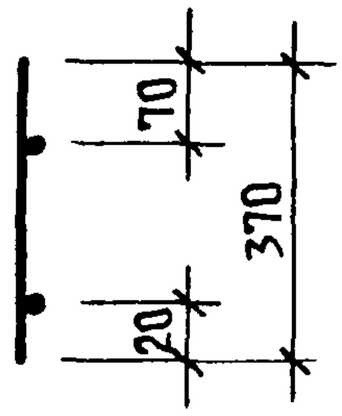
МФ 2743-02 79

https://zavodjbi.com/

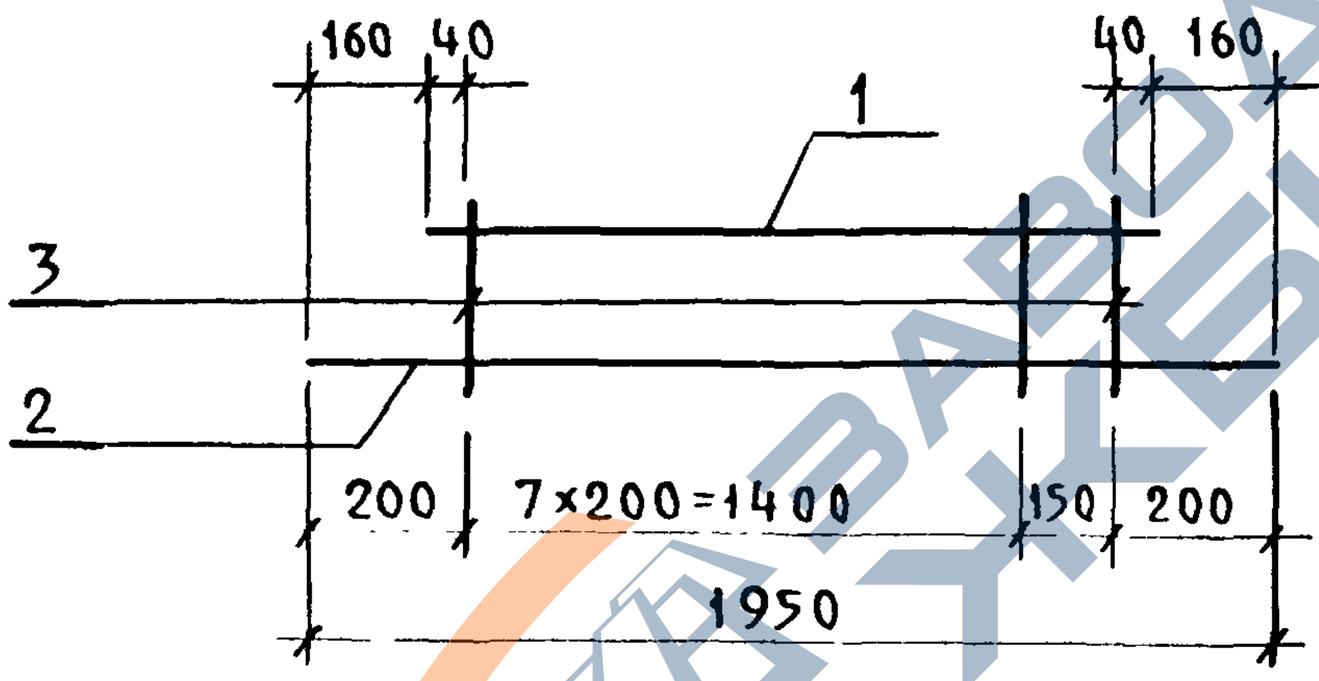
КР6, КР7

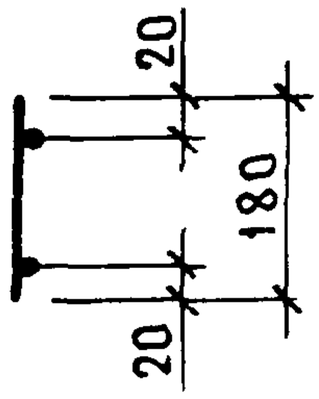
ГОСТ14098-85-К1-Кт





КР8





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса кг
КР6	1	Ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1820	2	1.12	2.8
	2	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80*, ℓ=370	12	0.05	
КР7	1	Ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1950	2	1.20	3.0
	2	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80*, ℓ=370	13	0.05	
КР8	1	Ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1630	1	1.01	2.6
	2	Ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1950	1	1.2	
	3	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80*, ℓ=180	8	0.03	

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с.2-19

Каркас КР6, КР7, КР8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

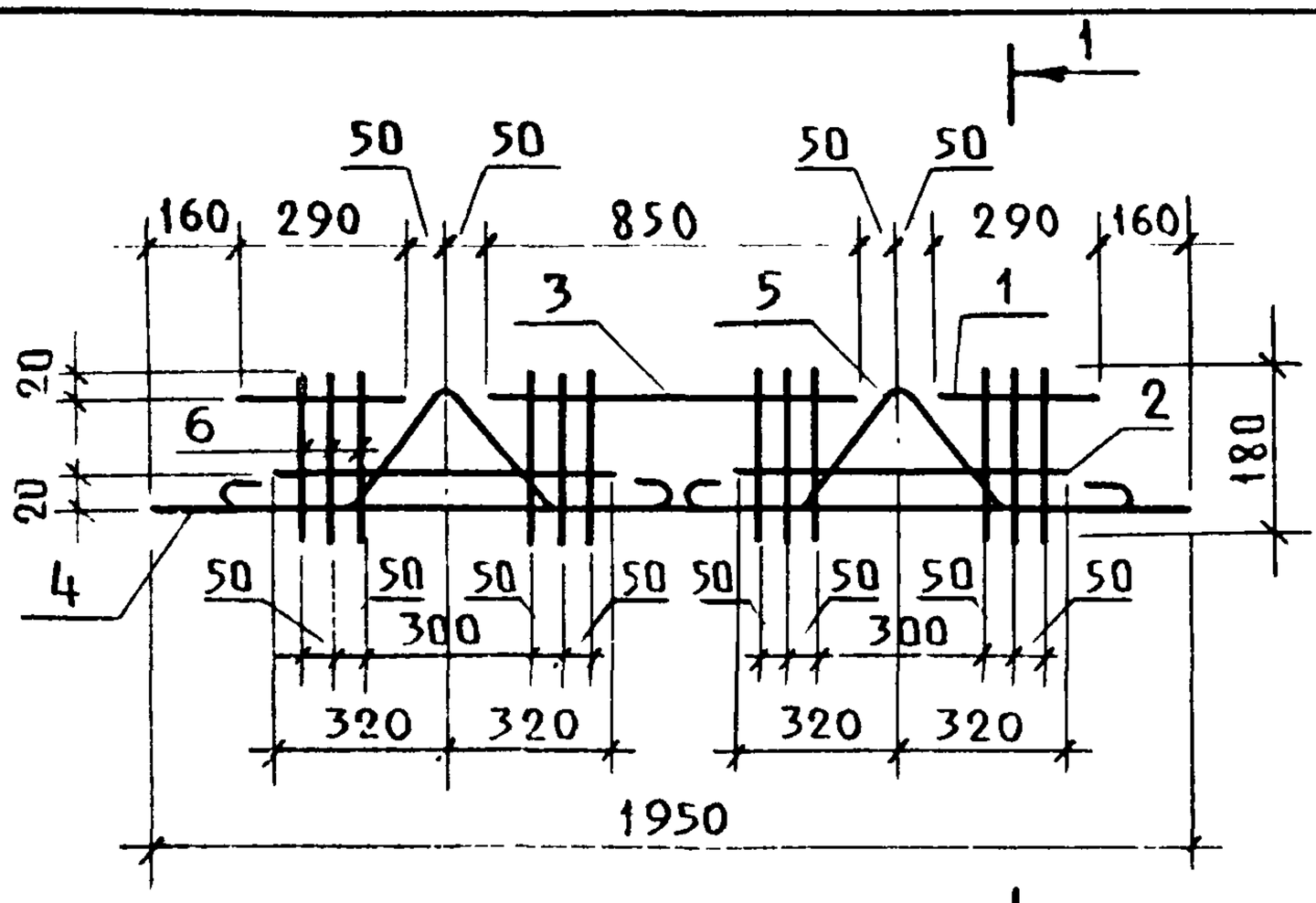
Пров. 12.91 Коп.

https://zavodjbi.com/

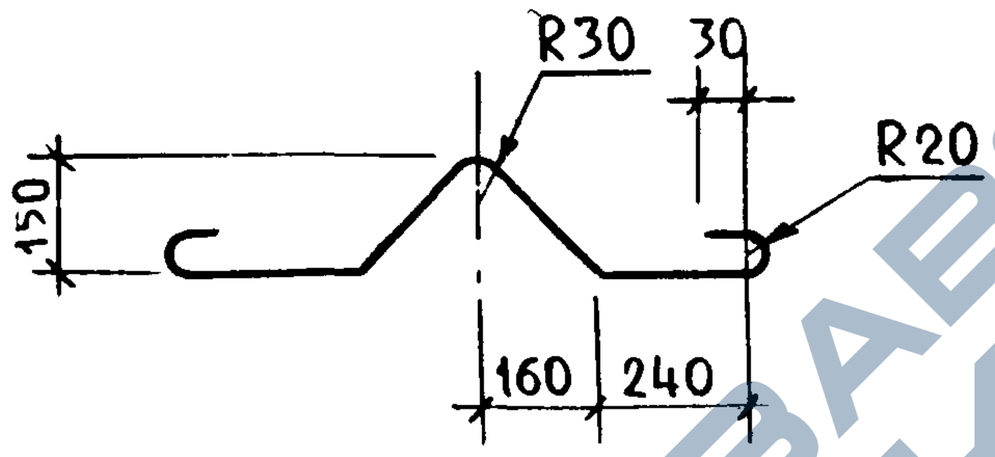
МФ 2743-02 80

Инв. №

https://zavodjbi.com/



Поз. 5



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	ф10А III ГОСТ5781-82*, ℓ=290; 0,18кг	2	Без. черт
2	ℓ=640; 0,40кг	2	Без черт.
3	ℓ=850, 0,53кг	1	Без черт
4	ℓ=1950, 1,2 кг	1	Без черт.
5	ф12А III ГОСТ5781-82*, ℓ=1100; 0,98кг	2	Без черт
6	ф5Вр I ГОСТ6727-80*, ℓ=180, 0,03кг	12	Без черт.
	Масса каркаса, кг	5,2	

Исполн	Гиль	Подп.	
Разраб	Гиль	"	
Провер	Ильина	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-20

Каркас КР9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

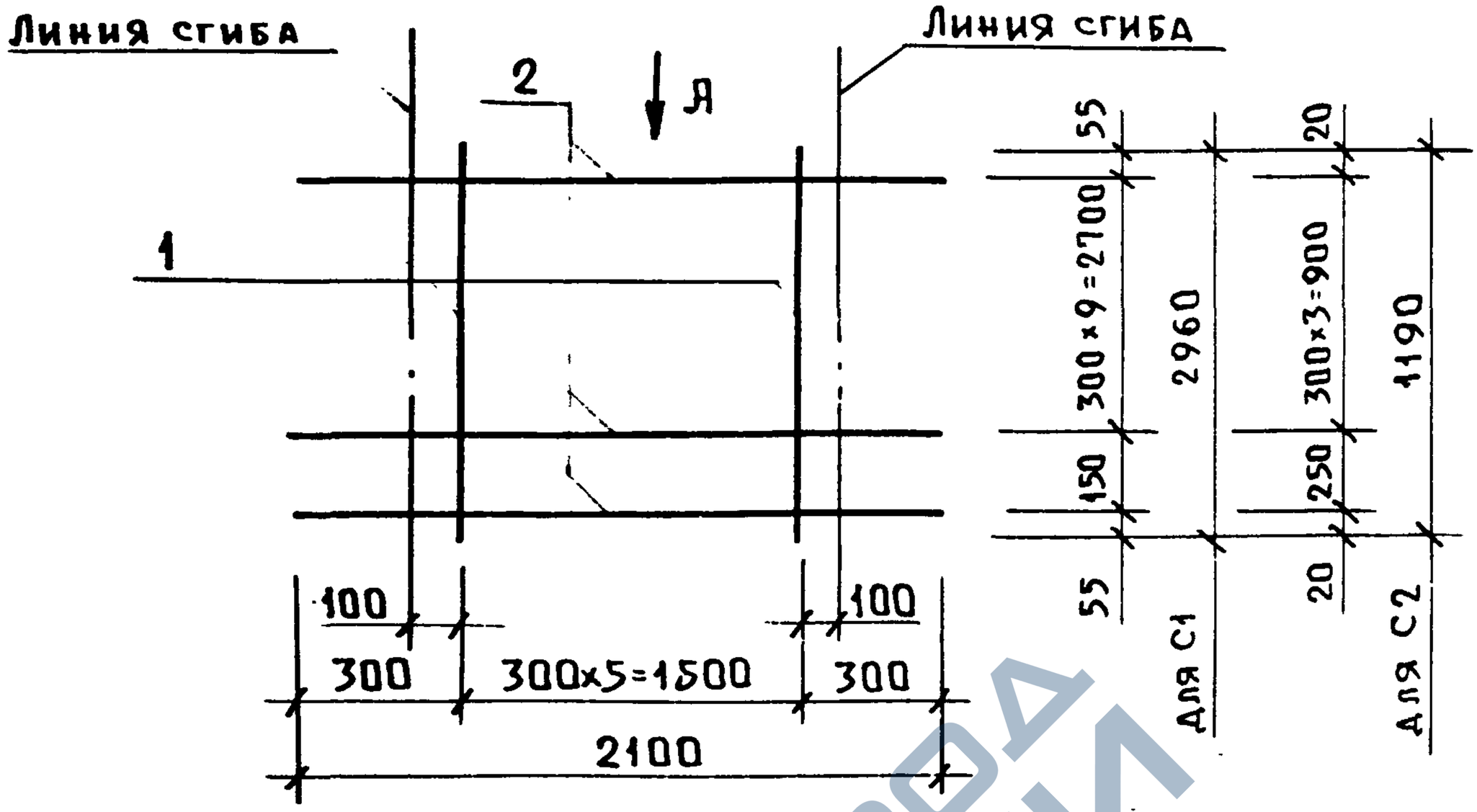
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

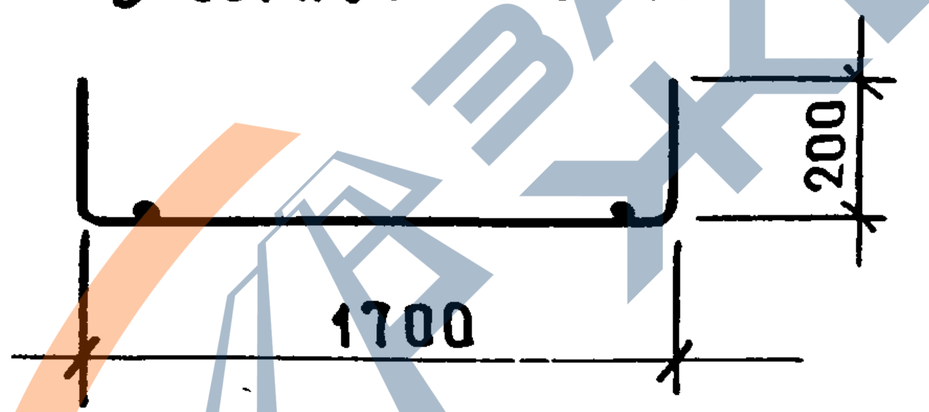
С1, С2

Развертка



Вид Я

в согнутом виде



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса, кг
С1	1	ф5 Вр I, ℓ = 2960	6	0,43	3,79
	2	ф3 Вр I, ℓ = 2100	11	0,11	
С2	1	ф5 Вр I, ℓ = 1190	6	0,17	1,57
	2	ф3 Вр I, ℓ = 2100	5	0,11	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

Исполн.	Ильина	Подп.		1.189.1-12с.2-21		
Разраб.	Ильина	"				
Пров.	Гиль	"				
Н.контр.	Ильина	"		Сетка С1, С2	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1	
					ЛенЗНИИЭП	

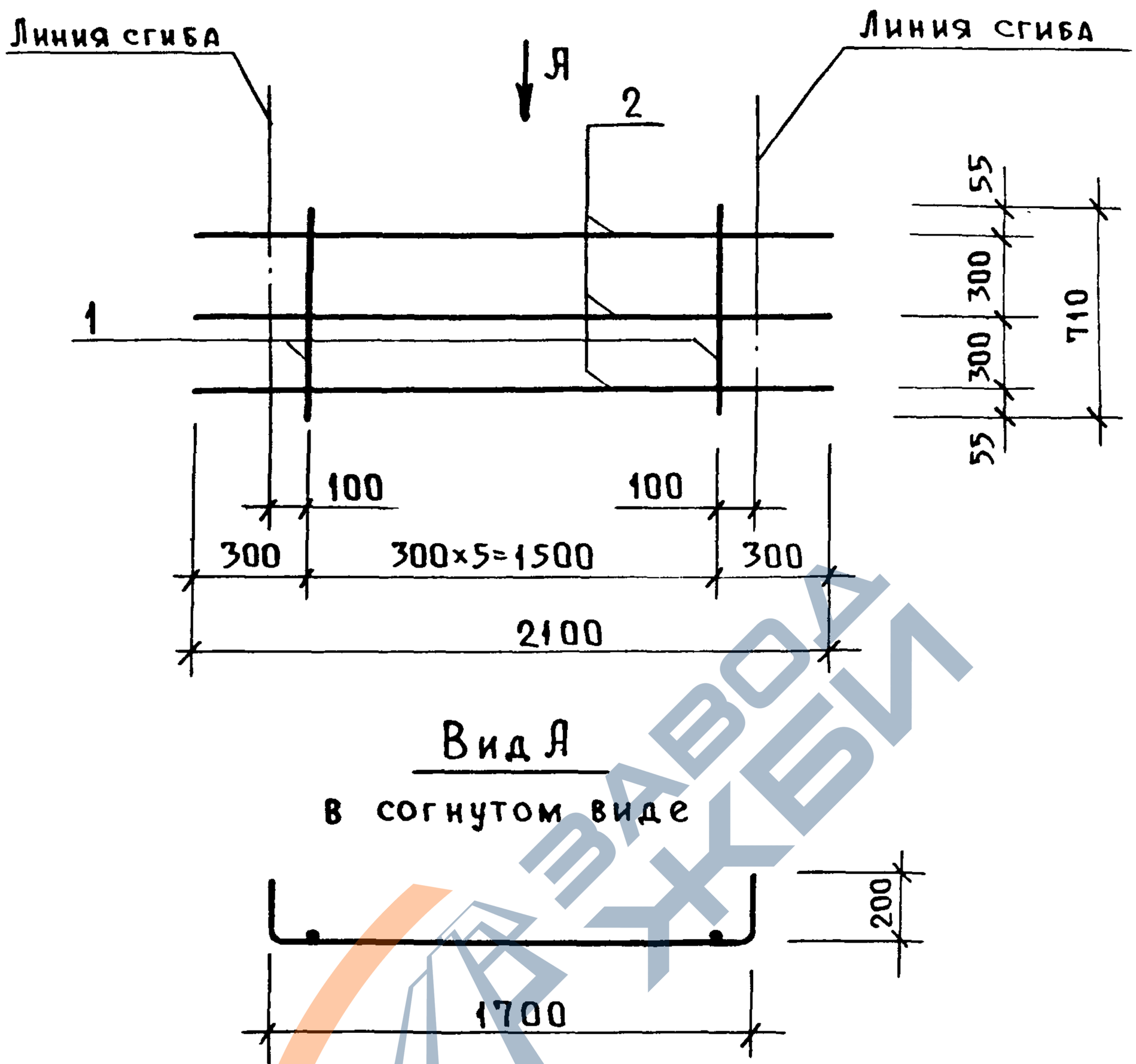
Пров. Гиль 12.3.91 Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 82

Инв.№ подл. | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/



Вид А

в согнутом виде

Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса, кг
1	ф 5 Вр I, ℓ = 710	6	0,10	0,93
2	ф 3 Вр I, ℓ = 2100	3	0,11	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.*

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с. 2-22

Сетка С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Пров. 12.3.91

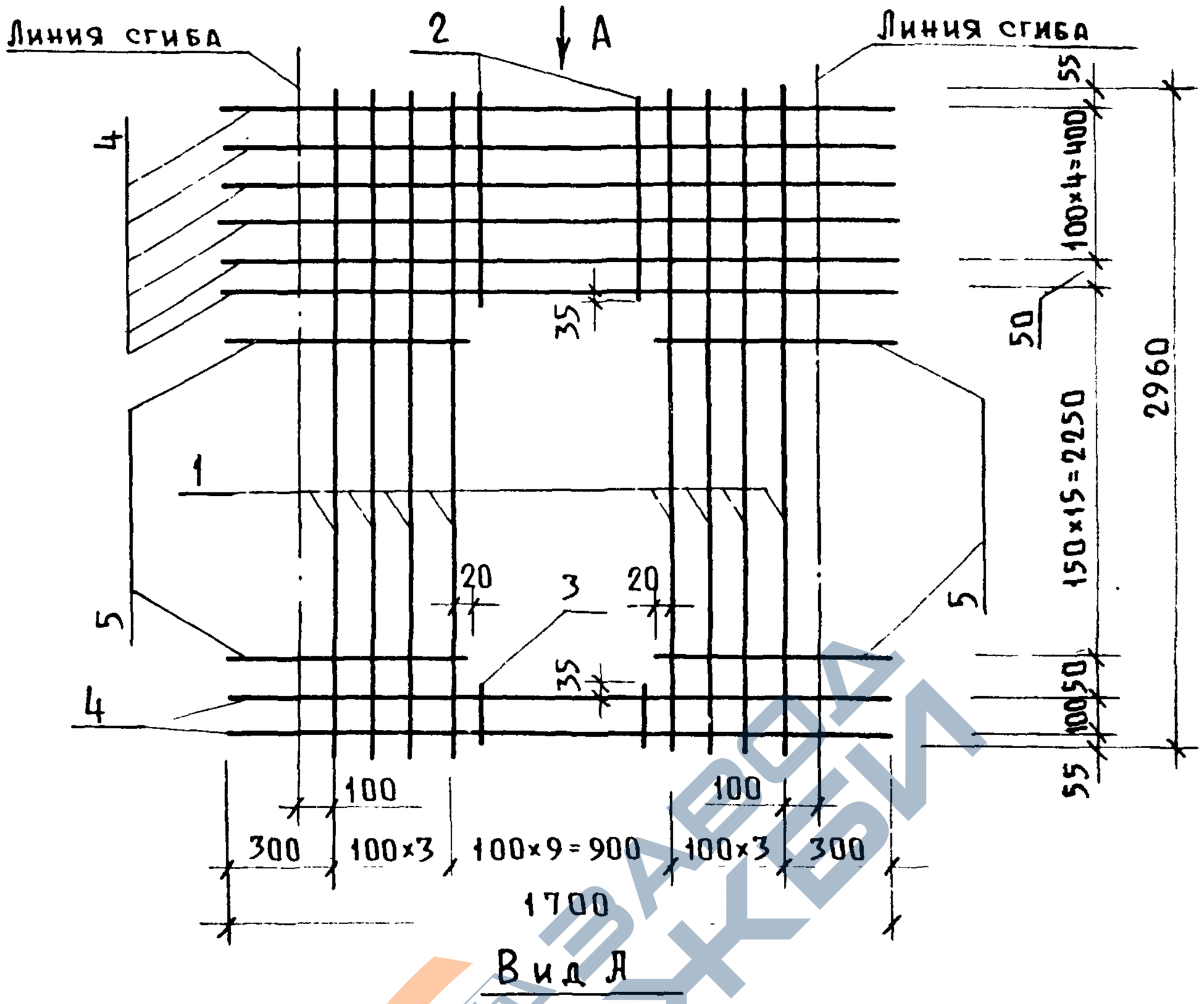
Копировал

МФ 2743-02 83

Подпись и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Вид А

В согнутом виде

Поз.	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса, кг
1	ф5 Вр I, ℓ = 2960	8	0.43	9.24
2	5 Вр I, ℓ = 540	8	0.08	
3	5 Вр I, ℓ = 190	8	0.03	
4	5 Вр I, ℓ = 2110	8	0.30	
5	5 Вр I, ℓ = 620	28	0.09	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*.

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с 2-23

Сетка С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

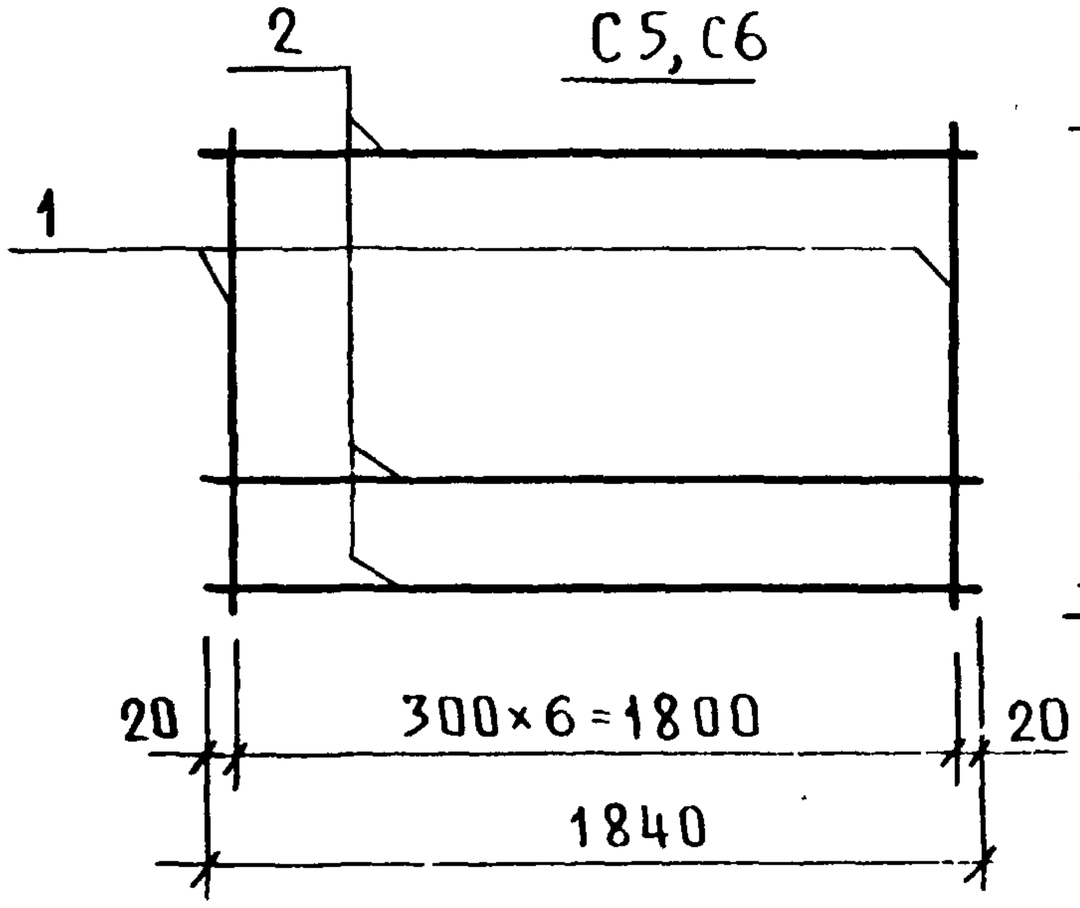
ЛенЗНИИЭП

Пров. 12.3.91 Коп. - МФ 2743-02 84

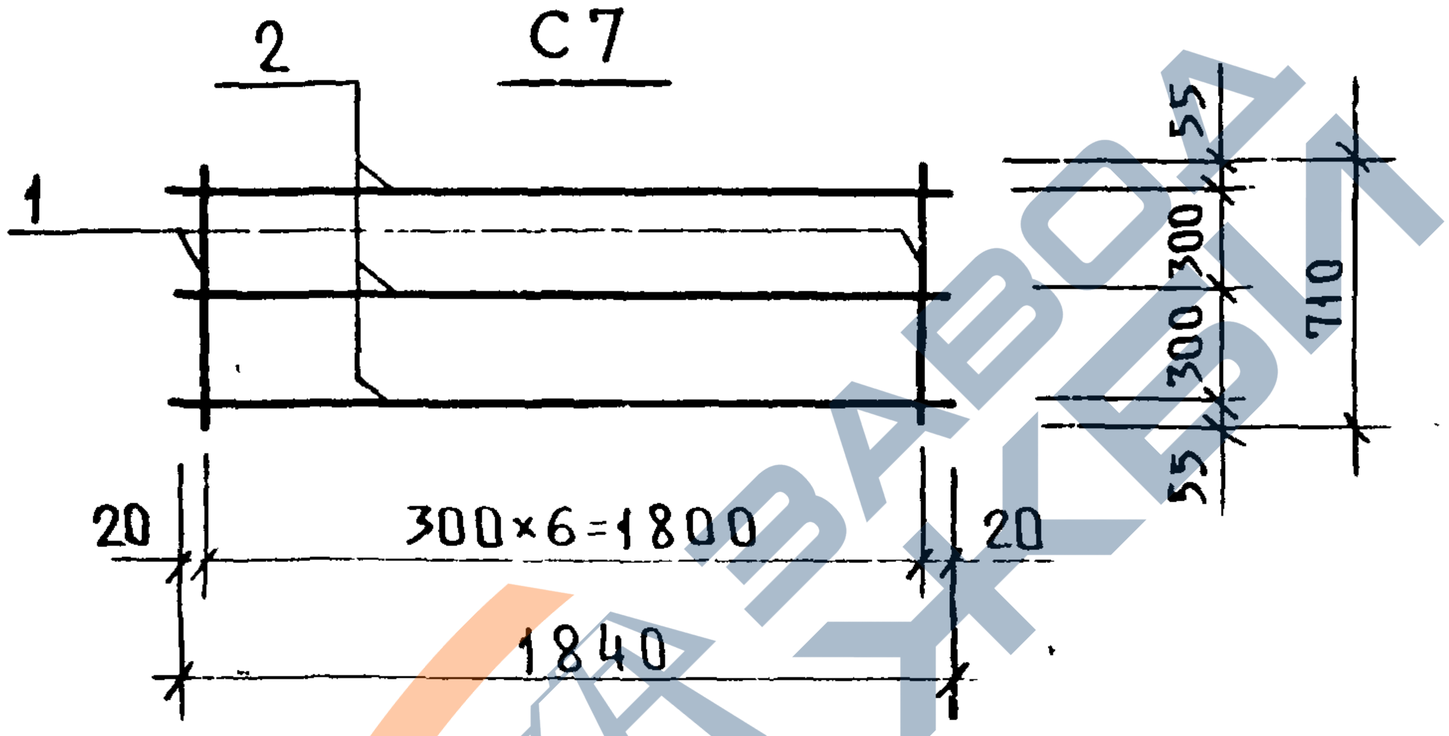
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

С5, С6



С7



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса, кг
С5	1	ф5 Вр I, ℓ = 2960	7	0.43	4.11
	2	ф3 Вр I, ℓ = 1840	11	0.10	
С6	1	ф5 Вр I, ℓ = 1190	7	0.17	1.69
	2	ф3 Вр I, ℓ = 1840	5	0.10	
С7	1	ф5 Вр I, ℓ = 710	7	0.10	1.00
	2	ф3 Вр I, ℓ = 1840	3	0.10	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*.

Исполн.	Ильина	Подп.		1.189.1-12 с. 2-24	
Разраб.	Ильина	"			
Пров.	Гиль	"			
Н. контр.	Ильина	"		Сетка С5, С6, С7.	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1

ЛенЗНИИЭП

Пров. Жид 12.91 Коп. ф.

МФ 2743-02 85

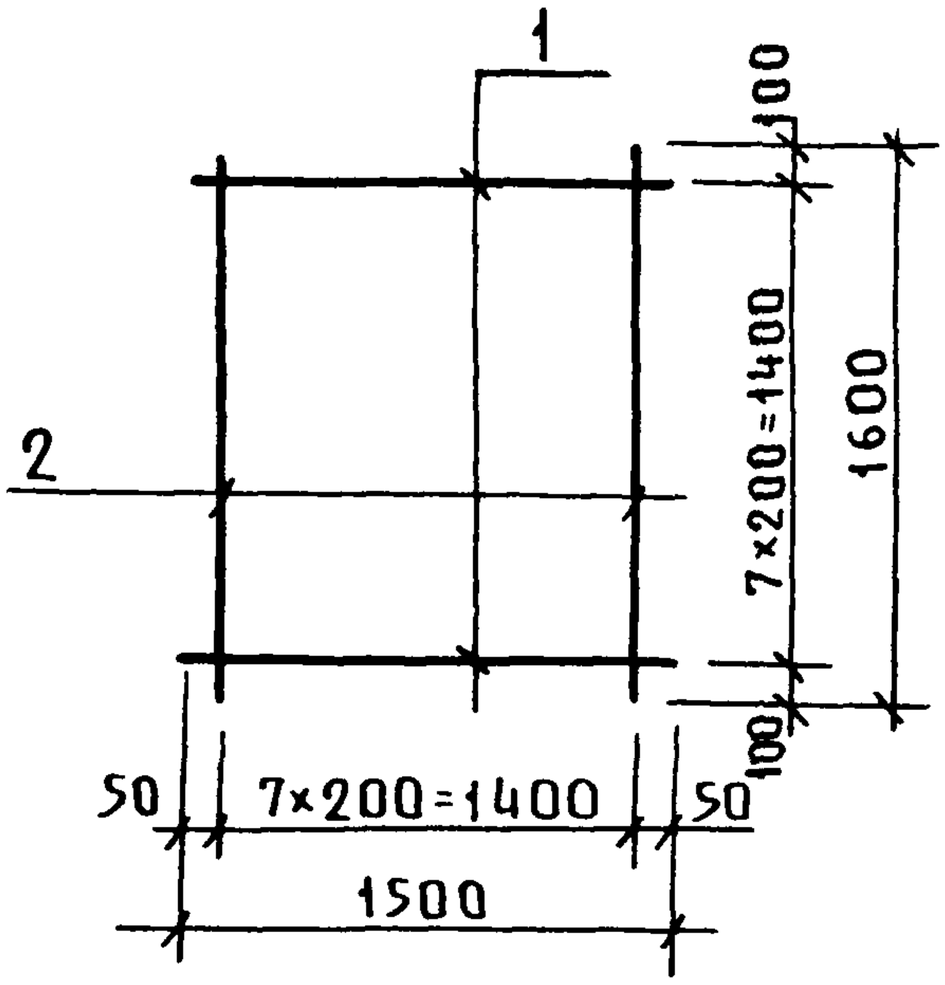
Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/

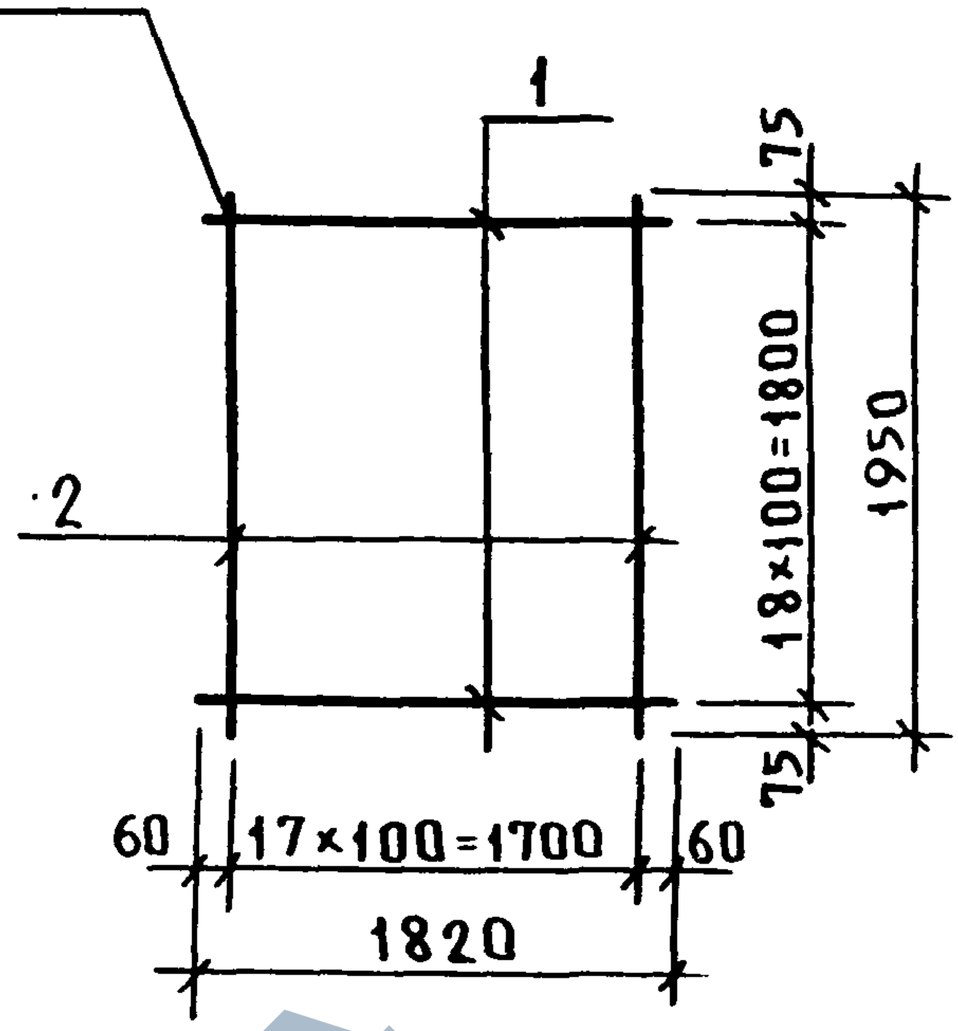
https://zavodjbi.com/

С8



ГОСТ 14098-85-К1-Кт

С9



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса кг
С8	1	ф5 Вр I ГОСТ 6727-80* ℓ=1500	8	0.22	3.6
	2	ℓ=1600	8	0.23	
С9	1	ф5 Вр I ГОСТ 6727-80* ℓ=1820	19	0.26	10.0
	2	ℓ=1950	18	0.28	

Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-25	
Разраб.	Гиль	"			
Провер.	Ильина	"			
				Сетка С8, С9	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н.контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП

Пров. жил 12 3 91г Коп. та: МФ2743-02 86

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Рис.1

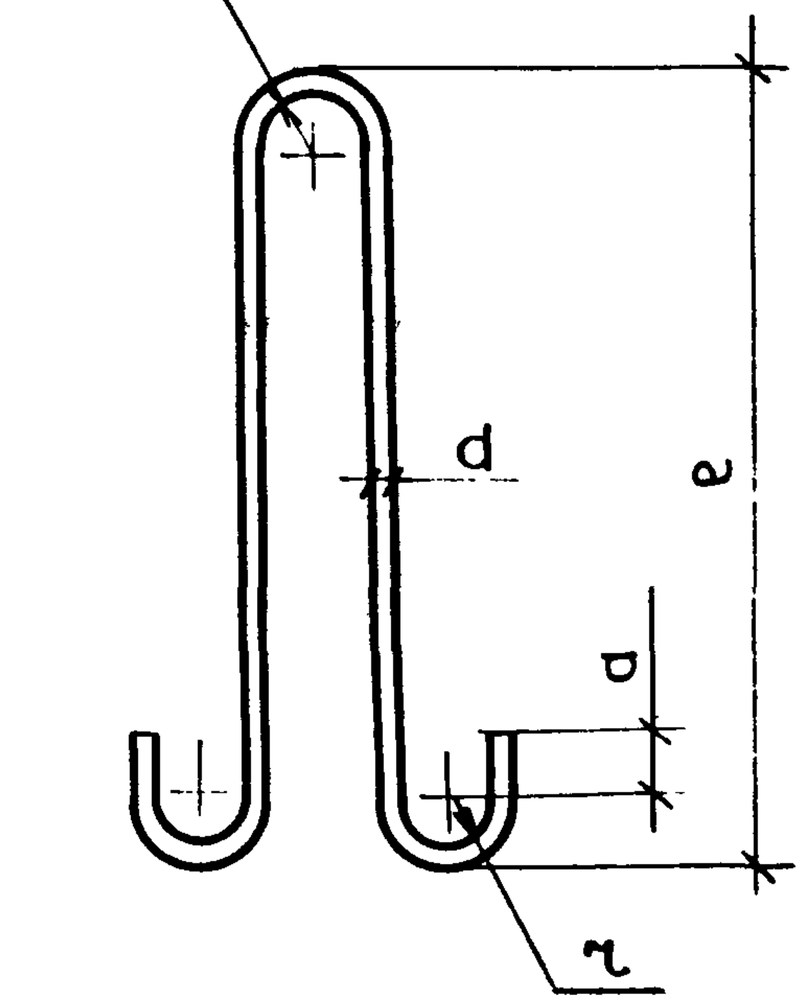
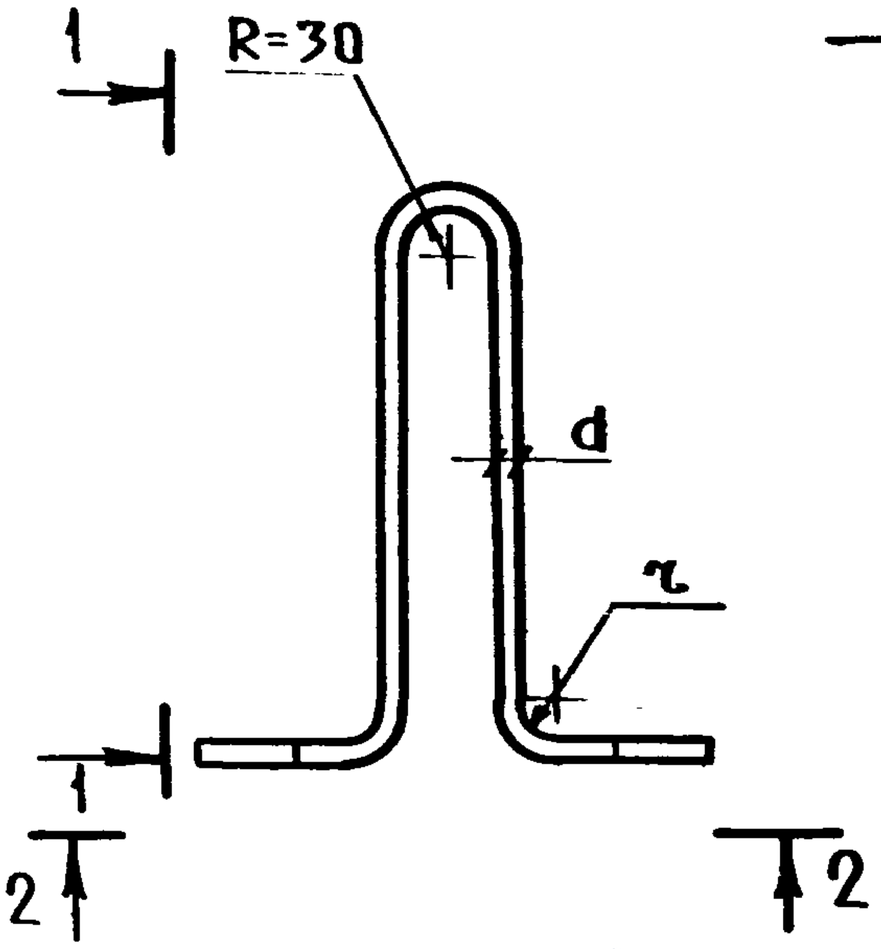


Рис.2



1 – 1

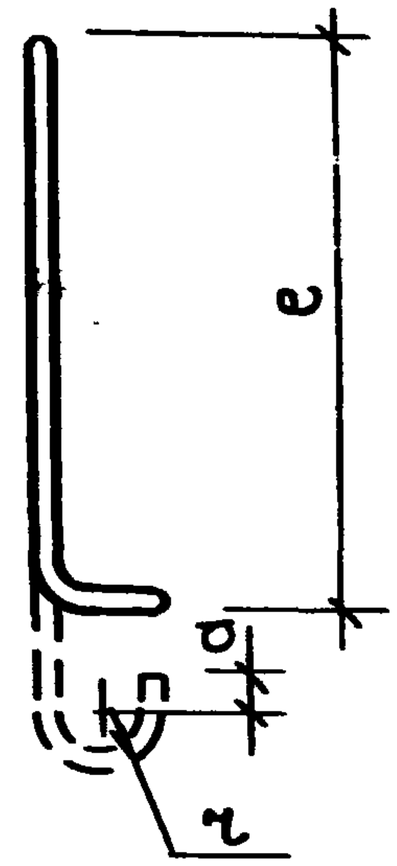
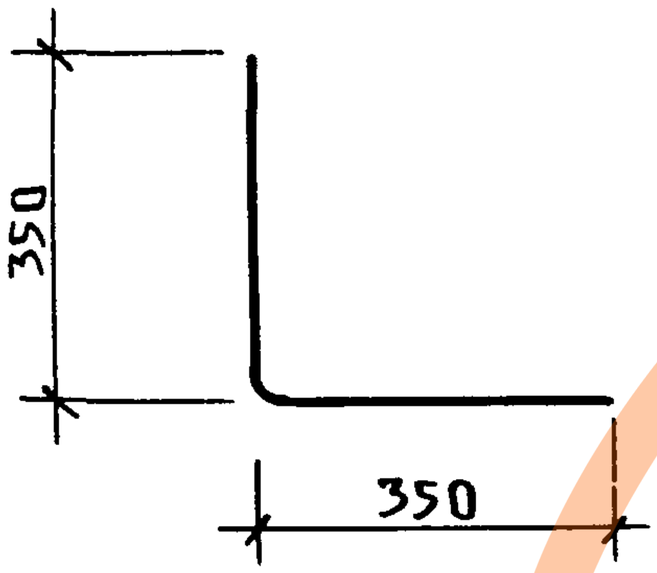
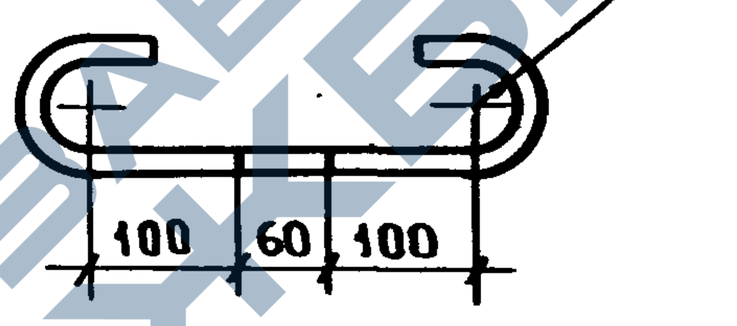


Рис.3



2 – 2



Марка	Рис.	Размеры, мм					Материалы	Масса, кг
		d	a	r	e	L		
П1	1	16	50	30	750	1840	Сталь класса А-I, марка Вст3сп2 ГОСТ5781-82*	2,9
П2	1	12	30	20	510	1260		1,1
П3	1	10	30	20	440	1120		0,7
П4	2	10	30	20	340	1120		0,7
П5	2	16	50	30	550	1600		2,5
ОС1	3						ф8А III ГОСТ5781-82* ℓ=700	0,3

Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н. контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с 2-26

Петля строповочная П1...П5. Стержень ОС1

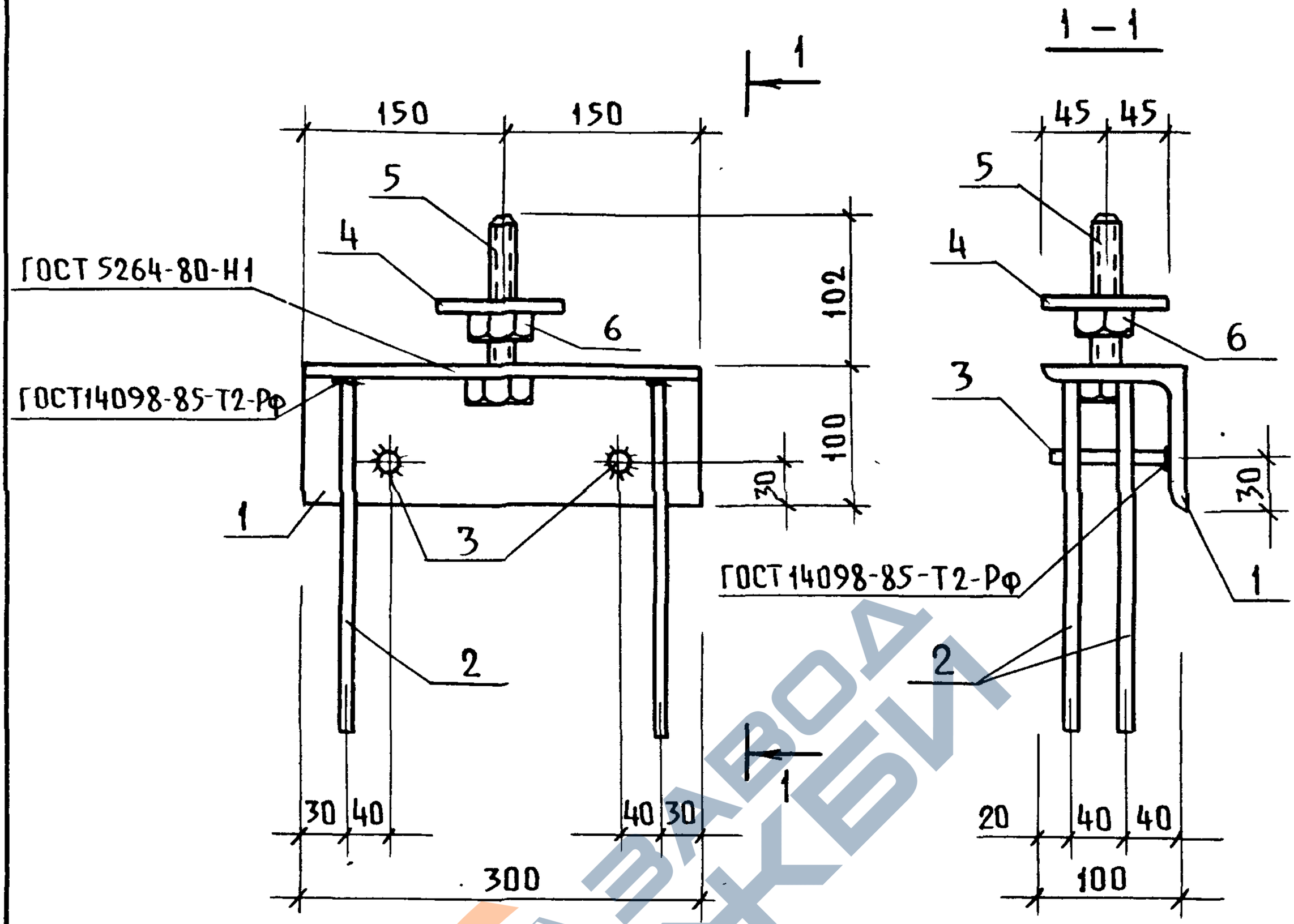
Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЛенЗНИИЭП

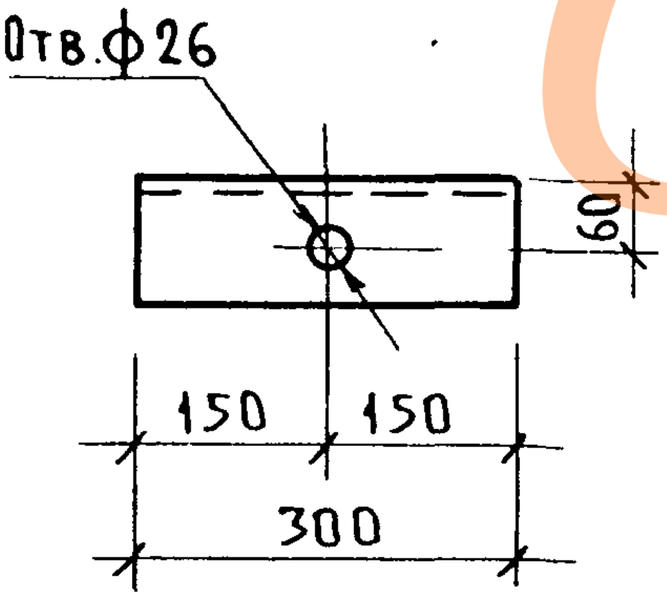
Пров. Коп-фа-

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Поз. 1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Уголок 100×100×8-В ГОСТ 8509-86 / Ст3пс6 ГОСТ 535-88 ℓ=300	1	3.68	5,66
2	ф10AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=250	4	0.15	
3	ф10AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ = 90	2	0.06	
4	Шайба М 24	1	0.64	
	Полоса Б-2 110×90 ГОСТ 103-76* / Ст3пс6 ГОСТ 535-88 ℓ=90			
5	Болт М24 ГОСТ 7798-70*, ℓ=110	1	0,51	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

Исполн	Ильина	Подп.	
Разраб	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с. 2-27

Изделие закладное МН1

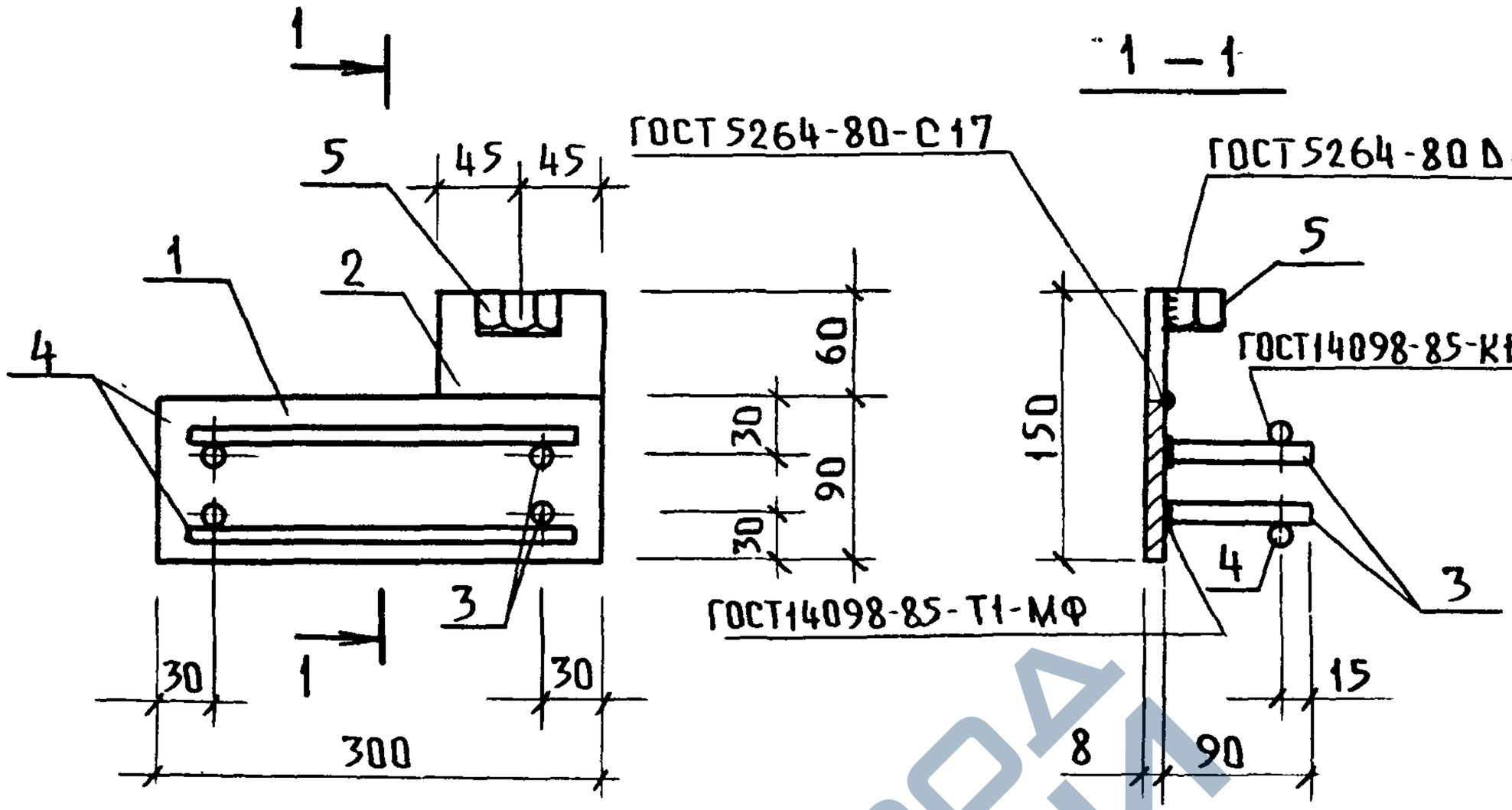
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Пров. Коп. МФ 2743-02 88

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса, кг
1	Полоса $\frac{\text{Б-2 } 8\times90 \text{ ГОСТ 103-76*}}{\text{Ст3пс6 ГОСТ 535-88}}$ $\ell = 300$	1	1,70	2,65
2	Полоса $\frac{\text{Б-2 } 8\times90 \text{ ГОСТ 103-76*}}{\text{Ст3пс6 ГОСТ 535-88}}$ $\ell = 60$	1	0,34	
3	Ф10 А III ГОСТ 5781-82*, $\ell = 90$	4	0,06	
4	Ф10 А III ГОСТ 5781-82*, $\ell = 280$	2	0,17	
5	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н. контр	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-28

Изделие закладное МН2

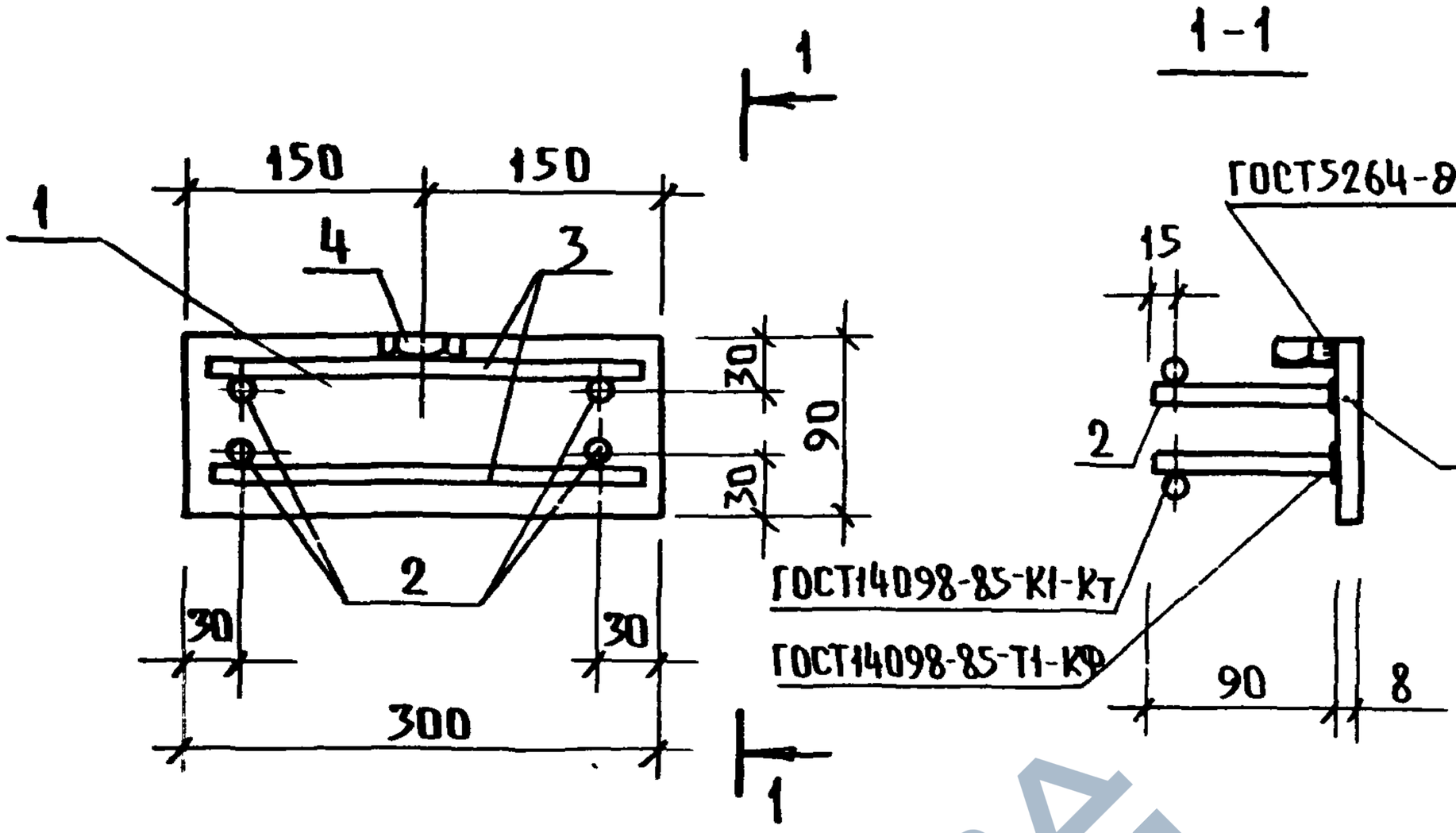
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Пров. Жилин 12.5 91г. Коп-та - МФ 2743-02-89

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 8\times90\ ГОСТ103\text{-}76^{*}}{Вст3пс6\ ГОСТ535\text{-}88}$ $\ell=300$	1	1.70	2.31
2	10А III ГОСТ5781-82*, $\ell=90$	4	0.06	
3	10А III ГОСТ5781-82*, $\ell=280$	2	0.17	
4	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0.03	

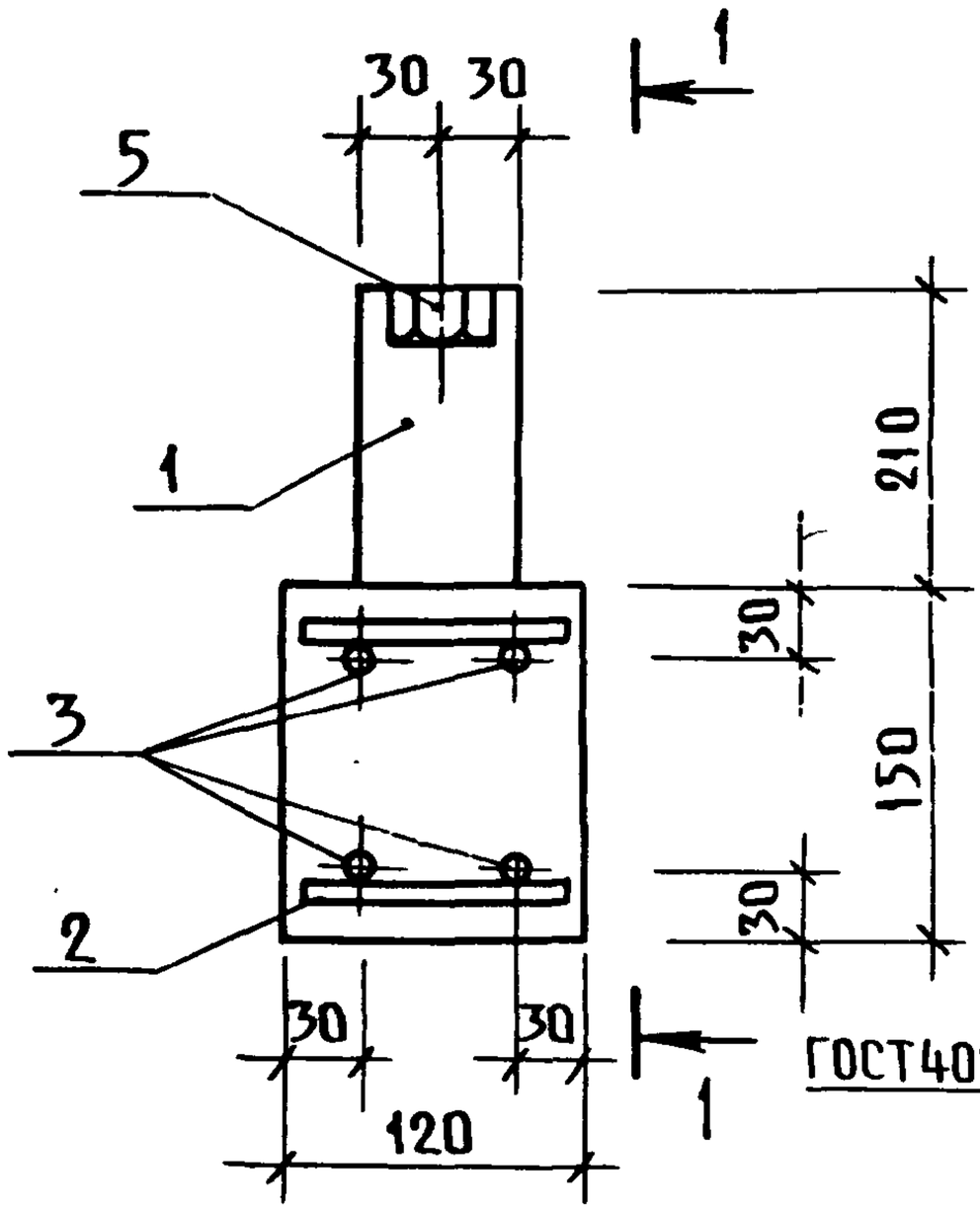
Исполн.	Ильина	Подп.		1.189.1-12с.2-29	
Разраб.	Ильина	"			
Пров.	Гиль	"			
				Изделие закладное МН3	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н.контр.	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП

Пров. Мащ 12.3-91г Коп. 90 МФ 2743-02 90

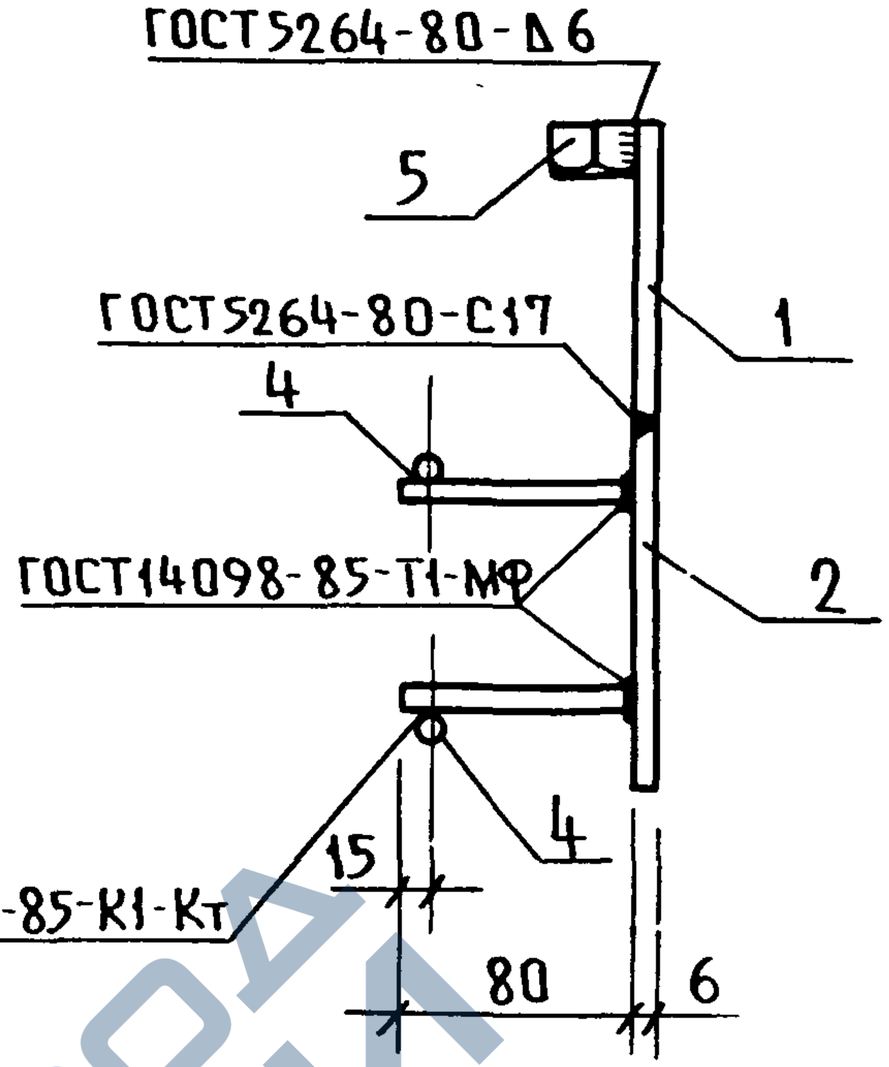
Подп. и дата | Инв.№подл. | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1 – 1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 6\times60\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 535\text{-}88}$ $\ell=210$	1	0,59	1,67
2	Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 6\times120\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 535\text{-}88}$ $\ell=150$	1	0,85	
3	ф8 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ= 80	4	0,03	
4	ф8 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=100	2	0,04	
5	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н. контр	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-30

Изделие закладное МН4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

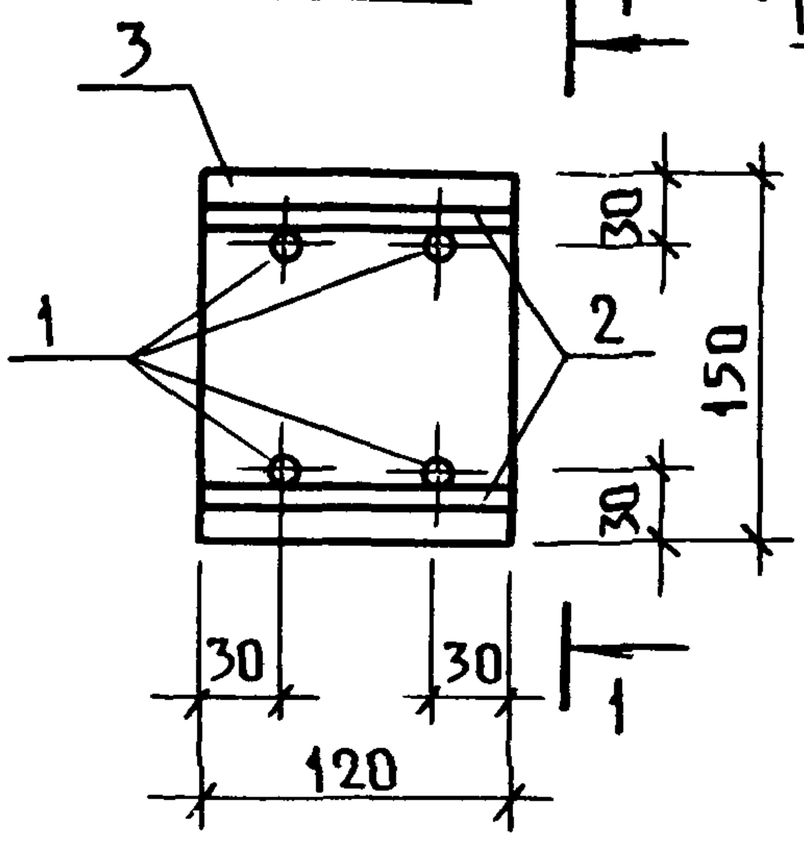
ПензНИИЭП

Пров. Жиц 12.3.91г Коп. МФ 2743-02 91

https://zavodjbi.com/

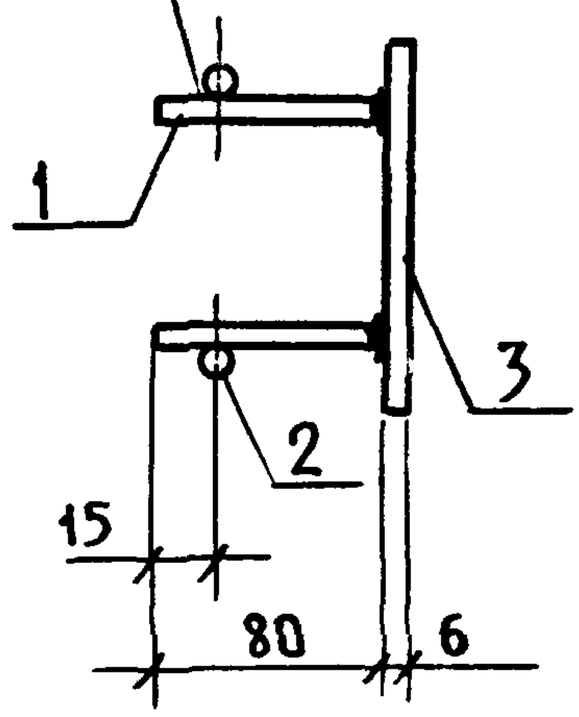
https://zavodjbi.com/

МН5

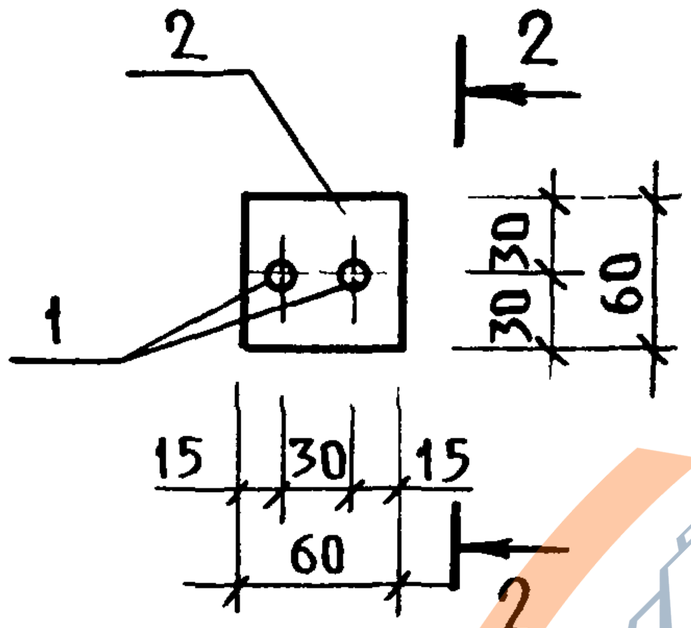


1 – 1

ГОСТ14098-85-К1-Кт

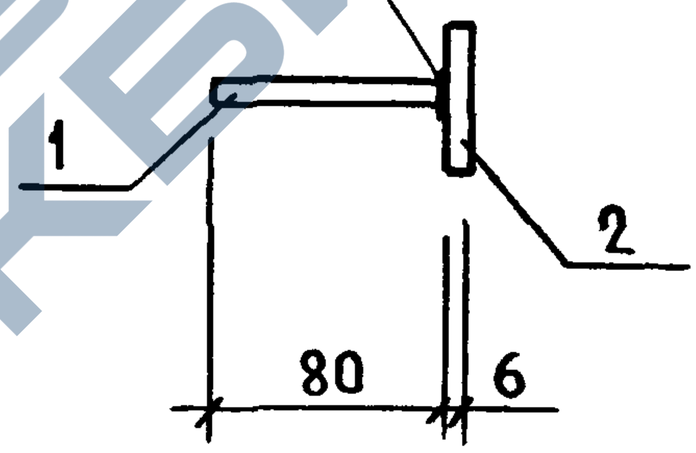


МН6



2 – 2

ГОСТ14098-85-Т1-МФ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса, кг
МН5	1	ф8 AIII ГОСТ5781-82*, ℓ=80	4	0.03	1.07
	2	ф8 AIII ГОСТ5781-82*, ℓ=120	2	0.05	
	3	Полоса Б-2 6×120 ГОСТ103-76* / Вст3пс6 ГОСТ535-88 ℓ=150	1	0.85	
МН6	1	ф8 AIII ГОСТ5781-82*, ℓ = 80	2	0.03	0.23
	2	Полоса Б-2 6×60 ГОСТ103-76* / Вст3пс6 ГОСТ535-88 ℓ=60	1	0.17	

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-31

Изделие закладное МН5, МН6.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

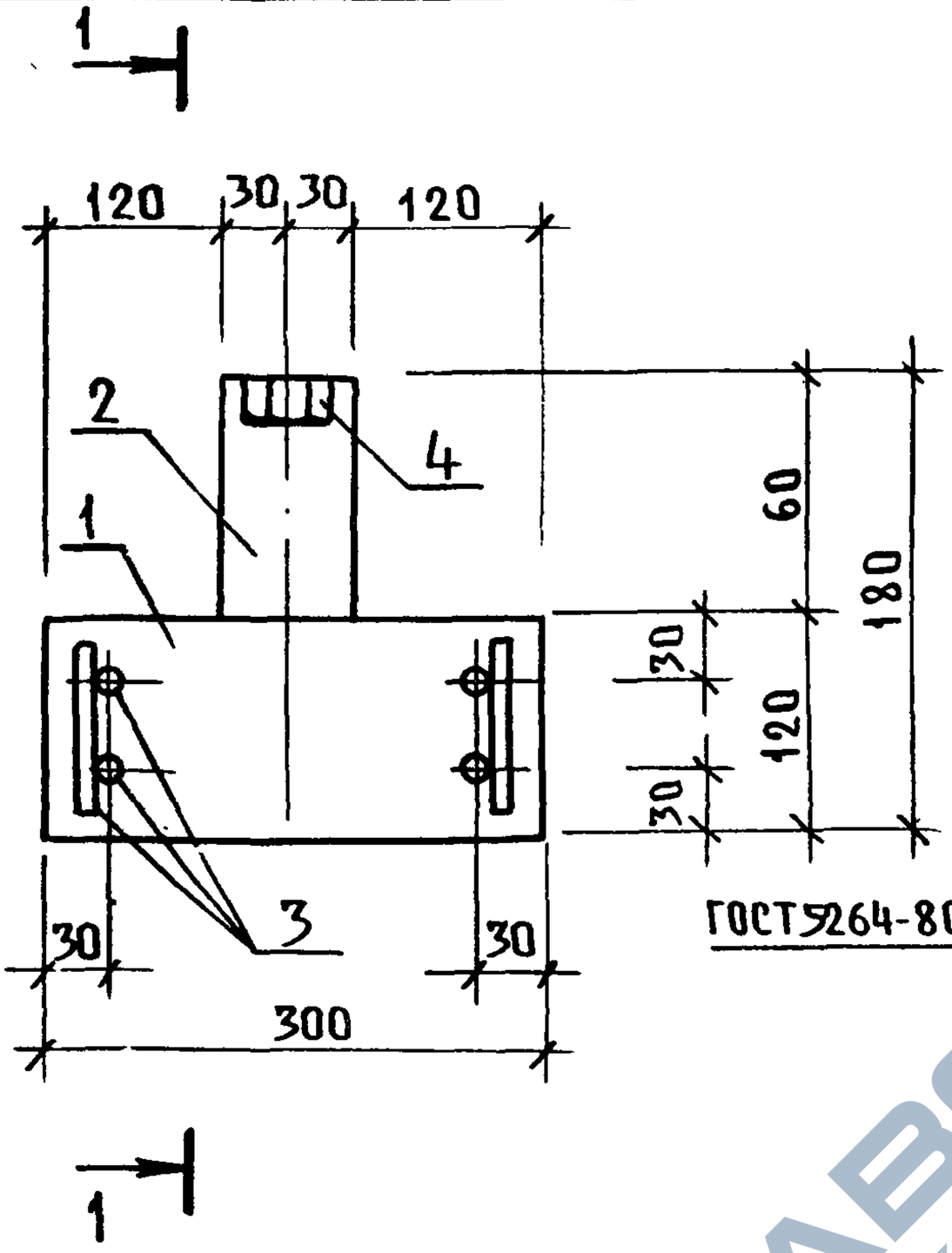
ЛенЗНИИЭП

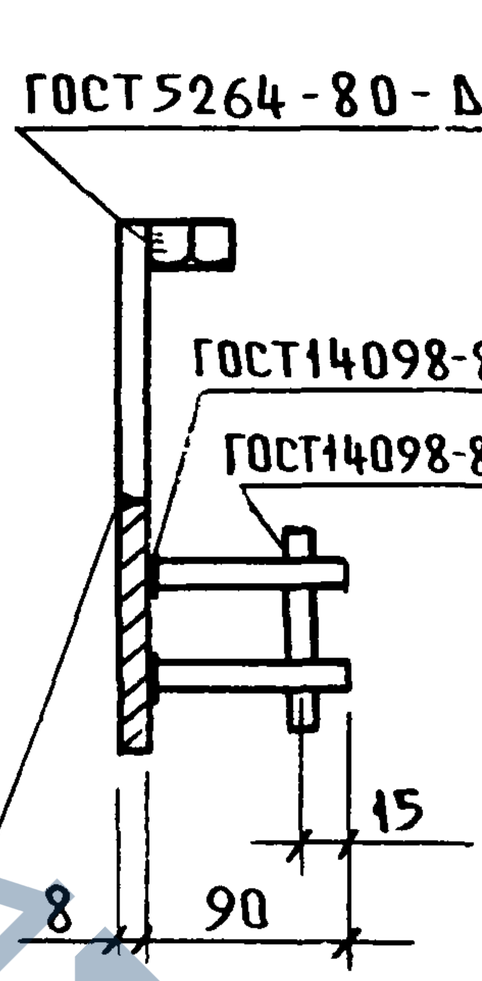
Пров. 12.3.91 Коп.

МФ 2743-02 92

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса $\frac{\text{Б-2 } 8\times120 \text{ ГОСТ103-76}^*}{\text{Вст3пс6 ГОСТ535-98}}$ $\ell=300$	1	2,26	2,88
2	Полоса $\frac{\text{Б-2 } 8\times60 \text{ ГОСТ103-76}^*}{\text{Вст3пс6 ГОСТ535-88}}$ $\ell=60$	1	0,23	
3	Ф10А III ГОСТ5781-82*, $\ell=90$	6	0,06	
4	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с.2-32

Изделие закладное
МН7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госгражданстрой
ЛенЗНИИЭП

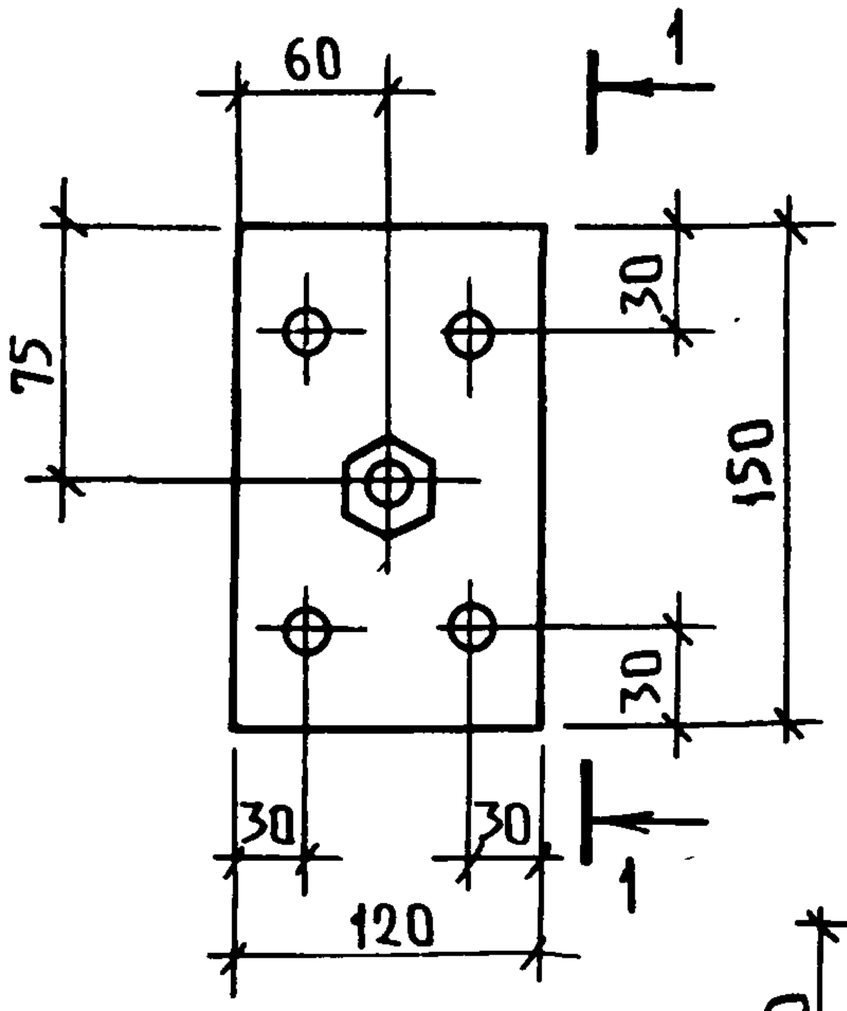
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

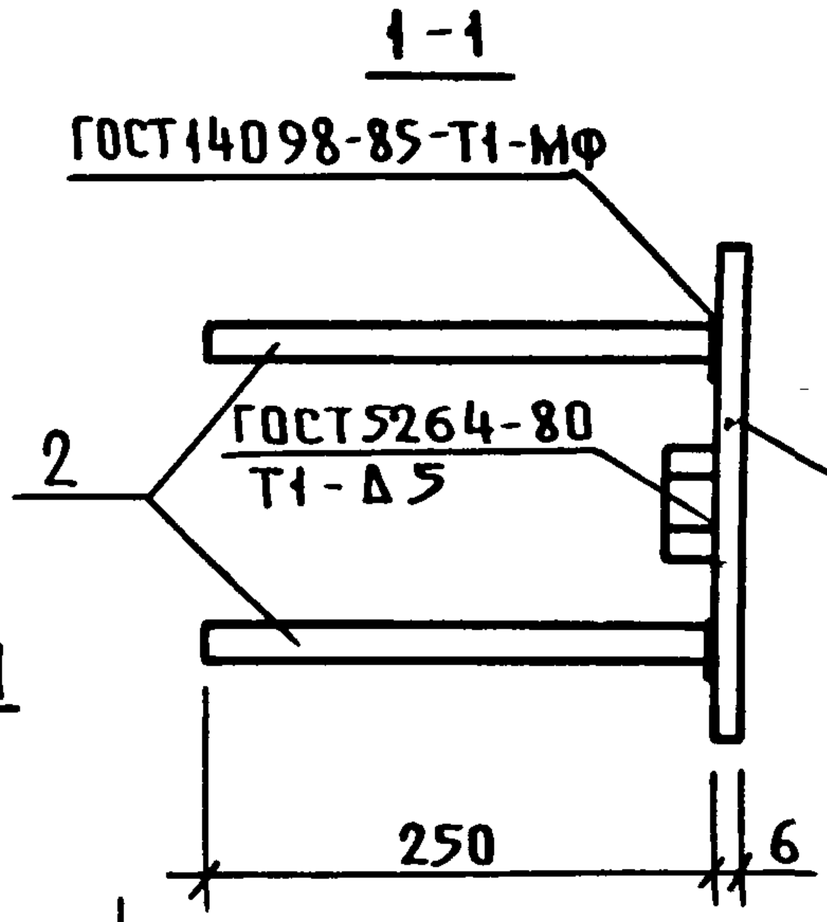
Пров. Гиль 12 3.91, Коп. [illegible]

МФ 2743-02 93

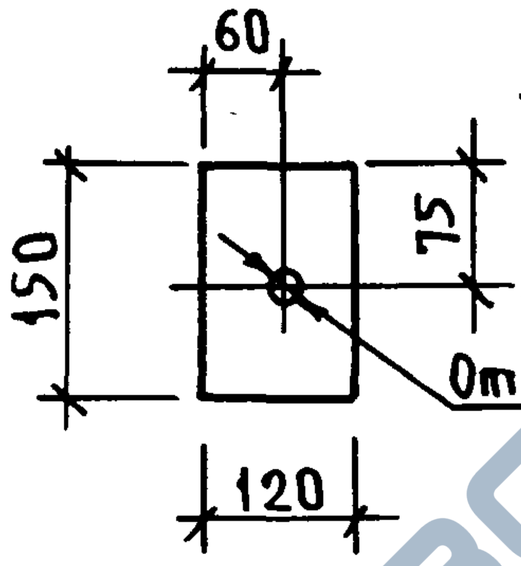
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Поз.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса $\frac{Б\times120\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{ВСт\ 3сп\ 2\ ГОСТ\ 535\text{-}88}$ $\ell=150$	1	0,85	1,5
2	ф10AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ = 250	4	0,15	
3	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N

Исполн.	Гиль	Подп.		1.189.1-12с. 2-33	
Разраб.	Гиль	"			
Провер.	Ильина	"			
				Изделие закладное МН8	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н.контр	Ильина	"			ЛенЗНИИЭП

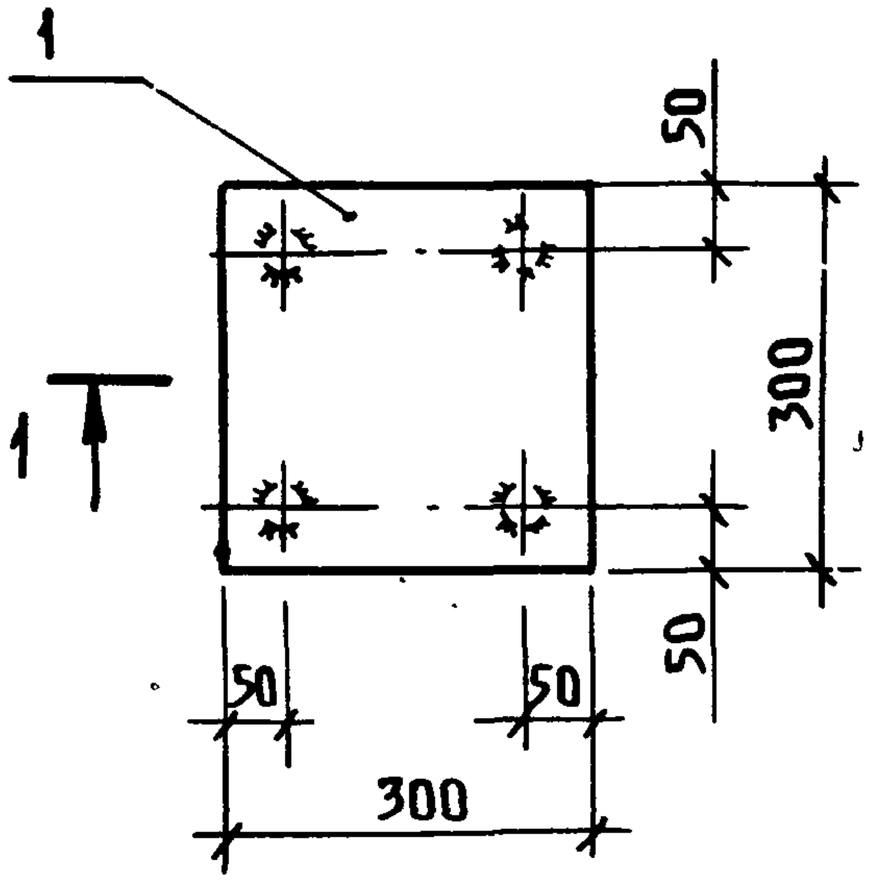
Пров. [illegible] 12.3 91г Коп. [illegible]

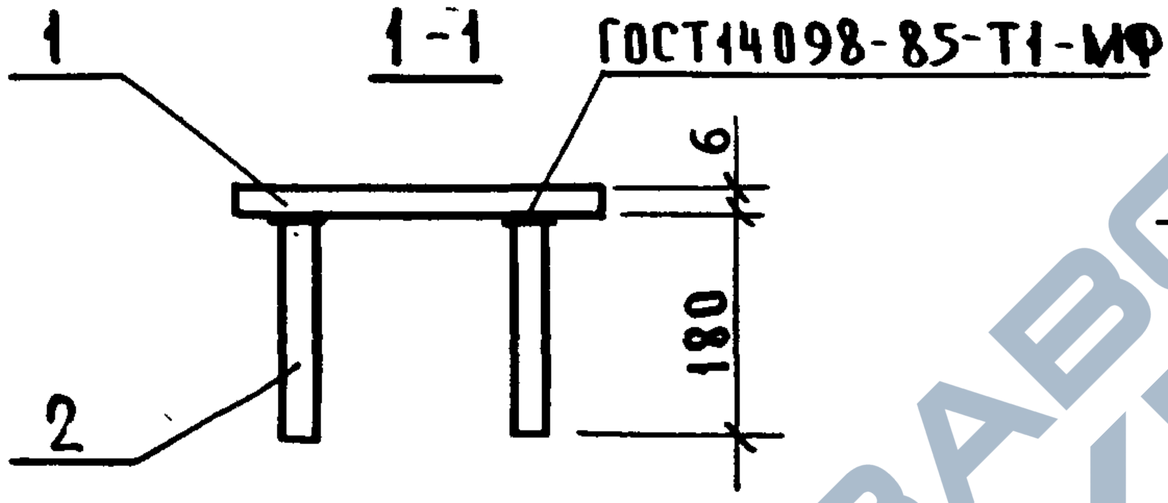
https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 94

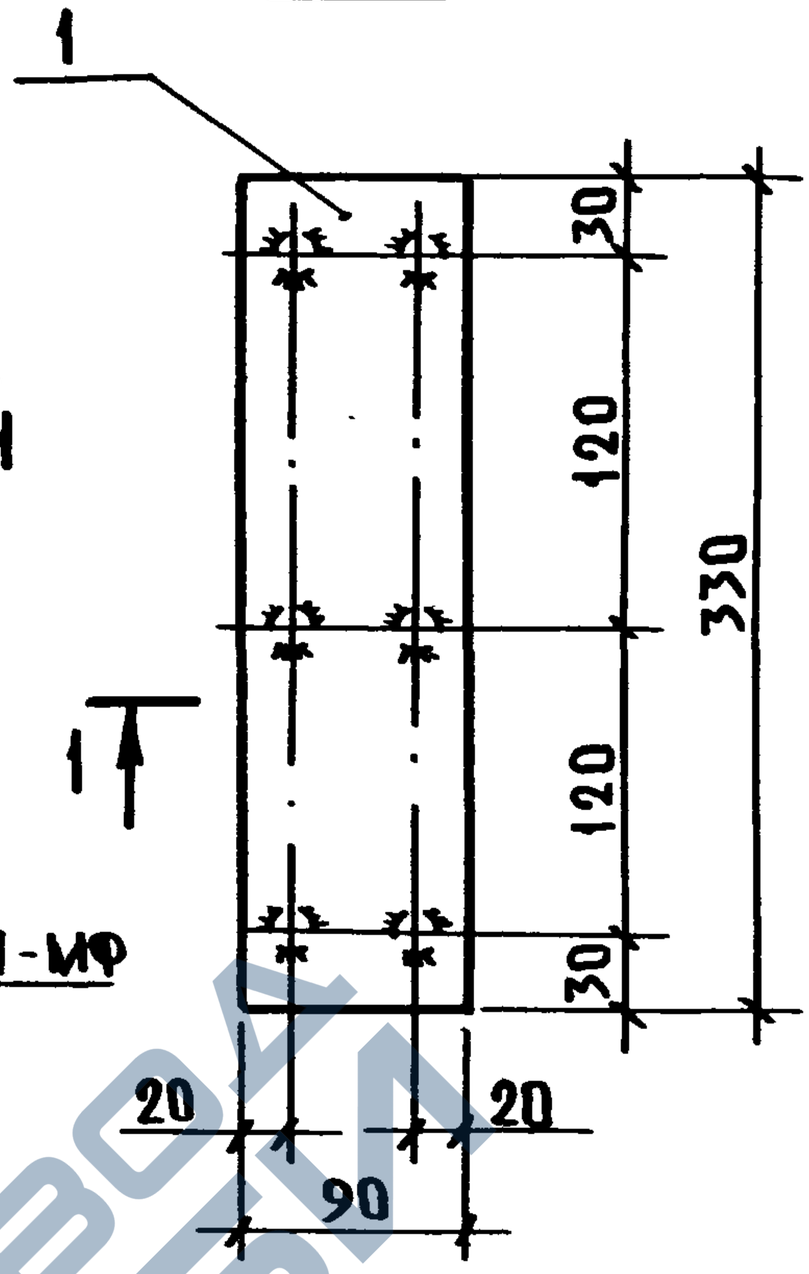
https://zavodjbi.com/

МН9





МН10



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса кг
МН9	1	Полоса $\frac{6\times300\ ГОСТ19903-74^{*}}{Вст3пс6\ ГОСТ535-88}$ ℓ=300	1	4.24	4.7
	2	ФIIIА10 ГОСТ5781-82*, ℓ=180	4	0.11	
МН10	1	Полоса $\frac{6\times90\ ГОСТ103-76^{*}}{Вст3пс6\ ГОСТ535-88}$ ℓ=330	1	1.40	2.1
	2	ФIIIА10 ГОСТ5781-82,* ℓ=180	6	0.11	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Испол.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер	Ильина	"	
Н.контр	Ильина	"	

1.189.1-12с. 2-34

Изделие закладное МН9, МН10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

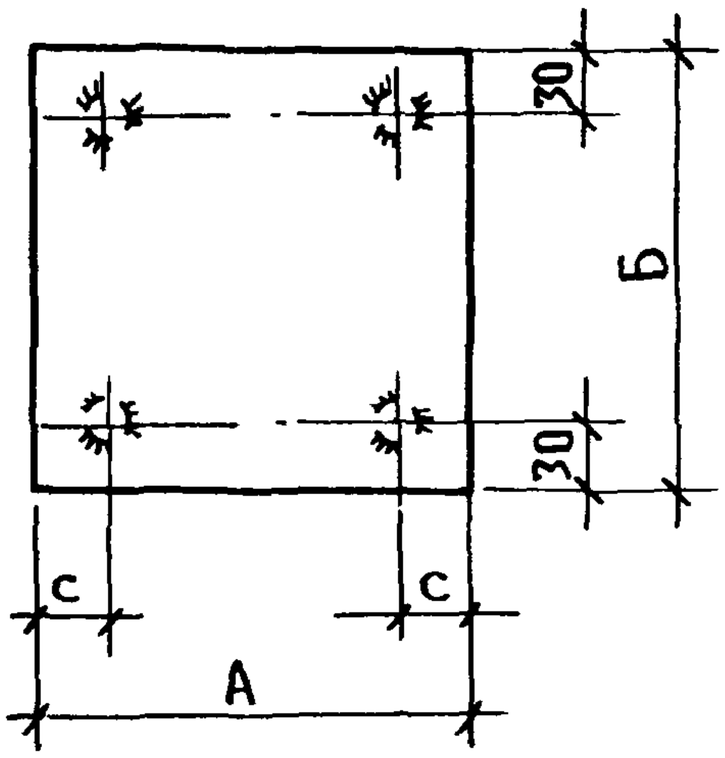
ЛенЗНИИЭП

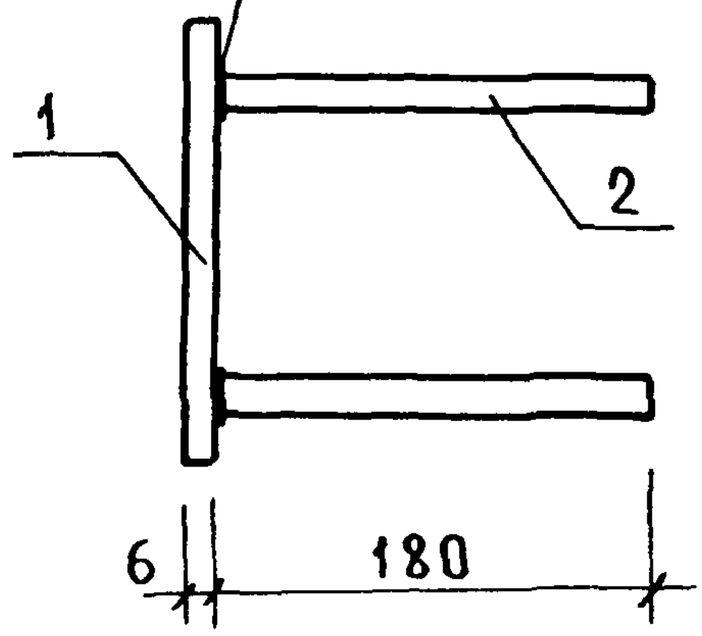
Пров. Ильина 12.3.91г Коп. Гаи

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ГОСТ 14098-85-Т4-МФ





Марка изделия	Размеры, мм		
	А	Б	С
МН11	90	150	20
МН12	90	210	20
МН13	180	180	30

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса кг
МН11	1	Полоса $\frac{6\times90\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 535\text{-}88}$, ℓ=150	1	0,7	1,1
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=180	4	0,4	
МН12	1	Полоса $\frac{6\times90\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 535\text{-}88}$, ℓ=210	1	0,9	1,3
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=180		0,4	
МН13	1	Полоса $\frac{6\times180\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{Ст3пс6\ ГОСТ\ 535\text{-}88}$, ℓ=180	1	1,5	1,9
	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=180	4	0,4	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Исполн.	Гиль	Подп.	
Разраб.	Гиль	"	
Провер.	Ильина	"	
Н контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с. 2-35

Изделие закладное МН11, МН12, МН13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

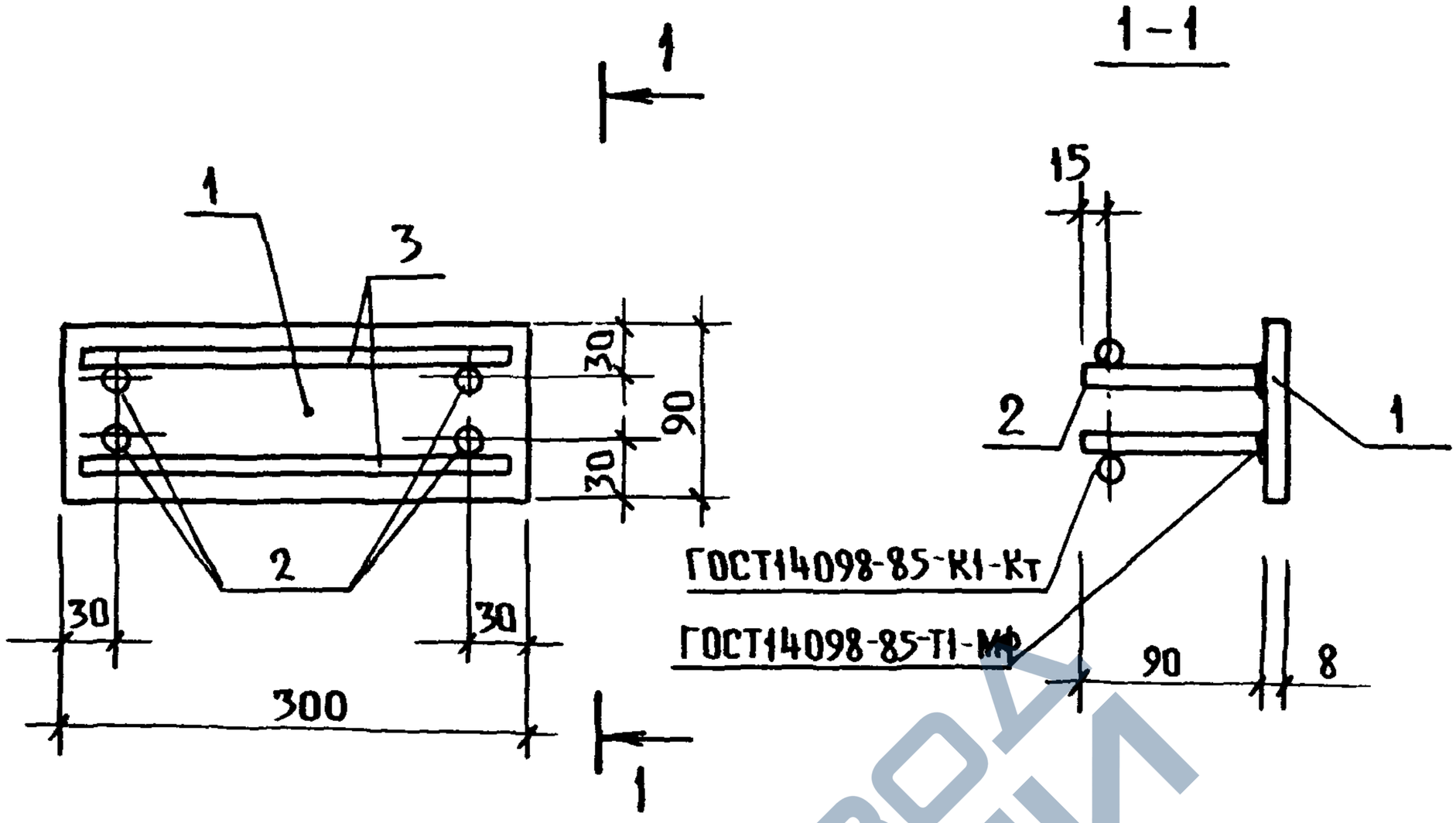
ПензНИИЭП

Пров. Жиц 12.3.91г Коп. [illegible]

МФ 2743-02 96

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса кг
1	Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 8\times90\ ГОСТ103\text{-}76^{*}}{Вст3пс6\ ГОСТ535\text{-}88}$ $\ell=300$	1	1,70	2,28
2	ф10 A III ГОСТ5781-82*, $\ell=90$	4	0,06	
3	ф10 A III ГОСТ5781-82*, $\ell=280$	2	0,17	

Исполн	Ильина	Подп.		1.189.1-12с.2-36.
Разраб.	Ильина	"		
Провер.	Гиль	"		
Н.контр.	Ильина	"		Изделие закладное МН14

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

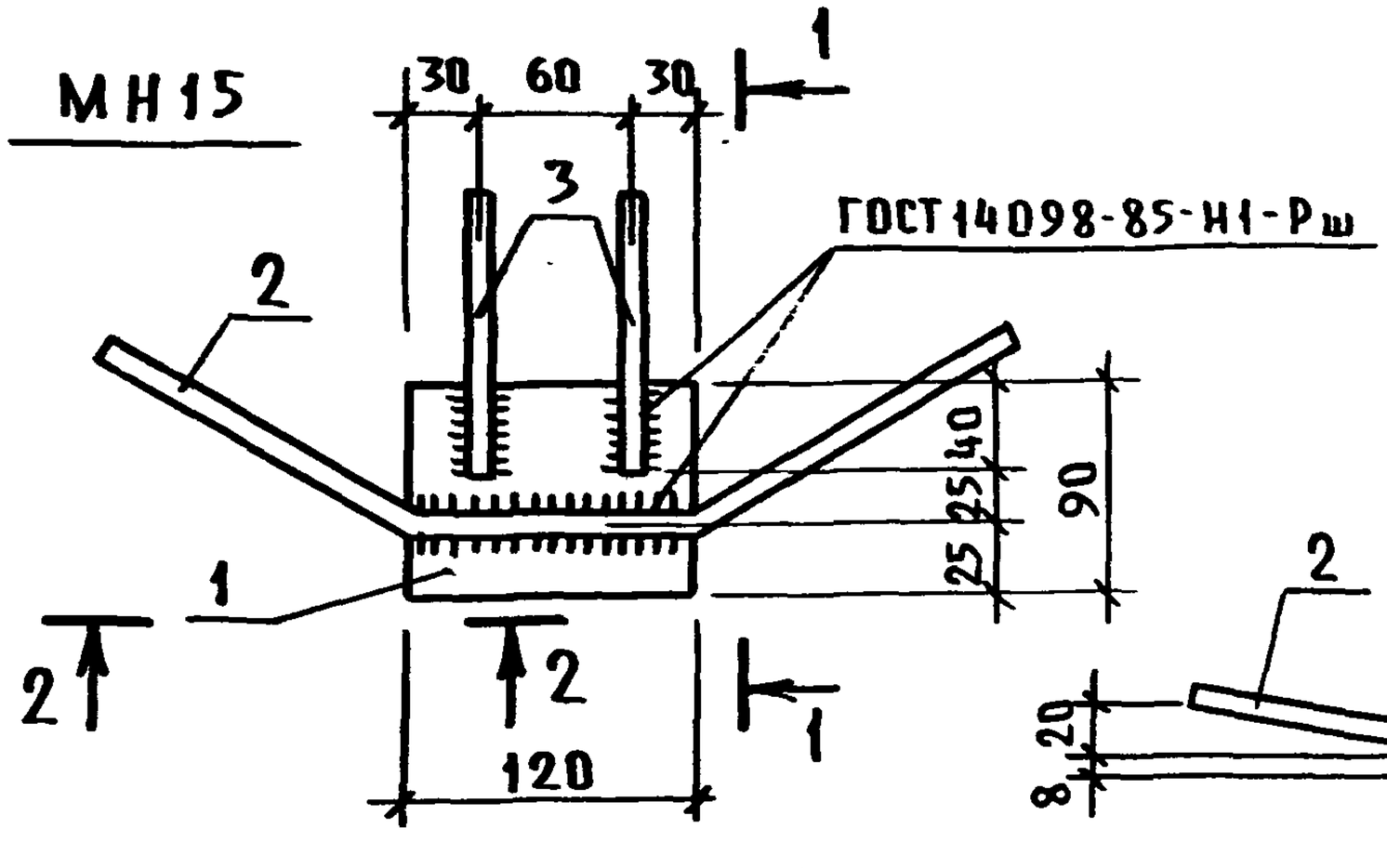
Пров. Гиль 12.3.91г. Коп. [illegible]

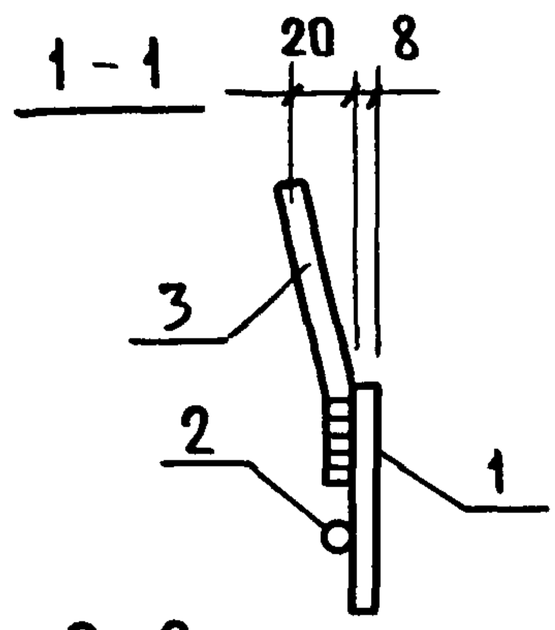
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.

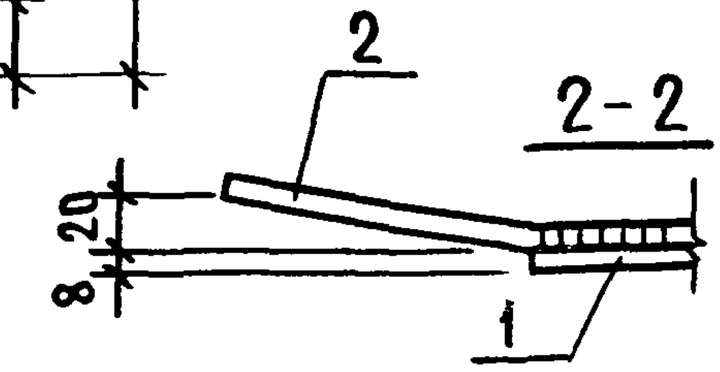
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

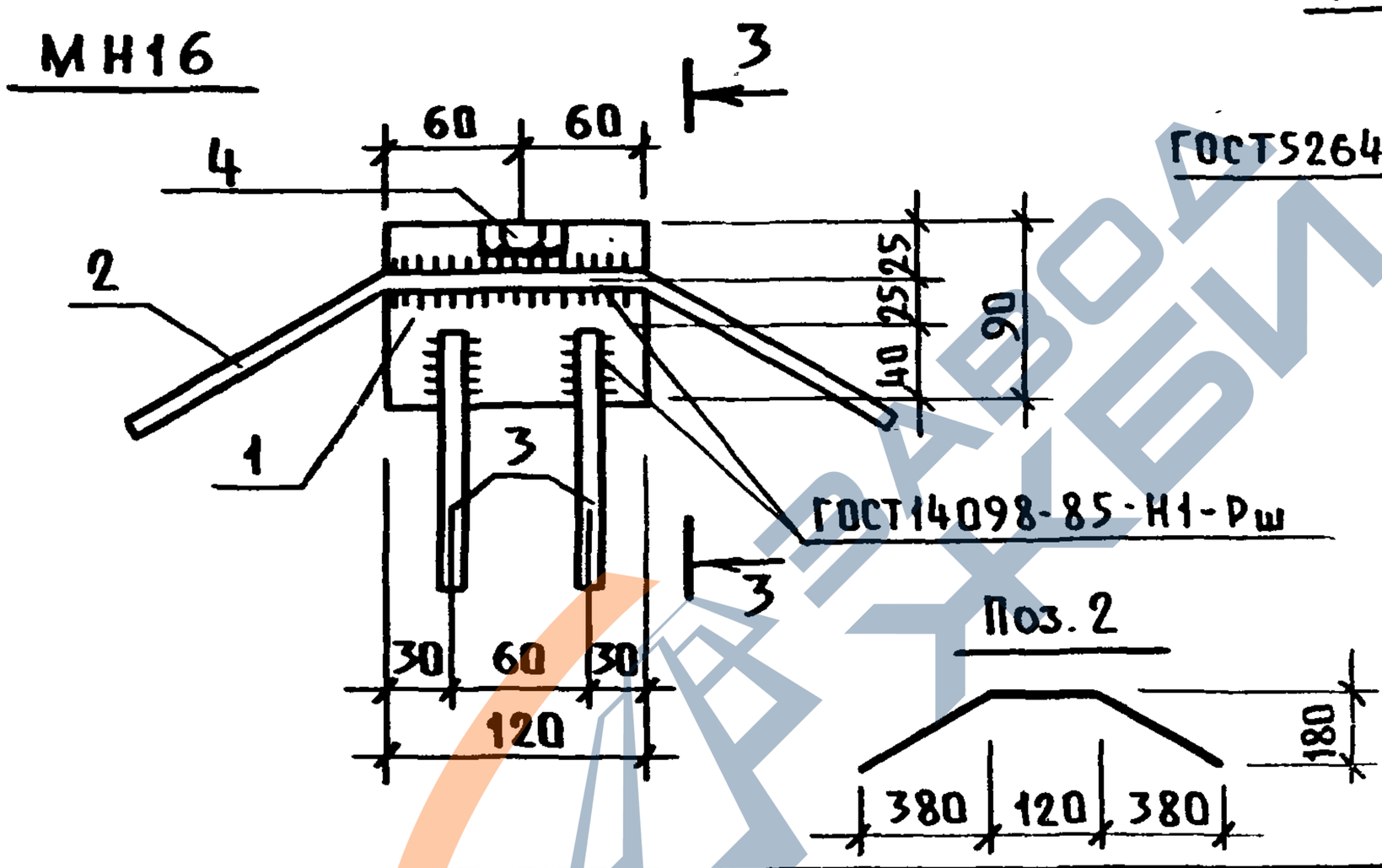
МН15

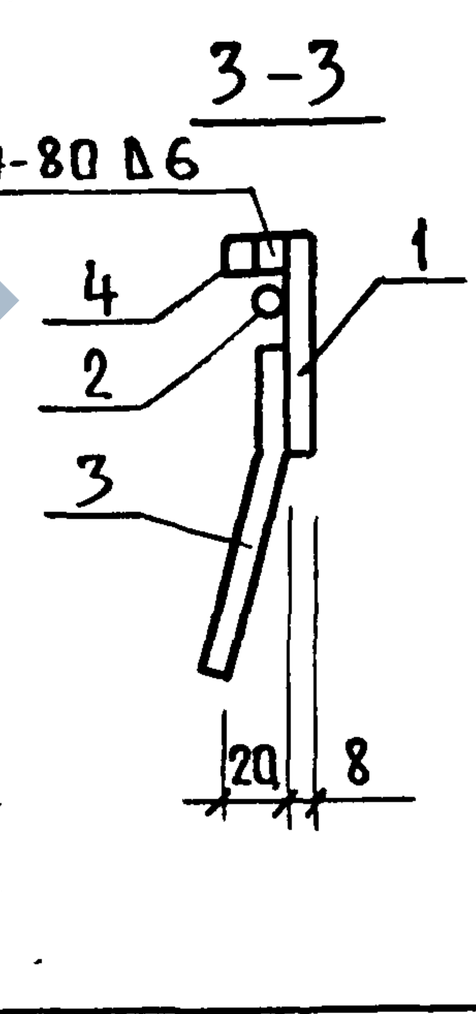






МН16





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса, кг
МН15	1	Полоса Б-2 8×90 ГОСТ103-76* / ВСт3пс6 ГОСТ535-88 ℓ=120	1	0,68	1,77
	2	ф12 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=960	1	0,85	
	3	ф8 А III ГОСТ 5781-82*, ℓ=300	2	0,12	
МН16		Поз. 1, 2, 3 по МН15			1,80
	4	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н. контр.	Ильина	"	

1.189.1-12с.2-37

Изделие закладное МН15, МН16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

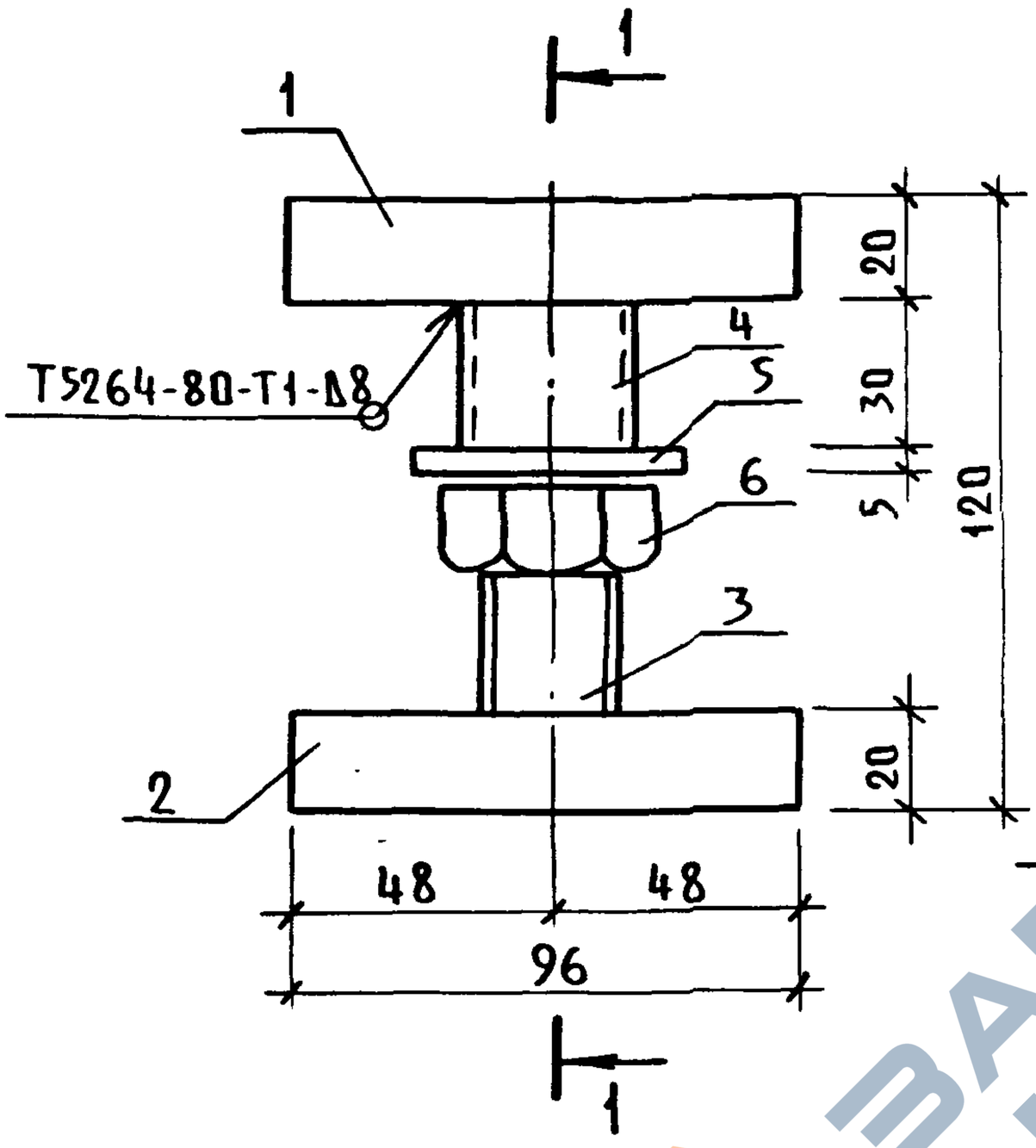
Пров. Жил 12.3.91г Коп.fa: МФ2743-02 98

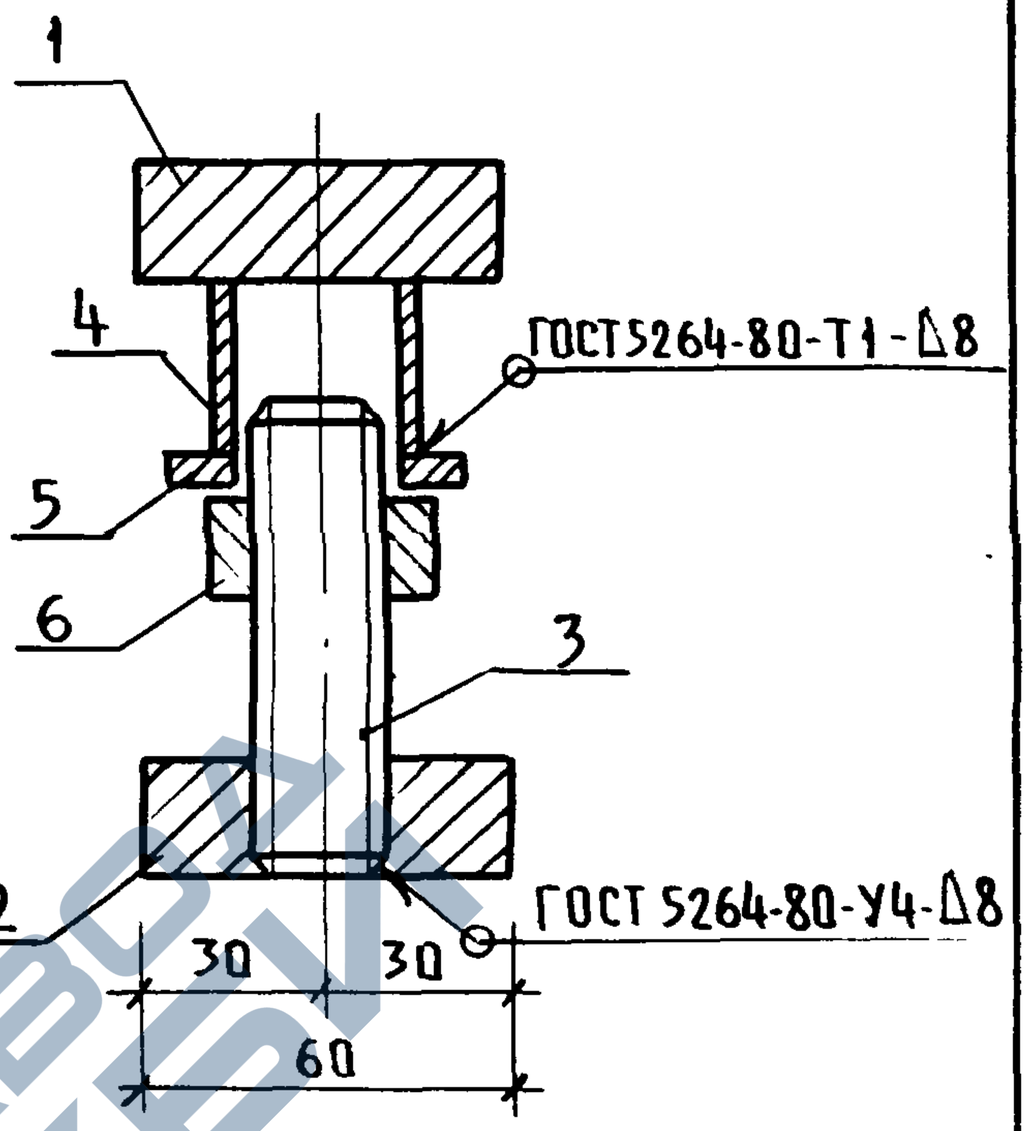
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

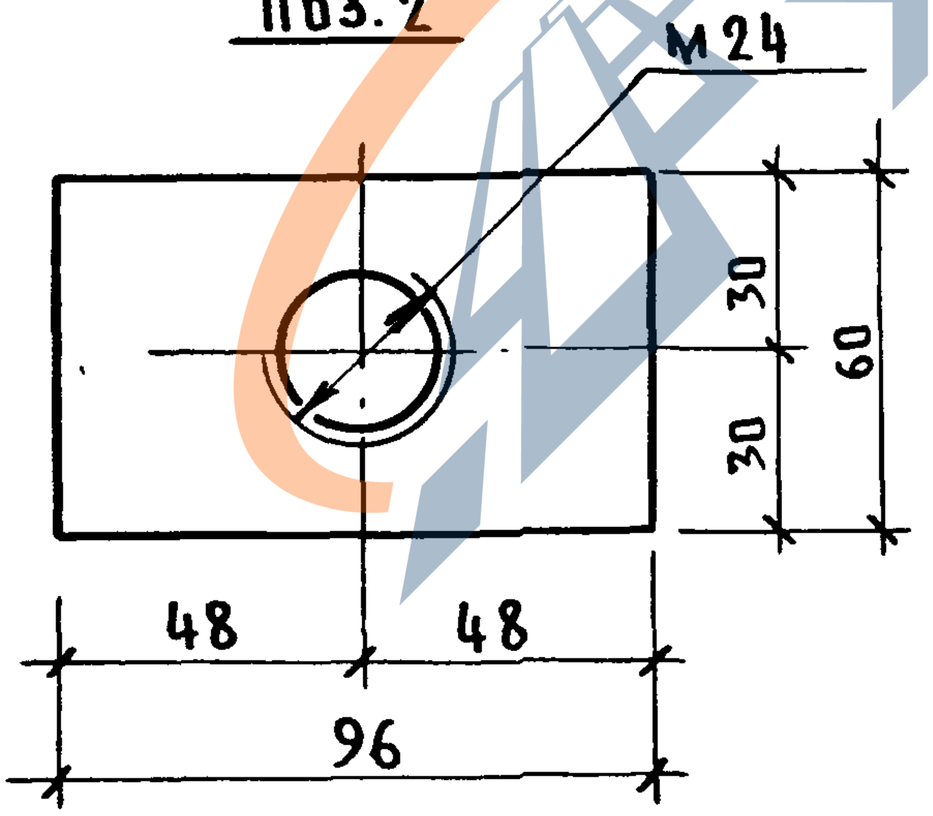
https://zavodjbi.com/

1 — 1

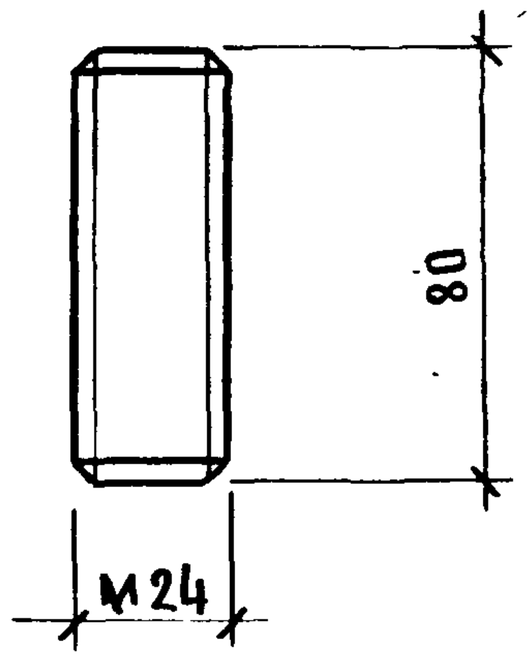




Поз. 2



Поз. 3



Спецификацию см. лист 2.

Исполн.	Ильина	Подп.	
Разраб.	Ильина	"	
Пров.	Гиль	"	
Н.контр.	Ильина		

1.189.1-12с.2-38

Изделие монтажное

ММ1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Пров. Мац 12.3.91г. Коп. [illegible]

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса $\frac{\text{Б-2 } 20\times60 \text{ ГОСТ 103-76*}}{\text{ВСт3пс6 ГОСТ 535-88}}$ ℓ=96	1	0,91	
2	Полоса $\frac{\text{Б-2 } 20\times60 \text{ ГОСТ 103-76*}}{\text{ВСт3пс6 ГОСТ 535-88}}$ ℓ=96	1	0,91	
3	ф25 А I ГОСТ 5781-82*, ℓ=80	1	0,31	2,33
4	Труба 32×2×30 кр I ГОСТ 10704-76*	1	0,04	
5	Шайба М27 ГОСТ 11371-78	1	0,05	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

ЗАВОДА ЖБИ

1.189.1-12с.2-38

Лист 2

Пров. Мал 12.3.91г Кон. фиг.

https://zavodjbi.com/

МФ 2743-02 100

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№

Пров.

Инв.№ 12 3.91г

Кол.фл.

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные						
	Арматура класса												Арматура класса				Прокат марки		
	А-I				А-III				Вр-I				А-III				Вст3пс6		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		
	ф10	ф12	ф16	Итого	ф8	ф10	ф12	Итого	ф3	ф5	Итого	Всего	ф8	ф10	ф12	Итого	-6×60	-6×90	-6×180
ШАС 30-40.1-С			11.6	11.6	6,0			6.0	3.7	30.8	34.5	52.1	2.7	8.2	3.4	14.3	1.2		
ШАН 12-40.1-С		4.4	1.3	5.7	3.6			3.6	2.3	6.0	8.3	17.6	3.4	2.5	6.8	12.7	1.7		
ШАВ 7-40.1-С	2.8			2.8	2.4			2.4	1.4	3.4	4.8	10.0	1.0	1.4	3.4	5.8			
ПА 18.19-40.1-С	2.8			2.8		57.4		57.4		3.6	3.6	63.8		5.1		5.1		1.4	
ППА 15.17-40.1-С	2.8			2.8						7.2	7.2	10.0		2.0		2.0		3.6	1.5
ПФ 18.20-40.1-С			10.0	10.0			70.6	70.6		7.0	7.0	87.6	1.0		3.4	4.4			
ПФС 18.20-40.1-С						41.5	10.8	52.3		16.2	16.2	68.5		2.0		2.0		3.6	1.5

Продолжение см. лист 2.

МФ 2743-02 101

Исполн.	Ильина	Подп.	
Провер.	Гиль	"	
Н контр.	Ильина	"	

1.189.1-12 с.2-39

Ведомость расхода стали, кг

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

https://zavodjbi.com/

Пров.

Инв. № 12.3.91г

Кол. №

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные																		Всего	Общий расход
	Прокат марки																			
	Ст 3 пс 6																Ст 3 сп 2			
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*				ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 103-76*				
	-8×60	-8×90	-8×120	-10×90	Итого	-6×300	Итого	L100×8	Итого	Гайка 2М16	Гайка 2М24	Итого	Болт М24	Итого	-6×120	Итого				
ШАС 30-40.1-С		17.7		0.6	19.5			3.7	3.7	0.3	0.1	0.4	0.5	0.5	3.4	3.4	41.8	93.9		
ШАН 12-40.1-С		10.9		0.6	13.2			3.7	3.7	0.2	0.1	0.3	0.5	0.5	3.4	3.4	33.8	51.4		
ШАВ-7-40.1-С	0.9	2.7	9.0		12.6					0.1		0.1					18.5	28.5		
ПА 18.19-40.1-С					1.4	16.8	16.8			0.1		0.1			3.6	3.6	26.9	90.7		
ПП 15.17-40.1-С					5.1												7.1	17.1		
ПФ 18.20-40.1-С		2.7			2.7												7.1	87.6		
ПФС 18.20-40.1-С					5.1												7.1	75.6		

201 20-7432-02 ФМ

1.189-1-12с.2-39

Лист 2