

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ
ДВУХСТОЕЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 кВ

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

2592/4

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ №13 ОТ 09.08.1988 Г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

Е.И. Баранов

Е.И. БАРАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Б.М. Пинчук

Б.М. ПИНЧУК

© ОФ ЦУТП Госстроя СССР, 1988 г.

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-152.3-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-152.3-001 СБ	Стойка СК 22.4-1.0	3
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-002 СБ	Стойка СК 22.4-1.0	5
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-003 СБ	Стойка СК 22.4-2.0	7
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-004 СБ	Стойка СК 22.4-2.1	9
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-005 СБ	Стойка СК 22.4-2.3	11
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-006 СБ	Стойка СК 26.3-2.0	13
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-007 СБ	Стойка СК 26.3-2.1	15
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-008 СБ	Стойка СК 26.3-2.3	17
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-009 СБ	Каркас КП 1	19
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-010 СБ	Каркас КП 2	21
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-011 СБ	Каркас КП 3	23
	Сборочный чертеж. Спецификация	

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-152.3-012 СБ	Каркас КП 4	25
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-013 СБ	Каркас КП 5	27
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-014 СБ	Каркас КП 6	29
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-015 СБ	Каркас КП 7	31
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-016 СБ	Каркас КП 8	33
	Сборочный чертеж. Спецификация	

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных стоек унифицированных промежуточных двухстоечных железобетонных опор 2ПСБ 35-1, 2ПСБ 40-3, 1ПБ 220-2. Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов даны в выпуске 0, серия 3.407.1-152.0 "Техническое описание" и в ГОСТ 22687.0-85, ГОСТ 22687.1-85, ГОСТ 22687.3-85 "Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи".

№ инв. подл. 01000001

3.407.1-152.3-000		Содержание выпуска	
Исполн.	Провер.	Станок	Лист
С.И.М. Пинчук	В.И.П.	Р	1
С.И.М. Пинчук	В.И.П.	Листов	2
С.И.М. Пинчук	В.И.П.	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
С.И.М. Пинчук	В.И.П.	Северо-Западное отделение Ленинграда	

№ инв. подл. 01000001

3.407.1-152.3-000		Лист
		2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

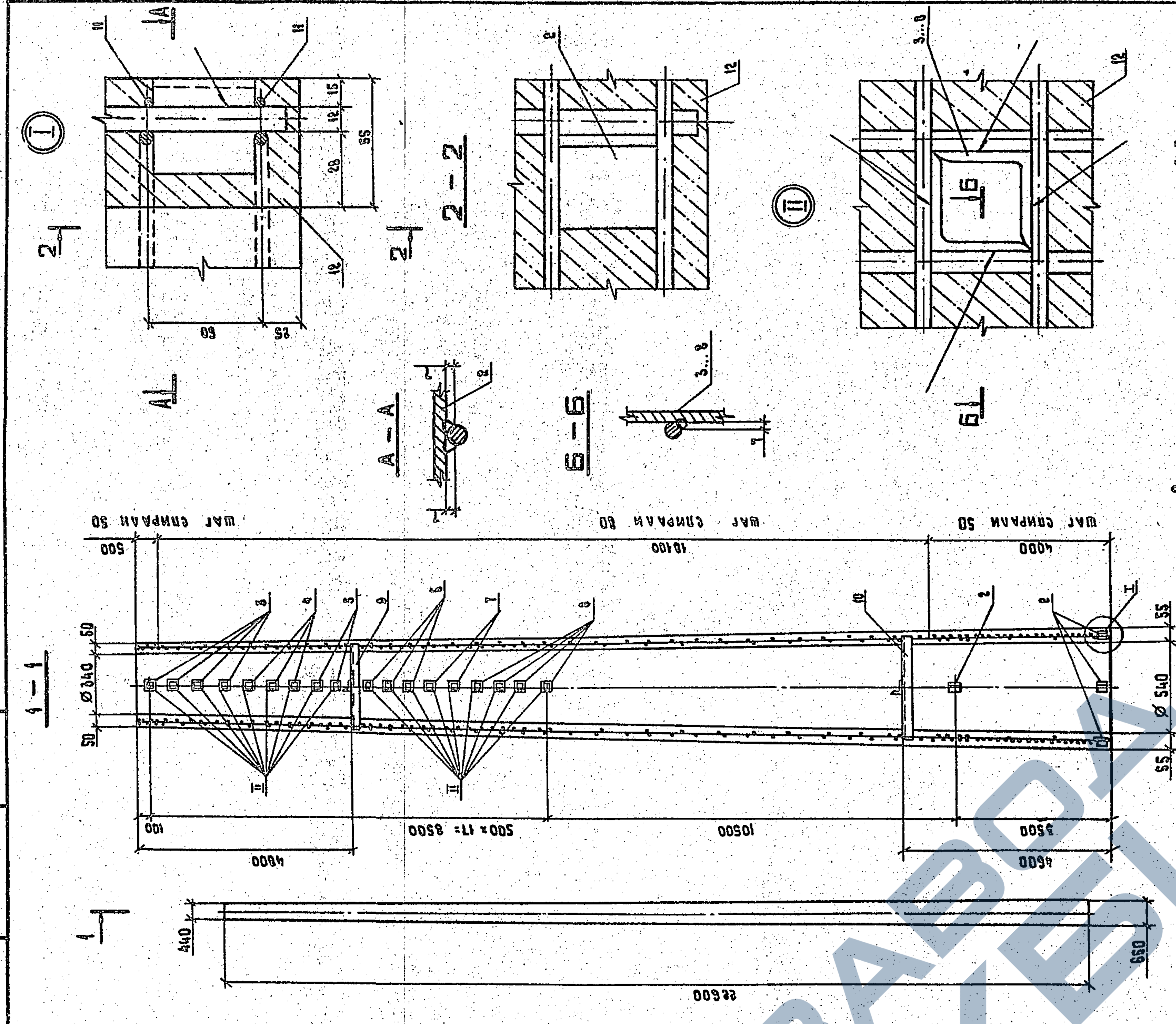
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

2592/4

Изм. № подл. Подпись и дата 05.01.88



Спецификацию см. листы 2, 3.

3.407.1 - 152.3 - 005 СБ		СТАЛЬ	КЛАСС	МАСШТАБ
Стойка СК 22.4-23		Р	4053	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	—
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Синтез-Западное отделение Ленинград		
		Инженер Владимирова Е.Е.		
		Формат А3		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			3.407.1 - 152.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 152.3 - 005 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	3.407.1 - 152.3 - 045 СБ	КАРКАС КПС	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ГОСТ 22687.3 - 85		
		2		ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б 221 исп.1	4	1.4 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б 224 исп.1	3	1.5 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б 225 исп.1	2	1.5 кг
		6		ДЕТАЛЬ Б 226 исп.1	3	1.5 кг
		7		ДЕТАЛЬ Б 236 исп.1	2	1.5 кг
		8		ДЕТАЛЬ Б 237 исп.1	4	1.6 кг
		9		ДЕТАЛЬ Б 240	1	3.4 кг
		10		ДЕТАЛЬ Б 241	1	4.3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		11		ПРОБЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ПЛАКАЯ Ø46 ГОСТ 6727-80		547 м
		12		Бетон Б40		1.81 м ³

3.407.1 - 152.3 - 005

Стойка СК 22.4-23
Спецификация

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	В	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Синтез-Западное отделение Ленинград		

Инженер Владимирова Е.Е.

Формат А4

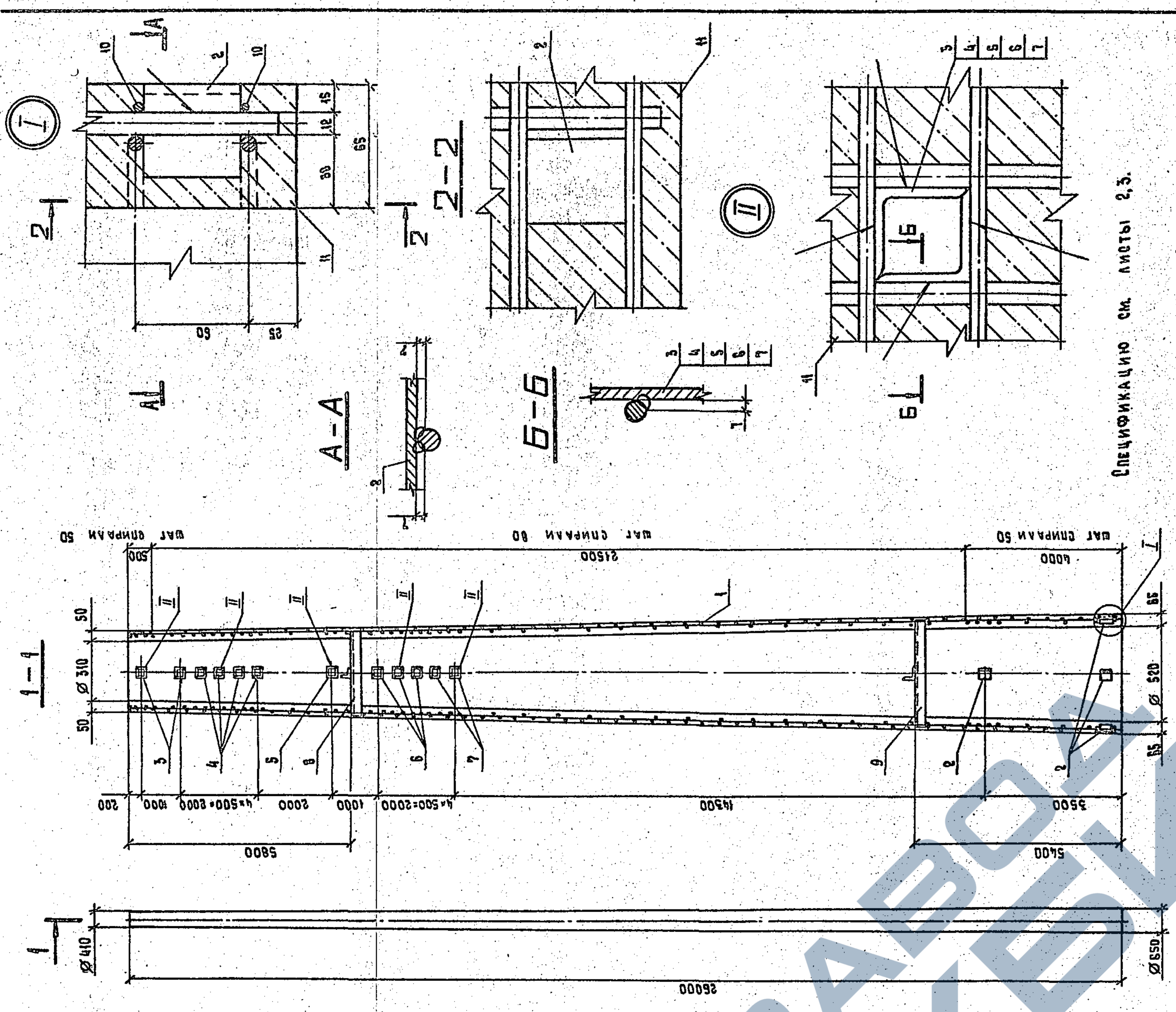
Изм. № подл. Подпись и дата 05.01.88

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМНТ, кг		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ	
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ
К7 ГОСТ 13940-80 Ø12	Всего 161.0	А-1 ГОСТ 5781-82 Ø12	А-1 161.0	Всего 161.0	Всего 151.1
СК 22.4 - 2.3	161.0	А-1 ГОСТ 5781-82 Ø12	А-1 161.0	Всего 161.0	Всего 151.1
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
А-1		А-1		А-1	
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	
Ø12		Ø12		Ø12	
20		20		20	
31.9		31.9		31.9	
1.2		1.2		1.2	
L40x40x4 L50x50x5		L40x40x4 L50x50x5		L40x40x4 L50x50x5	
35.0		35.0		35.0	
328.0		328.0		328.0	
Всего		Всего		Всего	
35.0		35.0		35.0	
328.0		328.0		328.0	

3.407.1 - 152.3 - 005

Инженер Владимирова Е.Е.

Формат А4



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3.

3.407.1-152.3-006 СБ		СТАЛЬ	МАССА	МАШТИН
Стойка СК 26.3-2.0		Р	6116	-
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-Базисное Управление ЛЕНИНГРАД		
СВ. ПРИМЕР	КОРРЕКТОР	ПРОЕКТОР	ДИЗАЙНЕР	МАШИНИСТ
И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ
ПРОБЕРА	ПРОБЕРА	ПРОБЕРА	ПРОБЕРА	ПРОБЕРА
ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ

КОПИРОВАЛ БАЛАНДИНОВА Е.Б. 2592/4

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сырьевая зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А3	3.407.1-152.3-006 СБ	Сборочный чертеж		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1 3.407.1-152.3-014 СБ	Каркас КРБ	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
2		Деталь Б 202	6	0.2 кг
3		Деталь Б 228 исп. 1	2	2.0 кг
4		Деталь Б 229 исп. 1	4	2.0 кг
5		Деталь Б 230 исп. 1	1	2.1 кг
6		Деталь Б 231 исп. 1	3	2.2 кг
7		Деталь Б 232 исп. 1	2	2.2 кг
8		Деталь Б 240	1	3.4 кг
9		Деталь Б 241	1	4.3 кг
МАТЕРИАЛЫ				
10		Проволока обыкновенная арматурная гладкая Ø40 ГОСТ 6727-80		605 м
11		Бетон класса В40		2.15 м³

3.407.1-152.3-006

Стойка СК 26.3-2.0
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Сеть-Базисное Управление
ЛЕНИНГРАД

КОПИРОВАЛ БАЛАНДИНОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	А-III	А-IV	А-III	А-IV	
СК 26.3-2.0	ГОСТ 5781-82 Ø12	369.6	ГОСТ 5781-82 Ø12	29.4	399.0
					59.9
					337.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего
			ВСТЗ кл 2	ГОСТ 8510-86	
А-III	ВСТЗ кл 2		31.8	34.0	65.8
ГОСТ 5781-82			4.9	26.3	31.2
Ø12					740.7

ОБЩИЙ РАСХОД

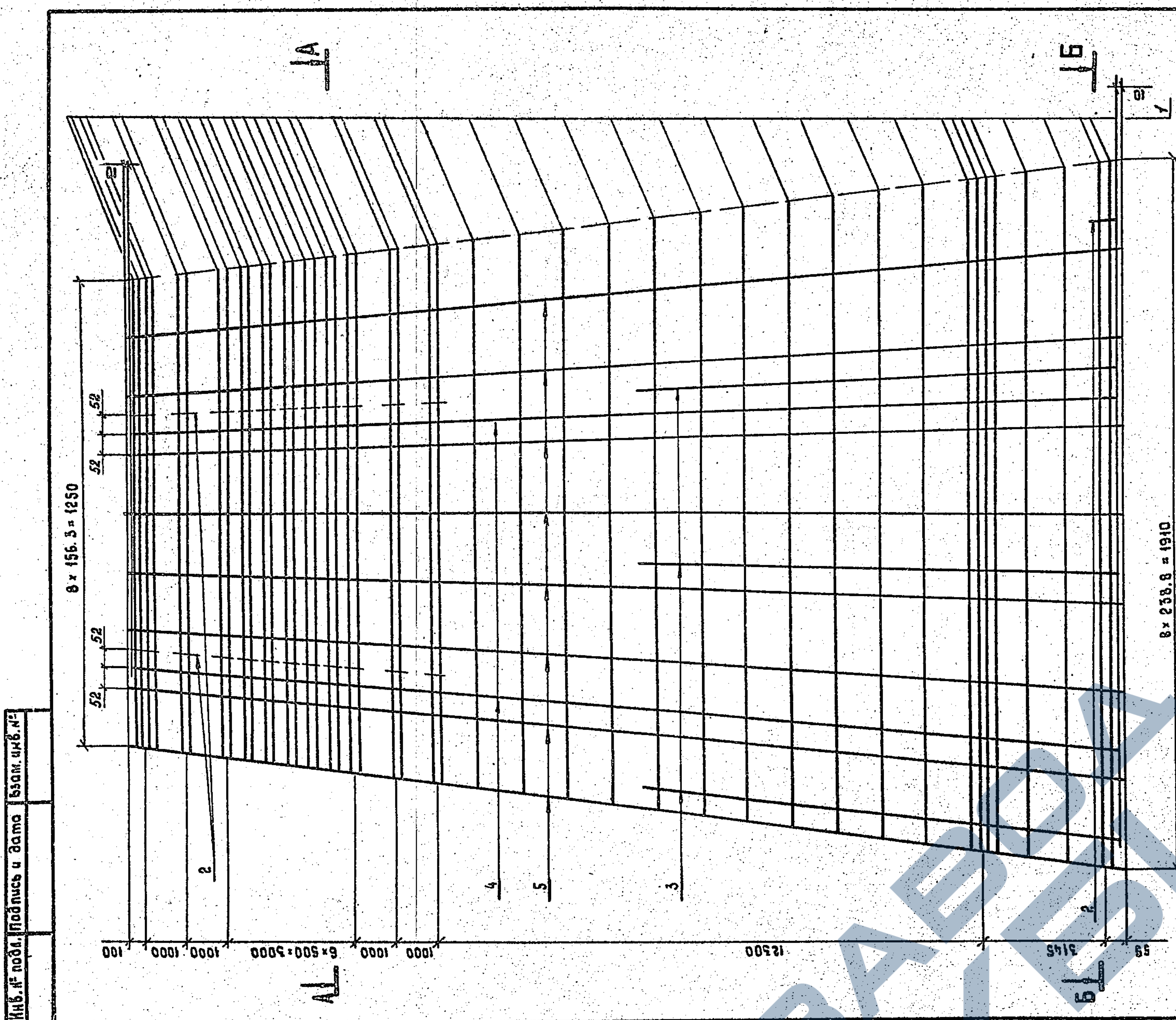
3.407.1-152.3-006

КОПИРОВАЛ БАЛАНДИНОВА Е.Б. 2592/4

ФОРМАТ А4

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

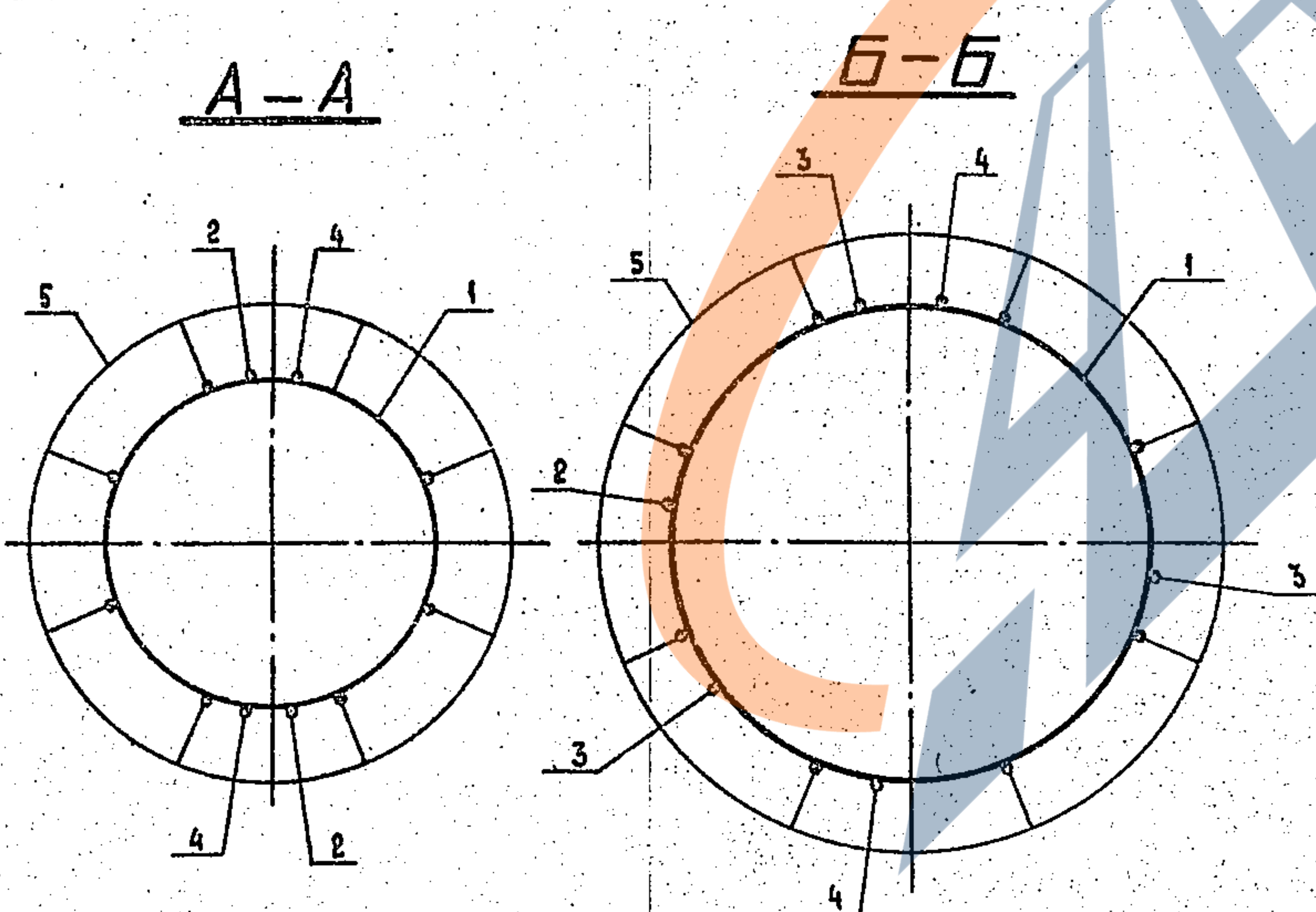
СВ. ПРИМЕР	КОРРЕКТОР	ПРОЕКТОР	ДИЗАЙНЕР	МАШИНИСТ
И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ	И. КОМП. ДРАФТ
ПРОБЕРА	ПРОБЕРА	ПРОБЕРА	ПРОБЕРА	ПРОБЕРА
ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ	ИЗМЕНЕ



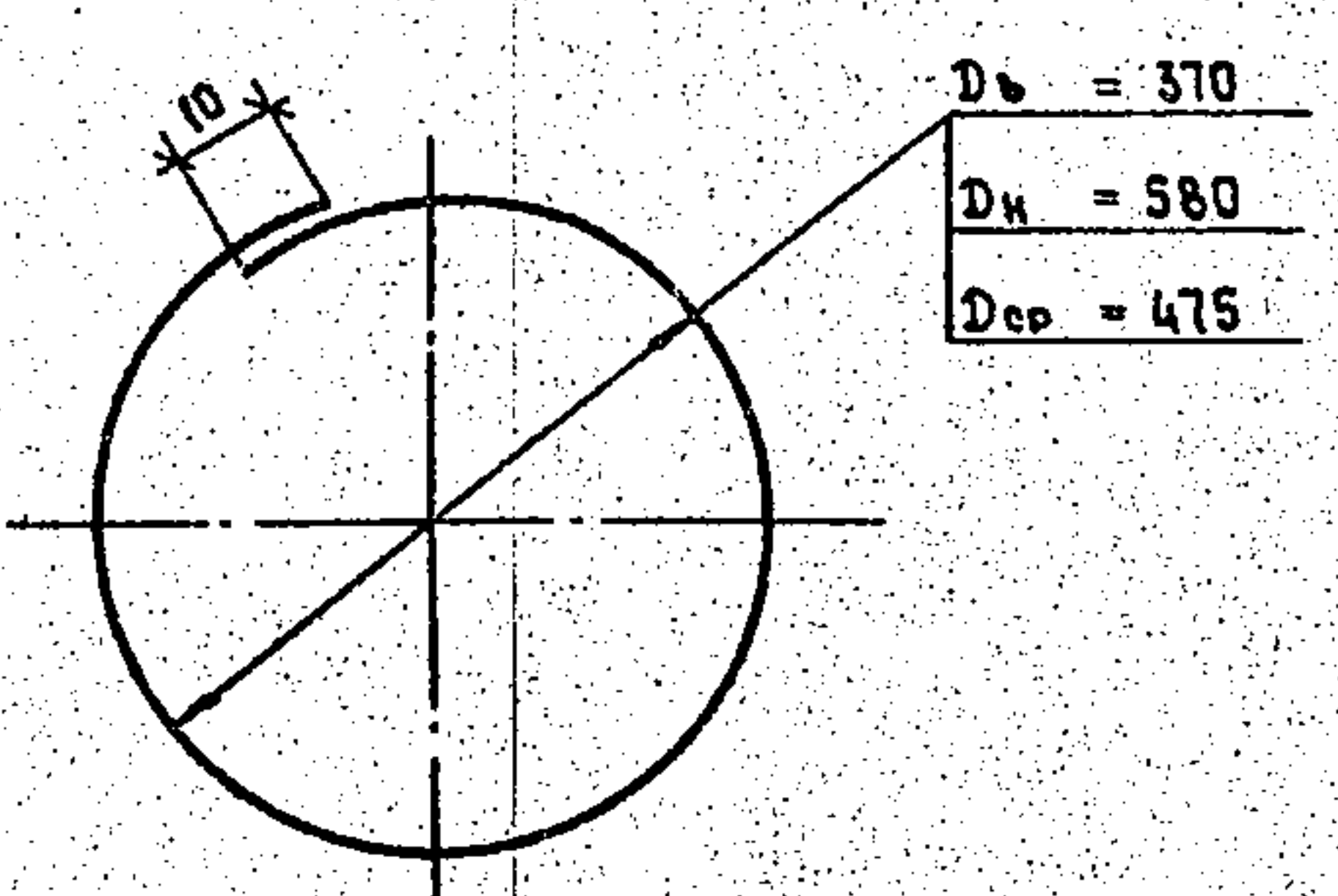
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Спецификацию см. лист 3.

3.407.1 - 152.3 - 009 СБ		СТАДИЯ	Лист	Листов
КАРКАС КП1		Р	3	3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРВИС-ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
		КОПИРОВАЛА БАЛАШИКИНА Е.Б.		
		ФОРМАТ А3		
		2592/4		



Пас. 1



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

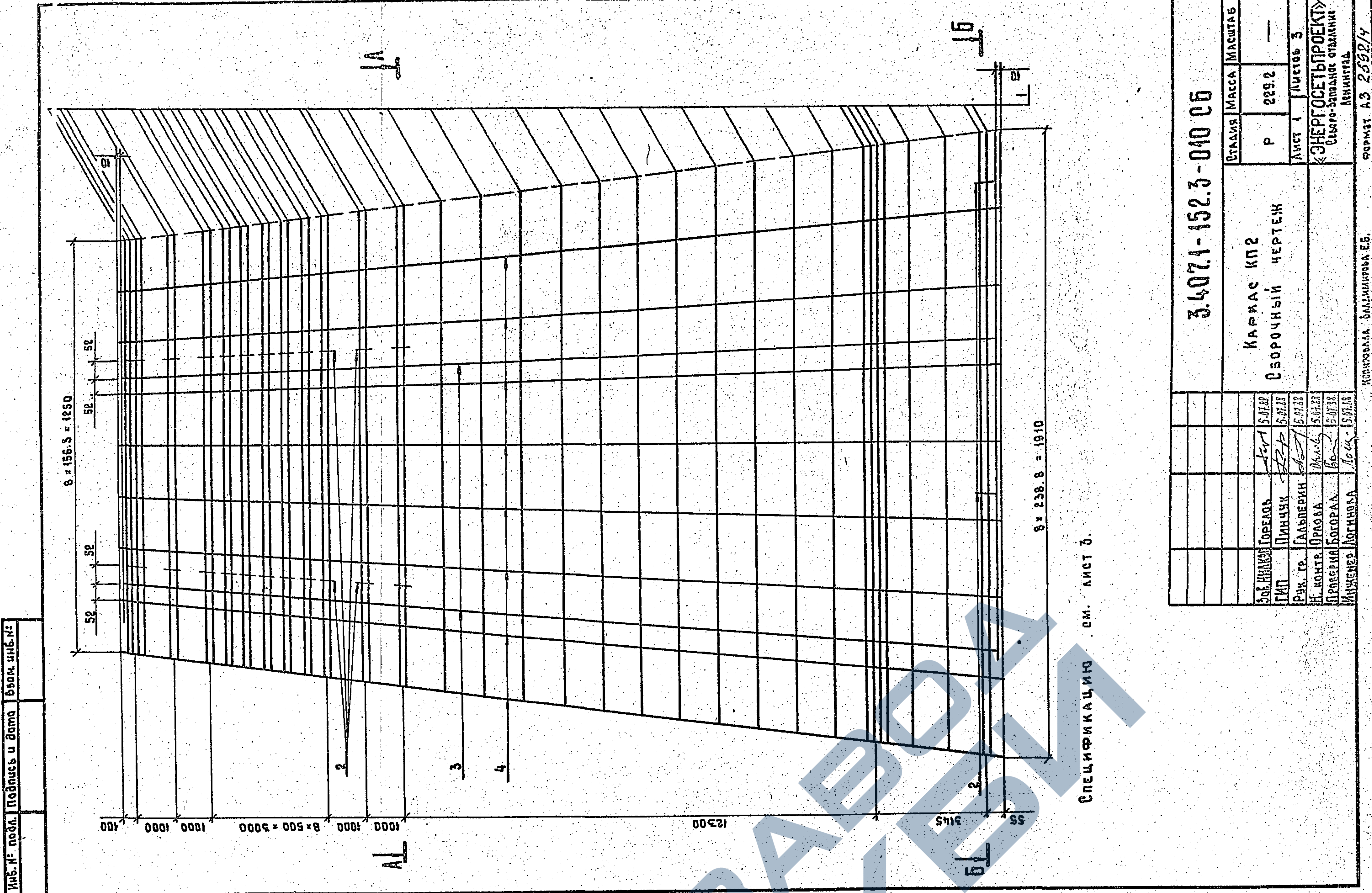
3.407.1 - 152.3 - 009 СБ	Лист 2
КОПИРОВАЛА БАЛАШИКИНА Е.Б.	
ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1-152.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-009 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4		1	3.407.1-152.3-009 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СЕРЖИЧЕВАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				Ø8A1ГОСТ 5701-82 ВСТ 3сн2 ГОСТ880-71 ПЛАВКАЯ		
				Lср = 1530	43	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СЕРЖИЧЕВАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				Ø12A1ГОСТ 5701-82 20X12Ц		
		2		L = 150	23	0.1 кг
		3		L = 10300	3	9.1 кг
		4		L = 22580	2	20.1 кг
		5		НАПРЯГАЕМАЯ* L = 22600	8	20.1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 479 кН (48.9 тс)

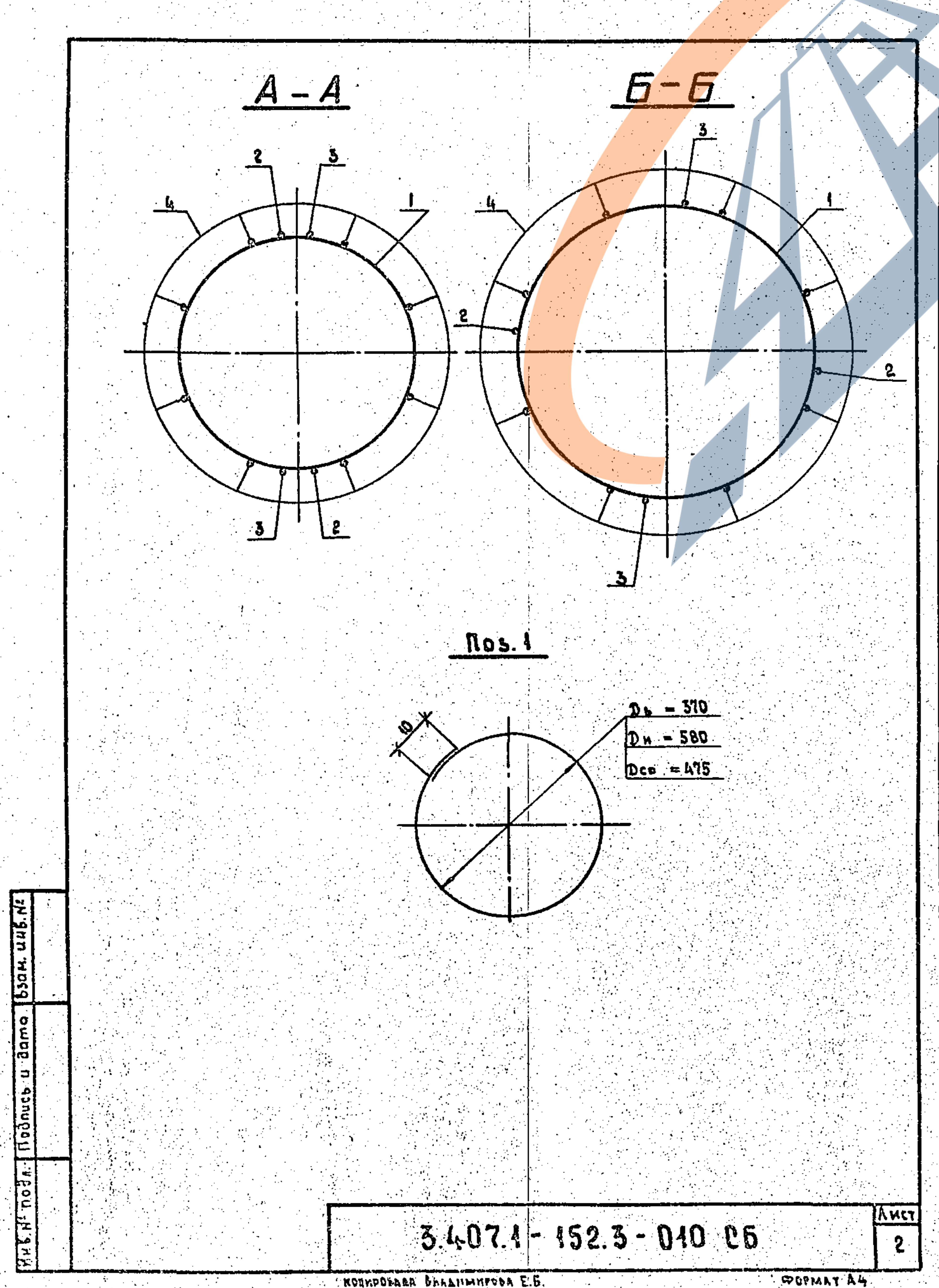
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 152.3 - 009		СТАДИЯ	Лист	Листов
КАРКАС КП1		Р	3	3
СПЕЦИФИКАЦИЯ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРВИС-ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
		КОПИРОВАЛА БАЛАШИКИНА Е.Б.		
		ФОРМАТ А4		
		2592/4		



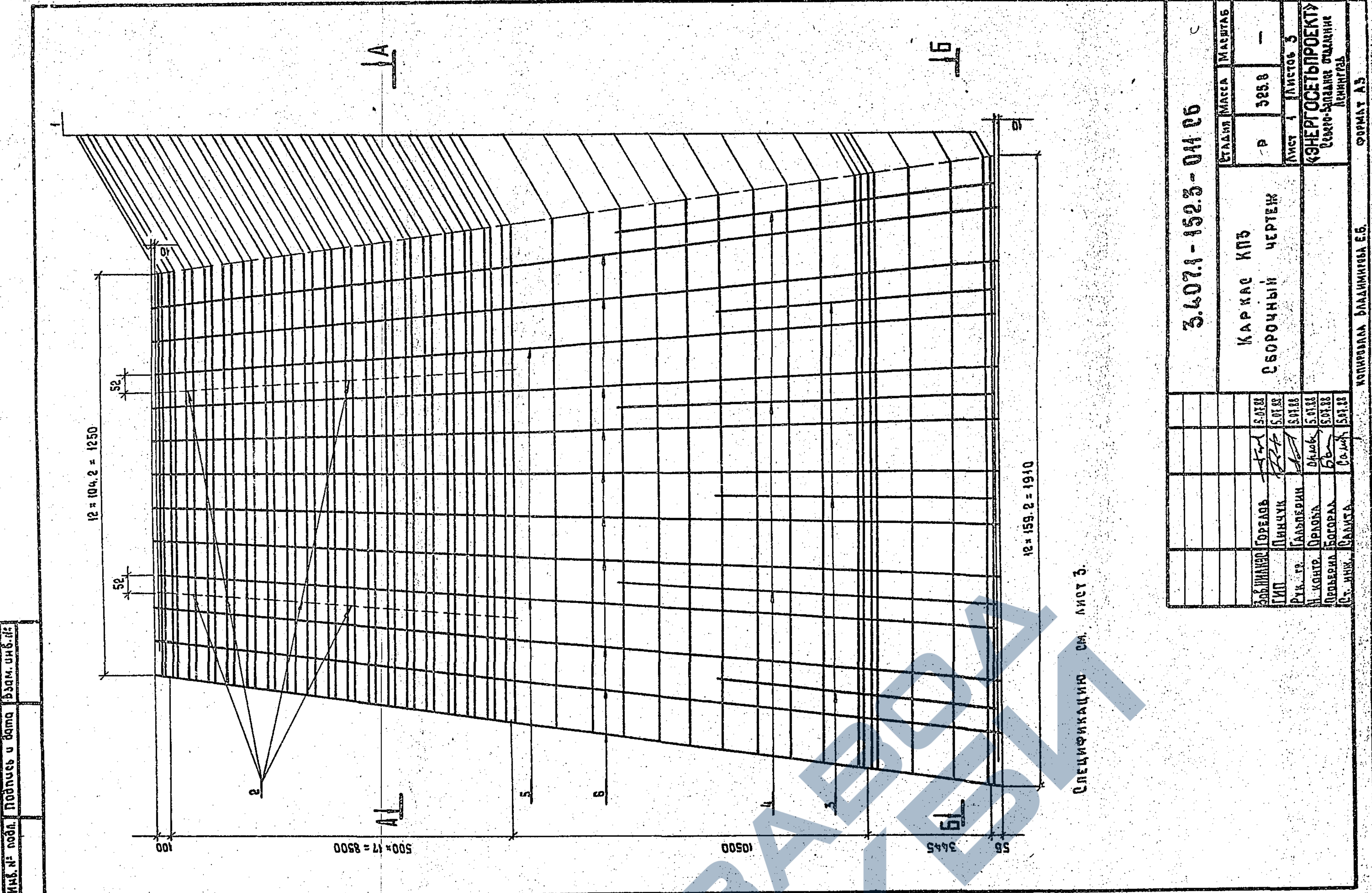
3.407.1-152.3-010 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КЛ2		Р	299.2	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сибирское отделение Ленинград		
		КОПИРОВАЛА Владимирова Е.Б.		
		ФОРМАТ А3 2592/4		

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3.

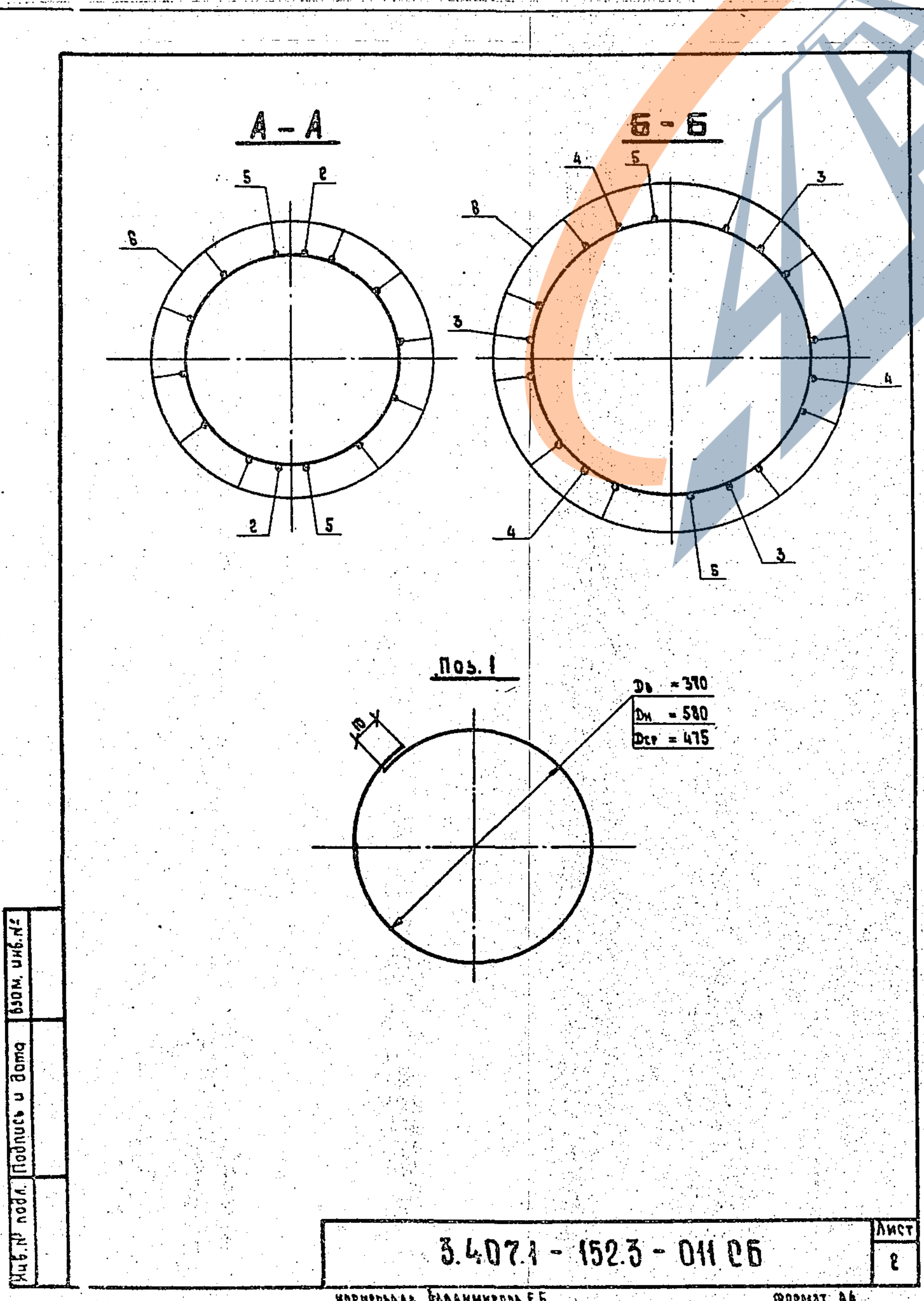


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
А4			3.407.1-152.0-000 Т0	Техническое описание		
А3			3.407.1-152.3-010 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		3.407.1-152.3-010 СБ	Кольцо монтажное К1		
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля гладкая Ø20 ГОСТ 5701-82		
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля гладкая Ø25 ГОСТ 5701-82	43	0,6 кг
				Иср = 1530		
Материалы						
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля Ø12 ГОСТ 5701-82		
2			Л = 150		24	0,1 кг
3			Л = 22580		2	20,1 кг
4			Напрягаемая Л = 22600		8	20,1 кг
* Контролируемое натяжение - 639 кН (65,1 тс)						
			3.407.1-152.3-010			
			КАРКАС КЛ2		СТАДИЯ Лист Листов	
			СПЕЦИФИКАЦИЯ		Р 5 3	
					«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сибирское отделение Ленинград	
					КОПИРОВАЛА Владимирова Е.Б.	
					ФОРМАТ А4	

2592/4

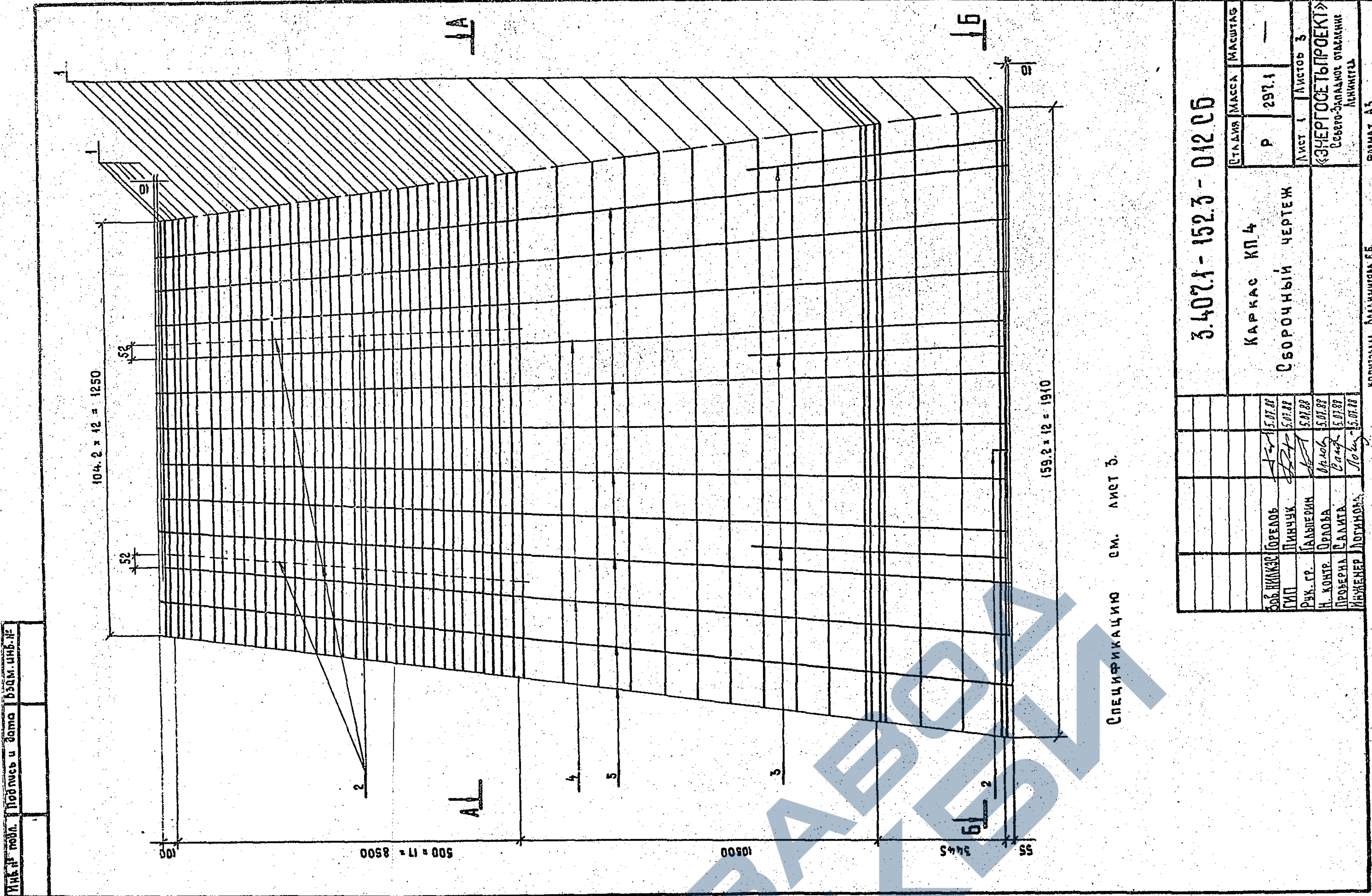


2592/4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			3.407.1 - 152.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1 - 152.3 - 011 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		3.407.1 - 152.3 - 011 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1 АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ	55	0.8 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
2			Л = 150		36	0,1 кг
3			Л = 7500		3	6,7 кг
4			Л = 10500		3	8,8 кг
5			Л = 22580		2	20,1 кг
6			НАПРЯГАЕМАЯ* Л = 22600		10	20,1 кг
* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 599 кН (61,1 тс)						
3.407.1 - 152.3 - 011						
КАРКАС КЛЗ СПЕЦИФИКАЦИЯ				ЭТАП РАБОТ	Лист 3	3
				Р	3	3

2592/4

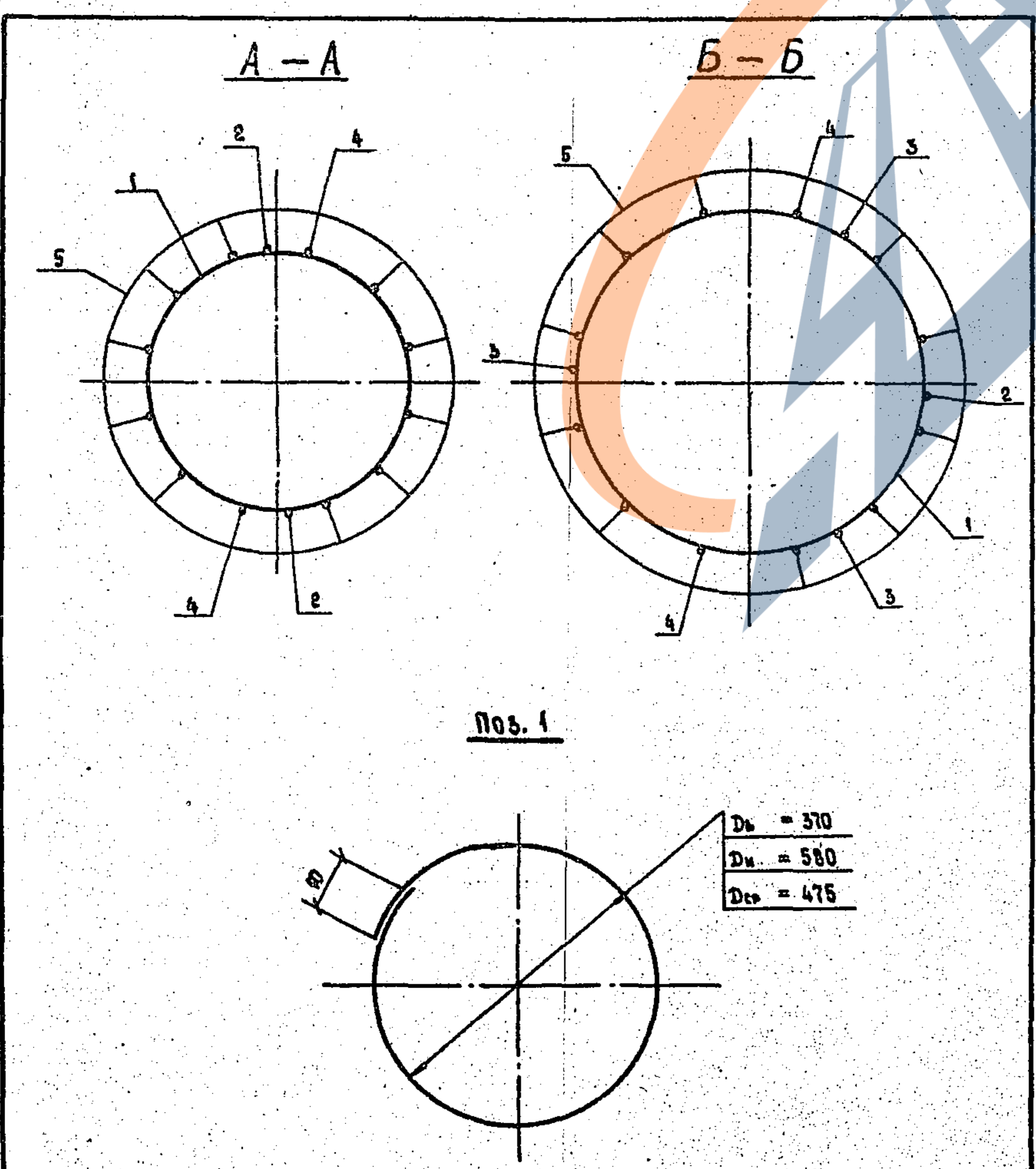


3.407.1-152.3-012.05		СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС КЛ 4	Р	3	3	3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
		СЕРВИС-ЗАДАНИЕ ОТДЕЛЕНИЮ		
		ЛЕНИНГРАД		
		КОМПЬЮТЕР: ОБРАЗОВАТЕЛЬ. Е.Б.		
		ФОРМАТ А5		

Лист № подл. Подпись и дата 5.01.88

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

2592/4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			3.407.1-152.0-00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-152.3-012.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		3.407.1-152.3-012.05	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СЕРВИСНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ	ФРАК ГОСТ 5781-80 В50Сп ГОСТ 380-74	
				А _{сп} = 1530	55	0,6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СЕРВИСНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ	ФРАК ГОСТ 5781-80 В50Сп ГОСТ 380-74	
2			Л = 150		37	0,1 кг
3			Л = 7200		3	8,4 кг
4			Л = 22580		2	20,1 кг
5			НАПРЯГАЕМАЯ* Л = 22600		10	20,1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ = 799 кН (81,4 тс)

Лист № подл. Подпись и дата 5.01.88

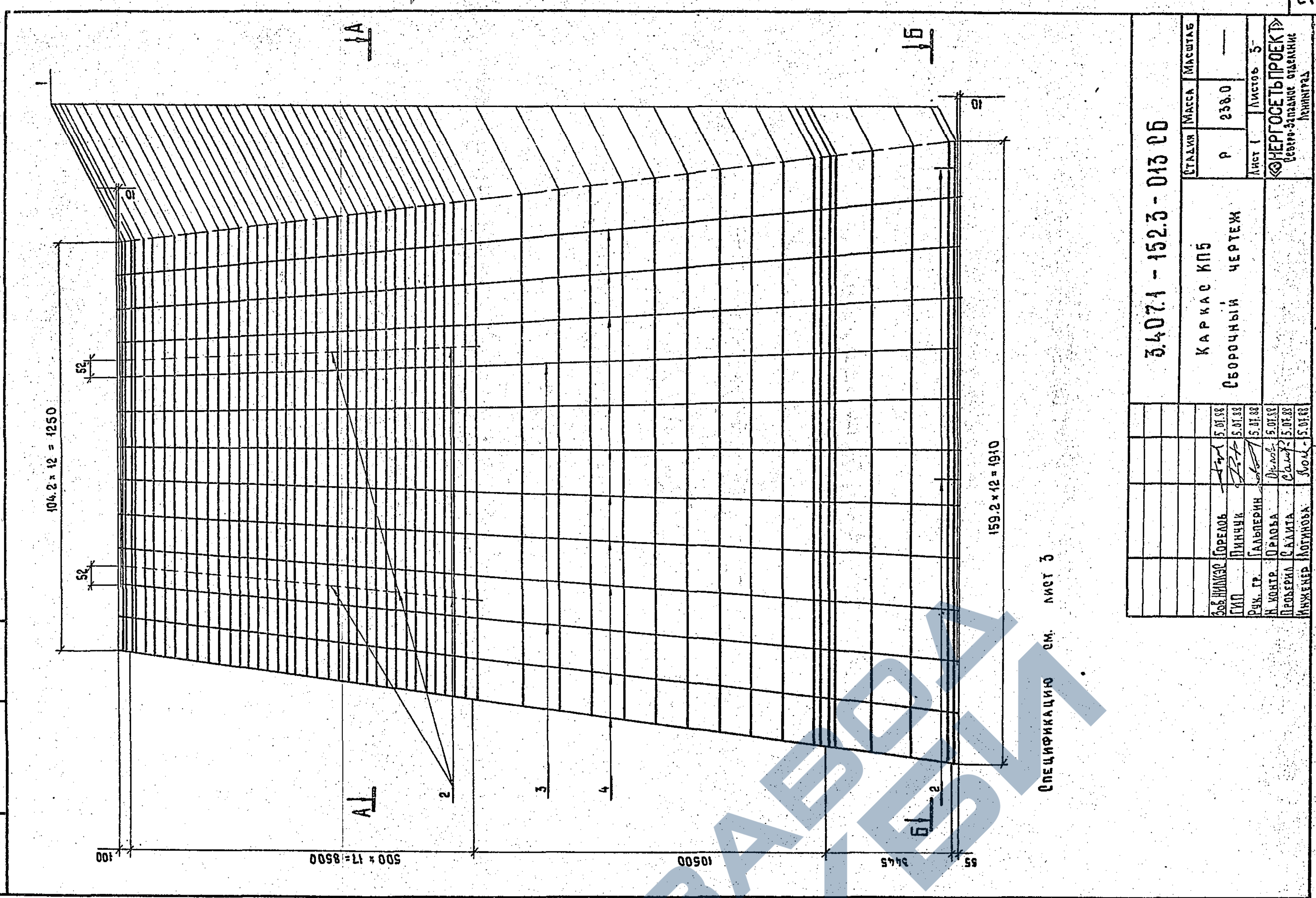
Лист № подл. Подпись и дата 5.01.88

3.407.1-152.3-012.05	ЛИСТ	2
КОМПЬЮТЕР: ОБРАЗОВАТЕЛЬ. Е.Б.		ФОРМАТ А5

3.407.1-152.3-012		СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС КЛ 4	Р	3	3	3
СПЕЦИФИКАЦИЯ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
		СЕРВИС-ЗАДАНИЕ ОТДЕЛЕНИЮ		
		ЛЕНИНГРАД		
		КОМПЬЮТЕР: ОБРАЗОВАТЕЛЬ. Е.Б.		
		ФОРМАТ А4		

2592/4

№№, подл. Подпись и дата
Взам. инв. №



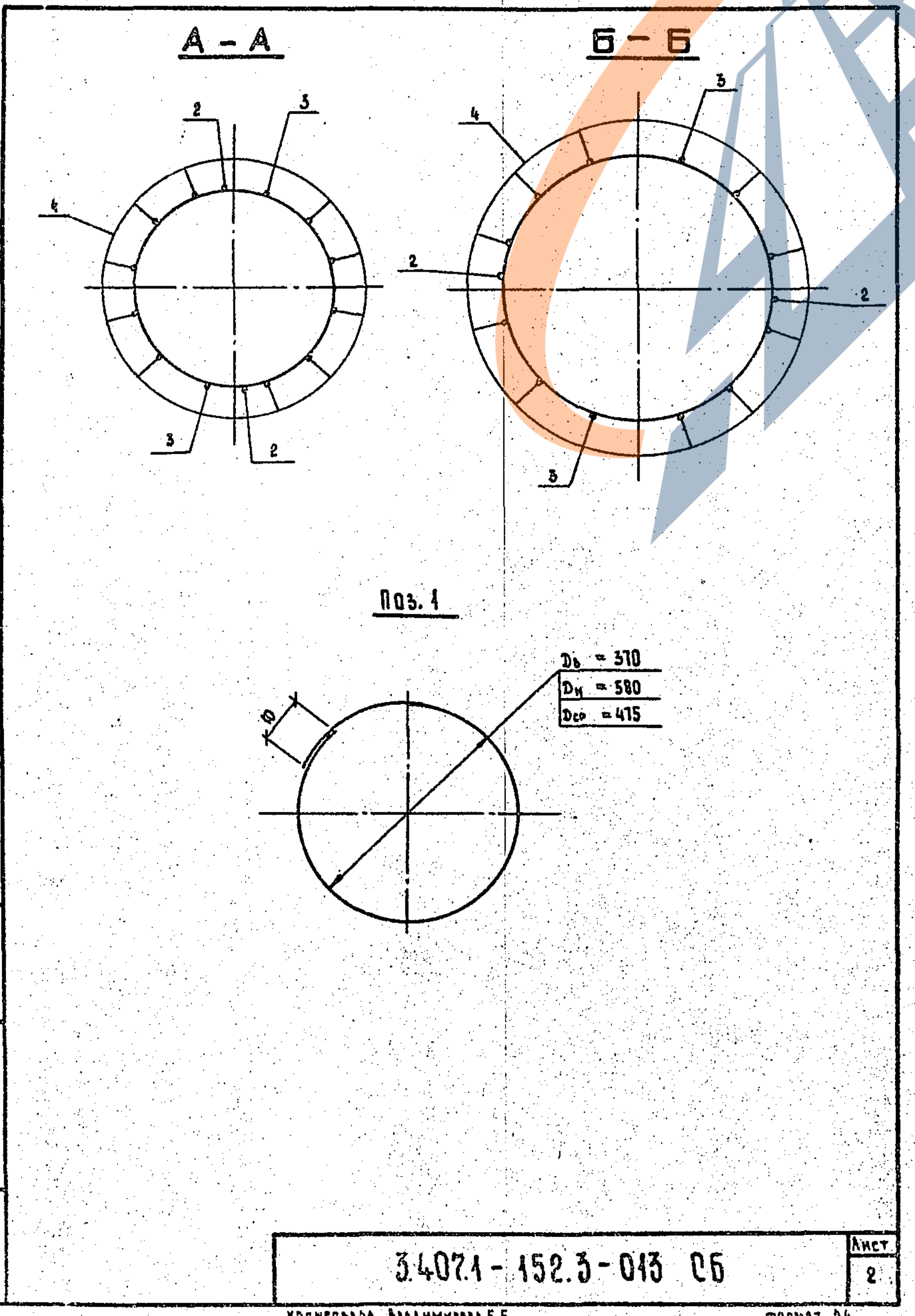
3.407.1 - 152.3 - 013 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КР5		Р	238.0	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 5	—
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-задание: отделение Ленинград		
Э.В. НИКИТИН	ГОРБАЧЬ	5.01.88		
С.И.П.	ПИЧУК	5.01.88		
Р.К. ГР.	ПАЛЬЕРНИ	5.01.88		
Н. КОИТ	ОРАОВА	5.01.88		
ПРОВЕРКА	БОГОРА	5.01.88		
ИНЖЕНЕР	АСГУМОВА	5.01.88		

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2592/14

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3

№№, подл. Подпись и дата
Взам. инв. №



3.407.1 - 152.3 - 013 СБ

Лист 2

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЛОЖА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A4			3.407.1 - 152.0 - 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 152.3 - 013 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4	1		3.407.1 - 152.3 - 013 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1 АРМАТУРА СЕРЖИНЬЯЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ Ø12xL ГОСТ 5781-82 16x5x2 ГОСТ 580-11	55	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	2			АРМАТУРА СЕРЖИНЬЯЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12xL ГОСТ 5781-82 25x2Г2Т	38	0.1 кг
	3			АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ ГОСТ 15840-68, Ø12К7	2	20.1 кг
	4			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 22500	10	16.1 кг

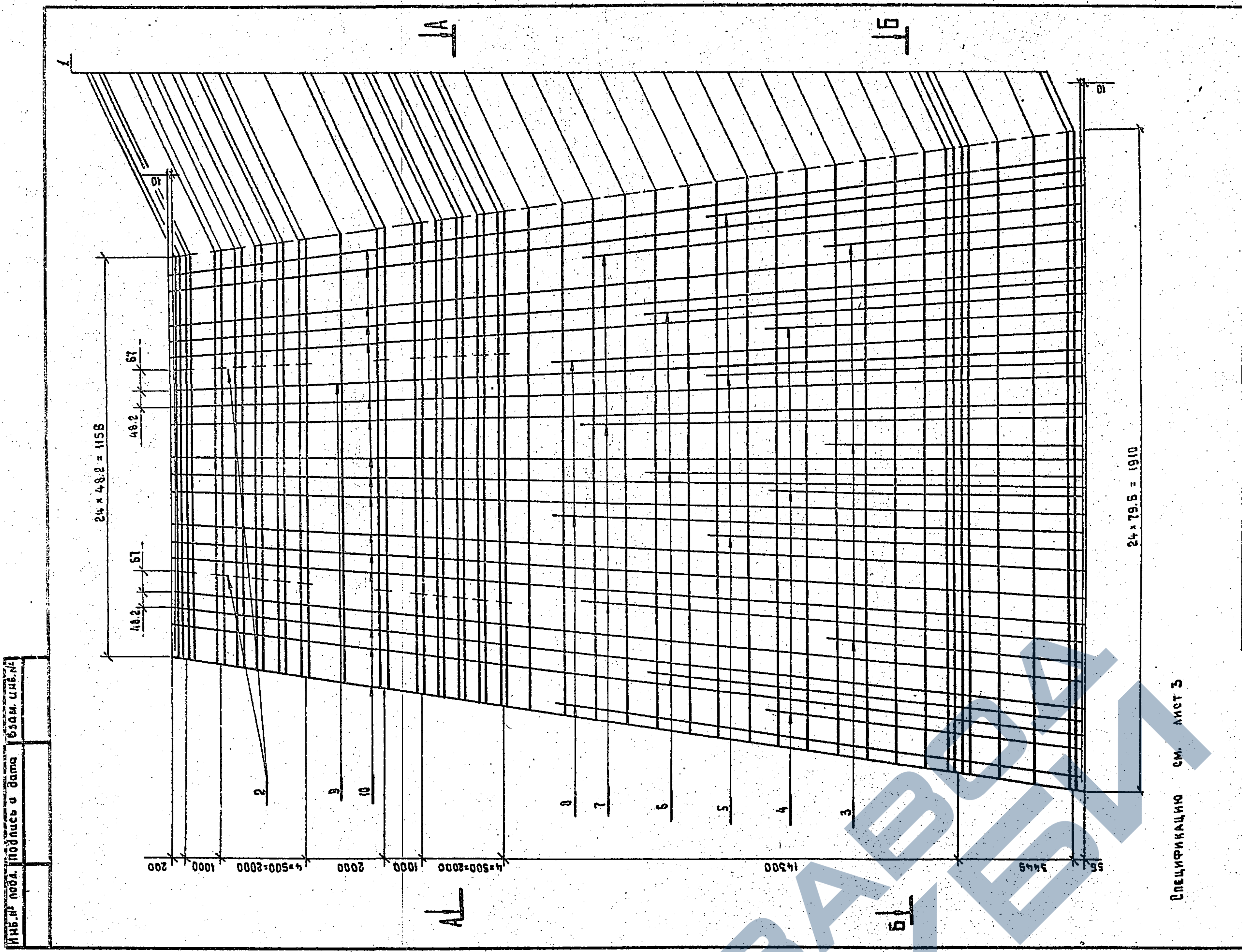
* Контролируемое напряжение - 925 кН (94.3 тс)

№№, подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.1 - 152.3 - 013		СТАДИЯ	Лист	Листов
КАРКАС КР5		Р	3	5
СПЕЦИФИКАЦИЯ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-задание: отделение Ленинград		
Э.В. НИКИТИН	ГОРБАЧЬ	5.01.88		
С.И.П.	ПИЧУК	5.01.88		
Р.К. ГР.	ПАЛЬЕРНИ	5.01.88		
Н. КОИТ	ОРАОВА	5.01.88		
ПРОВЕРКА	БОГОРА	5.01.88		
ИНЖЕНЕР	АСГУМОВА	5.01.88		

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРА Е.Б.

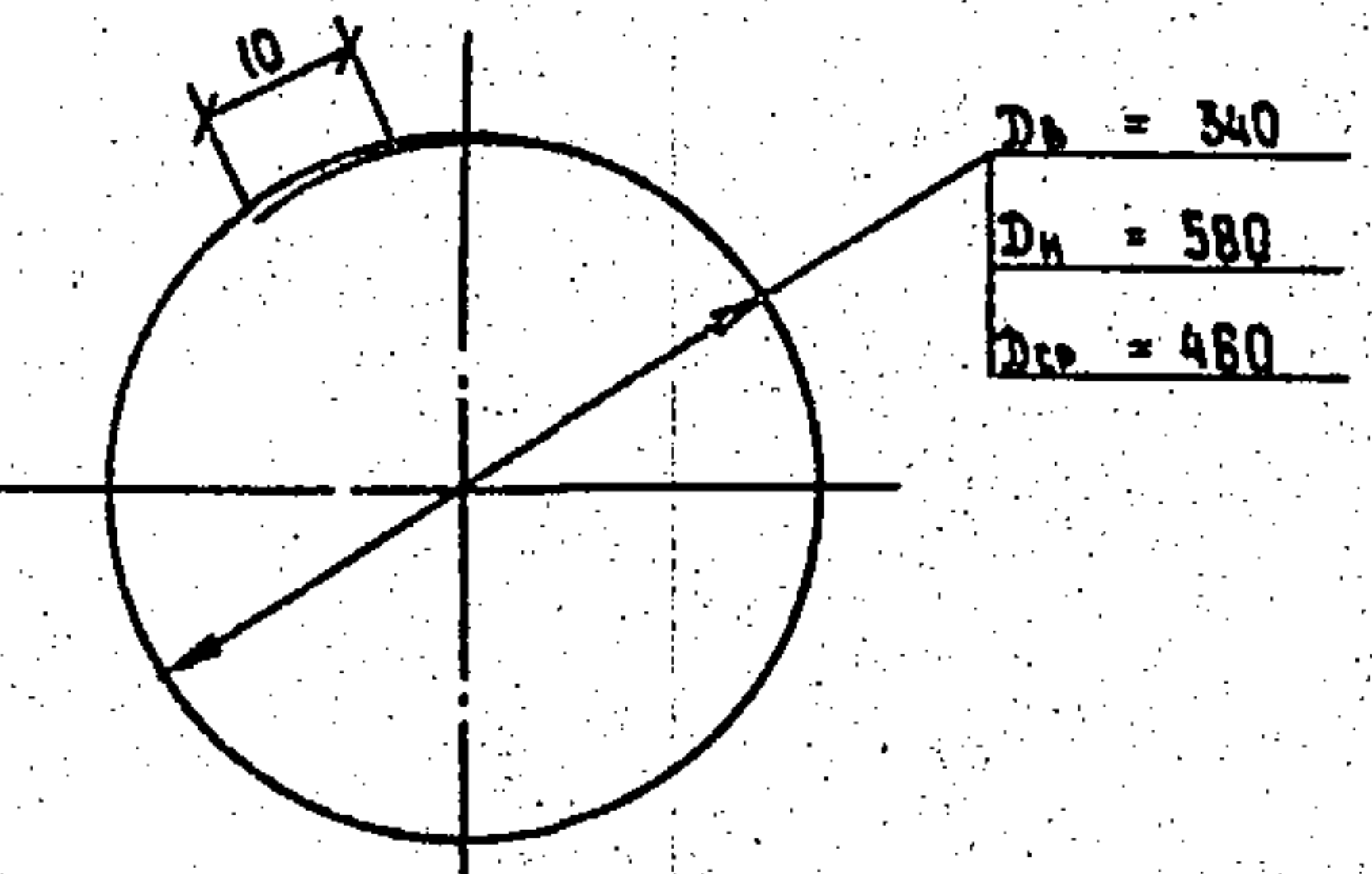
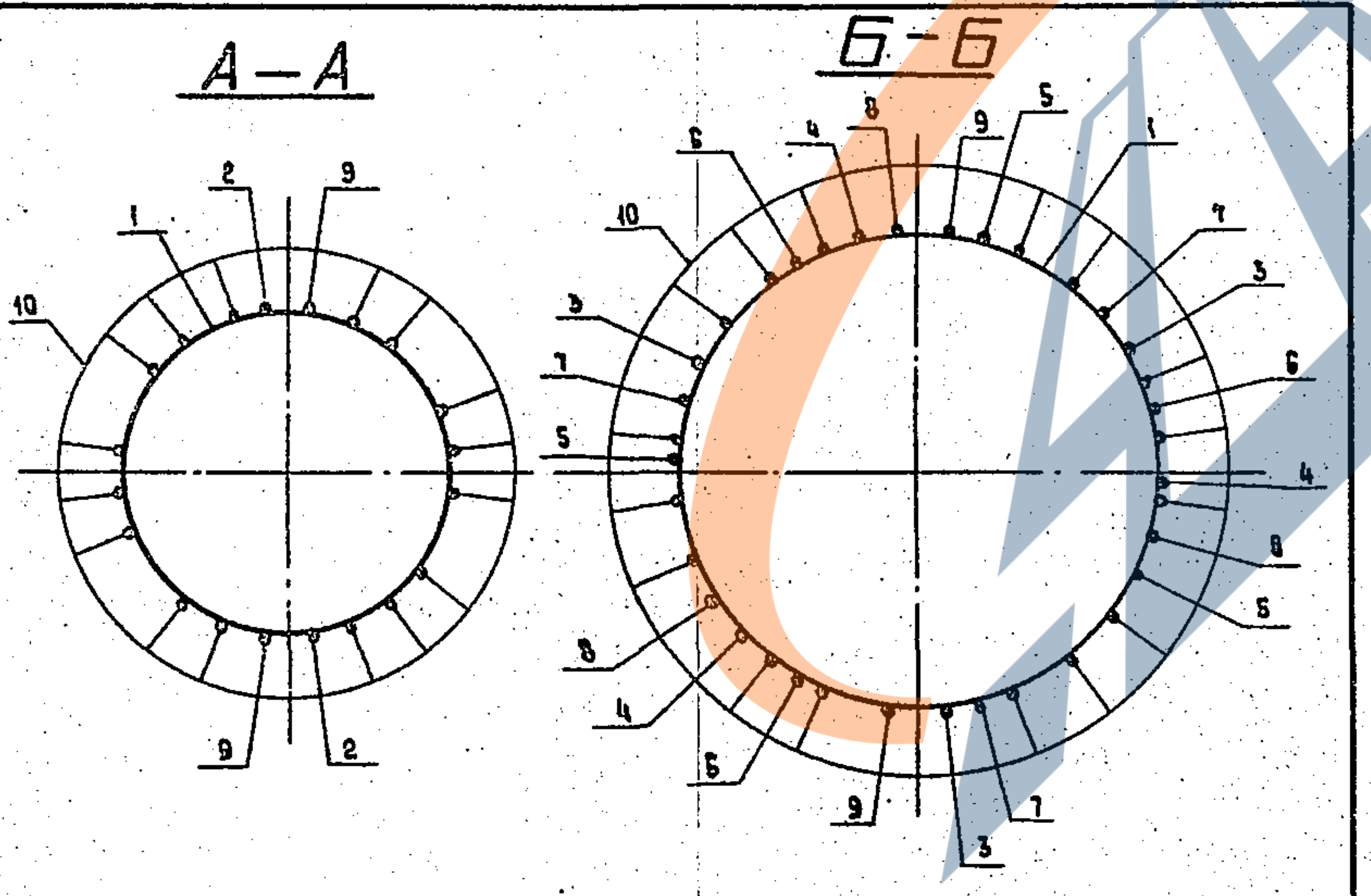
ФОРМАТ А4



3.407.1 - 152.3 - 014 СБ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС КРБ	Р	3	3	3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШТАБ	—	—	—
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-Зональное отделение ЛЕНИНГРАД				
КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ
КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ	КОМПОНЕНТЫ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А3

2592/4



3.407.1 - 152.3 - 014 СБ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
А4			3.407.1 - 152.0 - 000 Т0	Техническое описание		
А3			3.407.1 - 152.3 - 014 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		3.407.1 - 152.3 - 014 СБ	Кольцо монтажное К2		
				Арматура стержневая горячекатаная гладкая	Ø12 по ГОСТ 5781-82 Ø8 по ГОСТ 380-71	
				L _{кр} = 1480	49	0,6 кг
Материалы						
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля	Ø12 по ГОСТ 5781-82 Ø8 по ГОСТ 380-71	
2				L = 150	24	0,1 кг
3				L = 7500	3	6,7 кг
4				L = 9800	3	8,7 кг
5				L = 11800	3	10,5 кг
6				L = 13500	3	12,0 кг
7				L = 15500	3	13,8 кг
8				L = 16500	3	14,7 кг
9				L = 25980	2	23,1 кг
10				Напрягаемая L = 26000	16	23,1 кг

* Контролируемое натяжение - 959 кН (97,7 тс)

3.407.1 - 152.3 - 014

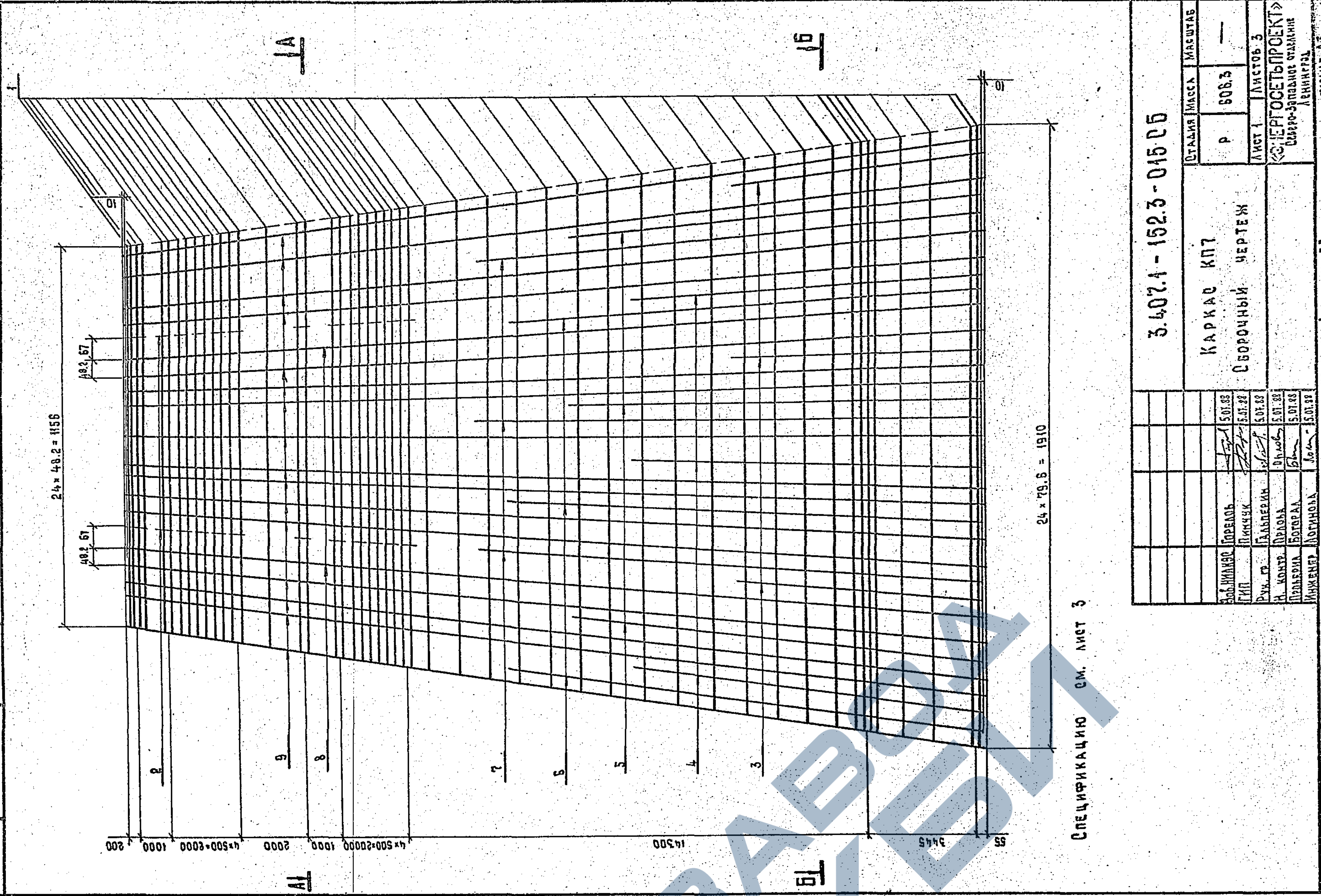
КАРКАС КРБ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-Зональное отделение ЛЕНИНГРАД		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

2592/4

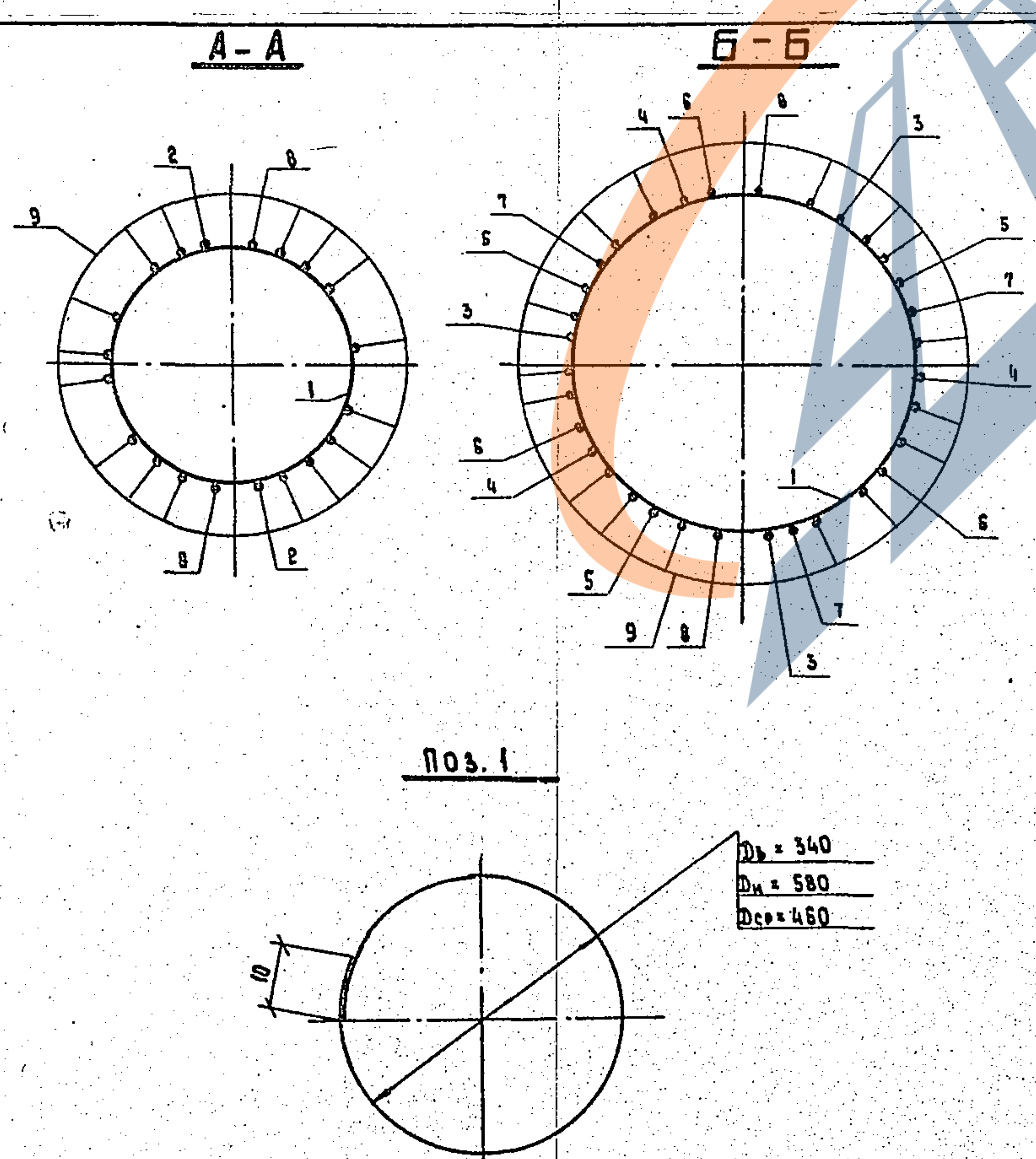
Изм. № подл. Подпись и дата 530м. шкб. №



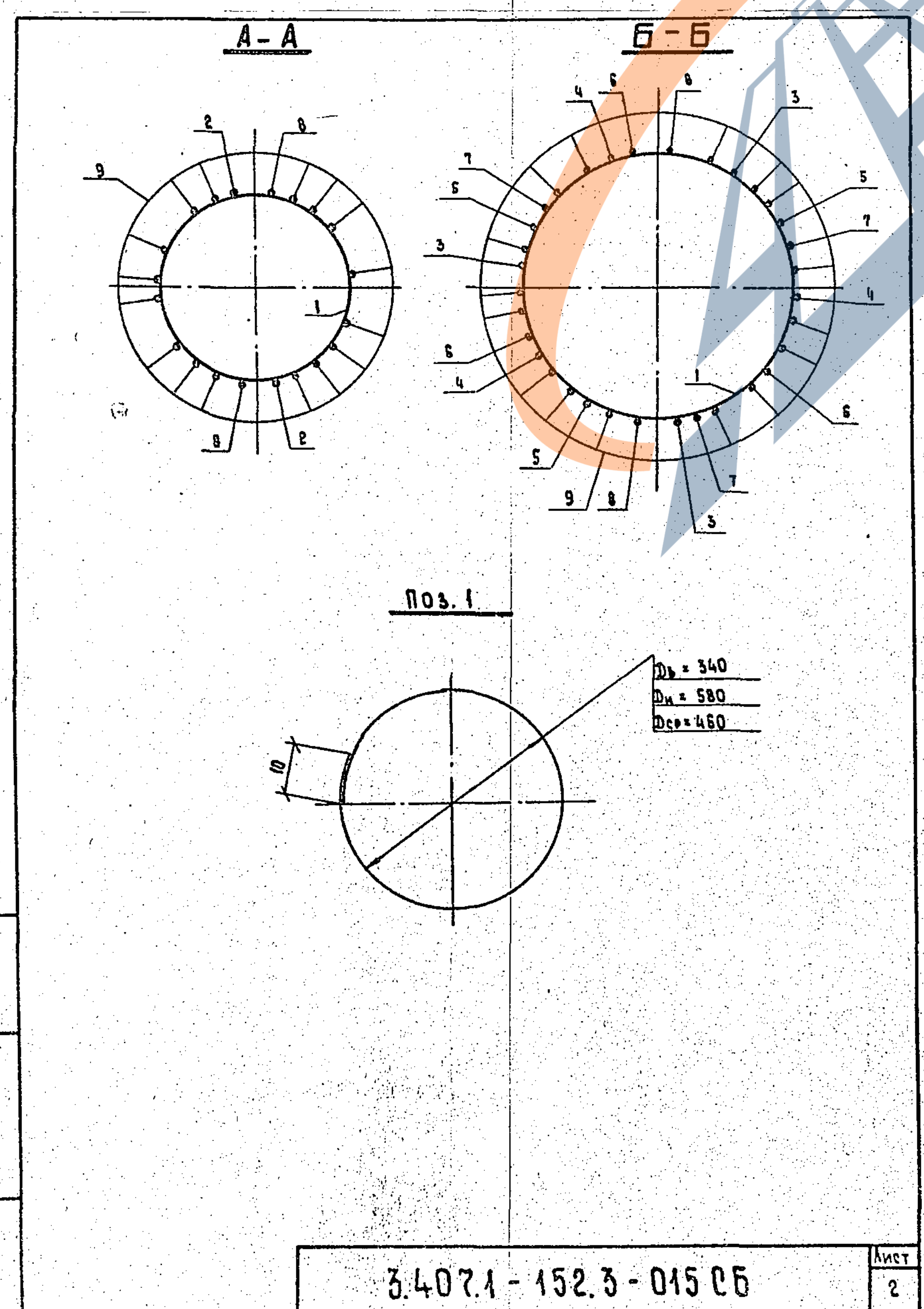
3.407.1-152.3-015.05		СТАДИЯ	МАШТАБ
КАРКАС КП7		Р	808.3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ-3
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
Исполнитель	Проверено	5.01.88	
СМ	Личук	5.01.88	
Рук. пр.	Альберт	5.01.88	
И. контр.	Зарова	5.01.88	
Проверка	Салита	5.01.88	
Инженер	Логинова	5.01.88	

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3

2592/4



Изм. № подл. Подпись и дата 530м. шкб. №



3.407.1-152.3-015.05 Лист 2
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

32

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1-152.0-000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-015.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ГОСТ 5781-82 АС-3сп ГОСТ 380-73						
B4	1		3.407.1-152.3-015.05	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К2 Ø 6A1, Lср = 1480	49	0,6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12A ГОСТ 5781-82 23X2Г2Т						
	2			L = 150	24	0,1 кг
	3			L = 1400	3	6,6 кг
	4			L = 10200	3	9,1 кг
	5			L = 12300	3	10,9 кг
	6			L = 14200	3	12,6 кг
	7			L = 15400	3	15,7 кг
	8			L = 25980	2	25,1 кг
	9			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 26000	16	23,1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1278 кН (130,3 тс)

Изм. № подл. Подпись и дата 530м. шкб. №

3.407.1-152.3-015		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС КП7		Р	3	3
СПЕЦИФИКАЦИЯ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Исполнитель	Проверено	5.01.88		
СМ	Личук	5.01.88		
Рук. пр.	Альберт	5.01.88		
И. контр.	Зарова	5.01.88		
Проверка	Салита	5.01.88		
Инженер	Логинова	5.01.88		

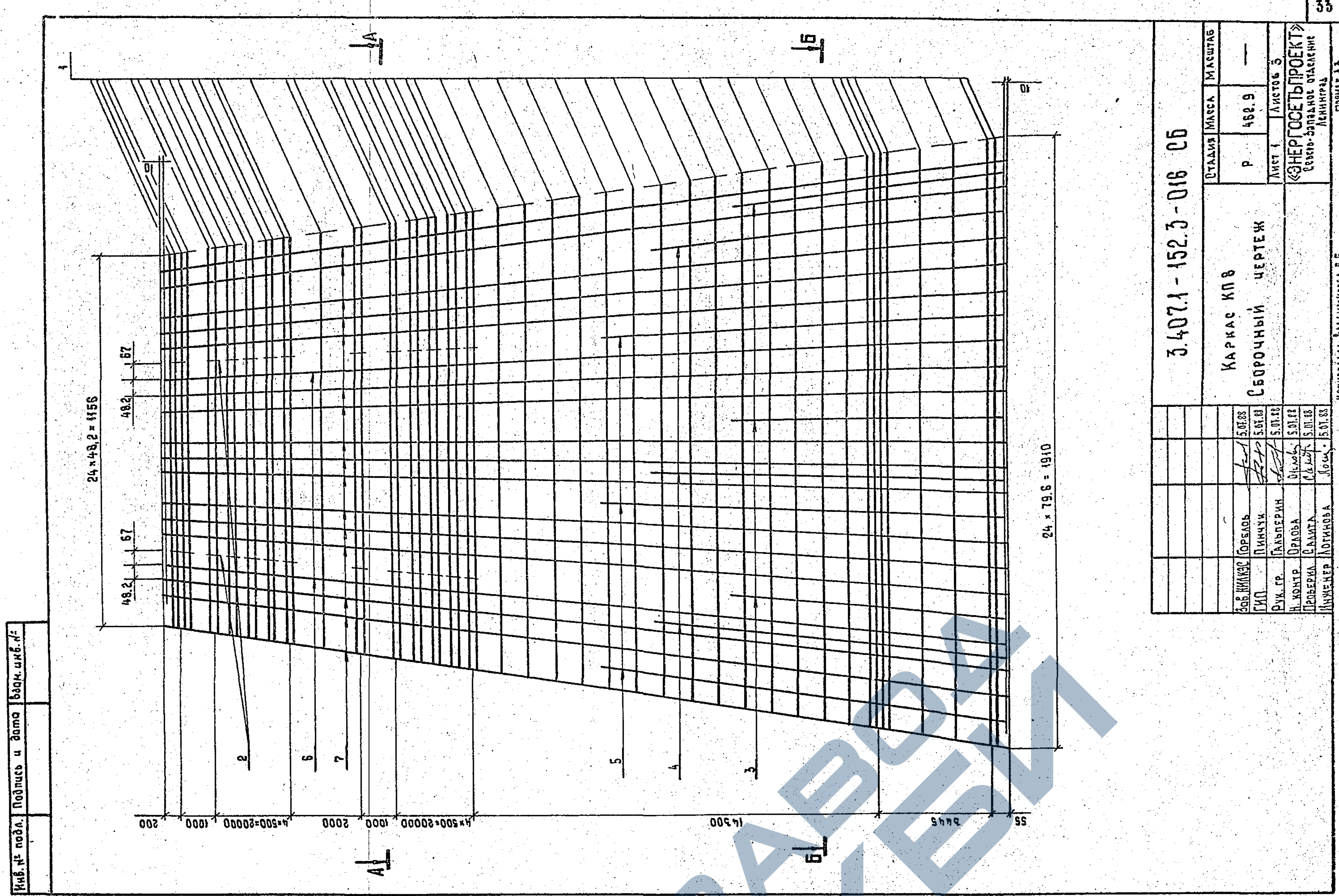
3.407.1-152.3-015

КАРКАС КП7
СПЕЦИФИКАЦИЯ

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

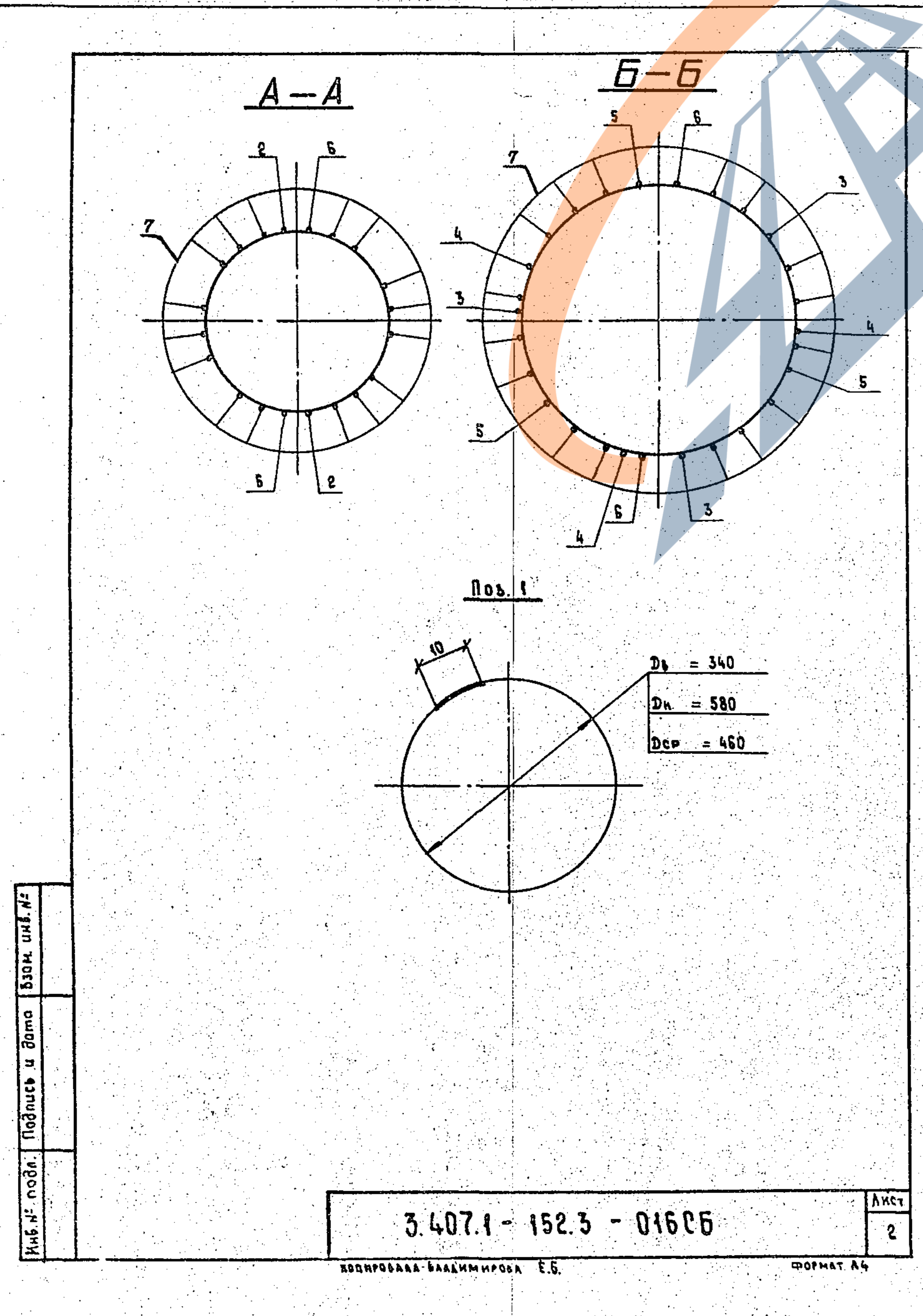
2592/4



3.407.1-152.3-016 СБ		СТАДИЯ	МАШТАБ
КАРКАС КР8		Р	489.9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград	
СВ. ИНЖЕНЕР	ГОРЯДОВ	5.01.88	
ГИП	ЛИНЧУК	5.01.88	
Р.У. КОМП.	САЛДЕРКИН	5.01.88	
Н. КОМП.	ОРАЛОВА	5.01.88	
ПРОВЕРКА	САЛТА	5.01.88	
ИНЖЕНЕР	ЛОТКИНОВА	5.01.88	

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

2592/4



Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.1-152.3-016 СБ	Лист
	2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			3.407.1-152.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-016 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		3.407.1-152.3-016 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К2		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ Ø8A1 ГОСТ 5701-82 ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ВСТ3СПРГОСТ380-71 ПЛАВКАЯ	49	0,6 кг
				L ср = 1480		
				МАТЕРИАЛЫ		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ Ø12A2 ГОСТ 5701-82 ГОРЯЧЕКАТАНАЯ 23X ВГСТ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
		2		L = 150	24	0,1 кг
		3		L = 8300	3	7,4 кг
		4		L = 11100	3	9,9 кг
		5		L = 13300	3	11,8 кг
		6		L = 25980	2	23,4 кг
		7		АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ ГОСТ 13840-68, Ø 12 К7		
				НАПРЯГАЕМАЯ* L = 26000	16	18,6 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАПЯЖЕНИЕ - 1479 кН (150,6 тс)

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.1-152.3-016		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС КР8		Р	3	3
СПЕЦИФИКАЦИЯ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		
СВ. ИНЖЕНЕР	ГОРЯДОВ	5.01.88		
ГИП	ЛИНЧУК	5.01.88		
Р.У. КОМП.	САЛДЕРКИН	5.01.88		
Н. КОМП.	ОРАЛОВА	5.01.88		
ПРОВЕРКА	САЛТА	5.01.88		
ИНЖЕНЕР	ЛОТКИНОВА	5.01.88		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

2592/4